1、招标货物清单总表

| 楼号 | 序号 | 名称 | | 数量 |
|---|---|---|---|---|
| 总体 | 1 | 智慧校园 | 机房及网络传输系统 | 1 |
| | | | 综合布线系统 | 1 |
| | | | 视频监控系统 | 1 |
| | | | 校园广播系统 | 1 |
| | | | 电话交换系统 | 1 |
| | | | 校园出入口管理系统 | 1 |
| | | | 访客系统 | 1 |
| | | | 人脸门禁系统 | 1 |
| | | | 周界入侵报警系统 | 1 |
| | | | 楼梯防踩踏系统 | 1 |
| | | | 食品安全监管系统（名厨亮灶） | 1 |
| | | | 信息接入机房、消防控制室 | 1 |
| | 2 | 空调 | 1.5P 空调 | 196 |
| | | | 3P 空调 | 35 |
| | | | 5P 空调 | 29 |
| | 3 | 饮水机（直饮机） | | 15 |
| | 4 | 窗帘 | | 1 |
| | 5 | 笔记本电脑 | | 30 |
| | 6 | 办公用台式机 | | 15 |
| | 7 | 校园文化 | | 1 |
| | 8 | 校园显示屏 | | 1 |
| | 9 | 阅卷系统 | | 1 |
| | 10 | 标准化考场 18 间 | | 1 |
| 行政楼 | 一楼 | 社团办公室 | | 1 |
| | | 教务办公室 | | 1 |
| | | 值班室 | | 1 |
| | | 安防控制室 | | 1 |
| | | 网络控制室 | | 1 |
| | | 体质测试室（初高中合用） | | 1 |
| | | 医务室（初高中合用） | | 1 |
| | | 德育展示厅（党建活动室） | | 1 |
| | | 心理咨询室（初高中合用） | | 1 |
| | 二楼 | 书库 | | 1 |
| | | 维修室（图书员管理室） | | 1 |
| | | 视听阅览室 | | 1 |
| | | 教师阅览室 | | 1 |
| | | 学生阅览室 | | 1 |
| | 三楼 | 广播室（初高中合用） | | 1 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | 美术教具室（初高中合用） | 1 |
| | | 音乐教室 1（高中用） | 1 |
| | | 乐器存储室（初高中合用） | 1 |
| | | 美术成品储藏室 1（高中用） | 1 |
| | | 美术教室 1（高中用） | 1 |
| | 四楼 | 会议室 | 1 |
| | | 校长办公室 | 1 |
| | | 办公室 1 | 1 |
| | | 办公室 2 | 1 |
| | | 办公室 3（大） | 1 |
| | | 准备室 | 1 |
| | | 档案室 | 1 |
| | | 文印室 | 1 |
| | | 财务室 | 1 |
| | | 办公室 4（副校长） | 1 |
| | | 办公室 5（副校长） | 1 |
| 教学楼 | 一楼 | 普通教室 1（55 人） | 1 |
| | | 普通教室 2（55 人） | 1 |
| | | 普通教室 3（55 人） | 1 |
| | | 报告厅（276 人） | 1 |
| | | 普通教室 4（55 人） | 1 |
| | | 普通教室 5（55 人） | 1 |
| | | 普通教室 6（55 人） | 1 |
| | | 教学楼一楼办公室 1 | 1 |
| | | 教学楼一楼办公室 2 | 1 |
| | | 普通教室 7（55 人） | 1 |
| | | 普通教室 8（55 人） | 1 |
| | | 普通教室 9（55 人） | 1 |
| | 二楼 | 普通教室 1（55 人） | 1 |
| | | 普通教室 2（55 人） | 1 |
| | | 普通教室 3（55 人） | 1 |
| | | 教学楼二楼办公室 1 | 1 |
| | | 普通教室 4（55 人） | 1 |
| | | 普通教室 5（55 人） | 1 |
| | | 普通教室 6（55 人） | 1 |
| | | 教学楼二楼办公室 2 | 1 |
| | | 教学楼二楼办公室 3 | 1 |
| | | 教学楼二楼办公室 4 | 1 |
| | | 普通教室 7（55 人） | 1 |
| | | 普通教室 8（55 人） | 1 |
| | | 普通教室 9（55 人） | 1 |
| 科技楼 | 一楼 | 计算机教室 1（高中用） | 1 |
| | | 计算机资料室 1（高中用） | 1 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | 化学仪器室（高中用） | 1 |
| | | 化学药品储藏室（高中用） | 1 |
| | | 化学实验准备室（高中用） | 1 |
| | | 化学实验员休息室（高中用） | 1 |
| | | 化学探究实验室（高中用） | 1 |
| | 二楼 | 多功能教室（初高中合用） | 1 |
| | | 多功能教室资料室（初高中合用） | 1 |
| | | 劳技教室（高中用） | 1 |
| | | 语音资料室（初高中合用） | 1 |
| | | 语音教室（初高中合用） | 1 |
| | | 实验室管理室（初高中合用） | 1 |
| | 三楼 | 生物探究实验室 1（高中用） | 1 |
| | | 生物仪器室 1（高中用） | 1 |
| | | 生物标本陈列室 1（高中用） | 1 |
| | | 生物实验准备室 1（高中用） | 1 |
| | | 生物实验员休息室 1（高中用） | 1 |
| | | 实验室管理室（初高中合用） | 1 |
| | | 物理仪器室（高中用） | 1 |
| | | 物理准备室（高中用） | 1 |
| | | 物理实验员休息室（高中用） | 1 |
| | | 物理实验室/探究室（高中用） | 1 |
| | 四楼 | 历史教室（初高中合用） | 1 |
| | | 历史资料室（高中用） | 1 |
| | | 地理资料室（高中用） | 1 |
| | | 地理教室（初高中合用） | 1 |
| | | 实验室管理室（初高中合用） | 1 |
| 宿舍楼（男） | 一楼 | 宿舍管理室 | 1 |
| | | 教职工宿舍 | 17 |
| | | 无障碍宿舍 | 2 |
| | | 洗衣房 | 1 |
| | 二楼 | 学生 6 人宿舍 | 20 |
| | 三楼 | 学生 6 人宿舍 | 20 |
| | 四楼 | 学生 6 人宿舍 | 20 |
| | 五楼 | 学生 6 人宿舍 | 20 |
| | 六楼 | 学生 6 人宿舍 | 20 |
| 宿舍楼（女） | 一楼 | 宿舍管理室 | 1 |
| | | 教职工宿舍 | 17 |
| | | 无障碍宿舍 | 2 |
| | | 洗衣房 | 1 |
| | 二楼 | 学生 6 人宿舍 | 20 |
| | 三楼 | 学生 6 人宿舍 | 20 |
| | 四楼 | 学生 6 人宿舍 | 20 |
| | 五楼 | 学生 6 人宿舍 | 20 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | 六楼 | 学生 6 人宿舍 | 20 |
| 风雨操场 | 1 | 厨房及排风系统 | 1 |
| | 2 | 餐厅 | |
| | 3 | 舞蹈教室 | 1 |
| | 4 | 男更衣室 | 1 |
| | 5 | 女更衣室 | 1 |
| | 6 | 体育器材室（初高中合用） | 1 |
| | 7 | 室内篮球馆 | 1 |

2、技术参数/服务要求

| 序号 | 设备名称 | 技术参数 | 单位 | 数量 | 备注 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 总体-智慧校园-机房及网络传输系统 | | | |
| | | 模块机房配置清单 | | | |
| | | 一、机柜部分 | | | |
| 1 | 一体化柜柜体 | 600*1200*2000mm/2100KG 承重/RAL9005 黑色哑光前玻璃后钣金单开密闭门，含脚轮支撑脚， 40 套螺丝螺母，两块 PDU 安装板，不含侧板；前后密闭冷热通道，前门开 10 寸控制屏。 | 台 | 1 | |
| 2 | 一体化柜柜体 | 600*1200*2000mm/2100KG 承重/RAL9005 黑色哑光前玻璃后钣金单开密闭门，含脚轮支撑脚 ，40 套螺丝螺母，两块 PDU 安装板，不含侧板；前后密闭冷热通道。 | 台 | 3 | |
| 3 | 机柜侧板 | 适用 1200*2000mm 一体化机柜 | 侧 | 2 | |
| 4 | 带孔侧板 | 适用 1200*2000mm 一体化机柜 | 侧 | 1 | |
| | | 二、机柜配套 | | | |
| 1 | L 型导轨 | 长度 700mm，承重 60kg，适用于 1200 深度服务器机柜 | 对 | 4 | |
| 2 | 固定层板 | 适用于 1200 深柜子，承重 60kg 440*750mm | 块 | 4 | |
| 3 | 毛刷理线架 | 用于机柜横向理线，1U 高度，带毛刷 | 个 | 4 | |
| 4 | 塑料盲板 | ABS 塑胶盲板，1U 高度 | 个 | 80 | |
| 5 | PDU | 1.5U 黑色，16 位 10A 国标防脱落+4 位 16A 国标防脱落+指示灯+浪涌+32A 接线盒 左侧装 | 条 | 4 | |
| 6 | PDU | 1.5U 黑色，16 位 10A 国标防脱落+4 位 16A 国标防脱落+指示灯+浪涌+32A 接线盒 右侧装 | 条 | 4 | |
| 7 | 照明 | 5WLED 节能一体化灯，AC220V 供电，300mm 以内， | 个 | 8 | |
| 8 | 氛围灯 | 双色氛围。蓝色+红色，常规显示蓝色，故障或报警时显示红色。含两根灯管，前门两侧成对安装。 | 对 | 4 | |
| 9 | H 型槽道 | 用于 600 宽机柜，高度 100mm，长度 600mm，三个槽道，单个槽道空间 170mm | 个 | 4 | |
| 10 | 柜内连接线 | 机柜间连接线，含照明、门磁 PDU 等设备的线缆以及机柜间的跨接线。 | 套 | 4 | |
| | | 三、配电系统 | | | |
| 1 | 配电模块 | 8U 机架式配电模块，380V 总输入：80A/3P，市电输出：PDU 及备用:7*32A/1P;空调:3*40A/1P;UPS：1*40A/3P，维修旁路：1*40A/4P，UPS | 台 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 输出：1*40A/3P，U 电 PDU：6*32A/1P，U 电备用：1*16A/1P,照明及应急通风：3*16A/1P，直流 12V *2；新风控制接口*1；含电源指示灯，C 级防雷，主路电量监测，支持 RS485 通讯。 | | | |
| 2 | UPS 不间断电源 | 高频在线式，机加式安装，三进三出 20kVA，输出功因 1，直流电压± 192Vdc(30-40 节可设),整机效率≥96%，尺寸(D*W*H,mm)：440*700*133(3U)，重量 32kg； | 台 | 1 | |
| 3 | 蓄电池 | 规格:12V100AH,尺寸：407*173*208*232，净重 27Kg 容量：100AH(20HR) | 只 | 32 | |
| 4 | 电池架 | 组合式电池架，4 层 2 列摆放，可内置 32 节 12V 100AH 免维护铅酸蓄电池(电池参考尺寸：330*174*220)，电池架尺寸(宽*深*高,mm)：800*850*1500。 | 套 | 1 | |
| 5 | 电池连接线 | 32 节电池连结线，适用于 LY-EC1032,ES1032,1232,1532，400mm28 根，60mm3 根，1000mm1 根，1500mm1 根，2000mm1 根，，规格：16mm2。不含柜外连线 | 套 | 1 | |
| 6 | 电池开关箱 | 63A3P 直流开关(国产），配套电池支架(柜)使用,尺寸 W*H*D 400*500*200mm | 套 | 1 | |
| | | 四、制冷系统 | | | |
| 1 | 机架空调 | 单冷型，12.5kW 变频机架精密空调，含室外机 | 台 | 1 | |
| | | 五、动环监控系统 | | | |
| 1 | 一体化监控单元 | 监控主机具备 10 寸的触摸屏，可接入漏水，防雷，红外，烟感等传感器 | 个 | 1 | |
| 2 | 机柜智能管理软件 | 一体化机柜监控软件 | 套 | 1 | |
| 3 | 机柜温湿度 | LED 显示 | 个 | 2 | |
| 4 | 烟雾传感器 | 2 线制，工作电压 12V | 个 | 1 | |
| 5 | 声光报警器 | 干接点控制 | 个 | 1 | |
| 6 | 微动开关 | 右出线滚珠压杆 | 个 | 16 | |
| 7 | 非定位式漏水控制器 | 供电电压：DC12V± 10%，室内 0~50℃ 0～100%RH 无凝露 | 个 | 2 | |
| 8 | 3 米不定位漏水感应线 | 不定位漏水检测线 3M，含水浸侦测线固定胶贴 | 条 | 2 | |
| 9 | 全网通语音电话短信猫 | 短信语音二合一，支持三大运营商 | 个 | 1 | |
| | | 六、机房装修 | | | |
| 1 | 天棚防尘漆 | 天棚防尘漆 | m2 | 32 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 吊顶天棚 | U38 轻钢龙骨+三角股及配件 | m2 | 32 | |
| 3 | 吊顶天棚 | 优质微穿孔铝板 600*600*0.8 | m2 | 32 | |
| 4 | 抹灰面油漆 | 1.刮腻子遍数:2 遍<br>2.乳胶漆 两遍 | m2 | 110 | |
| 5 | 墙面轻钢龙骨 | 1.墙饰面 龙骨基层 轻钢龙骨 | m2 | 110 | |
| 6 | 墙面彩钢板 | 1.隔离层材料种类、规格:岩棉板<br>2.面层材料品种、规格、颜色:彩钢板，厚 0.5mm | m2 | 110 | |
| 7 | 不锈钢踢脚线 | 不锈钢 80mm 高，1.0mm 不锈钢饰面，内夹 9mm 防火板 | m | 30 | |
| 8 | 水泥砂浆楼地面 | 地面清理，水泥砂浆+水泥油表面抹光滑地面找平 | m2 | 32 | |
| 9 | 地面防尘漆 | 防尘、防静电漆涂抹 2 遍 | m2 | 32 | |
| 10 | 防静电活动地板 | 1.支架高度:300mm<br>2.600*600*35mm | m2 | 32 | |
| 11 | 地面橡塑保温棉锡箔纸 | 0.8 厚铝板 | m2 | 32 | |
| 12 | 设备承重底座 | 1.材质:镀锌角铁焊接制作<br>2.规格:50x50x3.5mm | 套 | 1 | |
| | | 其余设备 | | | |
| 1 | 机架式服务器 | 2 颗 3204（6 核 1.9 主频），64G DDR4 内存，3 块 2T SATA 硬盘，5350-8i，2 块 550W 电源，导轨 | 台 | 1 | |
| 2 | 防火墙 | 网络处理能力 8Gbps，并发连接≥200 万，每秒新建连接 10 万/秒，2U 机箱，标准配置板载 8 个 10/100/1000M 自适应电口和 2 个 SFP 光接口,2 万兆光口，2 个 USB 口，1 个 Console 口，1T 硬盘，单电源。2 个扩展插槽。 | 台 | 1 | |
| | | 交换机 | | | |
| | | 外网 | | | |
| 1 | 24 口接入交换机 | 24 个 10/100/1000Base-T 自适应以太网端口，4 个千兆 SFP 口 | 台 | 35 | |
| 2 | 千兆单模光模块 | 光模块 -SFP-GE- 单模模块 | 个 | 70 | |
| 3 | 核心交换机 | 交换容量≥32Tbps，包转发率≥7500Mpps；主控引擎与业务板卡完全物理分离，采用全分布式转发处理架构，独立主控引擎插槽≥2 个，独立业务插槽数≥3 个；单台配置双电源，双引擎，48 口千兆光口 | 台 | 1 | |
| | | 设备网 | | | |
| 1 | 24 口接入 | 24 个 10/100/1000Base-T 自适应以太 | 台 | 29 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | 交换机 | 网端口，4 个千兆 SFP 口 | | | |
| 2 | 8 口接入交换机 | 8 个 10/100/1000Base-T 自适应以太网端口，2 个千兆 SFP 口 | 台 | 10 | |
| 3 | 千兆单模光模块 | 光模块 -SFP-GE- 单模模块 | 个 | 78 | |
| 4 | 核心交换机 | 交换容量≥32Tbps，包转发率≥7500Mpps；主控引擎与业务板卡完全物理分离，采用全分布式转发处理架构，独立主控引擎插槽≥2 个，独立业务插槽数≥3 个；单台配置双电源，双引擎，48 口千兆光口 | 台 | 1 | |
| | | 总体-智慧校园-综合布线系统 | | | |
| | | 工作区 | | | |
| 1 | 单口信息插座 | 86 型单孔面板 | 个 | 399 | |
| 2 | 单口电话插座 | 86 型 | 个 | 55 | |
| 3 | 双口信息插座 | 86 型双孔面板，含两个六类非屏蔽模块 | 个 | 52 | |
| 4 | 双口信息地插 | 弹出式双网口铜面插座 | 个 | 66 | |
| | | 汇聚间 | | | |
| 1 | 机柜 | 壁挂机柜，镀锌优质冷轧钢,配置:固定板 1 块，风扇部件 2 组，内六角扳手一只 | 套 | 31 | |
| 2 | PDU 电源 | 6 位 16A | 套 | 62 | |
| 3 | 24 口数据配线架 | 24 口，含 24 个六类非屏蔽模块 | 套 | 38 | |
| 4 | 数据跳线 | 2m，六类非屏蔽成品跳线 | 条 | 635 | |
| 5 | 50 对语音配线架 | 50 对语音配线架 | 条 | 12 | |
| 6 | 语音跳线 | 2m，RJ45-4 对鸭嘴成品跳线 | 条 | 55 | |
| 7 | 理线架 | 金属 | 个 | 50 | |
| 8 | 光纤跳纤 | 2m，LC-LC | 根 | 35 | |
| 9 | 24 口光纤配线架 | 1U 机架式 24 口光纤配线架,含 LC-LC 耦合器 | 个 | 21 | |
| 10 | 尾纤 | LC 1.5 米 单模 | 根 | 252 | |
| 11 | 光纤熔接 | 热熔 | 芯 | 252 | |
| | | 设备间 | | | |
| 1 | 24 口光纤配线架 | 1U 机架式 24 口光纤配线架 | 个 | 11 | |
| 2 | 尾纤 | LC 1.5 米 单模 | 根 | 252 | |
| 3 | 100 对语音 | 100 对语音配线架 | 个 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | 配线架 | | | | |
| 4 | 光纤熔接 | 热熔 | 芯 | 252 | |
| 5 | 光纤跳纤 | 2m，LC-LC | 根 | 35 | |
| 6 | 机柜 | 600*600*2000(mm)，前后网门，含托盘 | 套 | 2 | |
| | | 线材 | | | |
| 1 | 六类非屏蔽四对双绞线 | CAT6 | 米 | 34500 | |
| 2 | 光纤 | 12 芯，室内单模 | 米 | 2500 | |
| 3 | 大对数 | 50 对，室内三类 | 米 | 2000 | |
| | | 配管 | | | |
| 1 | JDG20 | JDG20 | 米 | 9080 | |
| 2 | JDG25 | JDG25 | 米 | 4720 | |
| | | 总体-智慧校园-视频监控系统 | | | |
| 1 | 200 万全光谱双目机 | 1/3 英寸 200 万像素 CMOS 传感器<br>4mm 高清定焦镜头，ICR 双滤切换<br>6 颗红外灯+6 颗白光灯；红外补光距离 30 米，白光补光距离 20 米 | 台 | 30 | 室外道路，夜晚全彩 |
| 2 | 600 万全光谱全景机 | 全景通道双 1/1.8"CMOS 传感器，双 2.8mm 高清镜头 | 台 | 4 | 操场，广场，大门口全景监控 |
| 3 | 全结构化球机 | 全景 1/1.8 英寸 CMOS 细节 1/1.8 英寸 CMOS<br>全景 500 万 细节 500 万 | 台 | 2 | 对进出校门人员车辆进行抓 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 拍 |
| 4 | 200 万红外半球 | 1、2.8 英寸 200 万像素 CMOS 传感器，最高分辨率支持 1080P@25fps<br>2.8mm/4mm/6mm 高清定焦镜头可选，ICR 双滤切换<br>2 颗红外补光灯，50m 有效补光距离 | 台 | 4 | 餐厅 |
| 5 | 200 万定焦红外一体机 | 1、2.8 英寸 200 万像素 CMOS 传感器，最高分辨率支持 1080P@25fps<br>4mm/6mm/8mm 高清定焦镜头可选，ICR 双滤切换<br>4 颗红外补光灯，80m 有效补光距离 | 台 | 86 | 室内走廊，地下车库 |
| 6 | 监控立杆 | 4 米立杆 | 根 | 17 | |
| 7 | 防水机柜 | 抱杆防水机柜 | 套 | 17 | |
| 8 | 筒机支架 | 筒机壁装支架 | 套 | 86 | |
| 9 | 球机支架 | 球机壁装支架 | 套 | 4 | |
| 10 | 8 口接入交换机 | 8 个百兆 PoE 口+2 个百兆上行网口 | 台 | 15 | |
| 11 | 16 口接入交换机 | 16 个百兆 PoE 口+2 个百兆上行网口 | 台 | 4 | |
| 12 | 综合管理平台 | 提供视频监控、设备管理、权限管理、报警管理、电子地图、人员管理、车辆管理、门禁管理、简易 AR 实景、考勤管理、访客管理、客流统计、智能巡查、智能巡课、归寝管理等业务，并负责对系统拓扑、用户角色、监控设备、报警设备、服务器进行集中配置管理，具备音频视频切换显示、录像存储归档回放、权限分配用户认证、报警联动策略、设备资源管理及任务计划等功能 | 台 | 1 | |
| 13 | 流媒体服务器 | 支持平台级联服务，支持上下级平台间的信令转分发，支持跨网段/网关传输。可被多个上级管理平台级联访问，资源可多次共享。<br>采用中间件技术，可分布式部署，提高存储效率和数据安全性。<br>支持管理平台根据指定路由规则，自动组建中间件集群路由连接。<br>基于平台客户端，录像回放定位准确，支持多路回放、切片快照、录像标签、单帧播放、快放慢放、电子放大、回放抓拍，可实现秒级检索、录像解码上墙、 | 台 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 地图回放录像。<br>通过转分发机制，最大限度利用现有网络资源，节约网络带宽，减轻多路回放时对设备端的压力，实现海量数据的接入和分发。<br>支持报警联动和报警转发。 | | | |
| 14 | 48 盘位磁盘阵列 | 48 盘位集中存储（前置 36 盘，后置 12 盘） | 台 | 1 | |
| 15 | 企业级硬盘 | 8T 企业级硬盘 | 块 | 40 | 校门口，广场等重点区域存储 90 天，普通区域存储 30 天 |
| 16 | 监视器 | 55 寸高清 LED 监视器 | 块 | 1 | 保安室 |
| 17 | 硬盘录像机 | 8 路 2 盘位 | 块 | 1 | |
| 18 | 监视器 | 55 寸高清 LED 监视器 | 块 | 1 | 监控室 |
| 22 | 解码器 | 解码性能：<br>16 路 1200W@30fps，<br>32 路 800W@30fps，<br>40 路 600W@30fps，<br>48 路 500W@30fps，<br>64 路 400W@30fps，<br>80 路 300W@30fps， | 台 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 128 路 1080P@30fps | | | |
| 23 | 管理电脑 | i5/8G/1T　3.5 吋机械硬盘/23.8 寸高清显示屏/黑色 USB 商务有线键鼠 | 台 | 1 | |
| 24 | 六类非屏蔽四对双绞线 | 六类非屏蔽四对双绞线 | 米 | 5900 | |
| 25 | 光纤 | 12 芯，室内单模 | 米 | 2000 | |
| 26 | 光纤 | 4 芯，室外单模 | 米 | 1500 | |
| 27 | 电源线 | RVV2*1.0 | 米 | 5900 | |
| | | 总体-智慧校园-校园广播系统 | | | |
| | | 一、广播中心机房主控设备 | | | |
| | | 主机服务器 | | | |
| 1 | 控制主机 | 1.IP 网络数字广播服务器软件的运行载体，是广播系统的控制中心。<br>2.安装在主控室，对整个广播系统进行实时有效的管理。 | 台 | 1 | |
| 2 | 网络广播客户端管理软件 | 广播系统管理和控制软件，安装于网络广播控制中心或计算机，是广播系统数据交换、系统运行和功能操作的综合管理平台。 | 套 | 1 | |
| | | 消防联动 | | | |
| 1 | 消防信号采集器 | 设置于消防中心，用于采集消防报警短路信号。 | 台 | 1 | |
| | | 其它配套设备 | | | |
| 1 | 监听音箱 | 适用于普通教室，多媒体教室，办公室，会议室，监狱，医院科室，地铁等场所播放录制语音文件或背景音乐节目。 | 套 | 1 | |
| | | 二、校园广播站 | | | |
| 1 | 台式电脑 | i5/8G/1T　3.5 吋机械硬盘/23.8 寸高清显示屏/黑色 USB 商务有线键鼠 | 台 | 1 | |
| 2 | 广播系统分控软件 | 分控工作站软件是利用 IP 网络（局域网、广域网）远程登录到服务器，实现远程音频播放，实时采播、会话管理、广播室讲话等功能。 | 套 | 1 | |
| 3 | 寻呼话筒 | 对网络中的各种终端进行单向(对点，分区或者全区)喊话，双向对讲和监听。 | 台 | 1 | |
| 4 | 网络音箱 | 播放录制语音文件或背景音乐节目。同时还可以作为本地广播扩音。 | 套 | 1 | |
| 5 | 调音台 | 具有 4 路 Mic 输入接口兼容 4 路线路输入接口，话筒输入接口带 48V 幻象电源。<br>具有 4 组立体线性输入，可连接立体设备。<br>每路单声道输入通道设有 3 段 EQ，设有峰值 LED 指示灯。<br>具有 1 组立体声主输出、1 组辅助输出、 | 台 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 1 组立体声监听输出、1 路耳机监听输出、1 组 CD/Tape 输出。<br>内置 24 位 DSP 效果器，具有 100 种预设效果。 | | | |
| 6 | 话筒 | 电容式 | 只 | 2 | |
| 7 | CD 播放器 | 1.标准机箱尺寸设计，1U 高度铝合金面板；<br>2.微电脑控制，支持轻触式面板按键操作、或红外遥控器控制操作。<br>3.可播放：CD/VCD/ MP3/DVD 碟片； | 台 | 1 | |
| | | 三、前端设备 | | | |
| | | 教学楼设备 | | | |
| 1 | 网络音箱 | 播放录制语音文件或背景音乐节目。 | 套 | 36 | |
| 2 | 网络功放终端 | 安装在各个广播管理区域的弱电间或分控机房，内置高保真功率放大器 | 台 | 1 | |
| 3 | 壁挂音箱 | 室内壁挂音箱 | 只 | 28 | |
| | | 科技楼设备 | | | |
| 1 | 网络音箱 | 播放录制语音文件或背景音乐节目。 | 套 | 12 | |
| 2 | IP 网络功放终端 | 节目播放和本地广播。 | 台 | 1 | |
| 3 | 壁挂音箱 | 室内壁挂音箱 | 只 | 16 | |
| | | 宿舍楼前端设备 | | | |
| 1 | 网络功放终端 | 节目播放和本地广播。 | 台 | 1 | |
| 2 | 壁挂音箱 | 室内壁挂音箱，流线型外观，声音辐射角度大，采用全频设计 | 只 | 14 | |
| | | 行政楼前端设备 | | | |
| 1 | IP 网络音箱 | 安装在各个广播管理区域的弱电间或分控机房，内置高保真功率放大器 | 台 | 1 | |
| 2 | 壁挂音箱 | 室内壁挂音箱 | 只 | 15 | |
| | | 校园室外主干道设备 | | | |
| 1 | IP 终端 | 安装在各个广播管理区域的弱电间或分控机房，可接 2 台功率放大器 | 台 | 1 | |
| 2 | 前置放大器 | 1.具有多路话筒、音频以及紧急信号输入线路，单通道输出的前置放大器；<br>2.适用于对普通音源进行前级放大。 | 台 | 1 | |
| 3 | 纯后级功放 | 为广播系统提供区域功率放大，适用于较大区域范围的广播扩声 | 台 | 1 | |
| 4 | 音柱 | 铝合金材料，防水防锈；匹配 2 路扬声器单元 | 只 | 16 | |
| | | 室外运动场设备 | | | |
| 1 | IP 终端 | 播放和本地广播。 | 台 | 1 | |
| 2 | 调音台 | 具有 4 路 Mic 输入接口兼容 4 路线路输 | 台 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 入接口，话筒输入接口带 48V 幻象电源。具有 4 组立体线性输入，可连接立体设备。 | | | |
| 3 | 无线话筒 | 数字无线麦克风系统 | 套 | 1 | |
| 4 | 话筒天线 | 1.直线距离可接收约 150-200 米的信号。<br>2.带有放大器增益调节档位 | 套 | 1 | |
| 5 | 天线放大器 | 增加接收机和天线之间缆线的容许长度 | 套 | 1 | |
| 6 | 纯后级功放 | 开关电源单通道大功率纯后级广播功放 | 台 | 1 | |
| 7 | 音柱 | 铝合金材料，防水防锈；匹配 2 路扬声器单元 | 只 | 6 | 用在跑道区 |
| | | 交换机、前端机柜等设备 | | | |
| 1 | 交换机 | 16 口千兆非网管交换机 | 台 | 8 | |
| 2 | 前端设备机柜 | 24U | 套 | 8 | |
| | | 四、辅助材料 | | | |
| 1 | 音频连接线 | 1.8 米音频连接线：莲花（RCA）*2,线径：0.3mm | 根 | 4 | |
| 2 | 音频连接线 | 1.8 米音频连接线：莲花（RCA）*1，6.35 话筒插头*1，线径：0.3mm | 根 | 6 | |
| 3 | 音频连接线 | 1.8 米音频连接线：3.5（耳机插头）*1，双莲花（RCA）*1,线径：0.3mm | 根 | 2 | |
| 4 | 音频连接线 | 1.8 米音频连接线：6.35 话筒插头*2，线径：0.3mm | 根 | 2 | |
| 5 | 五孔插座 | 孔位数 5 个，额定电流 10A | 套 | 50 | 教室点对点终端自带 2 插电源适配器，需要 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 给其供电 |
| 6 | 线材 | 超五类非屏蔽网线 | 米 | 5000 | 网线 |
| 7 | 水晶头 | 超五类水晶头，100 个一盒 | 盒 | 50 | |
| 8 | 线材 | 铜芯护套线 RVV2*1.5 | 米 | 3000 | 室内广播线 |
| 9 | 线材 | 铜芯护套线 RVV2*2.5 | 米 | 3000 | 室外广播线 |
| 10 | 线材 | 铜芯护套线 RVV3*1.5 | 米 | 3000 | 电源线 |
| 11 | 线材 | 直径 7.2,mm 馈线 50-5-1 | 米 | 3000 | |
| 12 | PVC 管 | 白色线管 A 管 DN25，4 米 | 米 | 3000 | |
| 13 | 室外音柱立杆 | 铝合金材料，防水防锈；匹配 2 路扬声器单元 | 个 | 20 | |
| | | 总体-智慧校园-电话交换系统 | | | |
| 1 | 数字 IP 系统 | X86 构架系统、intel 双核双线程 2.4GHz 独立 CPU、16GB 内存 | 个 | 1 | |
| 2 | 主控板 | intel 双核双线程、2.4GHz、14 纳米光刻工艺的 N3350 独立 CPU 芯片、对系统提供 1 个自适应千兆 WAN 口、1 个自适应千兆 LAN 口、1 个 USB3.0 接口、1 个 Console 接口。 | 个 | 1 | |
| 3 | 分控板 | 6 个用户板卡槽位。 | 个 | 1 | |
| 4 | 电源板 | 220V 交流电源板，100-240V 输入，12V 输出 | 个 | 1 | |
| 5 | 模拟中继母板 | 8 路外线母板，对外提供 8 路外线接入，16 个外线端口运行状态指示灯，具备忙音检测、反极转换、实时信号回送、外线呼入、呼出、未接电话等状态查询。 | 个 | 2 | |
| 6 | 模拟中继子板 | 8 路外线子板，对外提供 8 路外线接入，为外线母板提供 8 路外线扩展，具备忙音检测、反极转换、实时信号回送、外线呼入、呼出、未接电话等状态查询。 | 个 | 2 | |
| 7 | 默认自带 | 默认出厂配置 200 个 SIP 分机端口，支 | 个 | 200 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | SIP 分机 | 持 SIP 协议的 ONU、语音网关、IP 电话、视频电话等语音终端注册。 | | | |
| 8 | PC 话务台 | 支持客户总机管理、资料管理、信息查询管理、话单管理、监控管理、屏幕拨号通话管理，支持 PC 显示屏全局监控系统用户通话信息状态、显示外线呼叫本系统的队列状态、呼叫状态、等待状态等，并同步时时在话务台左下角屏幕显示主叫方与被叫方的通话信息状态，支持强插、强拆、监听、代接、三方通话、通话保留、等自定义显示按键功能。 | 个 | 1 | |
| 9 | 电脑话务员 | 支持无级数限制、无时间限制的企业 IVR 导航，支持对不同特殊行业的各种复杂的语音导航疏导。例如（欢迎致电****，**请按 1、**请按 2、**请按 3.....查号请按 0，转人工总机），按 1 进入**后，又可以按场景分类，比如**请按 1、**请按 2.可以做到细分导流，为用户提供最优的导航路径，提高用户单位的工作效率。 | 个 | 1 | |
| 10 | 叫醒服务 | 支持办公叫醒、支持无房间数量限制的语音叫醒、分组叫醒、个体叫醒等功能，支持自录≧120 秒多国语言的叫醒语音。 | 个 | 1 | |
| 11 | 计费许可 | 支持办公自设费率的国内、国际、市话费计费功能。 | 个 | 1 | |
| 12 | 录音系统 | 支持内置硬盘录音、网络服务器录音、USB 外置录音，web 登录管理。 | 个 | 1 | |
| 13 | 夜服许可 | 满足个行业节假日等作息自设定服务系统。 | 个 | 1 | |
| 14 | 恶意追踪 | 可支持对外线呼入时的恶意骚扰电话进行追踪，屏蔽等功能 | 个 | 1 | |
| 15 | 灾难逃生 | 满足特殊行业用户，支持≧6 部权限管理总机，摘机输入自定代码后，所有分机振铃，并播放自定语音自录逃生、撤离语音信号，确保第一时间逃离火灾、地震等灾难，保障生命安全。 | 个 | 1 | |
| 16 | SOS 求救 | 支持企业在地下车库、宿舍卫生间等地方、安装 SOS 一键呼叫求救终端，系统自动连接预设振铃系统。 | 个 | 1 | |
| 17 | 报表、统计 | 支持用户根据中继、分机、楼层等方式，对系统进行语音报表导出、统计等功能。 | 个 | 1 | |
| 18 | PMS 对接 | 满足宿舍直接与目前市场上的宿舍管理系统对接。 | 个 | 1 | |
| 19 | 电话会议许 | 支持≧32 方的免费宿舍电话会议系统， | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | 可 | 支持≧512 方的授权电话会议系统。 | | | |
| 20 | 电话机 | 支持 DTMF、FSK 双制式自动识别的来电显示、LED 显示屏 8 级亮度可调功能。<br>支持 32（M1-M32）组单键快捷键自设定号码存储，支持 10 组（0-9）自设定双键快捷键存储，方便办公前台转接。<br>支持 90 组 8 位、57 组 16 位、70 组 12 位、45 组贵宾来电号码动态存储。<br>支持 20 组 8 位、10 组 18 位去电号码与通话时长等信息存储。<br>支持出局码、本地区域码与长途码的自设置功能。<br>支持 48 位长度号码的预拨号及改错功能。<br>支持禁止并机、允许并机功能，允许并机互相转接融合功能，音乐保留及并机音乐保留功能。<br>支持免提喇叭、来电铃声音量两级调节功能。<br>支持 BABYCALL 功能。<br>支持免打扰功能。<br>支持 FLSH 时间 100/300/600/1000ms 自设置。<br>支持双接口分机接口、3.5mm 耳机插孔。<br>机身按键区功能键：免提、重拨、收线、暂停、删除/转接、上查、下查、设置、存储、保留、音量、贵宾、免扰、提取、去电、M1-M32、0-9 拨号键盘区等 57 个按键。 | 个 | 50 | |
| | | 总体-智慧校园-校园出入口管理系统 | | | |
| 1 | 车牌识别一体机 | 显示屏类型：LED 红绿四行显示<br>显示屏像素点间距：4.75mm<br>显示屏电源要求：4.8～5.2V 3A<br>语音播报：可播报停车费、系统各种操作提示，开机欢迎提示等，特殊场合可设置人性化播报和显示的内容<br>内含摄像机的基本参数<br>图像传感器 300W 像素，1/2.7 吋 CMOS 定焦镜头 6mm<br>宽动态范围：＞120dB<br>车牌防伪：支持异常车牌（手机拍照、打印）告警<br>相辅相机：同一出/入口可以添加≤4 台辅助相机 | 套 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 底触发方式类型：地感线圈触发、视频流触发、混合触发，标准产品以视频触发为主<br>算法：普通蓝牌、单双层黄牌、新能源、单双层警车、新武警、单双层军牌、新使馆、教练车、港澳进出大陆车牌、应急车牌、民航、特殊车牌（另行评估）等 | | | |
| 2 | 伸缩直杆道闸 | 箱体材质 冷轧钢板<br>闸杆材质 铝型材 | 套 | 2 | |
| 3 | 防砸雷达 | 雷达探测器采用高度集成射频芯片解决方案<br>雷达探测器工作频率为 79GHz<br>支持检测范围为 1-6m（可调） | 个 | 2 | |
| 4 | 客户端电脑 | i5/8G/1T 3.5 吋机械硬盘/23.8 寸高清显示屏/黑色 USB 商务有线键鼠 | 台 | 1 | |
| 5 | 电源线 | RVV3*1.5，国标 | 米 | 50 | |
| 6 | 双绞线缆 | 六类非屏蔽网线，线缆对数:4 对 | 米 | 100 | |
| 7 | 配管 | SC25 | 米 | 120 | |
| 8 | 辅材 | 辅材，水晶头、标签、扎带、放水胶带及五金配件等 | 批 | 1 | |
| 9 | 电动伸缩门 | 主料和交叉料为优质八角铝合金，运行平稳无噪音 | 米 | 15 | |
| 10 | 电动伸缩门控制系统 | 两台大功率电机，无轨控制箱，<br>双面 LED 显示屏，<br>加重抗风底板一块，台式遥控一个，手动遥控器 2 个，离合钥匙一把 | 个 | 2 | |
| | | 总体-智慧校园-访客系统 | | | |
| 1 | 访客一体机 | 证件读取：支持二三代身份证、港澳台居民居住证信息读取，人证比对：刷身份证，读取证件头像和现场采集人像进行比对，核验是否一致，平台上传：通过网络连接，可以把访客数据上传到平台管理 | 台 | 1 | |
| 2 | 电源线 | RVV3*1.5，国标 | 米 | 50 | |
| 3 | 双绞线缆 | 六类非屏蔽网线，线缆对数:4 对 | 米 | 100 | |
| 4 | 配管 | SC25 | 米 | 120 | |
| 5 | 辅材 | 辅材，水晶头、标签、扎带、放水胶带及五金配件等 | 批 | 1 | |
| | | 总体-智慧校园-人脸门禁系统 | | | |
| 1 | 人脸闸机-摆闸（单机芯两边道） | 灯光指示：高亮度通行灯状态指示，指引通行<br>报警提示功能：非法通行或冲闸时，自动发出报警提示 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 无人职守：断电摆臂自动常开，通电自动复位（阻挡通行）<br>自动复位功能，防反转功能:，自动保护功能，多级防撞缓冲功能 | | | |
| 2 | 人脸闸机-摆闸（双机芯中间道） | 灯光指示：高亮度通行灯状态指示，指引通行<br>报警提示功能：非法通行或冲闸时，自动发出报警提示<br>无人职守：断电摆臂自动常开，通电自动复位（阻挡通行）自动复位功能，防反转功能:，自动保护功能，多级防撞缓冲功能 | 套 | 3 | |
| 3 | 人脸识别门禁一体机(室外专用) | 大屏显示，内置 mic、扬声器，支持双向语音对讲<br>1/2.8″ 2MP CMOS 高清宽动态双摄像头 4 颗红外灯，红外补光距离 10 米 ，16 颗白光灯，白光补光距离 5 米<br>用户容量 20000 个，人脸底库 20000 张，卡片容量 10 万张，密码容量 2 万个<br>支持戴口罩人脸识别开门，支持不戴口罩报警，支持 IC 卡扇区加密功能，支持临时密码功能，支持防拆、闯入、门开启超时报警并且反馈后端平台<br>人脸识别距离 0.3m～2.0m，身高范围 0.9m～2.0m<br>支持刷卡/远程/密码/二维码/人脸识别开门模式，支持组合开门模式设置<br>支持多用户开门，实时监控，多重认证，刷卡拍照，WEB 配置，防潜回，防拆报警，胁迫报警，门开启超时报警，闯入报警，非法卡超次报警，报警联动，陌生人抓拍 | 套 | 8 | |
| 4 | 门禁管理软件 | 对门禁及人脸识别终端进行管理，可以实现门禁设备管理、权限划分、状态显示、门禁互锁、反潜回、事件联动等。<br>门禁设备管理　　门禁管理支持对人脸识别终端、门禁控制器、发卡器设备进行添加、删除、修改、查询等操作。支持 CPU 卡管理,可将人脸特征值写入 CPU 卡，实现人证比对鉴权，支持 M1 卡加密功能。<br>门禁权限划分　　管理门禁权限组的增加、修改、删除、查询，支持建立固定的权限组，将人员和门禁分配到对应的 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 权限组，然后自动下发到门禁设备，支持卡号、人脸、指纹等特征值，下发完成后可以使用对应的方式开门。<br>支持人员权限组管理，对人员与门禁权限组关系进行管理，支持人员与门禁权限组关系的搭建、删除、修改、查询。<br>支持设备权限组管理，支持设备与门禁权限组关系的搭建、删除、修改、查询。<br>门禁状态显示　　可以直观看到门禁在线状态，可对门禁进行开门、关门、持续开门、持续关门、恢复自控等操作。<br>门禁互锁管理　　对支持互锁的门禁设备进行互锁查询和设置，可以设置两个门禁互锁互斥，A 开 B 关等。<br>反潜回管理　平台支持反潜回管理，在有些特定的门禁场合，要求持卡人员从某个门刷卡进来就必须从某个门刷卡出去，刷卡记录必须一进一出严格对应。<br>门禁事件联动　　门禁事件包括刷卡事件、开门事件。平台可以对系统动作进行联动，包含联动抓拍、联动邮件、联动布撤防、联动字符叠加、联动录像开始、联动强光、联动设备声音、联动预置位、联动电视墙、联动短信通知、联动输出、联动电视墙切换等。联动用户动作包含联动视频、联动用户确认、联动声音、联动 APP 推送、联动报警对讲、联动重要报警提示、联动电子地图动作等。 | | | |
| | | 总体-智慧校园-周界入侵报警系统 | | | |
| 1 | 围栏主机 | 4.3 英寸的液晶显示操作屏显示每个防区的工作电压值电压值可无限调控(0.7Kv-6.5Kv)显示每个防区的工作电流值防区报警显示图标,可实时监控每个防区情况,一旦报警被触发图标立即闪烁并报警提示内接式螺丝接线端子台，让高压与脉冲连接更可靠、稳定 | 个 | 8 | |
| 2 | 4/6 线通用终端杆 850 | 杆子材质：铝合金；杆子规格：长度 850mm， | 个 | 25 | |
| 3 | 4 线终端杆附件包 | 内含物料：32 口径绝缘子*4；铝合金万向底座*2；防雨帽*1；紧线器*4；线线连接器*8 | 个 | 25 | |
| 4 | 4/6 线通用承力杆 850 | 承力杆用于前端围栏部分，用于中间处，主要支撑合金线，又能起到受力作用； | 个 | 35 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 国标要求承力杆用在防区中间，跟终端杆间距 25 米左右放置 1 根 | | | |
| 5 | 4 线承力杆附件包 | 内含物料：25 口径绝缘子*4；铝合金万向底座*1；防雨帽*1； | 个 | 35 | |
| 6 | 4/6 线通用中间杆 850 | 用于前端围栏部分，主要支撑合金线；由软性的玻璃纤维制造，防静电、耐腐蚀，柔韧性较好；中间杆平均按 5m 左右设置一根，其线与线之间的距离也可根据实际情况灵活调整； | 个 | 115 | |
| 7 | 4 线中间杆附件包 | 内含物料：中间杆绝缘子*4；中间杆防雨帽*1；铝合金万向底座*1；安装套筒*1；紧固螺钉*2； | 个 | 115 | |
| 8 | 20#合金线 | 400 米/盘 | 个 | 7 | |
| 9 | 高压绝缘导线 | 100m/盘 | 个 | 3 | |
| 10 | 警示牌 | 双面印刷显示，用醒目的标志，有防止触电的图示以及文字说明，提示人们前端围栏上有电。在前端围栏上平均按 10m 左右设置一块，配套有 3 根扎带用于固定在合金线和杆子上。 | 个 | 70 | |
| 11 | 防区扩展模块 | 板载 8 路有线防区，最大可扩展至 256 路， | 个 | 1 | |
| 12 | 键盘 | λ 通过单击键盘可实现对主机布防，撤防必须密码撤防。λ 可针对单防区进行布撤防。λ 通过操作命令，在键盘上可显示 GPRS 信号强度。 | 个 | 1 | |
| 13 | 遥控器 | 支持外出布防，在家布防，撤防，消警，紧急求助等操作 | 个 | 1 | |
| 14 | 警号 | 报警音量: 105dB at 30cm 防护等级：IP54，室外防水内置水平仪 | 个 | 1 | |
| 15 | 485 扩展模块 | 485 触发器扩展模块 | 个 | 2 | |
| 16 | 警戒摄像机 | 1/2.8 英寸 200 万像素 CMOS 传感器 | 台 | 20 | |
| | | 总体-智慧校园-楼梯防踩踏系统 | | | |
| 1 | 200 万全光谱双目机 | 1/3 英寸 200 万像素 CMOS 传感器<br>4mm 高清定焦镜头，ICR 双滤切换<br>6 颗红外灯+6 颗白光灯；红外补光距离 30 米，白光补光距离 20 米 | 台 | 48 | 教学楼 1,2 层，每层 6 部楼梯 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 12个摄像头 |
| 2 | 摄像机支架 | 壁装支架 | 套 | 48 | |
| | | 无线覆盖 | | | |
| 1 | 吸顶 AP | 室内智能 11ax 无线接入点，内置智能天线，支持 2.4G 和 5G 同时工作，整机最大接入速率 1775Mbps；有线双千兆口上联。支持 POE 和本地供电 | 台 | 109 | |
| 2 | POE 交换机 | 管理型 POE 交换机,24 个千兆 POE 电口，4 个千兆 SFP 光口，支持 IEEE 802.3af/at 供电标准，单端口最大输出功率 30W，整机最大输出功率 370W；交换容量 336Gbps/3.36Tbps，包转发率 108Mpps/126Mpps；支持全端口线速转发。 | 台 | 8 | |
| 3 | 汇聚交换机 | 三层万兆管理型交换机,24 个千兆电口，4 个万兆 SFP+光口，交换容量 432Gbps/4.32Tbps，包转发率 156Mpps/168Mpps；支持支持 IPv4、IPv6 静态路由、三层聚合、ACL、端口镜像、全端口线速转发等功能。 | 台 | 1 | |
| 4 | 一体化网关 | 多业务安全网关，5 口千兆以太网口，1 个千兆光电复用口，支持 4 个 WAN 口；最大支持 500 个 AP(不区分吸顶与面板)，最大并发 2000 终端 | 台 | 1 | |
| | | 总体-智慧校园-食品安全监管系统（名厨亮灶） | | | |
| 1 | 温湿度相机 | 200 万 1/3” 日夜型半球型网络摄像机（含温湿度传感器） | 台 | 15 | 已包含温湿度传感器 |
| 2 | 相机电源 | 12V/2A 圆头、两端带线式，国标，输入线长 500mm，输出线长 1000mm | 个 | 15 | |
| 3 | 厨房专用防油污摄像机 | 200 万红外阵列防油污筒型网络摄像机 | 台 | 10 | |
| 4 | 相机电源 | 12V/2A 圆头、两端带线式，国标，输入 | 个 | 10 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 线长 500mm，输出线长 1000mm | | | |
| 5 | 相机支架 | 经济型壁装支架 | 台 | 20 | |
| 6 | 16 口千兆交换机 | 16 个 10/100/1000Base-T 自适应以太网端口,非网管 | 1 | 台 | |
| 7 | 硬盘录像机 | 8 路 2 盘位 | 2 | 块 | |
| 8 | 硬盘 | 4T | 1 | 台 | |
| 9 | 集中电源 | 24V20A | 1 | 台 | |
| 10 | 壁挂机柜 | 12U 含插座空开,镀锌优质冷轧钢 | 1 | 套 | |
| 11 | 显示屏 | 55 寸 LED 监视器 | 1 | 台 | |
| | | 总体-智慧校园-信息接入机房、消防控制室 | | | |
| 1 | 集成费 | 信息接入机房、消防控制室 | 批 | 1 | |
| | | 总体-空调 | | | |
| 1 | 1.5P 空调 | 1.5P 冷暖空调， 变频 ，壁挂式空调挂机 1.5 匹 一级能效。 | 台 | 196 | |
| 2 | 3P 空调 | 3P 冷暖空调， 变频 ， 一级能效，柜式 | 台 | 35 | |
| 3 | 5P 空调 | 5P 冷暖空调， 变频 ， 一级能效，柜式 | 台 | 11 | |
| 4 | 5P 空调 | 吸顶式 5P 冷暖空调， 变频 | 台 | 18 | |
| | | 总体-饮水机（直饮机） | | | |
| 1 | 直饮机 | 1 热 2 温，5 层过滤，RO 反渗透过滤，温度可调 | 个 | 15 | |
| | | 总体-窗帘 | | | |
| 1 | 窗帘 | 遮光窗帘，遮光度>=85%（含安装辅材），棉麻混纺 | 米 | 2586 | |
| | | 总体-笔记本电脑 | | | |
| 1 | 笔记本电脑 | I7/16G/512G/14.1 寸/包鼠 | 套 | 30 | |
| | | 总体-办公用台式机 | | | |
| 1 | 电脑 | I5/8G/512G/23.8 寸高清显示屏/黑色 USB 商务有线键鼠 | 套 | 15 | |
| | | 总体-校园文化 | | | |
| 1 | 校园文化 | 中标后根据校方需求定制 | 批 | 1 | |
| | | 总体-校园显示屏 | | | |
| | | 室外 P5 LED 显示屏 | | | |
| 1 | LED 显示屏 | 1. 像素点间距：≤5.0mm；2.模组尺寸：320mm*160mm；<br>3.节能技术：红灯与蓝绿灯采用分组电源、分电压对模组进行供 电；<br>4.宽动态处理：具有 H2S 宽动态处理技术，解决主控机二次重 复播放时的衰减等现象；<br>5.防撞缓冲设计：箱体底部精准 | ㎡ | 35.84 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 压力缓冲设计,最大限度避免撞 坏灯管；<br>6.所投产品具有防扰技术、防信 息泄露功能；<br>7.灯管红墨水试验：纯红墨水<br>常温浸泡 24h，无渗透，灯管气 密性良好；<br>8.点对点电阻 A 面：1x10^5~ 1x10^9Ω；<br>9.点对点电阻 B 面：1x10^5~ 1x10^9Ω；<br>10.显示单元漏光度：≤ 0.01cd/㎡；<br>11.显示屏高亮效率：≥ 99%;<br>12.灯珠抗拉机械强度测试：<br>≥1Kg；<br>13.灯珠漏电流：反向电压 VYr=10V、漏电流 0.2uA；<br>14.摩擦起电电压：≤100V；<br>智能存储：智能存储电<br>路，可存储模组生产信息参数、 运行参数等等，存储容量≥16Kb；<br>16.灯珠波长误差：±1nm，每个灯珠的亮度误差在 5%以内； | | | |
| | | 室外 P10 单红 LED 显示屏设备清单 9.36㎡ | | | |
| 1 | LED 显示屏 | 1.像素点间距：≤10mm；<br>2.模组尺寸：320mm*160mm；<br>3.像素构成：1R；<br>4.电磁屏蔽功能：具备电磁屏蔽功能；<br>5.驱动方式：1/4 扫恒流驱动；<br>6.灯珠类型：SMD2835 封装高亮度灯珠；<br>7.休眠模式功耗：显示屏黑屏不点亮时，功耗≤60W/㎡；<br>8.爬电距离：绝缘穿透距离≥0.4mm，外部爬电距离＞7.0mm；<br>9.电气间隙：对设备进行电气间隙试验的要求，属于 I 类产品；<br>10.防窃密：具有良好的抗还原性能，具有良好的覆盖性,覆盖范围广,从 9.9KHz—1.2GHz，抑制传导辐射，对视频信息无二次转发与加强作用；<br>11.摩擦起电电压：≤100V；<br>12.显示单元漏光度：≤0.01cd/㎡；<br>13.泄露电流：不大于 5mA（AC 峰值）； | 9.36 | ㎡ | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 14.工作、存储环境：工作温度范围：-40℃-50℃，存储温度范围：-40℃-60℃；<br>15.冲击试验：对产品进行150m/s²,11ms，6个面各三次冲击试验，试验后产品无异常；<br>16.平整度： ≤0.1mm； | | | |
| | | 室外P10单红LED显示屏设备清单27.62㎡ | | | |
| 1 | LED显示屏 | 1.像素点间距：≤10mm；<br>2.模组尺寸：320mm*160mm；<br>3.像素构成：1R；<br>4.电磁屏蔽功能：具备电磁屏蔽功能；<br>5.驱动方式：1/4扫恒流驱动；<br>6.灯珠类型：SMD2835封装高亮度灯珠；<br>7.休眠模式功耗：显示屏黑屏不点亮时，功耗≤60W/㎡；<br>8.爬电距离：绝缘穿透距离≥0.4mm，外部爬电距离＞7.0mm；<br>9.电气间隙：对设备进行电气间隙试验的要求，属于Ⅰ类产品；<br>10.防窃密：具有良好的抗还原性能，具有良好的覆盖性,覆盖范围广,从9.9KHz—1.2GHz，抑制传导辐射，对视频信息无二次转发与加强作用；<br>11.摩擦起电电压：≤100V；<br>12.显示单元漏光度：≤0.01cd/㎡；<br>13.泄露电流：不大于5mA（AC峰值）；<br>14.工作、存储环境：工作温度范围：-40℃-50℃，存储温度范围：-40℃-60℃；<br>15.冲击试验：对产品进行150m/s²,11ms，6个面各三次冲击试验，试验后产品无异常；<br>16.平整度： ≤0.1mm； | 27.62 | ㎡ | |
| | | 室外P10单红LED显示屏设备清单12.26㎡ | | | |
| 1 | LED显示屏 | 1.像素点间距：≤10mm；<br>2.模组尺寸：320mm*160mm；<br>3.像素构成：1R；<br>4.电磁屏蔽功能：具备电磁屏蔽功能；<br>5.驱动方式：1/4扫恒流驱动；<br>6.灯珠类型：SMD2835封装高亮度灯珠；<br>7.休眠模式功耗：显示屏黑屏不点亮时， | 12.26 | ㎡ | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 功耗≤60W/㎡；<br>8.爬电距离：绝缘穿透距离≥0.4mm，外部爬电距离＞7.0mm；<br>9.电气间隙：对设备进行电气间隙试验的要求，属于Ⅰ类产品；<br>10.防窃密：具有良好的抗还原性能，具有良好的覆盖性,覆盖范围广,从9.9KHz—1.2GHz，抑制传导辐射，对视频信息无二次转发与加强作用；<br>11.摩擦起电电压：≤100V；<br>12.显示单元漏光度：≤0.01cd/㎡；<br>13.泄露电流：不大于5mA（AC峰值）；<br>14.工作、存储环境：工作温度范围：-40℃-50℃，存储温度范围：-40℃-60℃；<br>15.冲击试验：对产品进行150m/s²,11ms，6个面各三次冲击试验，试验后产品无异常；<br>16.平整度： ≤0.1mm； | | | |
| | | 室外P10单红LED显示屏设备清单12.26㎡ | | | |
| 1 | LED显示屏 | 1.像素点间距：≤10mm；<br>2.模组尺寸：320mm*160mm；<br>3.像素构成：1R；<br>4.电磁屏蔽功能：具备电磁屏蔽功能；<br>5.驱动方式：1/4扫恒流驱动；<br>6.灯珠类型：SMD2835封装高亮度灯珠；<br>7.休眠模式功耗：显示屏黑屏不点亮时，功耗≤60W/㎡；<br>8.爬电距离：绝缘穿透距离≥0.4mm，外部爬电距离＞7.0mm；<br>9.电气间隙：对设备进行电气间隙试验的要求，属于Ⅰ类产品；<br>10.防窃密：具有良好的抗还原性能，具有良好的覆盖性,覆盖范围广,从9.9KHz—1.2GHz，抑制传导辐射，对视频信息无二次转发与加强作用；<br>11.摩擦起电电压：≤100V；<br>12.显示单元漏光度：≤0.01cd/㎡；<br>13.泄露电流：不大于5mA（AC峰值）；<br>14.工作、存储环境：工作温度范围：-40℃-50℃，存储温度范围：-40℃-60℃；<br>15.冲击试验：对产品进行150m/s | 12.26 | ㎡ | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | ²,11ms，6 个面各三次冲击试验，试验后产品无异常；<br>16.平整度： ≤0.1mm； | | | |
| | | 总体-阅卷系统 | | | |
| 1 | 阅卷平台服务费 | 1.支持分批扫描、边扫边识别、先扫后阅、先阅后扫、补扫等多种功能；<br>2.支持填涂考号、学号识别以及条形码识别，答卷内容扫描与准考证号填涂、条形码、客观题、缺考标记、及选做题等识别同步完成，无需进行二次识别；<br>3.支持考试中连续按学科、学校为单位的分批扫描，扫描是对答题卡摆放的顺序、正反面、上下颠倒等无任何要求，扫描识别软件可以自动识别校正。<br>4.针对异常卷，支持边扫描边处理、分批次处理、扫描完统一处理等多种方式；<br>5.支持缺考设置：①.填涂缺考标记；②.未填涂缺考标记，根据卷面情况，系统自动判断；<br>6.系统需支持网上阅卷，也支持线下纸质批改后上传，系统能自动识别线下批改老师批改的分数。<br>7.阅卷安排既可以按照班级分配老师阅卷，也可以按照题目分配老师阅卷，以满足小型测验和大型考试的不同需要；阅卷安排可以按老师分配阅卷任务量，也可以根据总量动态分配，阅卷安排支持将任意多个作答区域组合成一个阅卷区域；<br>8.支持批注标记优秀卷和错误卷及自定义标签；支持点击鼠标打分、鼠标加减打分、键盘打分等多种给分模式；<br>9.阅卷安排支持先进行试评阅卷并生成试评报告，进入正式阅卷时可保留试评数据或清空试评数据。<br>10.支持设置步骤分打分，阅卷老师设置评分步长和常用分值；支持按照切图块进行分开打分；<br>11.支持对试题单评、双评、回评、抽查、仲裁；支持快速试评功能； | 年 | 1 | |
| 2 | 高速试卷扫描仪 | 1.幅面：A3<br>2.扫描速度：80ppm/160ipm（200dpi 模式下黑白彩色同速） | 台 | 2 | |
| | | 总体-标准化考场 18 间 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 考场（教室）巡查监控前端 | | | |
| 1 | 红外高清半球摄像机 | 1、符合《国家教育考试网上巡查系统视频标准技术规范（2017 版）》相关技术规范；<br>2、采用高性能两百万像素 1/2.7 英寸 CMOS 图像传感器，低照度效果好，图像清晰度高；<br>3、可输出 200 万(1920*1080)@25fps；<br>4、支持 H.264、H.265、MPEG-4 视频编码格式；<br>5、支持智能红外功能，红外夜视距目标轮廓可达 50 米；<br>6、支持走廊模式，宽动态，3D 降噪，强光抑制，背光补偿，数字水印，适用不同监控环境；<br>7、支持 ROI，SMART H.264/H.265，灵活编码，适用不同带宽和存储环境；<br>8、支持虚焦侦测，区域入侵，绊线入侵，场景变更，外部报警,音频检测，电压检测；<br>9、支持 PS 系统流和 TS 传输流的封装；<br>10、支持人脸区域自动曝光，根据场景和光照自动调节曝光参数，支持人脸增强功能；<br>11、支持 DC12V/POE 电方式，方便工程安装；<br>12、镜头焦距 2.8mm。 | 台 | 18 | |
| 2 | 电源 | DC12V，2A | 个 | 18 | |
| 3 | 支架 | 定制专用壁装支架 | 个 | 18 | |
| 4 | 拾音器 | 全向拾音器 | 只 | 18 | |
| 5 | 配电箱 | 定制，用于安放集中电源、接线 | 个 | 18 | |
| 6 | 摄像机存储卡 | 摄像机专用存储卡 64G | 个 | 18 | |
| 7 | 身份验证移动终端 | 1、重量：重量不高于 660g，轻便携带<br>2、操作系统：安卓 7 及以上版本，系统稳定<br>3、平台：ARM 架构，≥四核<br>4、内存：≥1GB DDR3<br>5、存储：≥8GB EMMC<br>6、屏幕：7’IPS，分辨率≥1024*600<br>7、触控：5 点触控，G+G 材质触摸屏<br>8、电池：≥3.7V/5000mAh<br>9、摄像头：500 万像素自动对焦，USB 模式设计，支持-30°~180°翻转 | 台 | 18 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 10、WIFI：802.11 b/g/n 2.4G<br>11、蓝牙：BT4.0<br>12、扬声器：内置扬声器<br>13、麦克风：内置麦克风<br>14、指示灯：内置开机指示*1，应用指示*1，分别指示不同的状态<br>15、接口：<br>内置 USB-Type A，且支持 OTG host，支持 TF card，支持热插拔，支持 64GB 扩展<br>Micro USB 充电<br>内置 RJ-45 网口，支持 100M<br>16、工作形态:内置支架，支持桌面站立，并可调角度；预留壁挂接口，支持另购挂架<br>17、工作环境:工作温度 0-40 度，工作湿度 20%-85%<br>18、指纹识别:内置指纹模组，符合公安部标准，半导体电容式.<br>19、身份证识别:支持居民二代身份证阅读模块，符合 ISO14443TypeB 国际标准，符合 GA450 标准。<br>20、设备软件功能：<br>支持身份验证系统、体检系统、证件打印系统，实现与省平台无缝对接。<br>（1）在联网的情况下，支持手动获取和自动实时上报身份验证数据，在不联网的情况下，支持离线导入、导出验证数据。<br>（2）具备入场验证、考务登记、补充拍照的操作功能，并能够查看验证记录。<br>（3）能实现一次性读取二代身份证内容的要求，可进行二代身份证、指纹的直接核验。<br>（4）指纹采集技术指标符合公安部 GA/T 1011-2012《居民身份证指纹采集器通用技术要求》。指纹算法符合公安部居民身份证指纹采集和比对技术规范。<br>（5）身份证读取：内置公安部二代证模块，符合 ISO14443《非接触式 IC 卡标准》之 Type B，符合公安部 GA450-2013《台式居民身份证阅读器通用技术要求》。<br>（6）人脸识别：系统支持现场拍照，并 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 对考生的照片进行自动人脸识别。<br>（7）可以实现体检系统的移动端程序与省体检平台的互联互通。<br>（8）支持主检医生和体检医生从省体检系统平台获取验证码登录系统。<br>（9）支持身份证识别或者扫描识别定位考生，并可通过指纹识别和人脸识别对学生进行身份核查。<br>（10）具备体检信息录入的功能并且能够实时上报体检数据。<br>（11）支持与证件打印系统的数据交互，并且设备在连接打印机的状态下能够采集身份信息和打印考试工作人员的证件照。<br>21、身份验证管理系统支持与省平台进行数据交互，实现与省平台的互联互通。<br>22、其它要求:<br>(1)设备采用一体化封装设计，不允许转接，无需外接任何设备即可完成验证工作<br>(2)支持脱机工作方式，即不接 PC、不接电源 | | | |
| 8 | 考场金属探测仪 | 具备充电功能，充电时间为 4-6 小时；用电省，可连续工作 40 小时以上，电池用完时，有自动连续的告警声；灵敏度高，能探测黑色金属和有色金属，操作无方向性使用简单、方便、调整容易；报警方式有声光报警、振动光报警,震动和声光一起报警；最小可探测到一根回头针大小的物体。有声光、振动切换开关<br>探测提示：声音/震动，工作温度：-10℃~+65℃ ，探测距离：大头针 2~3cm；剃须刀片 5~10cm；六四式手枪 10~15cm；直径 20mm 钢球 8~10cm， 电池：9V 标准电池或可充电电池 | 套 | 18 | |
| 9 | 考场屏蔽器 | 1.大范围覆盖 100-200 平方米（-75dBm、室内通透环境下，视周边基站远近）<br>2.大功率 30W（单路 3-5W）有效屏蔽三网 2G 3G 4G 5G 手机信号和 WIFI 信号<br>3.配置精密稳压电路，电压波动较大情况下也能正常使用<br>4.原装芯片和电路板保证高效稳定性能和超长寿命 | 台 | 18 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 5.耐用 ABS 外壳：防水、耐磨、耐热<br>6.对流通风孔及内置高效散热片和风扇防止热量局部堆积和高效排热 | | | |
| | | 试卷保管室 | | | |
| 1 | 红外高清半球摄像机 | 1、符合《国家教育考试网上巡查系统视频标准技术规范（2017 版）》相关技术规范；<br>2、采用高性能两百万像素 1/2.7 英寸 CMOS 图像传感器，低照度效果好，图像清晰度高；<br>3、可输出 200 万(1920*1080)@25fps；<br>4、支持 H.264、H.265、MPEG-4 视频编码格式；<br>5、支持智能红外功能，红外夜视距目标轮廓可达 50 米；<br>6、支持走廊模式，宽动态，3D 降噪，强光抑制，背光补偿，数字水印，适用不同监控环境；<br>7、支持 ROI，SMART H.264/H.265，灵活编码，适用不同带宽和存储环境；<br>8、支持虚焦侦测，区域入侵，绊线入侵，场景变更，外部报警,音频检测，电压检测；<br>9、支持 PS 系统流和 TS 传输流的封装；<br>10、支持人脸区域自动曝光，根据场景和光照自动调节曝光参数，支持人脸增强功能；<br>11、支持 DC12V/POE 电方式，方便工程安装；<br>12、镜头焦距 2.8mm。 | 台 | 2 | |
| 2 | 电源 | DC12V，2A | 个 | 2 | |
| 3 | 支架 | 定制专用壁装支架 | 个 | 2 | |
| 4 | 拾音器 | 全向拾音器 | 只 | 2 | |
| 5 | 配电箱 | 定制，用于安放集中电源、接线 | 个 | 2 | |
| 6 | 摄像机存储卡 | 摄像机专用存储卡 64G | 个 | 2 | |
| | | 试卷通道 | | | |
| 1 | 红外高清枪式摄像机 | 1、符合《国家教育考试网上巡查系统视频标准技术规范（2017 版）》相关技术规范；<br>2、采用高性能 200 万像素 1/2.7 英寸 CMOS 图像传感器，低照度效果好，图像清晰度高；<br>3、可输出 200 万(1920×1080)@25fps； | 台 | 10 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、支持 H.264、H.265 视频编码格式；<br>5、最大红外监控距离 50 米；<br>6、支持走廊模式，宽动态，3D 降噪，强光抑制，背光补偿，数字水印，适用不同监控环境；<br>7、支持 ROI，SMART H.264/H.265，灵活编码，适用不同带宽和存储环境；<br>8、支持虚焦侦测，区域入侵，绊线入侵，场景变更，外部报警,音频检测，电压检测；<br>9、支持 PS 系统流和 TS 传输流的封装；<br>10、支持断网续传、虚焦侦测、人脸侦测、人脸增强、人脸区域自动曝光等功能；<br>11、支持 DC12V/POE 供电方式，方便工程安装；<br>12、镜头焦距 3.6mm。 | | | |
| 2 | 电源 | DC12V，2A | 个 | 10 | |
| 3 | 支架 | 定制支架 | 个 | 10 | |
| 4 | 配电箱 | 定制配电箱 | 个 | 10 | |
| 5 | 摄像机存储卡 | 摄像机专用存储卡 64G | 个 | 10 | |
| | | 考务工作室 | | | |
| 1 | 红外高清球型摄像机 | 1、符合《国家教育考试网上巡查系统视频标准技术规范（2017 版）》相关技术规范；<br>2、支持绊线入侵、区域入侵、穿越围栏、徘徊检测、物品遗留、物品搬移、快速移动、停车、人员聚集检测，支持手动跟踪和报警跟踪两种跟踪方式；<br>3、具备 23 倍光学变倍，16 倍数字变倍；<br>4、采用 200 万像素 1/2.8 英寸 CMOS 传感器；<br>5、支持 H.265 编码，实现超低码流传输；<br>6、内置 150 米红外灯补光，采用倍率与红外灯功率匹配算法，补光效果更均匀；<br>7、水平方向 360° 连续旋转，垂直方向 -20° ～90° 自动翻转 180° 后连续监视,无监视盲区；<br>8、不少于 128 个预置位，8 条巡航路径，5 条巡迹路径；<br>9、支持 1 路音频输入和 1 路音频输出，内置 7 路报警输入和 2 路报警输出，支持报警联动功能； | 台 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 10、支持 AC24V±25%宽电压输入；<br>11、支持网络适应能力，在丢包率设置为 5%的网络环境下，可正常显示监视画面；<br>12、支持在 IE 浏览器下，具有人脸增强设置选项；<br>13、支持分别对在监视画面中进入和离开的人数进行统计，通过 IE 浏览器可配置进入、离开人数报警阈值，并可在监视画面上显示当前统计人数，并联动抓图、录像。 | | | |
| 2 | 电源 | AC24V，4A | 个 | 2 | |
| 3 | 支架 | 专用壁装支架 | 个 | 2 | |
| 4 | 拾音器 | 全向拾音器 | 只 | 2 | |
| 5 | 拾音器电源 | DC12V，2A | 个 | 2 | |
| 6 | 配电箱 | 定制，用于安放集中电源、接线 | 个 | 2 | |
| 7 | 摄像机存储卡 | 摄像机专用存储卡 64G | 个 | 2 | |
| | | 视频监考室 | | | |
| 1 | 红外高清球型摄像机 | 1、符合《国家教育考试网上巡查系统视频标准技术规范（2017 版）》相关技术规范；<br>2、支持绊线入侵、区域入侵、穿越围栏、徘徊检测、物品遗留、物品搬移、快速移动、停车、人员聚集检测，支持手动跟踪和报警跟踪两种跟踪方式；<br>3、具备 23 倍光学变倍，16 倍数字变倍；<br>4、采用 200 万像素 1/2.8 英寸 CMOS 传感器；<br>5、支持 H.265 编码，实现超低码流传输；<br>6、内置 150 米红外灯补光，采用倍率与红外灯功率匹配算法，补光效果更均匀；<br>7、水平方向 360° 连续旋转，垂直方向 -20° ～90° 自动翻转 180° 后连续监视,无监视盲区；<br>8、不少于 128 个预置位，8 条巡航路径，5 条巡迹路径；<br>9、支持 1 路音频输入和 1 路音频输出，内置 7 路报警输入和 2 路报警输出，支持报警联动功能；<br>10、支持 AC24V±25%宽电压输入；<br>11、支持网络适应能力，在丢包率设置为 5%的网络环境下，可正常显示监视画面； | 台 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 12、支持在 IE 浏览器下，具有人脸增强设置选项；<br>13、支持分别对在监视画面中进入和离开的人数进行统计，通过 IE 浏览器可配置进入、离开人数报警阈值，并可在监视画面上显示当前统计人数，并联动抓图、录像。 | | | |
| 2 | 电源 | AC24V，4A | 个 | 2 | |
| 3 | 支架 | 专用壁装支架 | 个 | 2 | |
| 4 | 拾音器 | 全向拾音器 | 只 | 2 | |
| 5 | 配电箱 | 定制，用于安放集中电源、接线 | 个 | 2 | |
| 6 | 摄像机存储卡 | 摄像机专用存储卡 64G | 个 | 2 | |
| 7 | 智能视频监考系统软件 | 支持 1、4、9 分屏巡查、监看，支持用户 任意分组、支持普通高招、成人、研究生考试、计算机等级等不同考试模版设定，支持考生定位、考场定位，支持逻辑考场与物理考场对应关系，支持监控老师、考生数据系统管理。 | 套 | 1 | |
| | | 巡查指挥监控中心 | | | |
| 1 | 高清 SIP 管理平台 | 1、符合《国家教育考试网上巡查系统视频标准技术规范（2017 版）》相关技术规范；<br>2、具备实时操作系统 Linux，支持国产嵌入式 CPU，单颗 CPU 核心数在 6 核或以上，本身具有抗病毒和抗攻击能力；<br>3、支持标准 SIP 2.0，支持域、子域管理，可最多支持 5 级域、子域；<br>4、支持 SIP 向上级的主动注册与多级注册的管理；<br>5、支持 IP、UDP、RTCP、SIP、TCP/IP、DHCP、PPPOE 等网络协议；<br>6、支持以北斗/GPS/NTP 为时间源对服务器进行自动校时，设备具有北斗外置有源天线接口；<br>7、支持多转发分布式部署协同工作，支持媒体流分发，满足大路数高清视频流的转发需求；<br>8、支持根据网络情况和使用需求，动态调整视频分辨率；<br>9、支持考场编排报表，并可打印考场编号；<br>10、支持根据组网模式、上下级机构拓扑关系生成可视化 3D 拓扑结构图，支持 | 台 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 以 3D 形式展示系统实时运行状态，转发工作状态、平台间 SIP 注册状态、数据流状态等；<br>11、支持根据考试类型进行视频图像上传控制；<br>12、可设置 SIP 路由器的相关信息；<br>13、支持在拓扑图中添加存储服务器、摄像机等前端设备，可快速搜索摄像机信息并绑定到指定存储服务器，提供拖动方式调整摄像机对应的存储服务器通道功能；<br>14、可设置分发服务器的相关信息；<br>15、可设置客户端、巡查主机、控制器等账号权限；<br>16、支持生成设备清单报表；<br>17、支持报警信息查询及搜索；<br>18、支持巡查方案管理，可将窗口通道、窗口分屏、轮巡列表等信息保存为方案；<br>19、支持巡检任务设置，可关联考试计划，巡检结果支持文件导出，设备作为上级平台时，可查看考点编号、故障点和故障原因，设备作为考点平台时，可查看设备连接状态、OSD 设置、设备性能、硬盘信息、视频质量信息；<br>20、支持考场准备统计、考点巡检统计、考中事件统计，并支持以柱状图形式展示；<br>21、设备具有较好的适应性与安全性，支持加密狗防护、支持双机热备、支持多网卡、支持链路聚合功能；<br>22、支持远程运维，可关闭和重启服务程序，支持对系统各服务模块进行一键式升级，支持将数据库备份的文件一键还原到数据库。 | | | |
| 2 | 高清媒体转发平台 | 1、符合《国家教育考试网上巡查系统视频标准技术规范（2017 版）》相关技术规范；<br>2、具备实时操作系统 Linux，支持国产嵌入式 CPU，单颗 CPU 核心数在 6 核或以上，本身具有抗病毒和抗攻击能力；<br>3、支持对关键业务提供向导式帮助功能，具备提示性帮助功能；<br>4、支持 IP、UDP、SIP、TCP/IP、DHCP、PPPOE 等网络协议； | 台 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 5、支持媒体流分发；<br>6、在千兆网络条件下，转发吞吐量在600Mbps 以上；<br>7、支持多转发分布式部署协同工作，满足大路数高清视频流的转发需求；<br>8、支持点播、组播、广播；<br>9、支持访问控制功能，关闭不需要的服务和端口，设置网络地址范围等条件限制终端登录；<br>10、支持网络拥塞控制等功能；<br>11、支持视频多路复用；<br>12、支持视频路由控制；<br>13、支持视频传输优先级控制；<br>14、支持远程管理采用 SSH、HTTPS 等安全的远程访问管理手段；<br>15、支持对数据库进行测试，验证数据库配置正确性与连通性，支持远维连接。 | | | |
| 3 | 标考网络流媒体存储平台 | 1、符合《国家教育考试网上巡查系统视频标准技术规范（2017 版）》相关技术规范；<br>2、嵌入式设备，Linux 操作系统；<br>3、最大支持不低于 120 路网络视频接入，存储码流不低于 768Mbps；<br>4、支持录像安全管理：支持录像加锁功能，加锁后录像不会被覆盖，并支持录像添加数字水印，支持九宫格图案密码解锁功能；<br>5、支持双向对讲功能:可通过客户端与设备端进行实时双向对讲，可通过客户端与设备的 IP 通道进行实时的双向对讲，可通过设备端与设备的 IP 通道进行实时双向对讲；<br>6、支持数据备份功能：支持 USB 本地备份、USB DVD 刻录机备份、eSata 接口同步备份、Web 端网络下载备份；<br>7、运行稳定性：支持 N+M 集群管理功能，当主机发生故障时，备机可替换故障主机继续录像，故障恢复后，备机可将存储的录像回传至故障主机；<br>8、回放功能：支持秒级回放、即时回放、常规回放、事件回放、智能回放、切片回放、标签回放、外部文件回放、日志回放等多种回放方式；<br>9、智能检测功能：支持接入的画面绊线 | 台 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 入侵、区域入侵、穿越围栏、移动侦测、人脸检测、物品遗留、物品搬移检测，并支持热度图和客流统计；<br>10、支持不小于 16 个 SATA 接口（可热插拔），单盘容量支持不低于 8TB，支持 Raid0、Raid1、Raid5、Raid6、Raid10、JBOD 等多种数据模式;支持独立的 eSATA 扩展，支持录像和备份；<br>11、支持断网续传功能，能将前端网络摄像机断网这段时间内 SD 卡中的录像回传到 NVR；<br>12、支持视频质量诊断，并对条纹、偏色、噪声、失焦等异常现象发出报警；<br>13、支持不小于 16 路报警输入、不小于 8 路报警输出；<br>14、支持对主码流、子码流分别或同时进行录像，并支持对同一通道主码流、辅码流分配不同的存储空间；<br>15、支持双工模式，当全部视（音）频通道处于满负荷记录状态时，仍能正常运行检索以及回放操作，且不丢帧；<br>16、支持视频浓缩功能：在特定条件下，支持对固定场景中的录像进行智能分析，提取同一场景中不同时段、符合规则的多个运动目标叠加到同一背景中播放。<br>17、支持报警预录功能：当收到报警联动触发信号时，能启动设备相应的通道进行联动记录，能够预录报警触发前≥560s 的音视频； | | | |
| 4 | 服务器硬盘 | 企业级服务器硬盘 6T | 块 | 16 | |
| 6 | 身份验证服务器 | 标准 2U 机架式；<br>实配 1 颗 Intel Xeon E5-2609v3(1.9GHz/6c)/6.4GT/15M 处理器，最大支持 2 颗处理器；<br>实配 16GB DDR4 内存；采用 SAS 磁盘控制器，实现 RAID0,1,5,10 级别；<br>实配 2 块 1T SATA 3.5 寸热插拔硬盘，支持 6 个 3.5 寸 SATA/SAS 接口硬盘或固态磁盘；<br>实配 2 个千兆网络接口；<br>支持扩展 DVD-ROM 或 DVD-RW 光驱；<br>实配 1+1 冗余电源。 | 台 | 1 | |
| 7 | 机柜 | 专用服务器机柜 2 米。至少带 4 层托盘 | 台 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | （隔板） | | | |
| 8 | KVM 切换器 | KVM 液晶套件，17 寸，8 路切换 | 台 | 1 | |
| 9 | 操作控制台 | 木制定制 | 套 | 1 | |
| 10 | 智能安检门 | 1、高精度的携带手机等电子产品检测，拒绝漏检漏报；<br>2、探测到待机/关机/开机/移除电池/移除 SIM 卡等任何状态下手机；<br>3、探测移动硬盘、笔记本电脑、Ipad、数码相机、摄像机等涉密电子产品；<br>4、可以探测到用铜箔包裹 5 层的手机；<br>5、检测速度仅需 1-2S，快速通行；<br>6、手机检出率 98%以上；<br>7、无方向性缺陷，手机藏匿于身上任何部位，任何方向藏匿，都不会漏检；<br>8、可有效滤除硬币/眼镜/手表/皮带扣/磁铁/钥匙/香烟/打火机/不锈钢水杯/雨伞等日常随身携带物品，大幅度降低误检误报；<br>9、报警结果与通行人员的身份（人脸照片和身份信息）进行一对一精确绑定，有据可查；<br>10、支持液晶屏显示，显示信息包含：人形报警区位、报警物品种类、报警信息等。 | 套 | 1 | |
| 11 | 网络视频解码器 | 1、符合《国家教育考试网上巡查系统视频标准技术规范（2017 版）》相关技术规范；<br>2、支持 4 路本地信号采集（2 路 DVI-I 和 2 路 HDMI，HDMI 接口最大支持 4K 音视频采集），提供 9 路 HDMI 解码输出接口；<br>3、本地采集信号和网络信号在融合屏上墙，整体图像完整，无错位；<br>4、输出接口支持 3840x2160,2560x1600,1920x1080,1280x1024,1280x720,1024x768 六种显示分辨率，其中 6 个输出接口最大支持 3840x2160；<br>5、支持 H.265/ H.264/ MPEG4/ MPEG2/MJPEG/SVAC 标准网络视频流解码，支持各种码流混合解码显示，H.265 解码性能与 H.264 相同；<br>6、支持 144 个通道同时解码，支持通道任意开窗、漫游、图层叠加等功能，支持预案轮巡设置； | 台 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 7、支持 1/4/6/8/9/16 画面分割；<br>8、支持主动解码模式；<br>9、任意一路信号可在整屏的任意位置上与其他信号源拼接漫游缩放叠加显示，图层≥18 层。<br>10、支持 2*2，2*3，3*2，3*3 电视墙拼接；<br>11、支持通过串口控制屏幕开关，亮度，饱和度，对比度调节；<br>12、支持远程录像文件的解码输出；<br>13、支持跨浏览器的 WEB 3.0，同时对 WEB 上的配置进行调整；<br>14、支持 web 端解码信息显示，包含每个通道的通道状态、分辨率、帧率、数据和解码流量；<br>15、支持底色选择；<br>16、支持 2 个 10M/100M/1000M 自适应以太网接口；<br>17、支持远程回放功能，能通过网络获取存储设备的音视频数据并解码输出。<br>18、采用标准网络协议和标准压缩算法，在各种平台上轻松实现互联互通。 | | | |
| | | 广播系统 | | | |
| 1 | 广播控制主机 | 1.采用工控机机箱设计，具有 LED 液晶显示屏，支持触摸控制屏；服务器运载 Windows Server 2008 R2 Standard(x64),Windows Server 2012 R2 Standard(x64)及以上操作系统。<br>2.支持≥1 路短路触发开机接口，用于实现定时驱动开机运行。<br>3.具有≥8×USB 接口、≥6×串口接口、≥2×千兆网口。<br>4.配置等同或优于四核/i5 处理器。<br>5.设备支持≥1 路 VGA、≥1 路 HDMI 输出接口。<br>6.支持操作系统配置通电自动开机、定时自动开机，定时自动关机功能。<br>7.内置抽拉键盘、内置触控鼠标面板+左右按键设计，支持通过 USB 接口外接鼠标键盘。<br>8.支持录音存储功能，可在后台自定义设置录音文件保存路径。 | 台 | 1 | |
| 2 | 数字化 IP 网络广播客 | 1. 软件是整个系统的运行核心，统一管理系统内所有音频终端，包括寻呼话筒、 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | 户端管理软件 | 对讲终端、广播终端和消防接口设备，实时显示音频终端的 IP 地址、在线状态、任务状态、音量等运行状态。<br>2.支撑各音频终端的运行，负责音频流传输管理，响应各音频终端播放请求和音频全双工交换，支持 B/S 架构，通过网页登陆可进行终端管理、用户管理、节目播放管理、音频文件管理、录音存贮、内部通讯调度处理等功能。<br>3.管理节目库资源，为所有音频终端器提供定时播放和实时点播媒体服务，响应各终端的节目播放请求，为各音频工作站提供数据接口服务。<br>4.提供全双工语音数据交换，响应各对讲终端的呼叫和通话请求，支持一键呼叫、一键对讲、一键求助、一键报警等通话模式，支持自动接听、手动接听，支持自定义接听提示音。<br>5.支持多种呼叫策略，包括无响应转移、占线转移、关机转移，支持时间策略和转移策略自定义设置。支持设置对讲终端呼叫策略，可自定义通话时间 0-180S 或不受限，可选择是否自动接听，支持自定义选择来电铃声与等待铃声。<br>6.支持终端短路输入联动触发，可任意设置联动触发方案和触发终端数量，触发方案包括短路输出、音乐播放、巡更警报等。<br>7.编程定时任务，支持编程多套定时方案，支持选择任意终端和设置任意时间；支持定时任务执行测试、设置重复周期。支持定时任务多种音源选择（音乐播放、声卡采集、终端采集）。<br>8.支持多套定时打铃方案同时启用，每套定时打铃方案支持多套任务同时进行，支持一键启用/停用所有方案。<br>9.支持定时打铃功能，支持打铃方案克隆，任务执行与停止控制、定时任务禁用与启用功能。<br>10.支持定时巡更功能，支持自定义巡更任务的执行时间及重复周期，可自定义指示灯闪烁间隔时间 0-30s。<br>11.支持今日任务列表查看，管理今日执行的所有定时任务信息和执行状态。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 12.日志记录系统运行状态，实时记录系统运行及终端工作状态，每次呼叫、通话和广播操作均有记录<br>13.支持对≥8路功率分区终端进行功率控制分区设置，通过web页面后台或分控客户端均可设置分区。<br>14.支持对终端设置时间显示配置，可设置1-6级别亮度值，可设置断网后不显示时间等模式。<br>15.支持对终端设置不同的灯光模式，可分别自定义设置红灯亮、红灯灭、绿灯/蓝灯亮、绿灯/蓝灯灭时间0-10S。<br>16.支持配置终端冻结时间，在终端被冻结期间禁止终端执行任务。<br>17.支持广播、对讲、实时采集、终端监听进行录音；支持文本广播功能，可实现将文本转成语音，支持后台调整语速。<br>18.支持后台换肤功能，可根据喜好自由切换皮肤主题。<br>19.支持终端明细导出功能，支持通过表格方式导出当前系统终端的配置详情。支持批量修改定时任务的时间、执行终端。 | | | |
| 3 | 控制器 | 1. 设备采用机柜式设计，自动实现卫星自动校时，使用地球同步卫星作为校时基准，与格林威治时间误差≤0.1秒。<br>2.液晶显示屏可显示时间。<br>3.支持与公共广播系统对接作为校时系统。<br>4.系统带北斗卫星导航系统（BDS）+GPS卫星定位系统两大定位系统，可以实现后台远程切换两个不同系统。 | 台 | 1 | |
| 4 | IP音频采集器 | 1. 采集设备支持将模拟音频采集编码成数字音频,具有≥1路RJ45网络接口，支持定时采播任务、临时采播任务功能。<br>2.具有≥2组RCA音频输入接口，支持音量调节功能。<br>3.采播任务支持≥3种采集音质可选，支持普通、中级、高级音质选择模式。<br>4.支持声压触发采集外部音源，智能识别音频,自动建立采集任务,可自定义执行区域,可自定义延时关闭时间。 | 台 | 2 | |
| 5 | 专业数字播放器 | 1.LCD屏显示，轻触式按键操作，采用数码机芯。 | 台 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 2.支持光盘：CD-ROM/数据光盘、CD-DA/音乐光盘、DVD-ROM/数据型光盘、DVD+R9(DL)刻录光盘。<br>3.支持音频格式包括 MP3、WMA、WAV、FLAC、AAC、M4A、APE 等类型。<br>4.≥2 组线路输出接口（≥一组主输出，≥一组延时输出），适用外接音频信号放大设备；≥1 路 3.5 耳机输出接口，能实时听取输出音频，可通过面板调节音量。<br>5.内置音频延时输出功能，调节范围等同或优于 1ms~100000ms。<br>6.可读单分区 U 盘，支持 FAT32、NTFS、exFAT 格式。<br>7.可读单分区 SD 卡，支持 FAT32、exFAT 格式。<br>8.内置红外接收功能，配合专用遥控器实现无线遥控功能。 | | | |
| 6 | 前置放大器 | 1 具有≥5 路话筒（MIC）输入，≥3 路标准信号线路（AUX）输入，≥2 路紧急线路（EMC）输入；<br>2.MIC 5 具有最高优先、强行切入优先功能；MIC 5 和 EMC 最高优先权限功能可通过拔动开关交替选择；<br>3.紧急输入线路具有二级优先，强行切入优先功能；<br>4.MIC1.2.3.4.5 和≥2 路紧急输入（EMC）通道均附设有线路辅助输入接口功能；<br>5.具有默音深度调节旋钮和 EMC 输入增益调节旋钮。 | 台 | 2 | |
| 7 | 网络寻呼话筒 | 1.采用话筒桌面式设计，带有显示屏，带触摸控制功能；显示屏自带数字键、功能键，支持通过触摸呼叫广播，支持呼叫分区及多个分区，呼叫全区广播；可支持≥10 个按键自定义一键呼叫广播功能。<br>2.内置≥1 路网络硬件音频解码模块，具有≥1 路 RJ45 网络接口，≥100Mbps 传输速率。<br>3.支持监听任意终端功能，内置≥2W 全频扬声器，实现双向通话和网络监听。<br>4.支持≥1 路音频线路输入，支持采集播放功能；具有≥1 路音频线路输出， | 台 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 可外接功率放大器。<br>5.支持直接操作呼叫或对讲任意终端，支持通过话筒广播呼叫功能，广播延时≤100 毫秒。<br>6.支持多种呼叫策略，包括无响应转移、占线转移、关机转移；自动接听、手动接听，支持自定义接听提示音，支持转移时间、无人接听时间、呼叫等待时间自定义。<br>7.具有≥1 个 3.5 耳机接口、≥1 路 3.5 话筒输入接口。<br>8.具有≥1 路短路输出接口、≥1 路短路输入接口。 | | | |
| 8 | IP 网络监听音箱 | 1.内置≥1 路网络硬件音频解码模块,具有≥1 路 RJ45 网络接口，≥100Mbps 传输速率。<br>2.支持≥1 路音频线路输入接口，具有独立的音量调节功能。<br>3.设备集成有数字功放，功率≥2×20W（MAX），≥一路接主音箱，≥一路外接到副音箱。<br>4.设备内置有主备切换检测模块，在断网或断电的故障情况下，实现自动切换到≥100V 定压备份通道，主备切换过程无卡顿、不掉字；在通网或通电情况下，恢复主通道。 | 套 | 1 | |
| 9 | 电源管理器 | 1.设有船型开关，支持主从机设置，通过主设备电源锁可一键开启或关闭所有从设备。<br>2.提供智能化电源控制管理，设置定时任务。支持顺序打开或关闭电源功能，支持设置电源的开关时序间隔。<br>3.具备≥8 路电源输出插座，其中≥4 路 10A 的、≥4 路 16A 的插座规格，总电流达 30A。支持实时监控插座功率。<br>4.采用 LCD 显示屏，可显示温度信息，实时输入电压信息、时间信息、IP 信息，定时任务信息等。<br>5.支持 PC 客户端软件管理，支持三层网络协议，支持跨网关控制和管理。<br>6.支持对每一路电源输出进行定时编程，实现全自动无人值守的电源管理。<br>7.支持离线模式，本地自带定时程序，内置高精度时钟，在脱离服务器时，也 | 台 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 能保证定时任务按时执行。<br>8.具备≥2 个 10M/100M 网口，≥2 路 RS485 接口、≥1 路外接传感器供电接口。9.带 USB 供电接口可以提供照明灯供电。 | | | |
| 10 | 广播备份主机 | 1.支持编程自动控制，每天可多达≥200 步，并设有晴天、雨天运行模式；<br>2.内置音频矩阵，≥8 路输入，≥16 路输出，可手动或自动任意切换；各区可同时播放不同节目；<br>3.内置可编程控制的 MP3 音源；采用 SD 卡存储，随机附送读卡器；<br>4.外控各种音源设备，实现在规定时间、指定地点（区域），播放对应的节目（音乐）；<br>5.支持电源管理，内置≥6 路可编程控制的电源，并可外控电源时序器进行扩充；<br>6.多模式的消防报警功能，包括全区独立报警、分区独立报警、相邻（1.2.3.4）分区≥6 种报警模式；<br>7.本地广播寻呼功能，可实现全区，分区广播寻呼；<br>8.配合呼叫站可进行远程寻呼广播；通过呼叫站的音频接入口；<br>9.与电话寻呼器连接则可实现电话远程全区，分区寻呼广播。 | 台 | 1 | |
| 11 | 寻呼器 | 1.桌面式设计，黑色氧化铝拉丝面板；<br>2.液晶屏和分区指示灯配合显示每个分区工作状态，≥16 个数字键和功能键；<br>3.带有钟声提示音提醒及音量调节；<br>4.≥1 路话筒（MIC）以及独立的音量调节；≥一路辅助线路输入；≥一路音频辅助输出，外扩有源音箱；<br>5.可扩展到≥16 台远程呼叫话筒进行寻呼广播，接线距离≥1Km。 | 台 | 1 | |
| 12 | 纯后级功放 | 1.采用 D 类数字功放技术，功率放大电路设计<br>2.额定输出功率：≥1000W<br>3.具有管道式散热结构，内置自动温度控制风扇冷却系统。<br>4.具有≥1 通道 LINE 不平衡 TRS/XLR 高品质多功能输入接口，≥1 通道 LINE 平衡 XLR 级联输出。 | 台 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 5.内置 PFC 电路和软开关电源技术，开关机自动软启动控制。<br>6.功放电路，零交越失真。<br>7.内置智能削顶失真和过流压限系统，能保护扬声器单元。<br>8.具有过温、过压、欠压、过流、短路多重智能检测保护系统。<br>9.具有 2 种定阻和定压输出模式:4-16Ω/100V 可选择。 | | | |
| 13 | 主备切换器 | 1.同时支持≥8 路非平衡音频输入输出，≥8 路功率信号输入输出。<br>2.实时功放状态检测,并且以不同的LED颜色指示。<br>3.主备功放切换时间≤0.2S，音源无间断切换。<br>4.功放通道切换能力支持≥100V,≥20A。<br>5.≥8 个主功放通道可设置启用或关闭检测功能，通道设置立即生效，不必重启设备。 | 台 | 1 | |
| 14 | IP 网络音箱(带备份) | 1.具备有≥1 路线路（AUX）输入接口，具有独立的音量电位器控制。<br>2.可扩展 2.4G 无线音频模块,实现 2.4G 无线麦克风进行本地扩音。<br>3.可扩展连接蓝牙接收器实现接收蓝牙音频进行本地扩声。<br>4.内置≥2*20W（MAX）功率放大器，≥一路接主音箱，≥一路外接到副音箱。具有网络音量设置功能。<br>5.内置主备切换模块，断网断电主/备切换时间≤0.3 秒，通网上电备/主切换时间≤0.3 秒。 | 台 | 18 | |
| | | 网络 | | | |
| 1 | 核心交换机 | 1、交换容量≥19Tbps，包转发率≥1440Mpps，业务槽位≥3；<br>2、实际配置主控板≥1 个，交流电源模块≥2 个，千兆电口≥24，千兆光口≥24；<br>3、端口支持 200ms 大缓存，整机 MAC 地址≥1M；<br>4、支持 G.8032 环网保护技术，可与其他厂商设备混合组网；<br>5、支持 BFD/OAM，遵循协议标准，支持 3.3ms 稳定均匀发包检测，50ms 内完成 | 台 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 故障倒换,保证设备高可靠性；<br>6、支持 CPU 保护技术，支持 5 级 H-QoS，支持能效以太网功能，IEEE 802.3az；支持核心、接入、AC、AP 虚拟成一台设备； | | | |
| 2 | 汇聚交换机 | 1、交换容量≥336Gbps ，包转发率≥108Mpps ，支持 24 个千兆电口，4 个千兆光口<br>2、支持 4K 个 VLAN，支持 Voice VLAN，基于端口的 VLAN，基于 MAC 的 VLAN，基于协议的 VLAN<br>3、支持 MAC 地址≥16k<br>4、支持静态路由、RIP、RIPng、OSPF、BGP 等<br>5、支持堆叠，主机堆叠数不小于 9 台*支持纵向虚拟化，作为纵向子节点零配置即插即用<br>6、支持对端口接收报文速率和发送报文速率进行限制，支持 SP、WRR、SP+WRR 等队列调度算法<br>7、支持 G.8032 以太环保护协议<br>8、支持 SNMPv1/v2/v3、Telnet 远程维护、网管系统管理 | 台 | 1 | |
| 3 | 接入交换机 | 1、交换容量≥128 Gbps，转发性能≥42 Mpps；<br>2、24 个千兆电口，4 个千兆光口，2 个千兆 Combo 口；<br>3、MAC 地址容量≥16K，支持能效以太网功能；<br>4、支持 STP(IEEE 802.1d)，RSTP(IEEE 802.1w)和 MSTP(IEEE 802.1s)<br>5、支持 SNMP v1/v2c/v3 和 Web 网管，支持命令行和 console 端口对交换机配置维护；<br>6、设备功耗≤25W | 台 | 3 | |
| 4 | 交换机光模块 | 光模块-eSFP-GE-单模模块(1310nm,10km,LC) | 块 | 8 | |
| 5 | 光纤 | 单模光纤，6 芯 | 米 | 800 | |
| 6 | 光纤配件 | 光端盒、耦合器、尾纤、跳线等配件 | 批 | 1 | |
| | | 线缆及辅助材料 | | | |
| 1 | 线缆 | 电源线缆（主干）RVV3*2.5 | 米 | 300 | |
| 2 | 线缆 | 电源线缆（支线）RVV3*1.5 | 米 | 2000 | |
| 3 | 网线 | 超五类双绞线 | 箱 | 13 | |
| 4 | 辅料 | RJ45 头、电源插排、PVC 线槽、线卡等 | 场 | 18 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 辅材 | | | |
| 5 | 网络机柜 | 22U 19 英寸服务器机柜，规格：600mm×800mm×1200mm； | 台 | 3 | |
| | | 行政楼-一楼-社团办公室 | | | |
| 1 | 会议桌 | 1、基材：采用优质刨花板板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G，符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：5400*1800*750。 | 个 | 1 | |
| 2 | 会议椅 | • 优质生态耐磨西皮<br>• 20MM 厚双层连体弯板<br>• 采用高密度海棉<br>• 豪华飞机底盘<br>• 65#电镀气杆<br>• ∮350 电镀高脚<br>• Φ60MMPU 静音轮. | 把 | 15 | |
| 3 | 文件柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 850*深 390mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为浅蓝色【可选】；<br>4.上边是玻璃对开门，下边是对开铁门，上边内有两块活动隔板，下铁门内有一块活动隔板，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材 | 台 | 4 | |
| | | 行政楼-一楼-教务办公室 | | | |
| 1 | 办公桌 | 一、台面厚度：25mm，单张台面尺寸：1400*700。屏风型材为 E26 优质铝合金型材，铝材宽度为 26mm,管壁厚度为 1.0mm,表面经过亚光氧化、静电喷涂等工艺处理，不易退色，具有耐酸、耐碱防腐的特性，颜色为炭黑色。<br>二、安装配件：底部安装调节脚，顶部安装两通、三通、四通等扣件，铝合金顶盖。屏风与桌面用自攻丝连接。 | 张 | 12 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 三、其他要求：1.板材采用国家环保级环保板材，屏风板材厚度为 16MM 厚。2.板材表面耐划伤。3.封边：2mmABS 封边条。每个位配小活动柜一个。 | | | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 个 | 12 | |
| 3 | 对开门玻璃更衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 970*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜门中间有加强筋，颜色为浅蓝色；<br>4.左侧系文件柜可以放文件，上边是玻璃对开门，下边是对开铁门，柜子右边可以挂衣服，有不锈钢挂衣杆，一块活动隔板，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：冷轧钢材 | 组 | 12 | |
| 4 | 微波炉 | 20L，三级或以上能效 | 台 | 1 | |
| 5 | 激光打印机 | 功能：打印/复印/扫描，18 页/分钟，双面打印，带输稿器 | 台 | 1 | |
| 6 | 沙发套组（三人位） | 1、面料采用纳帕纹纳米科技皮，手感柔软透气。<br>2、填充物为加粗弓簧，高回弹海绵。<br>3、铁脚采用喷涂工艺处理。<br>4、三人位 2.1*80*85 | 套 | 1 | |
| 7 | 茶几 | 基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1200*600*450。 | 个 | 1 | |
| | | 行政楼-一楼-值班室 | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥ | 张 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | | | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 个 | 1 | |
| 3 | 高低床 | 一、规格：2000*1200mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm）。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 4 | 微波炉 | 20L，三级或以上能效 | 台 | 1 | |
| | | 门卫室 | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 1 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 个 | 1 | |
| 3 | 高低床 | 一、规格：2000*1200mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 4 | 安保器材柜 | 1.6m*1.2m*0.4m（±50mm）材质：冷轧钢板厚度 ≥0.8mm 3C 钢化玻璃 | 个 | 1 | |
| 5 | 安保 8 件套 | 3.0MM 盾牌、防护服、头盔、钢叉、脚叉、防割手套、50CM 橡胶棍、强光手电 | 套 | 1 | |
| 6 | 监视器 | 55 寸 高清 LED | 块 | 1 | |
| 7 | 对讲机 | 物联网对讲机，不限制对讲距离 | 付 | 2 | |
| | | 行政楼-一楼-安防控制室 | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强； | 个 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | | | |
| 3 | 对开门玻璃更衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 970*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜门中间有加强筋，颜色为浅蓝色；<br>4.左侧系文件柜可以放文件，上边是玻璃对开门，下边是对开铁门，柜子右边可以挂衣服，有不锈钢挂衣杆，一块活动隔板，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：冷轧钢材 | 组 | 2 | |
| | | 行政楼--一楼-网络控制室 | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 个 | 2 | |
| 3 | 对开门玻璃更衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 970*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜门中间有加强筋，颜色为浅蓝色； | 组 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4.左侧系文件柜可以放文件，上边是玻璃对开门，下边是对开铁门，柜子右边可以挂衣服，有不锈钢挂衣杆，一块活动隔板，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：冷轧钢材 | | | |
| | | 行政楼-一楼-体质测试室（初高中合用） | | | |
| 1 | 管理平台 | 功能模块<br>一、设备管理:<br>1. 设备绑定/删除：新增设备绑定，采用开放式绑定方式和鉴权绑定端口；绑定设备删除设备信息录入；设备信息维护。<br>2. 设备区域管理：设备与使用空间对应关系管理；通过模拟图示显示编号对应位置。<br>3. 设备预约：根据学校教学及节假日排期，对于设备预约采取预约日历管理，对于无人在校值守阶段采取整体屏蔽预约或开放预约处理；根据学校体育教学需求进行统一或批次化预约；重复预约进行相关提醒；预留 APP 个人预约数据对接端口；平台版本暂不涉及个人预约；统一通过省级平台 APP 进行预约；重复预约进行相关提醒；支持预约单个项目，可以预约多个项目；<br>4. 体测项目管理：选择当前智能终端需要执行的体测项目（仅支持联网模式下）；体测项目成绩转化标准、成绩等级划分标准（优秀、及格、不及格）、体测项目难度选择；（难度选择仅支持分级选择，不支持不同违规动作的组合选择）；支持手动添加体测项目及相关标准。<br>5. 在线 OTA：仅支持我司定制化开发产品在线升级；<br>6. 设备升级包管理：离线及非我司定制化产品采取设备升级包推送机制，供用户在系统内下载后本地升级；<br>二、数据管理<br>1.体测数据管理：照既定体测数据模板录入、上传及导出<br>2.支持按照范式模版生成体质证书、体测成绩单等<br>3.数据编码机制需要统一，成绩与原始 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 数据均需要保留；系统导入数据不可以覆盖原始数据；需要具备数据留存版本管理功能；保留第一次录入数据，及最后一次录入/上传数据；1.可以用 Excel 表格把成绩导入到系统中，可以自动校验，不符合要求的数据不能导入系统中，并有相关的提示。（各项目成绩设置不合理范围）；支持学生的成绩转移，例如将一年级的成绩转移到二年级；支持免测学生名单导入。（免测原因：因病免测、特招、出国、服兵役、休学、实习）；导出体测成绩时，应备注学生体测成绩是否缺项；支持导出《国家学生体质健康标准》登记卡，大中小学、不同年级登记卡不同；成绩查询支持多维度组合查询：<br>4.个人、班级、年级及全校；支持按照单一项目进行以上维度查询；支持按照学年、学期进行组合式查询；支持按照成绩分类（含积分）进行组合式查询（优秀、及格、不及格）<br>5.个人成绩查询模式下，支持个人证书、个人体测成绩单、运动积分、运动处方等关联信息查询；表单和证书支持打印；成绩支持按照学院、年级、班级、项目进行统计排名；以数字座舱形式展示数据总览，并可以根据数据展示要求进行细节数据的互动性展示。<br>6.学生信息：一生一档案，支持既定模式批量导入，预留多比对信息端口如：人脸、人证、学生卡；年级自动升级；对导入学生信息不正确的，有相关提示。<br>7.考试管理：针对学生个体特殊情况，出现延考、免测等特殊情况进行管理；针对中小学因学生不具备自主申报条件，系统采取统一录入方式进行处理；系统仅显示其本学期延考/免测状态，待补考后则以最新成绩予以覆盖；支持导出免测、缓测、补测等学生信息的导入导出等。<br>8.运动处方：生成基于运动过程的运动处方，在个人成绩查询表单中进行查询。<br>9.文档模版：按照业务需求，可以根据所提供模板系统自动生成相应的体质证 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 书、体测成绩单等；支持学校、学院体测报告的导出。<br>三、系统设置<br>1.数据推送安全机制及鉴权方式管理：支持设置与省级平台对接端口配置、对接安全校验机制配置、<br>2.数据推送机制管理：设置与省级平台数据上报推送机制，包含上报数据量、预约上传、手动数据导入后上传等。<br>3.系统运行日志及人员操作记录管理：记录系统运行日志及人员操作，以便对于系统异常进行有效回溯；由系统自动生成，仅记录系统运行日志信息、系统配置变更信息、不同用户登录信息等。<br>4.通知公告管理：对通知公告信息进行内容管理编辑、发布范围管理、预约发布等；通知公告内容支持文本及图片方式。<br>四、权限管理<br>1.管理员：校方管理员以校方指定人员为准；根据校方指定人员采取手机号码鉴权方式进行管理。<br>2.角色权限：为方便批量化进行权限管理，系统可以由管理员新增角色，并可以根据每个角色定义进行权限矩阵配置；<br>3.角色权限矩阵配置过程中，需要明确该角色用户注册及注销是否需要管理员二次鉴权。<br>4.注册登录管理：采取由管理员批量注册方式，仅对定向用户开放使用；或采取白名单开放注册方式，仅面向校方提供的白名单内的用户提供手机号关联注册；基于一生一档案原则，学生及关联方账号注销，其相关体测数据仍然留存；老师及其他角色账号注销后，仅保留其与体测数据相关操作的系统记录（如成绩导入、上传、异常成绩处理）<br>5.管理员账号仅允许转移，无法注销；采取账号+密码或手机号码+验证码方式登录；支持统一由管理员分配初始密码及密码重置和用户通过手机号码+验证码重置密码。 | | | |
| 2 | AI 身高体 | 1.智能交互运动管理屏：Android 操作 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | 重测试 | 系统，不小于 10 英寸竖屏显示，分辨率 1080 ×1920，亮度≥ 1000nit。<br>2.智能识别相机：不低于 400 万像素，分辨率 3840 × 2160。<br>3.硬件接口：3 个 RJ45 接口， 1 个音频输出，1 个 USB2.0 接口，1 个 HDMI 接口。人脸验证模块：采用宽动态 200 万双目摄像头，人脸识别速度≤0.2s，人脸验证准确率≥99%。<br>4.项目可生成运动分析报告。<br>5.支持待机状态下，在智能交互运动管理屏显示各项运动项目的本周、本月、今日的运动排行榜，支持点开排行榜某个使用者的使用记录查看运动过程的视频记录及经常瞬间抓拍图片。<br>6.AI 视觉运动测试训练一体机支持不接入任何网络实现单机独立使用。<br>7.支持身高、体重测试，自动计算 BMI 指数。<br>8.成绩误差：<br>9.身高：±0.5 厘米，分度值：0.1cm；体重：±0.1kg,分度值：0.1kg。 | | | |
| 3 | AI 肺活量测试 | 1.智能交互运动管理屏：Android 操作系统，不小于 10 英寸竖屏显示，分辨率 1080 ×1920，亮度≥ 1000nit。<br>2.智能识别相机：不低于 400 万像素，分辨率 3840 × 2160。<br>3.硬件接口：3 个 RJ45 接口， 1 个音频输出，1 个 USB2.0 接口，1 个 HDMI 接口。人脸验证模块：采用宽动态 200 万双目摄像头，人脸识别速度≤0.2s，人脸验证准确率≥99%。<br>4.项目可生成运动分析报告。<br>5.支持待机状态下，在智能交互运动管理屏显示各项运动项目的本周、本月、今日的运动排行榜，支持点开排行榜某个使用者的使用记录查看运动过程的视频记录及经常瞬间抓拍图片。<br>6.AI 视觉运动测试训练一体机支持不接入任何网络实现单机独立使用。<br>7.成绩误差：±1ml,分度值：1ml。<br>8.支持 1 拖 N 功能。<br>9.违规智能识别：换气、断气等违规行为。 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 4 | AI 立定跳远 | 1.智能交互运动管理屏：Android 操作系统，不小于 10 英寸竖屏显示，分辨率 1080 ×1920，亮度≥ 1000nit。<br>2.智能识别相机：不低于 400 万像素，分辨率 3840 × 2160。<br>3.硬件接口：3 个 RJ45 接口， 1 个音频输出，1 个 USB2.0 接口，1 个 HDMI 接口。人脸验证模块：采用宽动态 200 万双目摄像头，人脸识别速度≤0.2s，人脸验证准确率≥99%。<br>4.项目可生成运动分析报告。<br>5.支持待机状态下，在智能交互运动管理屏显示各项运动项目的本周、本月、今日的运动排行榜，支持点开排行榜某个使用者的使用记录查看运动过程的视频记录及经常瞬间抓拍图片。<br>6.AI 视觉运动测试训练一体机支持不接入任何网络实现单机独立使用。<br>7.支持配置多种规格、多形式的运动场地。<br>8.成绩误差：≤1 厘米，成绩结果反馈响应速度：≤1 秒，成绩分度值：0.1 厘米。<br>9.违规智能识别：起跳踩线、单脚起跳等违规动作识别，可实时进行违规行为等语音提醒。 | 套 | 1 | |
| 5 | AI 坐位体前屈 | 1.智能交互运动管理屏：Android 操作系统，不小于 10 英寸竖屏显示，分辨率 1080 ×1920，亮度≥ 1000nit。<br>2.智能识别相机：不低于 400 万像素，分辨率 3840 × 2160。<br>3.硬件接口：3 个 RJ45 接口， 1 个音频输出，1 个 USB2.0 接口，1 个 HDMI 接口。人脸验证模块：采用宽动态 200 万双目摄像头，人脸识别速度≤0.2s，人脸验证准确率≥99%。<br>4.项目可生成运动分析报告。<br>5.支持待机状态下，在智能交互运动管理屏显示各项运动项目的本周、本月、今日的运动排行榜，支持点开排行榜某个使用者的使用记录查看运动过程的视频记录及经常瞬间抓拍图片。<br>6.AI 视觉运动测试训练一体机支持不接入任何网络实现单机独立使用。成绩误 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 差：±0.2 厘米，成绩结果反馈响应速度：≤1 秒，成绩分度值：0.1 厘米；<br>7.可识别多种违规动作。<br>8.支持有效测距范围：-20cm-40cm。 | | | |
| 6 | AI 仰卧起坐 | 1.智能交互运动管理屏：Android 操作系统，不小于 10 英寸竖屏显示，分辨率 1080 ×1920，亮度≥ 1000nit。<br>2.智能识别相机：不低于 400 万像素，分辨率 3840 × 2160。<br>3.硬件接口：3 个 RJ45 接口， 1 个音频输出，1 个 USB2.0 接口，1 个 HDMI 接口。人脸验证模块：采用宽动态 200 万双目摄像头，人脸识别速度≤0.2s，人脸验证准确率≥99%。<br>4.项目可生成运动分析报告。<br>5.支持待机状态下，在智能交互运动管理屏显示各项运动项目的本周、本月、今日的运动排行榜，支持点开排行榜某个使用者的使用记录查看运动过程的视频记录及经常瞬间抓拍图片。<br>6.AI 视觉运动测试训练一体机支持不接入任何网络实现单机独立使用。<br>7.成绩误差：±1 个/分钟（准确性≥99%），成绩结果反馈响应速度：≤1 秒。<br>8.可识别多种违规动作。 | 套 | 1 | |
| 7 | AI 引体向上 | 1.智能交互运动管理屏：Android 操作系统，不小于 10 英寸竖屏显示，分辨率 1080 ×1920，亮度≥ 1000nit。<br>2.智能识别相机：不低于 400 万像素，分辨率 3840 × 2160。<br>3.硬件接口：3 个 RJ45 接口， 1 个音频输出，1 个 USB2.0 接口，1 个 HDMI 接口。人脸验证模块：采用宽动态 200 万双目摄像头，人脸识别速度≤0.2s，人脸验证准确率≥99%。<br>4.项目可生成运动分析报告。<br>5.支持待机状态下，在智能交互运动管理屏显示各项运动项目的本周、本月、今日的运动排行榜，支持点开排行榜某个使用者的使用记录查看运动过程的视频记录及经常瞬间抓拍图片。<br>6.AI 视觉运动测试训练一体机支持不接入任何网络实现单机独立使用。<br>7.成绩误差：±1 个/分钟（准确性≥ | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 99%），成绩结果反馈响应速度：≤1 秒。<br>8.可识别多种违规动作。<br>9.支持双手抓杆自动开始计时、计数，双手脱杆自动结束运动。 | | | |
| 8 | AI 跳绳 | 1.支持单人跳绳、两人跳绳、多人跳绳切换。成绩计数准确性:>99.5%，成绩结果反馈响应速度:≤2 秒。<br>2.支持拌脚识别，并计数实时反馈。<br>3.具备测试过程视频回溯功能。测试结束后支持本地回放测试视频。 | 套 | 1 | |
| 9 | 800 米&1000 米长跑 | 1.智能交互运动管理屏：Android 操作系统，不小于 10 英寸竖屏显示，分辨率 1080 ×1920，亮度≥ 1000nit。<br>2.智能识别相机：不低于 400 万像素，分辨率 3840 × 2160。<br>3.硬件接口：3 个 RJ45 接口， 1 个音频输出，1 个 USB2.0 接口，1 个 HDMI 接口。人脸验证模块：采用宽动态 200 万双目摄像头，人脸识别速度≤0.2s，人脸验证准确率≥99%。<br>4.项目可生成运动分析报告。<br>5.支持待机状态下，在智能交互运动管理屏显示各项运动项目的本周、本月、今日的运动排行榜，支持点开排行榜某个使用者的使用记录查看运动过程的视频记录及经常瞬间抓拍图片。<br>6.AI 视觉运动测试训练一体机支持不接入任何网络实现单机独立使用。<br>7.支持自定义用户的操场一圈的跑道长度，支持自定义配置多种长跑距离，如 1000 米，800 米、1500 米、3000 米等；<br>8.支持起跑踩线、抢跑违规监测，并实时进行语音干预提醒。<br>9.计时误差：≤0.1 秒，成绩结果反馈响应速度：≤1 秒；成绩分度值：0.01 秒。<br>10.支持同时测试人数 1-40 人，且支持长跑测试者不需要携带、穿戴任何标识物。 | 套 | 1 | |
| 10 | 50 米短跑 | 1.智能交互运动管理屏：Android 操作系统，不小于 10 英寸竖屏显示，分辨率 1080 ×1920，亮度≥ 1000nit。<br>2.智能识别相机：不低于 400 万像素，分辨率 3840 × 2160。 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3.硬件接口：3 个 RJ45 接口， 1 个音频输出，1 个 USB2.0 接口，1 个 HDMI 接口。<br>人脸验证模块：采用宽动态 200 万双目摄像头，人脸识别速度≤0.2s，人脸验证准确率≥99%。<br>4.项目可生成运动分析报告。<br>5.支持待机状态下，在智能交互运动管理屏显示各项运动项目的本周、本月、今日的运动排行榜，支持点开排行榜某个使用者的使用记录查看运动过程的视频记录及经常瞬间抓拍图片。<br>6.AI 视觉运动测试训练一体机支持不接入任何网络实现单机独立使用。<br>7.支持可切换 100 米、50 米、50 米*8 折返跑等运动项目。<br>8.单识别相机支持 1-8 个跑道同时测试。<br>9.支持起跑踩线、抢跑违规监测，并实时进行语音干预提醒，支持识别使用者的起跑反应时间。<br>10.计时误差：≤0.1 秒，成绩结果反馈响应速度：≤1 秒；成绩分度值：0.01 秒。 | | | |
| 11 | 成绩展示屏（户外） | 配置户外 P4 全彩 LED 显示屏，支持长短跑（50 米、800 米、1000 米）跑步成绩显示。 | 套 | 1 | |
| 12 | 安装施工服务 | 包含技术人员现场指导服务、产品调试、人员培训服务等 | 项 | 1 | |
| | | 行政楼-一楼-医务室（初高中合用） | | | |
| 1 | 水银血压计 | 水银血压计测量仪 | 台 | 1 | |
| 2 | 听诊器 | 材质：PVC 乳胶<br>所含部件：听诊头、三通导管胶管、弹簧片、耳塞组合<br>用途：听诊人体心、肺器官等活动声响变化用和高音频杂音 | 个 | 1 | |
| 3 | 视力灯箱 | 材质：优质 ABS+高强度铝合金<br>规格：≤94cm*29cm<br>电压：220V<br>测量距离：5M<br>外框选用优质铝合金材质，造型美观，材质硬度适中，对视力表起支撑保护作用，高清 PVP 透光度均匀柔和，光洁度高，PVC 立体丝印，颜色清晰，不褪色，磨砂面板发光不刺眼 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 用途：用于视力检测 | | | |
| 4 | 氧气袋 | 材质：塑料<br>容量：≤42L<br>PVC 面料，不易起泡，不易裂开，更佳耐用，热贴合密封剂技术，边缘贴合紧密，密封性好，轻松储氧不漏气，升级硅胶管，柔软耐用<br>用途：用于储存氧气 | 个 | 1 | |
| 5 | 卫生箱 | 材质：铝合金+中纤板<br>尺寸：≤35cm*18cm*21cm<br>铝合金包边结合中纤板，结实耐用，防刮耐摔不变形，密封性强，双重安全五金锁扣，防止儿童误食，背部使用五金合页，厚实坚固，经久耐用<br>用途：用于盛放药品 | 个 | 1 | |
| 6 | 体温计 | 材质：玻璃+水银<br>测量体温：≤35℃-42℃<br>使用前用 75°酒精消毒，并将水银柱甩到 35.5℃常人腋下温度为 30-37℃，口腔温度比腋下高 0.2-0.4 度，直肠温度比口腔温度高 0.3-0.5℃，儿童测量需在成人的监护下进行，防止水银中毒<br>用途：用于体温测量 | 支 | 10 | |
| 7 | 额温枪 | 测量范围：≤35℃-42.9℃<br>精度：±0.2℃<br>温度单位：摄氏度（℃）华氏度（F℃）非接触式，避免交叉感染，LCD 液晶彩屏，三色背光，精度可达约 0.1℃，测量准确，只能蜂鸣报警，发烧提醒，小巧便携，操作简单，20 秒无操作自动关机，节能省电<br>用途：用于体温检测 | 个 | 6 | |
| 8 | 医用镊子 | 材质：304 不锈钢防碘伏<br>尺寸：≤18cm<br>产品尺寸：一套 12 个（6 个弯头、6 个直头）<br>精选高品质不锈钢，防锈耐磨，硬度高，不易变形，圆形头部设计，内侧带有齿印，硬度加强，有效防止夹物掉落，镊身中间部分防滑设计，握拿舒适，轻松夹取物品<br>用途：用于夹取棉球等物品 | 套 | 1 | |
| 9 | 医用剪刀 | 材质：304 不锈钢防碘伏<br>尺寸：≤18cm | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 产品尺寸：一套 12 个（6 个弯头、6 个直头）<br>采用优质不锈钢制成，不易生锈，表面光滑，抗腐蚀性强，耐高温，刀口锋利易剪，硬度大不易变形，指圈圆滑，做工圆弧，长时间使用舒适不磨手<br>用途:用于剪切敷料、人体表皮组织或软组织 | | | |
| 10 | 止血带 | 材质：天然橡胶<br>口径：内径≤6mm 外径≤9mm<br>乳胶管止血带弹性好、拉力好，不易断裂<br>用途：用于倒液、止血绑带 | 根 | 10 | |
| 11 | 敷料缸 | 材质：304 不锈钢防碘伏<br>尺寸：≤10cm<br>304 不锈钢制成，表面光滑，耐腐、耐热性能力强，不锈钢内壁防滑耐用，盖子边缘卷边设计，圆润细腻防止划伤手掌<br>用途：用于换药消毒 | 个 | 1 | |
| 12 | 带盖方盘 | 材质：304 不锈钢<br>规格：≤24cm*16cm*5cm<br>304 不锈钢材质，美观耐用更安全，耐腐易洗，加厚盖子一体成型耐高温，提手设计，提动更方便，匠心工艺，镜面抛光，圆润光滑不伤手，<br>用途：用于换药消毒 | 个 | 1 | |
| 13 | 贮槽 | 材质：304 不锈钢<br>尺寸：≤20cm<br>304 不锈钢材质打造，密度高更耐用，抗高温耐酸碱一体成型，带提手上盖，方便提起，隔离污染，贮槽盖锁扣设计，使盖子和槽身紧密贴合<br>用途：用于医疗器械的消毒 | 个 | 1 | |
| 14 | 器械缸 | 材质：304 不锈钢防碘伏<br>尺寸：≤10cm<br>304 不锈钢制成，表面光滑，耐腐、耐热性能力强，不锈钢内壁防滑耐用，盖子边缘卷边设计，圆润细腻防止划伤手掌<br>用途：用于换药消毒 | 个 | 1 | |
| 15 | 三角巾 | 材质：透气无纺布<br>尺寸：≤96cm*96cm*136cm<br>重量：≤17g | 包 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 透气无纺布，无致敏性，每条独立包装，干净卫生<br>用途：急救处理时使用 | | | |
| 16 | 压舌板 | 材质：304 不锈钢<br>尺寸：≤16cm<br>优质选材，一次成型，精细打磨，边缘光滑平整，美观实用<br>用途：用于口腔检查 | 个 | 20 | |
| 17 | 冲眼壶 | 材质：304 不锈钢<br>尺寸：≤11.5cm*7cm<br>采用优质不锈钢材质制作而成，抛光细腻，防腐蚀性强<br>用途：用于清洗眼部 | 个 | 1 | |
| 18 | 口镜 | 材质：不锈钢<br>尺寸：≤16cm<br>精选食品级不锈钢材质，经久耐用，龙鳞纹防滑握柄设计，抓力强，抛光工艺防爆镜面，视野更清楚<br>用途：用于口腔检查 | 个 | 1 | |
| 19 | 额镜 | 材质：不锈钢<br>尺寸：直径≤8cm<br>固定方式：自贴扣固定<br>材质精良，软硬适中，防滑耐用，人性化角度可调节设计，钢球式可旋转接口，调整好角度后拧紧固定，松紧自粘带，可调节松紧设计，佩戴更方便<br>用途：用于辅助检查 | 个 | 1 | |
| 20 | 叩诊锤 | 材质：锌合金+硅胶<br>尺寸：≤17.8cm<br>金属手柄及连接锤头，硬度高，耐腐蚀，椭圆形叩诊锤，一大一小用于准确的敲击<br>用途：用于检测跟腱、膝部、肘部等关节神经放射程度 | 个 | 1 | |
| 21 | 身高坐高计 | 材质：铝合金+吸塑底座<br>身高量程≤60cm-200cm<br>坐高量程≤40cm-120cm<br>分度值：≤0.1cm<br>烤漆加厚合金底座，不易生锈，坚固耐用，身高标尺选用高强度铝合金，结实、轻巧、耐用，加宽加大吸塑底座更稳固，毫米刻度，测量准确，可掀座板，测量身高、坐高更方便<br>用途：用于测量身高及坐高 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 22 | 体重秤 | 材质：金属<br>最大承重：≤120kg<br>称量范围：≤0.1KG-120KG<br>优质喷塑，光滑质感，亮丽防腐蚀，加厚秤盘，稳固摆放，坚固耐用，身高体重一体，一机多用，高位大表盘，一目了然<br>用途：用于测量身高体重 | 台 | 1 | |
| 23 | 紫外线灯消毒车 | 电压：220V<br>灯管功率：30W*2<br>灯管数量：2 支<br>紫外线波长：253NM<br>消毒定时时间：0-120 分钟<br>角度调节按钮，灯臂 180 度多角度自由旋转，升降双卡轮，经久耐用，ABS 包角设计，增加刚性，不锈钢手推杆，坚固耐用，万向脚轮，移动方便，便于推行 | 台 | 2 | |
| 24 | 综合急救箱 | 材质：加厚型铝合金<br>尺寸：≤48cm*30cm*15cm<br>铝合金结构，双层，内饰是布材质的，应存放于干燥、无腐蚀性气体和通风良好的室内。<br>内含常见药品，注意检查药品时效，防止幼儿接触<br>用途：用于急救时使用 | 个 | 1 | |
| 25 | 污物箱 | 材质：PP 原料<br>尺寸：≤20L<br>采用 PP 环保材质，坚固耐用，防滑脚踏设计，轻松一踩，灵活自如，免去弯腰的烦恼，避免脏手，减少交叉感染，插销设计，不易飞盖子，密封性好，密封桶盖，阻止细菌滋生，保持空气清新，一体成型，内壁光滑易清洗<br>用途：用于盛放污物 | 个 | 1 | |
| 26 | 变色图谱 | 材质：纸<br>尺寸：≤16cm*9cm<br>全图能对红、黄、绿、蓝、紫色觉进行全面检查并对红绿、蓝紫色弱做重中轻三分类，对色视觉检查可达定性和半定量标准<br>用途：用于色觉障碍的检测 | 本 | 2 | |
| 27 | 测量尺 | 材质：PP<br>尺寸：≤1.1cm*150cm | 个 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 制式标准：厘米、市尺<br>按国际比例尺寸刻制，结果准确、刻度清晰，采用 PP 材质，耐磨耐损，可任意弯曲、轻便小巧、易于收纳<br>用途：用于测量 | | | |
| 28 | 诊察床 | 材质：钢+皮革<br>尺寸：≤180cm*60cm*65cm<br>精选优质钢材，结实耐用，喷涂工艺，美观大方，防滑脚垫，方便实用，优质皮革，透气性强且防水，柔软度适中，耐磨性好，床面整体厚实圆润饱满，高密度回弹海绵不易变形<br>用途：用于诊察时使用 | 张 | 1 | |
| 29 | 诊察枕头 | 材质：PVC 植绒<br>尺寸：≤34cm*22cm<br>采用贴合颈椎的凹形曲线设计，柔软舒适的植绒面料，高频热压成型接缝技术，防漏气，安全实用<br>用途：用于诊察时使用 | 个 | | |
| 30 | 药品柜 | 材质：冷轧钢板<br>尺寸：≤180cm*85cm*50cm<br>柜体采用优质冷轧钢板材制作，经激光切割、折压、焊接成型，经酸洗磷化、静电喷塑处理加工而成,牢固可靠，美观大方，耐久防锈,中间带有 2 个抽屉，抽屉滑道采用三节静音式滑轮，抽拉灵活，无噪音,采用整体一体化设计，使柜体更干净，不易产生细菌，上部玻璃门可以更加耐久使用<br>用途：用于存放药品等 | 个 | 2 | |
| 31 | 白大褂 | 材质：涤棉<br>尺寸：≤XL<br>简洁修身设计，适合不同体型，采用优质面料，亲肤柔软，吸汗透气<br>用途：用于诊察时穿着 | 件 | 2 | |
| 32 | 眼保健操挂图 | 材质：铜版纸双面覆膜<br>尺寸：≤58cm*43cm<br>全新眼保健操视力表，上有爱眼口诀，穴位介绍，眼保健操图解<br>用途：用于保护视力宣传 | 张 | 2 | |
| 33 | 防夹手套 | 120*17cm | 套 | 4 | |
| 39 | 高温灭菌锅 | 24L，外径 300*390,304 不锈钢，壁厚 1.2mm, | 个 | 1 | |
| 40 | 办公桌椅 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥ | 张 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200mm*600mm*750mm<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。优质环保三聚氰胺板材防火耐磨饰面，钢脚管壁厚度 1.5mm,表面经酸洗，磷化，静电喷塑处理，无缝接缝，采用线切割，热处理，底脚的高低可以调节。高档五金配件 | | | |
| 41 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手<br>4、多层电镀弓型架 | 个 | 2 | |
| 42 | 对开门玻璃更衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 970*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜门中间有加强筋，颜色为浅蓝色；<br>4.左侧系文件柜可以放文件，上边是玻璃对开门，下边是对开铁门，柜子右边可以挂衣服，有不锈钢挂衣杆，一块活动隔板，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: 冷轧钢材 | 组 | 2 | |
| 43 | 饮水机 | 310*305*920mm，常温和开水两个出水阀门 | 台 | 1 | |
| | | 行政楼--一楼-德育展示厅（党建活动室） | | | |
| 1 | VR 党建一体机 | VR 党建设备及资源、系统 | 台 | 2 | |
| 2 | 党建文化墙 | 根据现场需求定制 | 批 | 1 | |
| 3 | 会议桌 | 5600*1800*750。<br>1、基材：采用优质刨花板板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 张 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。 | | | |
| 4 | 会议椅 | ·优质生态耐磨西皮<br>·20MM 厚双层连体弯板<br>·采用高密度海棉<br>·豪华飞机底盘<br>·65#电镀气杆<br>·∮350 电镀高脚<br>·Φ60MMPU 静音轮. | 张 | 16 | |
| 5 | 饮水机 | 310*305*920mm，常温和开水两个出水阀门 | 台 | 1 | |
| | | 行政楼-一楼-心理咨询室（初高中合用） | | | |
| 1 | 心理健康自助管理系统 | 一、产品功能：<br>系统采用 Android 语言开发，稳定流畅，操作方便易上手，采用三级账号权限，管理员账号执行咨询师、普通用户账号管理功能，咨询师与普通用户则可以无限添加。<br>1、系统包含心理科普、心理悦读、心理影视、心理图库、心语心声、心理 FM、能力训练、心理互动、趣味测试、咨询辅导、放松减压、机构介绍等模块。<br>2、心理科普功能包含心理学家介绍、心理专业名词、心理学效、心理学实验共 4 类心理科普知识。<br>3、心理悦读可以提供心理相关阅读文件、资料等<br>4、心理影视功能包含心理经典电影赏析、心理科普知识视频、心理调适视频等心理视频资料。<br>5、心理图库功能包含不可能图、错觉图片、多视图片、似动图片、视觉后象、双关图片等心理图片资料。<br>6、心语心声功能包含α波音乐、放松音乐、灵感音乐、冥想音乐、清新音乐、山林音乐等心理放松音乐。<br>7、心理互动可以提供多种心理相关互动趣味游戏。<br>8、提供心理机构的信息介绍，可添加心理咨询师简介。<br>9、心理 FM 功能可以提供关于心理讲解的电台。 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 10、可进行心理相关的专业测试。<br>11、趣味测试可以提供健康测试、其他测试、性格测试、智商测试。<br>12、可以通过游戏方式测试及训练反应能力。<br>13、放松减压可以进行放松减压练习。<br>14、咨询辅导可以添加预约咨询及查看相关信息。<br>二、产品配置：<br>1、内嵌触摸终端 1 台：43 英寸，分辨率 1080×1920，10 点触摸，运行内存 2G，存储内存 16G。<br>2、机身材质及尺寸：黑色铝合金氧化拉丝型材边框， 3.5mm 厚高强度物理钢化玻璃，尺寸 1750mm×580mm×480mm。<br>心理设备生产厂商需具有 ISO9001 质量管理体系认证（认证覆盖范围需含有：心理功能测试设备的设计和销售，及所涉及的相关管理活动）；ISO14001 环境管理体系认证（认证覆盖范围需含有：心理功能测试设备的设计和销售，及所涉及的相关管理活动）；ISO45001 职业健康安全管理体系认证（认证覆盖范围需含有：心理功能测试设备的设计和销售，及所涉及的相关管理活动）。 | | | |
| 2 | 接待沙发茶几 | 实木框架，密度海绵，面料采用高档棉麻，增加了面料的透气性与耐磨性;坐包与靠包可拆洗设计，温馨淡色调 | 套 | 2 | |
| 3 | 心理学挂图 | 1.心理学挂图含制度类、人物类、宣泄类、文字类、格言类五大类。<br>2.制度类心理挂图包括个体咨询室、心理测评室、心理阅览室、情绪宣泄室、沙盘游戏室、身心放松室、团体辅导室等咨询室制度；<br>3.人物类心理挂图包括弗洛伊德、费西纳、冯特、巴甫洛夫、艾宾浩斯、桑代克、荣格、卡尔夫、马斯洛等著名心理学人物；<br>4.宣泄类专用于情绪宣泄室，引导来访者合理宣泄；<br>5.文字类包括心理咨询师工作原则、心理咨询师室温馨提示等挂图；<br>6.格言类用优美生动的语言引导来访者积极乐观； | 幅 | 10 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 7.材质：实木边框；<br>8.尺寸：常规 40cm*60cm，其他尺寸可定制。 | | | |
| 4 | 办公测评电脑 | 1.CPU： Intel Core I5 十二代处理器及以上；<br>2.主板：Intel B660 芯片组及以上；<br>3.内存： 8G DDR4 3200MHz 内存及以上；<br>4.硬盘：256G 固态硬盘；<br>5.显卡：集成显卡；<br>6.声卡：集成 7.1 声道声卡<br>7.网卡：集成 10/100/1000M 以太网卡<br>8.显示器： 21.5 寸显示器及以上<br>9.扩展槽：插槽≥2 个 M.2 Type 2242/2260/2280 固态硬盘插槽(其中 1 个支持 Optane)；≥1 个 PCI-E*16、≥2 个 PCI-E*1、≥1 个 PCI；原厂防水键盘、抗菌鼠标；<br>10.接口:USB 接口总数≥10 个(其中 前置 USB3.2 ≥6 个)，支持关机充电功能；原生 COM 接口数量≥1 个；200W 电源及以上<br>11.机箱：≥15L 机箱前置网络检测灯，具有硬盘减震设计；<br>12.操作系统:预装 Windows 11 正版操作系统 | 台 | 1 | |
| 5 | 办公桌椅 | 尺寸：1200mm*600mm*750mm,优质环保三聚氰胺板材防火耐磨饰面，钢脚管壁厚度 1.5mm,表面经酸洗，磷化，静电喷塑处理，无缝接缝，采用线切割，热处理，底脚的高低可以调节。高档五金配件 | 套 | 1 | |
| 6 | 多维按摩自助减压放松设备 | 一、产品功能：<br>1、包含但不限于自主放松、处方减压、自然乐库、自助释压等功能。<br>2、自主放松功能能提供即兴弹奏音乐（≥50 个全音基本音级和≥30 个半音变化音级）与即兴击打音乐（≥10 个基本音级）。<br>3、处方减压功能包含但不限于：补充能量、感知呼吸、回溯过去、激发元气等α脑波处方；渐进放松、凝视放松、深度放松、数数放松等δ脑波处方；清理心情、想象放松、心灵沐雨、寻梦之旅等θ脑波处方，每个处方项目由引导语渐进转入脑波音乐，相互配合共同牵引 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 进入放松减压状态。<br>4、自然乐库功能含≥10 种自然界动物声音、≥25 种环境元素声音。<br>5、自助释压功能含≥35 首α音乐资源，涵盖脑波音乐、五行音乐、放松音乐、冥想音乐等，配合轮播放松图片进行自助地释压。<br>6、拓展放松功能含≥15 部呼吸训练、减压引导、正念指南、助眠指南视频，满足多数情景下的放松体验。<br>二、产品配置：<br>1、放松椅靠背、腿部联动电机控制，可一键零重力、一键姿态复位功能，支持软件系统控制与手持有线控制器两种控制模式。<br>2、肩部内置两个全频高保真喇叭。<br>3、内置音乐随动系统，包括信号放大系统和 25W 次声体感振动器。<br>4、采用 S 型长行程导轨与按摩球的智能机芯，全身多组按摩气囊，配合足底按摩滚轮、腰部红外加热。<br>5、采用高品质超纤皮包覆。<br>6、放松抱枕毯：整体尺寸 40mm×40mm，放开尺寸 1200mm×1500mm<br>7、电容触摸平板 1 台：显示尺寸≥10 英寸，分辨率≥1920×1200，运行内存≥4G，存储内存≥128G。 | | | |
| 7 | 录音笔 | 知名品牌，16G 以上大内存，连续使用 8 小时以上 | 支 | 1 | |
| 8 | 心理综合管理系统 | 功能要求：<br>1、数据中心包含基础数据、测评预警数据、科普数据，预警数据以饼状图、柱状图、列表等形式展示，科普数据可对科普类目、不同端口浏览量分析，展示点击量前十的文章列表。<br>2、可对科普内容管理，包含检索、自行编辑、添加置顶、下架、禁用、删除等。<br>3、可为员工分配岗位，为岗位分配权限；员工可增、删、改、查等。<br>4、可一键跳转至指定账号所有测评报告列表，可查看该指定账号下测评任务与自主测评的所有报告，可通过基础信息及心理健康状态检索报告，报告可一键导出。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 5、可创建个体测评与团体测评，包含亲子关系、学业问题、能力个性、心理健康、人际交往、情绪情感、抑郁专题等不少于七类测评量表，可检索已创建的测评活动，能一键跳转至指定测评活动的个体测评与团体测评报告列表。<br>6、测评报告可按测评活动展示报告列表，查看该测评活动下的所有报告，按基础信息及心理健康状态检索报告，报告、列表、原始数据、选项统计等可一键导出，选择账号后可单个或批量转介，可对未完成测评或效度无效人员发起补测。<br>7、可自动根据测评结果进行红色、橙色、黄色三级心理预警分类，可按基础信息及预警等级进行检索，一键查看预警名单和团体报告。<br>8、可通过预警名单进行单个或批量预警人员的转介，针对预警人员发起二次测评，预警名单可一键导出。<br>9、心理记录包含咨询记录、点滴记录、他评记录，可将记录添加在心理档案中。<br>10、可自动根据测评结果和心理记录，一键生成心理电子档案，档案内容包含测评活动、测评时间、量表名称、总分预警、预警处理状态及预警处理记录、咨询记录、他评记录等，支持批量导出档案。<br>11、可创建调查问卷，对上级部门发起的调查问卷进行作答。<br>12、可提供心理机构入驻，预警人员转介至第三方心理机构，机构接收并处理转介的预警人员，机构的线上处理记录实时同步。<br>13、可对心理服务站管理，支持编辑服务站名称、绑定及解除绑定 | | | |
| 9 | 服务站系统 | 一、功能要求：<br>1、可输入关键词搜索，相关内容按点击量从高到低排序显示。<br>2、可通过心情日历填写记录情绪，记录时可更换表情。<br>3、含不同主题趣味测评。<br>4、可浏览包含但不限于心理科普、亲子关系、心理电影、笑声集锦墙、一卡通 | 1 | 台 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 视频等科普视频，系统自动记录、统计浏览历史。<br>5、可浏览包含但不限于舒缓减压、a 波音乐、5 分钟心理学、二十四节气、一卡通讲故事、一卡通冥想等科普训练音频，系统自动记录、统计浏览历史。<br>6、可浏览包含但不限于青春期困惑、师生关系、异性交往、家庭教育、考试焦虑、校园安全、学习方式等科普文章，系统自动记录、统计浏览历史。<br>7、可收藏喜欢的心理内容，可通过视频、音频、文章等内容页的在线咨询和电话咨询与咨询师进行互动交流。<br>8、可完成按时间顺序发起的测评任务，也可自主测评。任务结束可查看包括测评任务、自主测评的测评记录。<br>9、包含但不限于亲子关系、学业问题、能力个性、心理健康、人际交往、情绪情感、职场生涯等不少于七类主题量表。<br>10、测评开始前可查看量表介绍、量表指导语、使用人群、测评须知等内容。测评结束提交即可完成测评任务，完成一个量表后自动进入下一量表的测评。<br>11、可对消息进行搜索、查看、重置、发送等操作。<br>12、登录个人账号可查看个人信息、测评记录、我的收藏、评价记录、预约咨询、填写调查问卷、系统内拨打热线、系统话机拨打热线、在线咨询、阅读公告等。<br>二、配置要求：<br>电容触摸终端 1 台：显示尺寸≥32 英寸；分辨率≥1920(V)×1080（H）；运行内存≥2G；存储内存≥16G；终端的有线话机可采集、播放音频，话机提起时外放音频关闭，保证使用者隐私。 | | | |
| 10 | 沙盘游戏活动套装 | 一、系统组成：<br>1.标准沙盘 1 套；<br>2.团体沙盘 1 套；<br>3.沙具摆放柜 2 套；<br>4.沙具 1200 个；<br>5.沙子 50kg；<br>6.沙游教辅工具 2 套；<br>二、设备参数： | 1 | 套 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 1.标准沙盘：内侧尺寸为标准720*570*70mm，边厚不小于17mm，全实木材质，内侧海蓝色设计，表面光滑不伤手，耐磨不掉色，底部安装防滑处理，标配PVC防水内膜，可干湿两用，上下分体式安装，便于移动和搬运。<br>2.团体沙盘：内侧尺寸不小于1010*1010*80mm，边厚不小于17mm，全实木材质，内侧海蓝色设计，表面光滑不伤手，耐磨不掉色，底部安装防滑处理，用于团体沙盘游戏，上下分体式安装，便于移动和搬运。<br>3.沙具摆放柜：全实木材质，尺寸不小于1600*1200*300mm，5层9阶设计，充分满足不同类别玩具按不同阶层分类摆放的要求，便于来访者清晰地看到全部沙具，结构稳定大方、天然木纹色，表面清漆涂层。<br>4.沙具：包括人物、动物、植物、建筑物、食品果实、家具生活用品、交通工具、自然景观、宗教等18大类及若干次类别。通过次类别的划分面向不同群体的应用需求。材质为树脂、陶瓷、ABS工程塑料等。<br>5.沙子：天然专用海沙或石英砂，颗粒细致、颜色均匀、经高温杀菌、环保安全。<br>6.沙游教辅工具： | | | |
| 11 | 团体活动箱 | 1、活动方案提供不少于50个完整的活动方案，包含但不限于活动目的、活动形式、活动时间、活动场地、活动准备、活动程序、注意事项及活动评价等具体说明。<br>2、团体活动箱道具支持不少于45种团体活动方案。包含但不限于趣味介绍，心流体验、地雷阵、我说你剪、依恋类型、感恩宽恕、衔纸杯传水、气球大赛、无敌风火轮、韧性、积极a赋义、生命线、留舍最爱、我是谁、目标搜索、目标选择与执行意图、自我效能、高空飞蛋、一分钟价值、心理资本、啄木鸟行动、感觉气球、收获“糖弹”、穿越生死线、自我激励练习、集思广益等。<br>3、特定元素的迁移（可溶性铅Pb、可 | 1 | 箱 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 溶性锑 Sb、可溶性砷 As、可溶性钡 Ba、可溶性镉 Cd、可溶性铬 Cr、可溶性汞 Hg、可溶性硒 Se）符合 GB6675、4-2014 标准， | | | |
| 12 | 智能宣泄仪 | 1、通过正性引导，采用呐喊方式，帮助来访者释放负面情绪、发泄内心怨气，并针对性地进行情绪疏导与鼓励。<br>2、机身四周采用软包设计。<br>3、包含但不限于疏导学习工作压力、缓解人际关系社交障碍、克服紧张情绪交流、释放为其情绪心理郁闷、战胜自卑情绪激发咨询等宣泄主题，宣泄过程中引导语智能反馈引导宣泄时间和强度。<br>4、引导语能切换男、女声，并自动记忆音量大小，男女声选择后，自动设定为下次开机的默认值。<br>5、采用麦克风传感器，不低于 500Hz 采样频率，能准确记录呐喊音量数值，分析呐喊分贝值、持续时间、频率及变化。<br>6、包含但不限于精力恢复、环境压力、冥想调适等放松音乐主题。<br>7、内嵌≥7 英寸触摸面板，用于宣泄主题选择。 | 1 | 台 | |
| 13 | 专业宣泄套装 | 1、仿真宣泄人：采用成人男性全身仿真造型，模具一体成型，高回弹缓冲内芯，弹性可以模拟人体肌肉，击打手感舒适且不易造成伤害，整体高度不低于 180cm，手臂与手指可以任意调节，手指采用五指分开设计，可握拳，可出掌，摆出不同的姿势，从而很好的引导宣泄欲望。反馈发声系统采用薄膜振动感应技术，可检测到极小的振动，内置七种不同的求饶声，适合青少年与成人使用，底座可选择注沙或注水。<br>2、硅胶宣泄人：采用十字人造型，高弹硅胶材质，质感细腻，弹性可以模拟人体肌肉，击打手感舒适且不易造成伤害，整体高度不低于 160cm，适合青少年与成人使用，底座可选择注沙或注水。<br>3、速度宣泄球：击打部分内胆采用高品质 PVC 塑胶材质，外层采用高品质 PU 皮包裹，柔软、防滑、抗裂，与底座之间使用高弹回力连接簧，整体高度可在 120cm 至 150cm 之间灵活调整，可适应 | 1 | 套 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 不同身高，击打部分需充气使用，底座可选择注沙或注水。<br>4、充气宣泄棒：内胆采用高品质 PVC 塑胶材质，外层材质柔软、防滑、抗裂，需充气使用，长度不低于 60cm。<br>5、宣泄手套不少于 2 副。<br>6、心理学挂图不少于 4 幅。 | | | |
| | | 行政楼-二楼-书库 | | | |
| 1 | 书架（一列三） | 2000*2780*450mm，架体为 6 层可调、双面、多柱式结构。 | 组 | 20 | |
| 2 | 纸质图书 | 图书质量要求：符合国家标准以及教育部门规定的健康、正规出版物，提供的图书印刷质量执行国家新闻出版总署颁布的 2005 年 3 月 1 日起施行的《图书质量管理规定》，图书纸张不低于 60g，投标人不得提供污黄破损残的图书，网点清晰，角度准确，不出重影，差错率低于 3/10000，其他参数达到国家标准 | 册 | 40000 | |
| | | 行政楼-二楼-维修室（图书员管理室） | | | |
| 1 | 图书馆管理软件 | 图书馆管理软件；支持快速采访、简易/MARC 编目、Z39.50 协议、信息录入与查询、快速流通、智能硬件接入等；系统免安装、有网即用、自动更新、全天候阿里云数据托管，稳定高效的业务处理； | 套 | 1 | |
| 2 | 自助借还书机 | 设备具有借书、还书、续借、查询功能，可同时识别多本贴有 HF-RFID 标签的图书 | 台 | 2 | |
| 3 | 馆员工作站 | 设备具有一机一码注册机制，确保用户数据使用的安全性；<br>可对 RFID 标签非接触式地进行读写，可以将流通资料的相关信息快速写入标签；<br>RFID 天线采用周围屏蔽式设计，保证只能在天线上方的 RFID 图书标签能够读到 | 套 | 1 | |
| 4 | 人脸识别云服务 | 人脸库：80W 张 | 套 | 1 | |
| 5 | 馆情展示系统 | 1.人流量统计模块<br>2.图书馆藏量统计模块<br>3.图书馆借还量<br>4.图书推荐模块<br>5.图书馆办证数量统计模块<br>6.读者借阅排行榜 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 7.图书借阅排行榜 | | | |
| 6 | RFID 电子标签 | 材质：不干胶铜版纸封装，可根据用户要求印刷 LOGO；<br>工作频率：13.56MHZ；<br>内存容量：≥1024bits；<br>有效使用寿命：≥10 年；内存可读写 10 万次以上；<br>有效读取距离：自助借还设备≥250mm，防盗安全门≥500mm；<br>防冲突机制：≥30 个标签/秒；<br>协议标准：ISO/IEC15693、ISO18000-3、ISO/IEC14443； | 张 | 40000 | |
| 7 | 图书加工 | 图书拆包、图书分类、打印条码、贴条码、贴 RFID 电子标签、打印书标、贴书标、贴书标保护膜、盖章、数据转换、数据录入、排序上架等工作 | 册 | 40000 | |
| 8 | 读者证 | 材质：PVC；<br>感应方式：被动感应；<br>工作频率：13.56MHZ；<br>内存容量：≥1024bits；<br>有效使用寿命：≥10 年；内存须可读写 100,000 次以上；<br>有效读取距离：≤10cm（取决于环境与读写器配置）；<br>协议标准：ISO14443；<br>读写时间：≤1-2ms； | 张 | 4000 | |
| 9 | 自助查询机 | 触摸显示一体屏模组：显示屏屏幕尺寸：≥21.5 寸；<br>触摸屏识别原理：电容识别<br>电脑模组（工控主机）：处理器：I3 双核四线程；内存：4G；硬盘：SSD110G；接口：RJ45、USB；<br>IC 读卡器模块：工作频率：13.56MHZ；<br>协议标准：ISO14443A（读者证）； | 台 | 1 | |
| 10 | 智能书车 | 1、触摸显示屏：显示屏尺寸：13.3 寸；触摸屏识别原理：电容识别；显示屏屏幕比例：16：9；显示屏屏幕分辨率：1280*1024；<br>2、工控主机（Android 系统）：CPU 四核 1.8G，内存：≥4G，存储：≥32G；<br>3、RFID 读写器模块：工作频率：13.56MHZ；读标签方式：非接触式；天线：手持天线；射频功率：0.25-1.5W；<br>协议标准：ISO/IEC15693、 | 台 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | ISO/IEC18000-3； | | | |
| 11 | RFID 层架标 | 外观尺寸：85mm*22mm*5mm；材质：ABS+塑胶；<br>内存容量：≥1024 bits；<br>有效读取距离：≤10cm（取决于环境与读写器配置）；<br>协议标准：ISO/IEC 15693； | 个 | 800 | |
| 12 | 移动还书箱 | 材质：电泳铝型材,铝塑纤维板，毛毯，超静音耐磨脚轮，不锈钢无缝拉手；<br>滑轮：前两万向耐磨静音轮，后两万向带刹车耐磨静音轮，方便载重时推动转向； | 个 | 3 | |
| 13 | 电子图书借阅机 | 屏幕尺寸：43 寸 | 台 | 1 | |
| 14 | 微型图书馆 | 设备须包括工控主机，触摸显示一体屏，HF-RFID 读写模块，刷卡模块、人脸识别模块、指纹模块、二维码识别模块； | 台 | 2 | |
| 15 | 自助图书杀菌机 | 1 杀菌册数≥8 本，单次运行时间每次杀菌作业 10 秒-60 分可调<br>2 离子风除静电，有芳香功能，噪音≤50 分贝 | 台 | 1 | |
| 16 | 数字图书馆软件平台 | 1.图书阅读：下载图书图书内容放大、缩小、图书中插图截取，用户可对喜欢的图书进行推荐、收藏、下载。<br>2.图书信息检索：模糊检索：系统可以根据书名，作者检索出系统自带的图书资源，同时平台支持高级检索，可输入书名、作者、ISBN、出版社等信息进行检索查询。同时支持查看热门检索关键词查看 | 套 | 1 | |
| 17 | 电子图书 | 中文电子图书<br>1.图书数量:中文电子图书 50000 册。 | 册 | 50000 | |
| 18 | 电脑 | 图书管理员专用电脑（I5/8G/1T/独显）/23.8 寸 | 台 | 2 | |
| 19 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。 | 1 | 张 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 6、尺寸：1400mm*600mm*750mm<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。优质环保三聚氰胺板材防火耐磨饰面，钢脚管壁厚度 1.5mm,表面经酸洗，磷化，静电喷塑处理，无缝接缝，采用线切割，热处理，底脚的高低可以调节。高档五金配件 | | | |
| 20 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手<br>4、多层电镀弓型架 | 1 | 个 | |
| | | 行政楼-二楼-视听阅览室 | | | |
| 1 | 服务器 | 电子阅览服务器一台（1 颗 3204（6 核 1.9 主频），64G DDR4 内存，2 块 2T SATA 硬盘，2 块 550W 电源，导轨） | 台 | 1 | |
| 2 | 阅读器 | 1)显示触控屏参数:屏幕:10.3″E ink;;屏体分辨率：1440 x 1872 (227ppi)；材质：电子墨水屏，纯平盖板；屏幕强度：4H；屏幕颜色：黑，白，16 度灰显示屏；多点触摸：支持 2 点触控；背光：冷暖双色温背光；触摸方式：电容触控。<br>2)硬件配置参数:CPU: 四核 主频 1.8G Hz；运行内存：2G；<br>内置存储:32G;操作系统:Android 8.1;电池类型：4000mAh Polymer Li-on；网络：WiFi (802.11b/g/n) ；数据传输：USB Type-C； | 台 | 48 | |
| 3 | 支架 | 材质：金属+ABS；适合机型：手机/平板 4.6-13.5 英寸，底盘直径 19cm，最大高度 32cm，角度 360 度旋转，满足多场景使用。 | 个 | 48 | |
| 4 | 充电柜（60 口） | 整机支持 60 台设备同时充电； | 台 | 1 | |
| 5 | 六人位阅览桌（2000*900*750） | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、封边、胶黏剂:采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、钢架为 50*50 方管，管壁厚度为 | 套 | 8 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 1.2mm.<br>7、尺寸:2000*900*750 | | | |
| 6 | 阅览椅 | 背框：优质工程料 PP+纤;<br>面料：华宇优质透气网布;<br>座垫：原生纯海绵，可翻起;<br>扶手：PP 活动扶手<br>架子：1.2mm 厚喷涂黑砂金属架、可折叠。 | 套 | 48 | |
| | | 行政楼-二楼-教师阅览室 | | | |
| 1 | 六人位阅览桌（2000*900*750） | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、钢架为 50*50 方管，管壁厚度为 1.2mm.<br>7、尺寸:2000*900*750 | 个 | 10 | |
| 2 | 阅览椅 | 背框：优质工程料 PP+纤;<br>面料：华宇优质透气网布;<br>座垫：原生纯海绵，可翻起;<br>扶手：PP 活动扶手<br>架子：1.2mm 厚喷涂黑砂金属架、可折叠。 | 个 | 60 | |
| | | 行政楼-二楼-学生阅览室 | | | |
| 1 | 六人位阅览桌（2000*900*750） | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、钢架为 50*50 方管，管壁厚度为 1.2mm.<br>7、尺寸:2000*900*750 | 个 | 10 | |
| 2 | 阅览椅 | 背框：优质工程料 PP+纤;<br>面料：华宇优质透气网布; | 个 | 60 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 座垫：原生纯海绵，可翻起;<br>扶手：PP 活动扶手<br>架子：1.2mm 厚喷涂黑砂金属架、可折叠。 | | | |
| | | 行政楼-三楼-广播室（初高中合用） | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 2 | 张 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 2 | 个 | |
| 3 | 饮水机 | 310*305*920mm，常温和开水两个出水阀门 | 1 | 台 | |
| | | 行政楼-三楼-美术教具室（初高中合用） | | | |
| 1 | 置物柜 | 1、规格：1200*400*900mm，整体采用 16mm 板材，结构：三层设计，上面一层为通板，下面两层中间带有立板。基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。 | 10 | 组 | |
| 2 | 置物架 | 1000*300*1800mm,钢木结构；立柱采用 32*32 六面方管焊接，上面为 4 层设计，隔板采用 16mm 三聚氰胺板，下面为小柜 | 10 | 台 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 设计，双开门设计； | | | |
| | | 行政楼-三楼-音乐教室 1（高中用） | | | |
| 2 | 钢琴 | 键盘：全音域 88 键。<br>高度：≥120cm<br>琴弦：采用进口原装德国罗丝劳（ROSLAU）琴钢丝，1#低音弦长度：1191 mm<br>弦槌：采用日本进口呢毡，重量：约 6－10 克。<br>铁板：真空铸造铁板，音色更纯正。<br>音板：鱼鳞云衫实木音板，为了保证音源系统的稳定性和良好的共振性，采用了世界上最先进的五轴联动设备加工音板框，音板尺寸：1440×945mm2<br>弦轴板：采用钢琴专用色木多层板，使音的稳定性和持久性更有保证。<br>弦码：采用钢琴专用色木多层板，硬度高、不开裂、音波阻抗小，具有良好的导音性能。<br>弦轴：45＃钢（调质处理）<br>干燥处理：木制件经过两年以上的自然风干，再根据不同的部件采用不同的烘干方式释放木材的内应力，呢毡经过防潮、防蛀、防霉处理。<br>键盘盖：进口缓落器。<br>踏板：全功能三瓣式，金色亚光。<br>外观涂装：底层为高密度聚脂板，再涂饰底漆及高硬度防裂亮光面漆。 | 台 | 1 | |
| 3 | 电子钢琴 | 1、演奏性能:白键下沉偏差≤1.0 ㎜;相邻两白键偏差≤0.5 ㎜;相邻两白键高度误差≤0.5 ㎜; 全键盘白键表面高度误差≤2.0 ㎜；琴键耐久性≥100 万次。<br>2、声学品质: 全音域音准误差≤±2 音分; 相邻两键音准误差之差≤3 音分;通电 2 小时后,全键盘同一音名的音高变化≤2 音分。<br>3、有害物质限量:甲醛≤0.08mg/m³;甲苯≤0.20mg/m³;二甲苯≤0.20mg/m³;苯≤0.11mg/m³;总挥发有机化合物≤0.60mg/m³。<br>4、琴键规格:标准钢琴 88 键。 | 台 | 1 | |
| 4 | 功率放大器和效果器 | 1.输出功率：立体声@8Ω：500W×2；立体声@4Ω：850W×2；桥接@8Ω：1700W<br>2.输入灵敏度：2.2dBu(1V)/8.2dBu(2V) | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 5 | 音箱 | 1.类型：两分频 KTV 全频音箱<br>2.额定功率：300W<br>3.峰值功率：1200W | 对 | 1 | |
| 6 | 无线话筒 | 1.调制方式：宽带调频（FM）<br>2.频率范围：615-665MHz<br>3.信道数目：200 个预置频道，通道间隔 250KHz<br>4.频率稳定度：±0.005% | 套 | 1 | |
| 7 | 智慧黑板（核心产品） | 一、硬件功能<br>1.整体外观尺寸：宽≥4200mm，高≥1200mm，厚≤120mm。整机采用全金属外壳，三拼接平面一体化设计，屏幕边缘采用圆角包边防护，整机背板采用金属材质。<br>2.无推拉式结构，外部无任何可见内部功能模块连接线。主副屏过渡平滑，中间无单独边框阻隔。<br>3.整机显示屏幕采用≥86 吋液晶显示器。显示比例≥16:9，分辨率≥3840×2160。<br>4.嵌入式系统版本≥Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。<br>5.Windows 系统中和 Android 系统中触控点数≥40 点。<br>6.扬声器≥2.2 声道，位于设备上边框，顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W。<br>7.整机内置非独立外扩展的 6 阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。<br>8.支持标准、听力、观影和 AI 空间感知音效模式，AI 空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、音效。<br>9.整机支持色彩空间可选，包含标准模式和 sRGB 模式，在 sRGB 模式下可做到高色准△E≤1<br>10.整机系统支持手势上滑调出人工智能画质调节模式（AI-PQ），在安卓通道下可根据屏幕内容自动调节画质参数，当屏幕出现人物、建筑、夜景等元素时，自动调整对比度、饱和度、锐利度、色 | 1 | 套 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 调色相值、高光/阴影。<br>11.纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。<br>12.≥5 个自定义前置按键，“设置”、“音量-”，“音量+”，“录屏”，“护眼”按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关、课堂智能反馈。<br>13.整机支持蓝牙 Bluetooth≥ 5.4 标准，固件版本号≥HCI13.0/LMP13.0。<br>14.整机支持发出频率为 18kHz-22kHz 超声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入投屏码或扫码获取投屏码；<br>15.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 和 Windows 系统下，可实现 Wi-Fi 无线上网连接、AP 无线热点发射。<br>16.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 下支持无线设备同时连接数量≥30 个，在 Windows 系统下支持无线设备同时连接≥8 个；<br>17.Wi-Fi 制式支持 IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本≥Wi-Fi6。<br>18.整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，摄像头数量≥1 个。<br>19.整机上边框内置非独立的广角高清摄像头，在距离整机 1.7 米情况下，且拍摄范围可以覆盖摄像头垂直法线左右距离≥4 米，可以实现人脸识别。<br>20.整机摄像头支持人脸识别、清点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记≥60 人。<br>21.整机系统支持书写触控延迟≤25ms<br>22.整机支持提笔书写，在 Windows 系统下可实现无需点击任意功能入口，当检测到红外笔笔尖接触屏幕时，自动进入书写模式。<br>23.整机触摸支持动态压力感应，支持无任何电子功能的普通书写笔在整机上书写或点压时，整机能感应压力变化，书写或点压过程笔迹呈现不同粗细。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 24.整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位的情况下，内置电脑无法上电工作。<br>25.整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表，并可进入全部课件列表。<br>26.整机设备教学桌面支持查看设备盘符，支持本地磁盘和外接 U 盘、移动硬盘，点击即可打开该磁盘查看磁盘文件。教学桌面支持显示存储空间状态，当存储空间即将满载时候进行红色标记明显提示。<br>27.整机 Windows 通道支持文件传输应用，支持通过扫码、wifi 直联、超声三种方式与手机进行握手连接，实现文件传输功能。<br>28.整机设备自带地震预警软件。支持在地震预警页面中获取位置，可以手动进行位置校准。支持在地震预警页面中选择提醒阈值。支持在地震预警界面中开启和关闭地震预警服务。<br>29. CPU≥Intel I5 性能配置，内存≥8GB DDR4。硬盘≥256GB SSD 固态硬盘，和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。采用按压式卡扣，无需工具就可快速拆卸电脑模块。<br>二、视频展台：<br>1.采用≥800 万像素摄像头；采用 USB 电源直接供电，无需额外配置电源适配器；箱内 USB 连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且 USB 口下出。<br>2.A4 大小拍摄幅面，1080P 动态视频预览≥30 帧/秒。<br>3.整机采用圆弧式设计，无锐角；托板可承重 3kg，同时托板采用磁吸吸附式机构。<br>4.展示托板正上方具备 LED 补光灯补光灯开关采用触摸按键设计，同时可通过视频展台软件直接控制开关；<br>5.支持展台画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联同批注内容进行同步缩放、移动。<br>6.支持展台画面拍照截图并进行多图预 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 览，可对任一图片进行全屏显示。<br>7.老师选择延时拍照功能，支持 5 秒或 10 秒延时模式，可调整拍摄内容。<br>8.可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。<br>9.二维码扫码：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫描，并进入系统浏览器获取二维码的链接内容，可获取电子教学资源。<br>10.支持故障自动检测，在软件无法出现展台拍摄画面时，自动出现检测链接，检测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像头占用、软件版本等问题。 | | | |
| | | 行政楼-三楼-乐器存储室（初高中合用） | | | |
| 1 | 置物柜 | 1、规格：1200*400*900mm，整体采用 16mm 板材，结构：三层设计，上面一层为通板，下面两层中间带有立板。基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥ 1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂:采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。 | 台 | 20 | 1 |
| 2 | 置物架 | 1000*300*1800mm,钢木结构；立柱采用 32*32 六面方管焊接，上面为 4 层设计，隔板采用 16mm 三聚氰胺板，下面为小柜设计，双开门设计； | 台 | 20 | 2 |
| 3 | 云音乐教学系统 | 满足教学大纲的要求，涵盖歌唱教学、音乐创编、乐理教学、器乐教学、音乐欣赏五大模块。 | 套 | 1 | 3 |
| 4 | 音筒 | 8 音一组 ，PVC 材质 ，声音明亮、清脆，音高清晰可辨，无其他杂音。 | 组 | 4 | |
| 5 | 音条 | 铝制，17 音，高级品全音阶，塑料琴槌，木质盒体<br>音板条宽度：25mm ±5mm<br>音板条边缘厚度： 5mm ±1mm<br>音板条定位帽钉高度高于板条上表面≥ 0.8mm<br>锤头直径：不低于 18mm | 块 | 14 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 产品音质清脆，动听,标准。 | | | |
| 6 | 钟琴 | 钟琴：钢制，木架，32 音，含落地支架，牛津布包 | 套 | 1 | |
| 7 | 沙锤 | 木沙锤：木制把手松木，头为桦木，头部直径为 65mm，长度为 90mm。总长度为 230mm。彩色刻花。两个一对，内装铁砂。 | 对 | 8 | |
| 8 | 沙锤 | 沙锤：椰壳制 | 对 | 8 | |
| 9 | 沙筒 | 木制 直径为 45±5mm，长 145±5mm | 对 | 8 | |
| 10 | 沙蛋 | 木制，原木色 | 对 | 8 | |
| 11 | 摇铃(串铃) | 5 铃，手柄长≥110mm。木手柄/皮带/金属电镀铃铛 | 对 | 8 | |
| 12 | 摇铃(串铃) | 7 铃，手柄长≥120mm。木手柄/皮带/金属电镀铃铛 | 对 | 8 | |
| 13 | 棒铃 | 21 铃 尺寸：长 210mm。<br>材质：桦木手柄，NC 底漆+NC 面漆。<br>特质：铃声音色饱满，丰富。手柄操作性强，确保动态控制 | 个 | 8 | |
| 14 | 卡巴撒 | 卡巴撒：大号"尺寸：长 180mm,直径 110mm。<br>材质：桦木，NC 底漆+NC 面漆，电镀珠链。<br>特质:木质手柄方便拿取，金属圆珠将音效显著提升，音色穿透力强。" | 个 | 8 | |
| 15 | 卡巴撒 | 卡巴撒：中号"尺寸：长 150mm，直径 60mm。<br>材质：桦木，NC 底漆+NC 面漆，电镀珠链。<br>特质:木质手柄方便拿取，金属圆珠将音效显著提升，音色穿透力强。" | 个 | 8 | |
| 16 | 双响筒 | 双响筒：材质为椿木，原木色，环保清漆。圆筒形，筒长为 190mm 筒外径为 42mm，内径为 27mm。两端掏孔、开缝，一端孔深为 60mm，缝长为 49mm，另一端孔深为 70mm，缝长为 57mm，缝宽均为 2mm。附插把，圆柱形，长为 160mm，直径为 15mm。另附：打棒一支，长为 165mm，圆柱形。 | 副 | 8 | |
| 17 | 响板 | 尺寸：直径 50mm。<br>材质：木质，弹力绳子。<br>特质：传统木质乐器，音色干净，使用简单、方便演奏。 | 个 | 8 | |
| 18 | 响棒 | 尺寸：长≥175mm。<br>材质：木质。<br>特质：由极高密度的硬木制成，音色明 | 副 | 8 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 亮，切割音色穿透力强。 | | | |
| 19 | 刮棒 | 长≥195mm，直径≥22mm | 副 | 8 | |
| 20 | 蛙鸣器 | 尺寸：长 380mm。<br>材质：木质，彩色外观。<br>特质：鱼型刮奏乐器，音色明亮，穿透力好。 | 套 | 8 | |
| 21 | 北梆子 | 北梆子：硬木制，坚实无疤节或劈裂，外表光滑无毛刺 长 175mm 宽 60mm 高 40mm，表面光滑、完整、光亮，无脱皮、裂痕现象。 | 副 | 2 | |
| 22 | 南梆子 | 红木制，坚实无疤节或劈裂。直 径 4cm、长 25cm 的圆柱形和长 20cm、宽 5cm~6cm、厚 4cm 长方形为一副，外表光滑、圆弧和棱角适度 | 副 | 2 | |
| 23 | 木鱼 | 木鱼：材质为椿木，八个为一组（8 音）；每个尺寸分别为（宽±5mm×高±5mm）：95mm×80mm、90mm×78mm、87mm×77mm、82mm×75mm、75mm×68mm、70mm×65mm、65mm×55mm。正面方形，侧面三角形。颜色：红色。手工制作，设有发音孔。附敲击槌 1 个，槌头 1 个；槌头直径为 25mm，圆球形；把为圆柱形，直径为 5mm，全长为 195mm。敲击发出不同的声音。 | 套 | 1 | |
| 24 | 铃鼓 | 铃鼓：桦木九层板鼓圈，环保清漆，木本色。鼓圈直径为 200mm，高 46mm，壁厚 8mm。装铃片孔的长度为 47mm，高为 12mm。8 对铃片，钢合金材质；铃片直径为 36mm，1mm 厚。一面带鼓皮。材质：羊皮。 | 套 | 4 | |
| 25 | 三角铁 | 三角铁：钢制，边长分别为 15cm、20cm、25cm，三件一套 | 套 | 1 | |
| 26 | 碰铃 | 碰铃：1、材质：黄铜，系丝带型，<br>2、规格：直径为 43mm，高度为 40mm，壁厚为 1mm；两个一对，手持碰撞发声。 | 副 | 4 | |
| 27 | 扁鼓 | 圆形，木框，两面蒙牛皮。鼓面直径 37cm~45cm | 面 | 3 | |
| 28 | 堂鼓 | 木框，牛皮鼓面，直径 25cm，高 33cm，带架 | 套 | 3 | |
| 29 | 大锣 | 材质；响铜；直径：300mm±5mm。质量：0.9～1kg。<br>扁平圆体，有边，边孔较小，系以绳。厚薄均匀，平整，无毛刺，无裂缝，表面抛光氧化处理并涂油。<br>音质要求：中心发音较低，靠边的部分 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 发音较高，在锣边、锣心或二者之间，击奏不同的音色和音高。<br>配锣锤，表面无疤痕 | | | |
| 30 | 小锣 | 材质；响铜；直径：200mm±5mm。<br>扁平圆体，有边，边孔较小，系以绳。厚薄均匀，平整，无毛刺，无裂缝，表面抛光氧化处理并涂油。<br>音质要求：中心发音较低，靠边的部分发音较高，在锣边、锣心或二者之间，击奏不同的音色和音高。<br>配锣锤，表面无疤痕 | 个 | 1 | |
| 31 | 铙 | 铜制，直径 27cm~55cm,铙面光、弧度适度、圆度准 确、边缘厚度一致，中间的帽形大小和两面的音高要 相同，两面为一副 | 对 | 1 | |
| 32 | 钹 | 材质：响铜；直径：150mm，两片一对。乐器为圆形，中间隆起半球形钹碗。钹边平滑、平整、无毛刺、无裂缝、周边无棱角。<br>钹音丰富洪亮余音绵长，穿透力很强，能烘托气氛。无明显转音及颤音，发金属体鸣乐器音，无固定音高。 | 对 | 1 | |
| 33 | 口风琴 | 国内知名品牌，37 键，高级品，配包、教材。 | 套 | 45 | |
| 34 | 竖笛 | 八孔，高级品，塑料，布袋包装。 | 支 | 45 | |
| 35 | 陶笛 | 单管十二孔中音 C 调（AC）等 | 个 | 45 | |
| 36 | 葫芦丝 | 降 B 调，亚克力吹嘴，精致耐用，亚克力底座铜套固定，专业雕花天然葫芦，三音可拆，可换簧片（方便调音），音管由天然紫竹精制，主附管使用白铜套无缝衔接，双付管梅花扣设计方便演奏，主管固定双付管金属扣（锌合金）固定，音色圆润饱满， 音准：440，音准稳定性：425HE-455HE，配高档皮革盒。 | 支 | 5 | |
| 37 | 葫芦丝 | 中音 C 调，亚克力吹嘴，精致耐用，亚克力底座铜套固定，专业雕花天然葫芦，三音可拆，可换簧片（方便调音），音管由天然紫竹精制，主附管使用白铜套无缝衔接，双付管梅花扣设计方便演奏，主管固定双付管金属扣（锌合金）固定，音色圆润饱满， 音准：440，音准稳定性：425HE-455HE，配高档皮革盒。 | 支 | 45 | |
| 38 | 吉它 | 1．面板为白松，背侧板为沙比利，琴颈为那都，指板、弦码均为玫瑰木。2．采 | 把 | 10 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 用十二平均律。3.有效弦长 648mm。4.小字一组 a 音为 440HZ，符合 GB/T3451 的要求。5. 各音的音准误差在正负 20 个音分之内。6. 弦器：半封闭弦钮。7. 木材经过干燥处理，含水律不超过 15%。8.哑光表面。 | | | |
| 39 | 大军鼓 | 专业型，尺寸：直径 56CM，高度 12 英寸，鼓腔:内为多层桦木，鼓圈：铝合金压铸。超强压铸合金鼓耳。正品聚酯膜鼓皮。镀锌紧箍件。每个鼓都配有专业木制鼓棒、背带。 | 面 | 2 | |
| 40 | 小军鼓 | 专业型，尺寸：直径 35CM，高度 4.5 英寸，鼓腔:内为多层桦木，鼓圈：铝合金压铸。超强压铸合金鼓耳。正品聚酯膜鼓皮。镀锌紧箍件。每个鼓都配有专业木制鼓棒及背带。 | 面 | 4 | |
| 41 | 多音鼓 | 25.4cm×12.5cm（10in×5in），三鼓，带架 | 套 | 2 | |
| 42 | 多音鼓 | 25.4cm×12.5cm（10in×5in），四鼓，带架 | 套 | 2 | |
| 43 | 六面体凳 | 规格尺寸：37*30*24.5cm,材质：国标 E1 级高密度板；厚度：12mm 厚，内部采用优质木龙骨结构加固，实现六个面全面支撑，承重不低于五百斤。采用 ABS 高强度树脂边，通过机械开槽将 ABS 与板面镶嵌到一起，实现不脱边，不易变形，采用龄合型防滑包角，凹凸相扣，可音乐凳课用，也可搭建舞台，合唱台等，搭建合唱台时保证子母对应连接，可码放 4 层以上，安全稳定。红黄蓝绿粉橙六色可选。外包装为五层瓦楞纸箱。 | 个 | 50 | |
| 44 | 主控操作台 | 基　材：选用优质环保三聚氰胺板，板面厚度为 18mm 承重力强。<br>面　材：采用三聚氰胺防火饰面板材，阻燃、耐磨、抗静电。<br>工　艺：同色 PVC 封边条，所有 MFC 板部件包括隐蔽部位均封边处理。<br>颜　色：黑射线。尺寸：2000mm*600mm*880mm，设有电钢琴卡槽，配有可移动式机柜，用于放置数字音频控制器、功放、无线话筒等设备。 | 台 | 1 | |
| 45 | 谱台 | 大谱台，可折叠，面板：485*340mm,高度 750-1770mm，管径 19、22、25mm<br>便携式，两级可调，谱面为可折叠款。 | 个 | 45 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 46 | 笛子 | 专业刻牛骨刻诗扎线插口笛 | 支 | 2 | |
| 47 | 唢呐 | 唢呐杆：红花梨木，金属号头，配哨片 | 支 | 1 | |
| 48 | 笙 | 十七簧扩音笙，黄铜电镀笙斗一次成型不漏气，五年以上老紫竹笙苗，主苗镶箍，优质乌木笙脚，不缩水，进口优质响铜簧片，声音洪亮，无缝扩音管，光滑美观耐用，配优质布面笙包。 | 支 | 1 | |
| 49 | 扬琴 | 色木材质，酒红色，菱悦图案,音色：高音区明亮清脆、中音区圆润柔美、低音区浑厚结实、无杂音、余音长、音色均匀）（产品特点：产品框架材料经过特殊工艺的处理，使产品的稳定性大大增加，减少了扬琴多年来容易开裂的问题，其琴钉采用钢琴销钉制作工艺有效的解决了音准不稳定、容易倒销的问题）（配置：普及 402 盒，普 402 架子，亚花梨码子，普通弦，普通扬琴扳手，普通扬琴键子，擦琴布，扬琴说明书 | 台 | 1 | |
| 50 | 柳琴 | 非洲紫檀木材质，原木色，钢品微调，花开富贵头饰，,发音穿透力强，高音区明亮而富有刚性，中音区柔和而有润音，低音区音质醇厚,柳琴软盒,专业琴弦,专业柳琴拨片，弹拨乐器说明书，擦琴布 | 把 | 1 | |
| 51 | 琵琶 | 非洲紫檀木材质，老红木色，阿诺古夷苏木轴，花开富贵头饰，音色：发音穿透力强，高音区明亮而富有刚性，中音区柔和而有润音，低音区音质醇厚，产品特点：经过专业的排品，使其演奏时手感更佳，配置：专业琵琶套，演奏弦，专业琵琶指甲，弹拨乐器说明书，擦琴布 | 把 | 2 | |
| 52 | 中阮 | 山榆木/老红木色/钢品/皇室贵族头饰/音色：高音区明亮清脆、中音区圆润柔美、低音区浑厚结实、无杂音、余音长、音色均匀，产品特点：经过专业的排品，使其演奏时手感更佳,配置：专业中阮套，专业弦，专业阮拨片，擦琴布，弹拨乐器说明书 | 把 | 4 | |
| 53 | 大阮 | 非洲紫檀木材质，原木色，钢品，花开富贵头饰，音色：高音区明亮清脆、中音区圆润柔美、低音区浑厚结实、无杂音、余音长、音色均匀，产品特点：经过专业的排品，使其演奏时手感更佳, | 把 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 配置：专业大阮套，专业弦，专业阮拨片，擦琴布，弹拨乐器说明书 | | | |
| 54 | 筝 | 仿红木/老红木色/珍丝绢画系列/花开富贵图案,音色：高音区明亮清脆、中音区圆润柔美、低音区浑厚结实、无杂音、余音长、音色均匀。产品特点：产品框架材料经过特殊工艺的处理，使产品的稳定性大大增加，其琴钉采用钢琴销钉制作工艺有效的解决了音准不稳定、容易倒销的问题，琴码经过了严格的调试，有效的解决了跳码、滑码的质量问题。配置：普及古筝套，专业弦，巴花码子，普及古筝指甲，古筝扳手，擦琴布，古筝说明书 | 台 | 1 | |
| 55 | 二胡 | 非洲紫檀木材质，原木色，八方铜轴，音色：高音区明亮清脆、中音区圆润柔美、低音区浑厚结实、无杂音、余音长、音色均匀，采用特殊工艺处理使琴筒不开胶，配置：普及二胡软盒，专业弦，色木油煎二胡码子，专业黑杆白尾二胡琴弓，普通松香，擦琴布，二胡止音垫，拉弦乐器说明书 | 把 | 4 | |
| 56 | 排鼓 | 材质：玻璃钢； 外观：彩绘，中国红；鼓皮：头层水牛皮； 鼓架：不锈钢支架，高度可调，带调节扳手； 脚轮：万向脚轮，带锁止功能。 五只为一套，可分十个音程： 1 号鼓，鼓面直径 370±5cm，基音可调范围 G-B； 2 号鼓，鼓面直径 315±5cm，基音可调范围 A-C； 3 号鼓，鼓面直径 265±5cm，基音可调范围 B-D；4 号鼓，鼓面直径 215±5cm，基音可调范围 E-G； 5 号鼓，鼓面直径 165±5cm，基音可调范围 G-#A。 | 组 | 1 | |
| 57 | 长笛 | 调性：C 调，E 键，外观：镀镍。16 孔闭孔曲列，材质：镍银合金。雕刻商标型号标识，配轻体盒包装，清洁布，润滑油，小改锥，内堂清洁棒。合格证，保修卡，说明书。 | 支 | 1 | |
| 58 | 双簧管 | ABS 管体，镀银按键，半自动按键 合金键镀银按键 胶木主体管，按键设计精确开孔，手感舒适，音色纯正,音响穿透力强，渐强与渐弱易于控制,整套音键以复杂的杠杆结构组成，吹奏按键时，杠杆组合会按所吹奏的音高，自动打开或关 | 支 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 闭所需的气孔 | | | |
| 59 | 单簧管 | 调性：降 B 调，外观：仿木亚光胶木管体，镍合金白铜按键，镀镍。肠衣垫片。配：轻体盒，清洁布，手套，润滑油。合格证，保修卡，说明书。 | 支 | 1 | |
| 60 | 萨克斯 | 调性：降 E 调，外观：电泳漆金色。材质：黄铜管体，黄铜按键，棕色皮质带金属泛音板垫片，烤蓝簧丝，配：轻体盒包，清洁布，内堂清洁布，手套，润滑膏，背带。合格证，说明书，保修卡。 | 支 | 1 | |
| 61 | 圆号 | 材质：黄铜　　表面处理：漆金 镀镍<br>调式：　　降 B 调　号口直径：305mm<br>内管尺寸：11.5mm | 支 | 1 | |
| 62 | 小号 | 外观：漆金，调性：降 B 调，材质：黄铜管体，不锈钢塞，管径：11.65MM，口径：123MM，7C 号咀，轻体帆布盒，号油，清洁布，手套，说明书，合格证，保修卡。 | 支 | 2 | |
| 63 | 长号 | 调性：降 B 调，材质：黄铜管体，管径：13.4MM，口径：206MM，随行帆布盒，号油，清洁布，手套，说明书，合格证，保修卡！ | 支 | 2 | |
| 64 | 小提琴 | 4/4，面板：云杉复合木，背侧板：枫木复合木，进口环保油漆，仿古颜色，黑色指板，弦轴，拉线板，配件：琴弓，松香，防水随行琴盒。 | 把 | 4 | |
| 65 | 中提琴 | 16 寸，面板：复合板云杉，背侧板：枫木，进口环保油漆，仿古颜色，黑色指板，弦轴，拉线板，配件：琴弓，松香，防水随行琴盒。 | 把 | 2 | |
| 66 | 大提琴 | 尺寸：4/4 型；材料：合板松木面板、枫木底板；油性漆；装配及附件：黑色配件、黑色指板，琴码，专用贝司弓，松香，高级防水琴包。 | 把 | 2 | |
| 67 | 爵士鼓 | 架子鼓吸取国内外同类产品之精华，做工精细，音质纯正结构合理，造型美观、坚固、耐用，产品深受好评规定要求：七鼓。架子鼓由低音大鼓、踩镲、小军鼓、桶子鼓（3-7 个）、吊镲（2-4 面）所组成，鼓的直径如下：（寸）：大鼓：22*16、落地鼓：16*16、小军鼓：14*5.5、中音鼓：13*10、中音 12*9、高音鼓 11*8、高音鼓 10*8、镲片：踩镲（14*2）″，吊镲（16）″、吊镲（18″） | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 68 | 马头琴 | 材料：色木琴杆、色木背板、色木侧板、桐木面板、红木指板、木轴和拉线板<br>配件：普及琴弓一条 、琴包一个 、松香一个 备用琴弦一副<br>参数：琴身长 102cm 箱体厚度 8cm 指板长 48cm | 把 | 4 | |
| 69 | 合唱台 | 阶高不小于 300mm,阶宽不小于 400mm；形式：固定式或拉抽式。面积允许时可用固定式 | 组 | 4 | |
| | | 行政楼-三楼-美术成品储藏室 1（高中用） | | | |
| 1 | 软木展板 | 尺寸 240×120cm；软木板经高科技专用胶水高压粘合密封而成，结构牢固、弹性好，耐腐蚀、耐冲击，保持板面平整，软木外层可覆彩色布，外加铝合金或木质流线装饰边框；原色为纯软木，覆布后为彩色；香槟电泳铝合金边框（可选喷其他颜色） 规格 37mm*20mm 壁厚≥1mm；铝合金边框包角材料为：抗疲劳 ABC 工程塑料，模具成型；木框角为斜切对角 | 块 | 10 | |
| 2 | 置物柜 | 1、规格：1200*400*900mm，整体采用 16mm 板材，结构：三层设计，上面一层为通板，下面两层中间带有立板。基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。 | 台 | 10 | |
| 3 | 置物架 | 1000*300*1800mm,钢木结构；立柱采用 32*32 六面方管焊接，钢架为铁灰色，上面为 4 层设计，隔板采用 16mm 三聚氰胺板，颜色为金丝楠木色，下面为小柜设计，双开门设计。 | 台 | 20 | |
| | | 行政楼-三楼-美术教室 1（高中用） | | | |
| | | 一、教师用具 | | | |
| 1 | 教师桌 | 桌面尺寸：1600*800*740mm，桌面材料：优质橡木材质，桌面：25mm 厚，支架：金属支架立柱采用 40*40mm 方管，横梁 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 采用 25*50 方管， 表面磷化静电喷塑白色处理 | | | |
| 2 | 教师凳 | 1.规格：凳面直径不低于 300mm，升降高度 480 到 650mm；2.材质：优质桦木；3.要求：升降式架构，支撑稳定，牢固可靠，工艺精细，表面光洁，环保清漆处理，漆面均匀光亮。 | 个 | 1 | |
| 3 | 画架 | 规格：28*32*82（117)cm，优质桦木材质，光滑无毛刺，倾斜角度可调节 | 个 | 1 | |
| 4 | 画板 | 1.规格：2#图板，外观尺寸不小于 450mm×600mm×18mm。2、材质：双面桦木三合板，四周实木边框；3、要求：边框气钉眼需进行表面处理。整体板面平整、表面光滑、洁净、无毛刺。 | 套 | 1 | |
| 5 | 写生画箱 | 1、材质：优质桦木坚重强韧，耐冲击磨擦，木纹漂亮。2、箱体：≥460mm×330mm×80mm，箱内配木质调色板 1 张，箱体有提把，背带由宽度≥25mm 的混纺编织带或帆布制成，长短可调 3、腿：铝合金三腿折叠式 | 个 | 1 | 5 |
| 6 | 教师画材套装 | 水彩画颜料 12ml，12 色一套、水粉画颜料 12ml，12 色一套、油画颜料 50ml，12 色一套、水彩画笔 1-12#各 1 支、24 眼调色板 1 件、可折叠水桶 1 个、水彩纸 160g 4K*20 张、素描纸 160g 4K*20 张、素描纸 160g 4K*20 张、铅笔 2B、4B、6B 各一支、可塑橡皮 1 块、橡皮 1 块、辉柏嘉彩色铅笔 48 色 | 套 | 1 | 6 |
| 7 | 绘图仪器 | 配置：25 厘米三角板两个、HB、2H、2B 铅笔各一支、擦图片、美工刀、美工橡皮、大圆规、大分规、小模板、笔芯、胶带等产品，定位包装。 | 块 | 1 | 7 |
| 8 | 丁字尺 | 规格:900mm,有机塑料 | 套 | 1 | 8 |
| 9 | 直尺 | 规格:1000mm,有机塑料 | 只 | 1 | 9 |
| 10 | 曲线板 | 规格:250mm,有机塑料 | 只 | 1 | 10 |
| 11 | 三角板 | 材质：有机塑料；刻度：250mm，30º， 40º各一 | 块 | 1 | 11 |
| 12 | 大圆规 | 1、产品所配圆心脚为三爪定位脚，带吸盘。粉笔夹（水笔夹）设计为弹簧式，最大口径为 20mm；2、两脚连接处为卡扣式，连接螺丝安置于连接孔内；3、ABS 工程塑料制作或木质制作（表面必须涂清漆处理）；4、外形尺寸：≥400mm，厚度≥3mm | 付 | 1 | 12 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 13 | 大三角板 | 1、演示用 60°、45° 各 1；2、三角板分 60°、45° 各 1 块；3、ABS 工程塑料制作或木质制作（表面必须涂清漆处理）外形尺寸：≥500mm，厚度≥3mm | 把 | 1 | |
| | | 二、学生教具 | | | |
| 1 | 学生画架 | 规格：35×30×60cm，优质松木材质，光滑无毛刺，倾斜角度可调节 | 个 | 50 | |
| 2 | 画板 | 外观尺寸 450mmx300mm、双面椴木，四周实木边框，椴木木纹明显，表面光滑无毛刺，不易变形。一级板 | 块 | 50 | |
| 3 | 学生凳 | 规格：340*240*420mm，钢木结构<br>凳面材料：25mm 环保三聚氰胺板或环保型 PP 改性塑料；主干立杆：不小于 1.0mm 厚方钢管焊接成型；四个支脚采用优质工程塑料注塑成型 | 个 | 50 | |
| | | 三、美术辅助器材 | | | |
| 1 | 衬布 | 1000mm×2000mm，涤棉材质，各种花色 | 块 | 10 | |
| 2 | 写生灯 | 高度不低于 60cm，照射角度可调，可升降。1、落地升降总高度 1200 mm；2、两节升降，电镀管组成，升降固定按钮，用铝合金压铸，3、聚光灯罩铝合金喷塑，银色，三角支撑架，用铝合金压铸而成，三角支撑脚用不锈钢管制成。4、螺纹灯座，配 1500 mm 的优质电线，开关，插头。 | 个 | 4 | |
| 3 | 静物台 | 1．材质：优质木材。<br>2．台面：不小于 600mm×600mm×18mm、带背板，腿：双重折叠支撑架<br>3．要求：可折叠，支撑稳定，工艺精细，表面光洁，环保清漆处理，漆面均匀光亮，光滑无毛刺，无损伤。 | 套 | 4 | |
| 4 | 美术工作台 | 桌面尺寸：1800*800*740mm，桌面材料：优质橡木材质，桌面：25mm 厚，支架：金属支架立柱采用 40*40mm 方管，横梁采用 25*50 方管，表面磷化静电喷塑白色处理 | 张 | 8 | |
| 5 | 美术欣赏挂图 | 1、对开，铜版纸印刷，幅数不少于 48 幅。2、挂图内容正确、层次分明、图像清晰、重点突出、色泽鲜明。 | 块 | 1 | |
| 6 | 转台 | 上盘面=295mm，下盘面：d=170mm，塑钢材质，表面光滑平稳；用途：裱花首选，雕塑及工业设计，陶艺用转盘，模型制做和产品喷漆上色时专用工具。 | 个 | 4 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 7 | 写生教具（1） | 一、适用范围：适用于中小学美术教学使用。二、技术要求：1．材质：优质石膏粉。2．配置：⑴海盗 1 件；⑵伏尔泰 1 件：；⑶太阳神头像 1 件；⑷小天使胸像 1 件；⑸石膏手 1 件；共 5 类 5 件。3．要求：形态逼真，工艺新颖，外观整洁，无反光，线条清晰，无裂纹。 | 套 | 1 | |
| 8 | 写生教具（2） | 一、适用范围：适用于中小学美术教学使用。二、技术要求：1．材质：优质石膏粉。2.几何形体 15 件 ：圆球、四棱锥、正方体、圆锥、长方体、圆柱体、六棱柱、方带方、圆锥带圆、方锥带方、多面体、八棱柱、六棱锥、圆切、十二面体各一件 | 套 | 1 | |
| 9 | 静物 | 1、蜡果：重体仿真（苹果、香蕉、橘子、黄瓜、柿子椒、茄子）；2、器皿（①花瓶 2 件：高度不小于 300㎜,直径不小于 70㎜；②砂锅 2 件：大号高不小于 110㎜，直径不小于 200㎜，小号高度不小于 100㎜，直径 180㎜；③玻璃杯 2 件：高度不小于 200㎜，直径 100㎜；④瓷盘 2 件：方、圆各 1 个，方瓷盘 200㎜×200㎜、圆瓷盘直径不小于 270㎜；⑤瓷碗 2 个：大号瓷碗直径不小于 220㎜，高度不小于 70㎜；小号瓷碗直径不小于 200㎜，高度不小于 60㎜；⑥编织篮 2 个：木条编制，高度不小于 250㎜，宽度不小于 200㎜；⑦陶罐 2 个：直径不小于 220㎜，高度不小于 140㎜；⑧铝壶 2 个：大号铝壶壶底直径不小于 230㎜，高度不小于 170㎜；小号铝壶壶底直径不小于 200㎜，高度不小于 160㎜）；3、玩具（毛绒、塑料、布质、木质各一） | 套 | 1 | |
| 10 | 民间美术样本 | 1.木版年画（杨柳青年画 1 件）<br>2.剪纸（代表性作品两件以上，体现单色、套色、阴刻、阳刻特点）<br>3.皮影<br>4.扎染、蜡染各一件<br>5.绣品或绣片共两件<br>6.风筝（胖沙燕、瘦沙燕、软翅蝴蝶各 1 件）<br>7.布老虎 1 个，泥老虎 1 个≮100㎜<br>8.挂饰（香包 2 件、中国结 2 件）<br>9.工艺品竹提篮 1 个<br>10.陕西凤翔挂虎 1 件 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 11.京剧脸谱(生旦净末丑各 1 件)<br>12.民间玩具（风车两轮以上 1 件、空竹 1 件）泥塑作品一组（不少于 5 件） | | | |
| 11 | 民间陶瓷样本 | 中国各大名窑实物(仿)14 件及简介，可陈设、展示、欣赏。官、哥、汝、均、定窑仿制品各 1 件 釉下青花瓷仿制品、泥条成型、泥板成型、拉坯成型作品各 1 件 新石器时期文物仿制品 3 件、唐三彩作品 1 件、宜兴紫砂陶壶 1 件可陈设、展示、欣赏。 | 套 | 1 | |
| 12 | 镜框 | 600mm×900mm;600x450mm 实木边框，宽度 25mm;底板是中纤板;表层为透明 PVC 片。 | 台 | 20 | |
| 13 | 绘画工具 | (1)水粉画笔:12 支。(2)油画笔: 12 支，(3)调色盒规格为：1 个，24 格，带盖，(4)调色板规格为：1 个，9 格，采用优质 HIPS 材料： (5)提斗 3 支（大提斗、中提斗、小提斗）(6)大白云、中白云、小白云：各 1 支；(7)小依纹：1 支(8)花枝俏：1 支。（9）工具箱一个，所有工具定位，定位包装盒。 | 套 | 50 | |
| 14 | 国画工具 | 1、笔洗 1 件；2、笔架 1 件；3、砚台 1 件；4、印盒 1 件；5、墨 1 件；6、毛笔 8 件；7、画毡 1 件；8、调色盘 1 件；9、笔帘 1 件 10、镇尺 1 副；中空吹塑定位包装 | 套 | 50 | |
| 15 | 素描工具 | 1、铅笔笔帘一个，可有效保护笔头。2、正品素描铅笔 18 支；3、炭笔 3 支；4、正品高级可塑橡皮一块；5、4B 橡皮一块；6、铅笔延长器一支；7、美工刀一把；8、纸擦笔 3 支； | 套 | 50 | |
| 16 | 美术学具盒 | 毛笔 1 支≥20cm，小剪刀 1 把≥10cm，调色盘 1 件长≥13cm，笔洗 1 件长≥11cm，美工刀 1 把≥8cm，水溶性油墨 1 支≥30ml，黑色胶滚 1 支长≥3.5cm，毛毡 1 块≥35×50cm，刻纸刀 1 把≥14cm，水粉画笔 1 支≥20cm，调色盒≥12 格，直尺 1 把≥20cm，定位包装。 | 套 | 50 | |
| 17 | 美术课配套材料 | 勾线笔 2 支、12 色油画棒 1 盒、固体胶 1 个、12 色彩色水笔 1 套、12 色彩泥 1 套、12 色彩铅 1 套、双面胶 1 个、陶泥 1 袋、12 色水粉画颜料 1 盒、墨汁 1 瓶、12 色中国画颜料 1 盒 、胶滚 1 个、水溶性胶版 1 块、黑色油墨 1 瓶、收纳盒 1 件 | 套 | 50 | |
| 18 | 水彩纸 | 规格 8K，厚度不低于 160g，黄色本色纸 | 包 | 50 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 19 | 水粉纸 | 规格 8K，厚度不低于 160g，黄色本色纸，20 张/包 | 包 | 50 | |
| 20 | 素描纸 | 规格 8K，厚度不低于 160g，黄色本色纸，20 张/包 | 包 | 50 | |
| 21 | 宣纸 | 4 尺，优质生宣纸，（70*138cm）每刀 100 张，采用优质原浆，经传统手工工艺制作，纸质厚实，韧性好。 | 刀 | 8 | |
| 22 | 宣纸 | 4 尺，优质熟宣纸，（70*138cm）每刀 100 张，采用优质原浆，经传统手工工艺制作，纸质厚实，韧性好。 | 刀 | 8 | |
| 5 | 智慧黑板 | 一、硬件功能<br>1.整体外观尺寸：宽≥4200mm，高≥1200mm，厚≤120mm。整机采用全金属外壳，三拼接平面一体化设计，屏幕边缘采用圆角包边防护，整机背板采用金属材质。<br>2.无推拉式结构，外部无任何可见内部功能模块连接线。主副屏过渡平滑，中间无单独边框阻隔。<br>3.整机显示屏幕采用≥86 吋液晶显示器。显示比例≥16:9，分辨率≥3840×2160。<br>4.嵌入式系统版本≥Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。<br>5.Windows 系统中和 Android 系统中触控点数≥40 点。<br>6.扬声器≥2.2 声道，位于设备上边框，顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W。<br>7.整机内置非独立外扩展的 6 阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。<br>8.支持标准、听力、观影和 AI 空间感知音效模式，AI 空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、音效。<br>9.整机支持色彩空间可选，包含标准模式和 sRGB 模式，在 sRGB 模式下可做到高色准△E≤1<br>10.整机系统支持手势上滑调出人工智能画质调节模式（AI-PQ），在安卓通道下可根据屏幕内容自动调节画质参数，当屏幕出现人物、建筑、夜景等元素时，自动 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 调整对比度、饱和度、锐利度、色调色相值、高光/阴影。<br>11.纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。<br>12.≥5 个自定义前置按键，“设置”、“音量-”，“音量+”，“录屏”，“护眼”按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关、课堂智能反馈。<br>13.整机支持蓝牙 Bluetooth≥ 5.4 标准，固件版本号≥HCI13.0/LMP13.0。<br>14.整机支持发出频率为 18kHz-22kHz 超声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入投屏码或扫码获取投屏码；<br>15.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 和 Windows 系统下，可实现 Wi-Fi 无线上网连接、AP 无线热点发射。<br>16.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 下支持无线设备同时连接数量≥30 个，在 Windows 系统下支持无线设备同时连接≥8 个；<br>17.Wi-Fi 制式支持 IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本≥Wi-Fi6。<br>18.整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，摄像头数量≥1 个。<br>19.整机上边框内置非独立的广角高清摄像头，在距离整机 1.7 米情况下，且拍摄范围可以覆盖摄像头垂直法线左右距离≥4 米，可以实现人脸识别。<br>20.整机摄像头支持人脸识别、清点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记≥60 人。<br>21.整机系统支持书写触控延迟≤25ms<br>22.整机支持提笔书写，在 Windows 系统下可实现无需点击任意功能入口，当检测到红外笔笔尖接触屏幕时，自动进入书写模式。<br>23.整机触摸支持动态压力感应，支持无任何电子功能的普通书写笔在整机上书写或点压时，整机能感应压力变化，书写或点压过程笔迹呈现不同粗细。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 24.整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位的情况下，内置电脑无法上电工作。<br>25.整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表，并可进入全部课件列表。<br>26.整机设备教学桌面支持查看设备盘符，支持本地磁盘和外接 U 盘、移动硬盘，点击即可打开该磁盘查看磁盘文件。教学桌面支持显示存储空间状态，当存储空间即将满载时候进行红色标记明显提示。<br>27.整机 Windows 通道支持文件传输应用，支持通过扫码、wifi 直联、超声三种方式与手机进行握手连接，实现文件传输功能。<br>28.整机设备自带地震预警软件。支持在地震预警页面中获取位置，可以手动进行位置校准。支持在地震预警页面中选择提醒阈值。支持在地震预警界面中开启和关闭地震预警服务。<br>29. CPU≥Intel I5 性能配置，内存≥8GB DDR4。硬盘≥256GB SSD 固态硬盘，和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。采用按压式卡扣，无需工具就可快速拆卸电脑模块。<br>二、视频展台：<br>1.采用≥800 万像素摄像头；采用 USB 电源直接供电，无需额外配置电源适配器；箱内 USB 连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且 USB 口下出。<br>2.A4 大小拍摄幅面，1080P 动态视频预览≥30 帧/秒。<br>3.整机采用圆弧式设计，无锐角；托板可承重 3kg，同时托板采用磁吸吸附式机构。<br>4.展示托板正上方具备 LED 补光灯补光灯开关采用触摸按键设计，同时可通过视频展台软件直接控制开关；<br>5.支持展台画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联同批注内容进行同步缩放、移动。<br>6.支持展台画面拍照截图并进行多图预览，可对任一图片进行全屏显示。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 7.老师选择延时拍照功能，支持 5 秒或 10 秒延时模式，可调整拍摄内容。<br>8.可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。<br>9.二维码扫码：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫描，并进入系统浏览器获取二维码的链接内容，可获取电子教学资源。<br>10.支持故障自动检测，在软件无法出现展台拍摄画面时，自动出现检测链接，检测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像头占用、软件版本等问题。 | | | |
| 6 | 美术教室周边柜 | 60 人位，整体采用 16mm 板材，基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。 | 套 | 1 | |
| | | 行政楼-四楼-会议室 | | | |
| 1 | 会议桌 | 1、基材：采用优质刨花板板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：8000*1800*750。<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 1 | 个 | |
| 2 | 会议椅 | • 优质生态耐磨西皮<br>• 20MM 厚双层连体弯板<br>• 采用高密度海棉<br>• 豪华飞机底盘<br>• 65#电镀气杆 | 20 | 把 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | • ∮350 电镀高脚<br>• Φ60MMPU 静音轮. | | | |
| 3 | 智慧会议平板 | 86 英寸 DLED 液晶会议平板 | 1 | 台 | |
| 4 | 移动支架 | 1. 铝合金材质，支持 3 档升降调节<br>2. 承重≥100kg，适用 65、75、86 通用尺寸<br>3. 万向轮设计，推拉即走，方便移动，支持 360° 旋转<br>4. 安装简单，免打孔 | 个 | 1 | |
| | | 行政楼-四楼-校长办公室 | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1800*1600*750. 台面 1800*750,附柜 1600*400。<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 1 | 张 | |
| 2 | 办公椅 | 头饰面：优质生态耐磨超纤皮。<br>框架：20MM 厚木板。<br>海绵：采用高密度海棉。<br>底盘：豪华飞机底盘。<br>气缸：65#电镀气杆。<br>椅脚：∮350 电镀高脚。<br>椅轮：Φ60MMPU 静音轮. | 1 | 个 | |
| 3 | 书柜 | 基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。 | 2 | 组 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：800*400*2000。<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | | | |
| 4 | 饮水机 | 310*305*920mm，常温和开水两个出水阀门 | 1 | 台 | |
| 5 | 沙发套组（3+1+1） | 1、面料采用纳帕纹纳米科技皮，手感柔软透气。<br>2、填充物为加粗弓簧，高回弹海绵。<br>3、铁脚采用喷涂工艺处理。<br>4、单人位 1.1*80*85<br>三人位 2.1*80*85 | 1 | 套 | |
| 6 | 茶几 | 基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1200*600*450。 | 1 | 个 | |
| | | 行政楼-四楼-办公室 1 | | | |
| 1 | 办公桌 | 一、台面厚度：25mm，单张台面尺寸：1400*700。屏风型材为 E26 优质铝合金型材，铝材宽度为 26mm,管壁厚度为 1.0mm,表面经过亚光氧化、静电喷涂等工艺处理，不易退色，具有耐酸、耐碱防腐的特性，颜色为炭黑色。<br>二、安装配件：底部安装调节脚，顶部安装两通、三通、四通等扣件，铝合金顶盖。屏风与桌面用自攻丝连接。<br>三、其他要求：1.板材采用国家环保级环保板材，屏风板材厚度为 16MM 厚。2.板材表面耐划伤。3.封边：2mmABS 封边条。每个位配小活动柜一个。 | 张 | 6 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底 | 个 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 脚，整体更稳，更耐用。 | | | |
| 5 | 对开门玻璃更衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 970*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜门中间有加强筋，颜色为浅蓝色；<br>4.左侧系文件柜可以放文件，上边是玻璃对开门，下边是对开铁门，柜子右边可以挂衣服，有不锈钢挂衣杆，一块活动隔板，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：冷轧钢材 | 组 | 6 | |
| 6 | 微波炉 | 20L，三级或以上能效 | 台 | 1 | |
| | | 行政楼-四楼-办公室 2 | | | |
| 1 | 办公桌 | 一、台面厚度：25mm，单张台面尺寸：1400*700。屏风型材为 E26 优质铝合金型材，铝材宽度为 26mm,管壁厚度为 1.0mm,表面经过亚光氧化、静电喷涂等工艺处理，不易退色，具有耐酸、耐碱防腐的特性，颜色为炭黑色。<br>二、安装配件：底部安装调节脚，顶部安装两通、三通、四通等扣件，铝合金顶盖。屏风与桌面用自攻丝连接。<br>三、其他要求：1.板材采用国家环保级环保板材，屏风板材厚度为 16MM 厚。2.板材表面耐划伤。3.封边：2mmABS 封边条。每个位配小活动柜一个。 | 张 | 6 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 个 | 6 | |
| 3 | 对开门玻璃更衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 970*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜门中间有加强筋，颜色为浅蓝色；<br>4.左侧系文件柜可以放文件，上边是玻璃对开门，下边是对开铁门，柜子右边可以 | 组 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 挂衣服，有不锈钢挂衣杆，一块活动隔板，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：冷轧钢材 | | | |
| 4 | 微波炉 | 20L，三级或以上能效 | 台 | 1 | |
| | | 行政楼-四楼-办公室 3（大） | | | |
| 1 | 办公桌 | 一、台面厚度：25mm，单张台面尺寸：1400*700。屏风型材为 E26 优质铝合金型材，铝材宽度为 26mm,管壁厚度为 1.0mm,表面经过亚光氧化、静电喷涂等工艺处理，不易退色，具有耐酸、耐碱防腐的特性，颜色为炭黑色。<br>二、安装配件：底部安装调节脚，顶部安装两通、三通、四通等扣件，铝合金顶盖。屏风与桌面用自攻丝连接。<br>三、其他要求：1.板材采用国家环保级环保板材，屏风板材厚度为 16MM 厚。2.板材表面耐划伤。3.封边：2mmABS 封边条。每个位配小活动柜一个。 | 张 | 12 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 个 | 12 | |
| 3 | 激光打印机 | 功能：打印/复印/扫描 三合一 18 页/分钟，双面，带输稿器带有线带无线 | 台 | 1 | |
| 4 | 对开门玻璃更衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 970*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜门中间有加强筋，颜色为浅蓝色；<br>4.左侧系文件柜可以放文件，上边是玻璃对开门，下边是对开铁门，柜子右边可以挂衣服，有不锈钢挂衣杆，一块活动隔板，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：冷轧钢材 | 组 | 12 | |
| 5 | 微波炉 | 20L，三级或以上能效 | 台 | 1 | |
| | | 行政楼-四楼-准备室 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 2 | 张 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 2 | 个 | |
| 3 | 对开门玻璃更衣柜 | 1.外形尺寸：高1850*宽970*深420mm<br>2.柜体:采用裸板0.6mm厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板0.6mm厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜门中间有加强筋，颜色为浅蓝色；<br>4.左侧系文件柜可以放文件，上边是玻璃对开门，下边是对开铁门，柜子右边可以挂衣服，有不锈钢挂衣杆，一块活动隔板，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: 冷轧钢材 | 2 | 组 | |
| 4 | 微波炉 | 20L，三级或以上能效 | 1 | 台 | |
| | | 行政楼-四楼-档案室 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 档案柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 850*深 390mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋<br>4.上边是玻璃对开门，下边是对开铁门，上边内有两块活动隔板，下铁门内有一块活动隔板，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：冷轧钢材 | 组 | 10 | |
| | | 行政楼-四楼-文印室 | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 个 | 2 | |
| 3 | 办公电脑 | i5/8G/1T 3.5 吋机械硬盘/23.8 寸高清显示屏/黑色 USB 商务有线键鼠 | 个 | 2 | |
| 4 | 激光打印机 | 功能：打印/复印/扫描 三合一 18 页/分钟，双面，带输稿器带有线带无线 | 台 | 1 | |
| 5 | 速印机 | A3 幅面 | 台 | 2 | |
| 6 | 复印机 | 最大原稿尺寸：A3<br>复印分辨率：600×600dpi<br>复印速度：25c | 台 | 1 | |
| 7 | 对开门玻璃更衣柜 | 外形尺寸：高 1850*宽 970*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋； | 组 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜门中间有加强筋，颜色为浅蓝色；<br>4.左侧系文件柜可以放文件，上边是玻璃对开门，下边是对开铁门，柜子右边可以挂衣服，有不锈钢挂衣杆，一块活动隔板，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：冷轧钢材 | | | |
| | | 行政楼-四楼-财务室 | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 个 | 2 | |
| 3 | 办公电脑 | i5/8G/1T 3.5 吋机械硬盘/23.8 寸高清显示屏/黑色 USB 商务有线键鼠 | 个 | 2 | |
| 4 | 激光打印机 | 功能：打印/复印/扫描 三合一 18 页/分钟，双面，带输稿器带有线带无线 | 台 | 1 | |
| 5 | 针式打印机 | 24 针 82 列，前/后进纸连打 | 台 | 1 | |
| 6 | 对开门玻璃更衣柜 | 外形尺寸：高 1850*宽 970*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜门中间有加强筋，颜色为浅蓝色；<br>4.左侧系文件柜可以放文件，上边是玻璃对开门，下边是对开铁门，柜子右边可以挂衣服，有不锈钢挂衣杆，一块活动隔板， | 组 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：冷轧钢材 | | | |
| 7 | 其他设备 | 保险柜 1，点钞机 1，保险门 1，防盗窗 1，报警器 1 | 批 | 1 | |
| | | 行政楼-四楼-办公室 4（副校长） | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1800*1600*750.　台面 1800*750,附柜 1600*400。<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 1 | |
| 2 | 办公椅 | 头饰面：优质生态耐磨超纤皮。<br>框架：20MM 厚木板。<br>海绵：采用高密度海棉。<br>底盘：豪华飞机底盘。<br>气缸：65#电镀气杆。<br>椅脚：∮350 电镀高脚。<br>椅轮：Φ60MMPU 静音轮. | 个 | 1 | |
| 3 | 书柜 | 基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：800*400*2000。<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 组 | 2 | |
| 4 | 饮水机 | 310*305*920mm，常温和开水两个出水阀门 | 台 | 1 | |
| 5 | 沙发套组 | 三人位 2.1*80*85，1、面料采用纳帕纹纳米科技皮，手感柔软透气。<br>2、填充物为加粗弓簧，高回弹海绵。<br>3、铁脚采用喷涂工艺处理。 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 6 | 茶几 | 基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1200*600*450。 | 个 | 1 | |
| | | 行政楼-四楼-办公室5（副校长） | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1800*1600*750.　台面1800*750,附柜1600*400。<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 1 | |
| 2 | 办公椅 | 头饰面：优质生态耐磨超纤皮。<br>框架：20MM厚木板。<br>海绵：采用高密度海棉。<br>底盘：豪华飞机底盘。<br>气缸：65#电镀气杆。<br>椅脚：∮350电镀高脚。<br>椅轮：Φ60MMPU静音轮. | 个 | 1 | |
| 3 | 书柜 | 基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：800*400*2000。<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 组 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 4 | 饮水机 | 310*305*920mm，常温和开水两个出水阀门 | 台 | 1 | |
| 5 | 沙发套组 | 三人位 2.1*80*85，1、面料采用纳帕纹纳米科技皮，手感柔软透气。<br>2、填充物为加粗弓簧，高回弹海绵。<br>3、铁脚采用喷涂工艺处理。 | 套 | 1 | |
| 6 | 茶几 | 基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1200*600*450。 | 个 | 1 | |
| | | 教学楼-一楼-普通教室 1（55 人） | | | |
| 1 | 智慧黑板 | 一、硬件功能<br>1.整体外观尺寸：宽≥4200mm，高≥1200mm，厚≤120mm。整机采用全金属外壳，三拼接平面一体化设计，屏幕边缘采用圆角包边防护，整机背板采用金属材质。<br>2.无推拉式结构，外部无任何可见内部功能模块连接线。主副屏过渡平滑，中间无单独边框阻隔。<br>3.整机显示屏幕采用≥86 吋液晶显示器。显示比例≥16:9，分辨率≥3840×2160。<br>4.嵌入式系统版本≥Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。<br>5.Windows 系统中和 Android 系统中触控点数≥40 点。<br>6.扬声器≥2.2 声道，位于设备上边框，顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W。<br>7.整机内置非独立外扩展的 6 阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。<br>8.支持标准、听力、观影和 AI 空间感知音效模式,AI 空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 音效。<br>9.整机支持色彩空间可选，包含标准模式和 sRGB 模式，在 sRGB 模式下可做到高色准△E≤1<br>10.整机系统支持手势上滑调出人工智能画质调节模式（AI-PQ），在安卓通道下可根据屏幕内容自动调节画质参数，当屏幕出现人物、建筑、夜景等元素时，自动调整对比度、饱和度、锐利度、色调色相值、高光/阴影。<br>11.纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。<br>12.≥5 个自定义前置按键，“设置”、“音量-”，“音量+”，“录屏”，“护眼”按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关、课堂智能反馈。<br>13.整机支持蓝牙 Bluetooth≥ 5.4 标准，固件版本号≥HCI13.0/LMP13.0。<br>14.整机支持发出频率为 18kHz-22kHz 超声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入投屏码或扫码获取投屏码；<br>15.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 和 Windows 系统下，可实现 Wi-Fi 无线上网连接、AP 无线热点发射。<br>16.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 下支持无线设备同时连接数量≥30 个，在 Windows 系统下支持无线设备同时连接≥8 个；<br>17.Wi-Fi 制式支持 IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本≥Wi-Fi6。<br>18.整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，摄像头数量≥1 个。<br>19.整机上边框内置非独立的广角高清摄像头，在距离整机 1.7 米情况下，且拍摄范围可以覆盖摄像头垂直法线左右距离≥4 米，可以实现人脸识别。<br>20.整机摄像头支持人脸识别、清点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记≥60 人。<br>21.整机系统支持书写触控延迟≤25ms | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 22.整机支持提笔书写，在 Windows 系统下可实现无需点击任意功能入口，当检测到红外笔笔尖接触屏幕时，自动进入书写模式。<br>23.整机触摸支持动态压力感应，支持无任何电子功能的普通书写笔在整机上书写或点压时，整机能感应压力变化，书写或点压过程笔迹呈现不同粗细。<br>24.整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位的情况下，内置电脑无法上电工作。<br>25.整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表，并可进入全部课件列表。<br>26.整机设备教学桌面支持查看设备盘符，支持本地磁盘和外接 U 盘、移动硬盘，点击即可打开该磁盘查看磁盘文件。教学桌面支持显示存储空间状态，当存储空间即将满载时候进行红色标记明显提示。<br>27.整机 Windows 通道支持文件传输应用，支持通过扫码、wifi 直联、超声三种方式与手机进行握手连接，实现文件传输功能。<br>28.整机设备自带地震预警软件。支持在地震预警页面中获取位置，可以手动进行位置校准。支持在地震预警页面中选择提醒阈值。支持在地震预警界面中开启和关闭地震预警服务。<br>29. CPU≥Intel I5 性能配置，内存≥8GB DDR4。硬盘≥256GB SSD 固态硬盘，和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。采用按压式卡扣，无需工具就可快速拆卸电脑模块。<br>二、视频展台：<br>1.采用≥800 万像素摄像头；采用 USB 电源直接供电，无需额外配置电源适配器；箱内 USB 连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且 USB 口下出。<br>2.A4 大小拍摄幅面，1080P 动态视频预览≥30 帧/秒。<br>3.整机采用圆弧式设计，无锐角；托板可承重 3kg，同时托板采用磁吸吸附式机构。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4.展示托板正上方具备LED补光灯补光灯开关采用触摸按键设计，同时可通过视频展台软件直接控制开关；<br>5.支持展台画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联同批注内容进行同步缩放、移动。<br>6.支持展台画面拍照截图并进行多图预览，可对任一图片进行全屏显示。<br>7.老师选择延时拍照功能，支持5秒或10秒延时模式，可调整拍摄内容。<br>8.可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。<br>9.二维码扫码：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫描，并进入系统浏览器获取二维码的链接内容，可获取电子教学资源。<br>10.支持故障自动检测，在软件无法出现展台拍摄画面时，自动出现检测链接，检测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像头占用、软件版本等问题。 | | | |
| 2 | 学生课桌 | 一、面板:1.材质：采用ABS耐冲击塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：415mm×650cm±2mm。3.功能：(A)靠胸前处有一外凸造型设计，带有25cm刻度尺。(B)面板上前方有一个倒L笔槽宽15mm(C)面板左前右有不妨碍手臂平放的成一条线的防滑挡条。 (D)表面细纹咬花不反光。4.面板底部有强化承重之设计。镶入一支强化承重钢管，并与面板底部平齐。<br>二、书箱: 1.材质：采用PP耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：外径51cm×34cm×15cm±1cm。3.功能：书箱底部有32条排水槽缝并往后倾斜2° 的设计 表面细纹咬花 不反光 书箱边角采用90° 垂直设计 增加置物空间及书本平整摆放。<br>三、桌钢架：1.材质及形状：椭圆型钢管。2.尺寸：30x60x1.2mm;25x50x1.2mm; 椭圆20x40x1.0mm。采用全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐 | 套 | 55 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，不可采用回收料生产，耐磨抗老化。<br>五、小挂勾：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：53mm×42mm×33mm。3.功能：增加额外挂物位置 ，不可超出桌沿。 | | | |
| | 学生课椅 | 一、靠背: 1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产，为了教室美观，突出创新，靠背带有蚂蚁简笔画造型“ 。<br>2.尺寸：40cm×36cm±2mm<br>3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 经特殊工艺安装，表面不裸漏螺丝钉，无法拆卸整体全倒 R 圆弧设计 不可有刮手毛刺及锐角。<br>二、坐垫：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。<br>2.尺寸：41cm×37cm±5mm。3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 。<br>三、钢管：1.材质及形状：椭圆型钢管。<br>2.尺寸 ：椭圆 30mm×60mm×1.2mm; 25mm×50mm×1.2mm;椭圆 20mm×40mm×<br>1.0mm; 采用 CO2 气体保护焊，全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。<br>3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。<br>4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，耐磨抗老化。 | | | |
| 3 | 讲桌 | 基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>7、5700*400*1800E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格 1200*500*750。<br>7、颜色为直纹胡桃+A-2 灰。 | 个 | 1 | |
| 4 | 后黑板 | 墨绿色尺寸：2000mm×1215mm。 | 1 | 套 | |
| 5 | 教室书包柜 | 整体采用 16mm 板材，基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G 2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>7、5700*400*1800 | 1 | 套 | |
| 6 | LED 护眼教室灯 | LED 护眼教室灯灯具整体尺寸（含驱动电源盒）：长度 1100-1300mm，宽度 280-320mm，厚度 60±10mm。 | 9 | 套 | |
| 7 | LED 护眼黑板灯 | 尺寸长度 1150-1300mm； | 3 | 套 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 8 | 灯具安装及辅材 | 安装灯具所需辅材若干。 | 1 | 批 | |
| | | 教学楼-一楼-普通教室 2（55 人） | | | |
| 1 | 智慧黑板 | 一、硬件功能<br>1.整体外观尺寸：宽≥4200mm，高≥1200mm，厚≤120mm。整机采用全金属外壳，三拼接平面一体化设计，屏幕边缘采用圆角包边防护，整机背板采用金属材质。<br>2.无推拉式结构，外部无任何可见内部功能模块连接线。主副屏过渡平滑，中间无单独边框阻隔。<br>3.整机显示屏幕采用≥86 吋液晶显示器。显示比例≥16:9，分辨率≥3840×2160。<br>4.嵌入式系统版本≥Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。<br>5.Windows 系统中和 Android 系统中触控点数≥40 点。<br>6.扬声器≥2.2 声道，位于设备上边框，顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W。<br>7.整机内置非独立外扩展的 6 阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。<br>8.支持标准、听力、观影和 AI 空间感知音效模式,AI 空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、音效。<br>9.整机支持色彩空间可选，包含标准模式和 sRGB 模式，在 sRGB 模式下可做到高色准△E≤1<br>10.整机系统支持手势上滑调出人工智能画质调节模式（AI-PQ），在安卓通道下可根据屏幕内容自动调节画质参数，当屏幕出现人物、建筑、夜景等元素时，自动调整对比度、饱和度、锐利度、色调色相值、高光/阴影。<br>11.纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。<br>12.≥5 个自定义前置按键，“设置”、“音量-”，“音量+”，“录屏”，“护眼” | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关、课堂智能反馈。<br>13.整机支持蓝牙Bluetooth≥ 5.4标准，固件版本号≥HCI13.0/LMP13.0。<br>14.整机支持发出频率为18kHz-22kHz超声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入投屏码或扫码获取投屏码；<br>15.整机内置双WiFi6无线网卡（不接受外接），在Android和Windows系统下，可实现Wi-Fi无线上网连接、AP无线热点发射。<br>16.整机内置双WiFi6无线网卡（不接受外接），在Android下支持无线设备同时连接数量≥30个，在Windows系统下支持无线设备同时连接≥8个；<br>17.Wi-Fi制式支持IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本≥Wi-Fi6。<br>18.整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，摄像头数量≥1个。<br>19.整机上边框内置非独立的广角高清摄像头，在距离整机1.7米情况下，且拍摄范围可以覆盖摄像头垂直法线左右距离≥4米，可以实现人脸识别。<br>20.整机摄像头支持人脸识别、清点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记≥60人。<br>21.整机系统支持书写触控延迟≤25ms<br>22.整机支持提笔书写，在Windows系统下可实现无需点击任意功能入口，当检测到红外笔笔尖接触屏幕时，自动进入书写模式。<br>23.整机触摸支持动态压力感应，支持无任何电子功能的普通书写笔在整机上书写或点压时，整机能感应压力变化，书写或点压过程笔迹呈现不同粗细。<br>24.整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位的情况下，内置电脑无法上电工作。<br>25.整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表，并可进入全部课件 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 列表。<br>26.整机设备教学桌面支持查看设备盘符，支持本地磁盘和外接 U 盘、移动硬盘，点击即可打开该磁盘查看磁盘文件。教学桌面支持显示存储空间状态，当存储空间即将满载时候进行红色标记明显提示。<br>27.整机 Windows 通道支持文件传输应用，支持通过扫码、wifi 直联、超声三种方式与手机进行握手连接，实现文件传输功能。<br>28.整机设备自带地震预警软件。支持在地震预警页面中获取位置，可以手动进行位置校准。支持在地震预警页面中选择提醒阈值。支持在地震预警界面中开启和关闭地震预警服务。<br>29. CPU≥Intel I5 性能配置，内存≥8GB DDR4。硬盘≥256GB SSD 固态硬盘，和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。采用按压式卡扣，无需工具就可快速拆卸电脑模块。<br>二、视频展台：<br>1.采用≥800 万像素摄像头；采用 USB 电源直接供电，无需额外配置电源适配器；箱内 USB 连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且 USB 口下出。<br>2.A4 大小拍摄幅面，1080P 动态视频预览≥30 帧/秒。<br>3.整机采用圆弧式设计，无锐角；托板可承重 3kg，同时托板采用磁吸吸附式机构。<br>4.展示托板正上方具备 LED 补光灯补光灯开关采用触摸按键设计，同时可通过视频展台软件直接控制开关；<br>5.支持展台画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联同批注内容进行同步缩放、移动。<br>6.支持展台画面拍照截图并进行多图预览，可对任一图片进行全屏显示。<br>7.老师选择延时拍照功能，支持 5 秒或 10 秒延时模式，可调整拍摄内容。<br>8.可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。<br>9.二维码扫码：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 描，并进入系统浏览器获取二维码的链接内容，可获取电子教学资源。<br>10.支持故障自动检测，在软件无法出现展台拍摄画面时，自动出现检测链接，检测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像头占用、软件版本等问题。 | | | |
| 2 | 学生课桌 | 一、面板:1.材质：采用 ABS 耐冲击塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：415mm×650cm±2mm。3.功能：(A)靠胸前处有一外凸造型设计，带有 25cm 刻度尺。(B)面板上前方有一个倒 L 笔槽宽 15mm(C)面板左前右有不妨碍手臂平放的成一条线的防滑挡条。 (D)表面细纹咬花不反光。4.面板底部有强化承重之设计。镶入一支强化承重钢管，并与面板底部平齐。<br>二、书箱: 1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：外径 51cm×34cm×15cm±1cm。3.功能：书箱底部有 32 条排水槽缝并往后倾斜 2° 的设计 表面细纹咬花 不反光 书箱边角采用 90° 垂直设计 增加置物空间及书本平整摆放。<br>三、桌钢架：1.材质及形状：椭圆型钢管。2.尺寸：30x60x1.2mm;25x50x1.2mm; 椭圆 20x40x1.0mm。采用全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，不可采用回收料生产，耐磨抗老化。<br>五、小挂勾：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料新料一体射出成型。不可采用 | 套 | 55 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 回收料生产。2.尺寸：53mm×42mm×33mm。3.功能：增加额外挂物位置 ，不可超出桌沿。 | | | |
| | 学生课椅 | 一、靠背：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产，为了教室美观，突出创新，靠背带有蚂蚁简笔画造型“ 。<br>2.尺寸：40cm×36cm±2mm<br>3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 经特殊工艺安装，表面不裸漏螺丝钉，无法拆卸整体全倒 R 圆弧设计 不可有刮手毛刺及锐角。<br>二、坐垫：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。<br>2.尺寸：41cm×37cm±5mm。3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 。<br>三、钢管：1.材质及形状：椭圆型钢管。<br>2.尺寸 ：椭圆 30mm×60mm×1.2mm; 25mm×50mm×1.2mm;椭圆 20mm×40mm×<br>1.0mm; 采用 CO2 气体保护焊，全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。<br>3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。<br>4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，耐磨抗老化。 | | | |
| 3 | 讲桌 | 基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格 1200*500*750。<br>7、颜色为直纹胡桃+A-2 灰。 | | | |
| 4 | 后黑板 | 墨绿色尺寸：2000mm×1215mm。 | 1 | 套 | |
| 5 | 教室书包柜 | 整体采用 16mm 板材，基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G 2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>7、5700*400*1800 | 1 | 套 | |
| 6 | LED 护眼教室灯 | LED 护眼教室灯灯具整体尺寸（含驱动电源盒）：长度 1100-1300mm，宽度 280-320mm，厚度 60±10mm。 | 9 | 套 | |
| 7 | LED 护眼黑板灯 | 尺寸长度 1150-1300mm； | 3 | 套 | |
| 8 | 灯具安装及辅材 | 安装灯具所需辅材若干。 | 1 | 批 | |
| | | 教学楼-一楼-普通教室 3（55 人） | | | |
| 1 | 智慧黑板 | 一、硬件功能<br>1.整体外观尺寸：宽≥4200mm，高≥1200mm，厚≤120mm。整机采用全金属外壳，三拼接平面一体化设计，屏幕边缘采用圆角包边防护，整机背板采用金属材质。<br>2.无推拉式结构，外部无任何可见内部功能模块连接线。主副屏过渡平滑，中间无单独边框阻隔。<br>3.整机显示屏幕采用≥86 吋液晶显示器。显示比例≥16:9，分辨率≥3840×2160。<br>4.嵌入式系统版本≥Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。<br>5.Windows 系统中和 Android 系统中触控点数≥40 点。<br>6.扬声器≥2.2 声道，位于设备上边框， | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W。<br>7.整机内置非独立外扩展的 6 阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。<br>8.支持标准、听力、观影和 AI 空间感知音效模式，AI 空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、音效。<br>9.整机支持色彩空间可选，包含标准模式和 sRGB 模式，在 sRGB 模式下可做到高色准△E≤1<br>10.整机系统支持手势上滑调出人工智能画质调节模式（AI-PQ），在安卓通道下可根据屏幕内容自动调节画质参数，当屏幕出现人物、建筑、夜景等元素时，自动调整对比度、饱和度、锐利度、色调色相值、高光/阴影。<br>11.纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。<br>12.≥5 个自定义前置按键，“设置”、“音量-”，“音量+”，“录屏”，“护眼”按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关、课堂智能反馈。<br>13.整机支持蓝牙 Bluetooth≥ 5.4 标准，固件版本号≥HCI13.0/LMP13.0。<br>14.整机支持发出频率为 18kHz-22kHz 超声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入投屏码或扫码获取投屏码；<br>15.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 和 Windows 系统下，可实现 Wi-Fi 无线上网连接、AP 无线热点发射。<br>16.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 下支持无线设备同时连接数量≥30 个，在 Windows 系统下支持无线设备同时连接≥8 个；<br>17.Wi-Fi 制式支持 IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本≥Wi-Fi6。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 18.整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，摄像头数量≥1 个。<br>19.整机上边框内置非独立的广角高清摄像头，在距离整机 1.7 米情况下，且拍摄范围可以覆盖摄像头垂直法线左右距离≥4 米，可以实现人脸识别。<br>20.整机摄像头支持人脸识别、清点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记≥60 人。<br>21.整机系统支持书写触控延迟≤25ms<br>22.整机支持提笔书写，在 Windows 系统下可实现无需点击任意功能入口，当检测到红外笔笔尖接触屏幕时，自动进入书写模式。<br>23.整机触摸支持动态压力感应，支持无任何电子功能的普通书写笔在整机上书写或点压时，整机能感应压力变化，书写或点压过程笔迹呈现不同粗细。<br>24.整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位的情况下，内置电脑无法上电工作。<br>25.整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表，并可进入全部课件列表。<br>26.整机设备教学桌面支持查看设备盘符，支持本地磁盘和外接 U 盘、移动硬盘，点击即可打开该磁盘查看磁盘文件。教学桌面支持显示存储空间状态，当存储空间即将满载时候进行红色标记明显提示。<br>27.整机 Windows 通道支持文件传输应用，支持通过扫码、wifi 直联、超声三种方式与手机进行握手连接，实现文件传输功能。<br>28.整机设备自带地震预警软件。支持在地震预警页面中获取位置，可以手动进行位置校准。支持在地震预警页面中选择提醒阈值。支持在地震预警界面中开启和关闭地震预警服务。<br>29. CPU≥Intel I5 性能配置，内存≥8GB DDR4。硬盘≥256GB SSD 固态硬盘，和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。采用按压式卡扣，无需工具就 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 可快速拆卸电脑模块。<br>二、视频展台：<br>1.采用≥800 万像素摄像头；采用 USB 电源直接供电，无需额外配置电源适配器；箱内 USB 连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且 USB 口下出。<br>2.A4 大小拍摄幅面，1080P 动态视频预览≥30 帧/秒。<br>3.整机采用圆弧式设计，无锐角；托板可承重 3kg，同时托板采用磁吸吸附式机构。<br>4.展示托板正上方具备 LED 补光灯补光灯开关采用触摸按键设计，同时可通过视频展台软件直接控制开关；<br>5.支持展台画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联同批注内容进行同步缩放、移动。<br>6.支持展台画面拍照截图并进行多图预览，可对任一图片进行全屏显示。<br>7.老师选择延时拍照功能，支持 5 秒或 10 秒延时模式，可调整拍摄内容。<br>8.可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。<br>9.二维码扫码：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫描，并进入系统浏览器获取二维码的链接内容，可获取电子教学资源。<br>10.支持故障自动检测，在软件无法出现展台拍摄画面时，自动出现检测链接，检测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像头占用、软件版本等问题。 | | | |
| 2 | 学生课桌 | 一、面板:1.材质：采用 ABS 耐冲击塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：415mm×650cm±2mm。3.功能：(A)靠胸前处有一外凸造型设计，带有 25cm 刻度尺。(B)面板上前方有一个倒 L 笔槽宽 15mm(C)面板左前右有不妨碍手臂平放的成一条线的防滑挡条。 (D)表面细纹咬花不反光。4.面板底部有强化承重之设计。镶入一支强化承重钢管，并与面板底部平齐。<br>二、书箱: 1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：外径 51cm×34cm | 套 | 55 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | ×15cm±1cm。3.功能：书箱底部有 32 条排水槽缝并往后倾斜 2° 的设计 表面细纹咬花 不反光 书箱边角采用 90° 垂直设计 增加置物空间及书本平整摆放。<br>三、桌钢架：1.材质及形状：椭圆型钢管。2.尺寸：30x60x1.2mm;25x50x1.2mm; 椭圆 20x40x1.0mm。采用全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，不可采用回收料生产，耐磨抗老化。<br>五、小挂勾：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：53mm×42mm×33mm。3.功能：增加额外挂物位置 ，不可超出桌沿。 | | | |
| | 学生课椅 | 一、靠背: 1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产，为了教室美观，突出创新，靠背带有蚂蚁简笔画造型“ 。<br>2.尺寸：40cm×36cm±2mm<br>3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 经特殊工艺安装，表面不裸漏螺丝钉，无法拆卸整体全倒 R 圆弧设计 不可有刮手毛刺及锐角。<br>二、坐垫：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。<br>2.尺寸：41cm×37cm±5mm。3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 。<br>三、钢管：1.材质及形状：椭圆型钢管。2.尺寸 ：椭圆 30mm×60mm×1.2mm; 25mm×50mm×1.2mm;椭圆 20mm×40mm× | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 1.0mm；采用 CO2 气体保护焊，全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。<br>3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。<br>4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，耐磨抗老化。 | | | |
| 3 | 讲桌 | 基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格 1200*500*750。<br>7、颜色为直纹胡桃+A-2 灰。 | 个 | 1 | |
| 4 | 后黑板 | 墨绿色尺寸：2000mm×1215mm。 | 1 | 套 | |
| 5 | 教室书包柜 | 整体采用 16mm 板材，基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G 2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>7、5700*400*1800 | 1 | 套 | |
| 6 | LED 护眼教室灯 | LED 护眼教室灯灯具整体尺寸（含驱动电源盒）：长度 1100-1300mm，宽度 | 9 | 套 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 280-320mm，厚度 60±10mm。 | | | |
| 7 | LED 护眼黑板灯 | 尺寸长度 1150-1300mm； | 3 | 套 | |
| 8 | 灯具安装及辅材 | 安装灯具所需辅材若干。 | 1 | 批 | |
| | | 教学楼-一楼-报告厅（276 人） | | | |
| | | 1、LED 显示系统 | | | |
| 1 | LED 显示屏 | 室内 P2.0 彩色 LED 显示屏 | ㎡ | 16.5 | |
| 2 | 控制电脑 | i5/8G/1T 3.5 吋机械硬盘/23.8 寸高清显示屏/黑色 USB 商务有线键鼠 | 台 | 1 | |
| | | 2、舞台灯光音响系统 | | | |
| | | A、顶光 | | | |
| 1 | 顶光 | 1.输入电压:AC 110-240V 50/60Hz，120W<br>2.光源:暖白 300 颗 0.2W 2835 LED+冷白 330 颗 0.2W 2835 LED | 台 | 7 | |
| | | B、外围设备及控制系统 | | | |
| 1 | 控台 | 1.DMX512 通道数：1024<br>2.电脑灯的配接数量：96 | 台 | 1 | |
| 2 | 信号放大器 | 8 路独立放大驱动输出 | 台 | 1 | |
| | | C、专业扩声系统 | | | |
| 1 | 音箱 | 2 只 3 寸全频喇叭单元 | 只 | 2 | |
| 2 | 支架 | 音箱支架 | 只 | 4 | |
| 3 | 专业功放 | 输出功率：立体声@8Ω：700W×2；立体声@4Ω：1000W×2；桥接@16Ω：1400W；桥接@8Ω：2000W | 台 | 1 | |
| 4 | 音箱 | 额定功率：200W<br>峰值功率：800W | 只 | 4 | |
| 5 | 支架 | 音箱支架 | 只 | 4 | |
| 6 | 专业功放 | 输出功率：立体声@8Ω：350W×2；立体声@4Ω：600W×2 | 台 | 2 | |
| 7 | 专业音箱 | 1 只 10 寸 PZ 中低音喇叭单元和 1 只 1.4″环形聚乙烯振膜压缩高音单元； | 只 | 2 | |
| 8 | 专业功放 | 输出功率：立体声@8Ω：500W×2；立体声@4Ω：850W×2；桥接@8Ω：1700W | 台 | 1 | |
| 9 | 专业音箱 | 1 只 12 寸超低音喇叭单元 | 只 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 10 | 专业功放 | 输出功率：立体声@8Ω：500W×2；立体声@4Ω：850W×2；桥接@8Ω：1700W | 台 | 1 | |
| 11 | 无线话筒 | 1.频率范围：470-510MHz、540MHz-590MHz、640MHz-690MHz、807MHz-830MHz<br>2.调制方式：pi/4-DQPSK | 套 | 1 | |
| 12 | 无线话筒 | 1.频率范围：540MHz-590MHz、640MHz-690MHz<br>接收机指标<br>1.天线接口：BNC/50Ω<br>发射机指标<br>1.音头：电容式麦克风（双头戴话筒） | 套 | 1 | |
| 13 | 无线话筒 | 1.频率范围：540MHz-590MHz、640MHz-690MHz<br>2.频率响应：20Hz~20kHz （±3dB）<br>接收机指标<br>1.天线接口：BNC/阻抗 50 欧姆<br>2.接收灵敏度：＜-95dBm<br>桌面麦指标<br>1.输出功率：≥5dBm（高功率） | 套 | 1 | |
| 14 | 天线分配器 | 1.频率范围：470-950MHZ<br>2.总增益：10dB | 套 | 1 | |
| 15 | 话筒天线 | 1.频率范围：470～950MHz<br>2.最大增益：8.0dBi | 套 | 1 | |
| 16 | 音频处理器 | 12 路模拟平衡输入和 12 路模拟平衡输出 | 台 | 1 | |
| 17 | 调音台 | 具有 2 组立体声输入，4 路 RCA 输入，可连接立体设备。<br>具有 2 组立体主输出、4 路编组输出、4 路辅助输出、1 组立体声监听输出、1 个耳机监听输出、1 个效果输出。<br>具有 1 组主混音断点插入、6 个断点插入 | 台 | 1 | |
| 18 | 智能混音器 | 16 进 4 出音频矩阵，输入可根据音源配置为麦克风输入或线路输入。每路输入支持带 48V 幻象电源，可单独配置开启关闭 | 台 | 1 | |
| 19 | 音频隔离器 | 1.输入：2 路 XLR 输入<br>2.输出：2 路 XLR 输出 | 个 | 1 | |
| 20 | 电源管理器 | 1.额定输出电压：AC~220V50Hz<br>2.额定输出电流：30A | 台 | 1 | |
| 21 | 电源管理器 | 1.额定输出电压 ：AC ~220V 50Hz<br>2.额定输出电流 ：30A | 台 | 1 | |
| | | 其他配套 | | | |
| 1 | 环境改造 | 搭建舞台，吊顶，出入口改造，控制室改 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 造 | | | |
| 2 | 礼堂椅 | 座椅宽度 560mm（包括一个扶手），椅背高度：1000mm；坐垫高度 440mm；扶手框高 610mm；前后排距离 900mm~1000mm;扶手宽 80mm | 个 | 282 | |
| 3 | 讲桌 | 1200*500*750 | 个 | 1 | |
| 4 | 移动式主席台 | 1400*400*750 | 组 | 5 | |
| 5 | 主席台椅子 | 1、木板:多层胶合板<br>2、面料:纳帕 PU 皮<br>3、填充物:高密度回弹海绵+太空棉<br>4、钢架:20x35 八角异形管<br>5、2.0 管壁内套管抛光电镀工艺<br>6、优质防滑胶垫。 | 个 | 10 | |
| | | 教学楼-一楼-普通教室 4（55 人） | | | |
| 1 | 智慧黑板 | 一、硬件功能<br>1.整体外观尺寸：宽≥4200mm，高≥1200mm，厚≤120mm。整机采用全金属外壳，三拼接平面一体化设计，屏幕边缘采用圆角包边防护，整机背板采用金属材质。<br>2.无推拉式结构，外部无任何可见内部功能模块连接线。主副屏过渡平滑，中间无单独边框阻隔。<br>3.整机显示屏幕采用≥86 吋液晶显示器。显示比例≥16:9，分辨率≥3840×2160。<br>4.嵌入式系统版本≥Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。<br>5.Windows 系统中和 Android 系统中触控点数≥40 点。<br>6.扬声器≥2.2 声道，位于设备上边框，顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W。<br>7.整机内置非独立外扩展的 6 阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。<br>8.支持标准、听力、观影和 AI 空间感知音效模式,AI 空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、音效。 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 9.整机支持色彩空间可选，包含标准模式和 sRGB 模式，在 sRGB 模式下可做到高色准△E≤1<br>10.整机系统支持手势上滑调出人工智能画质调节模式（AI-PQ），在安卓通道下可根据屏幕内容自动调节画质参数，当屏幕出现人物、建筑、夜景等元素时，自动调整对比度、饱和度、锐利度、色调色相值、高光/阴影。<br>11.纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。<br>12.≥5 个自定义前置按键，“设置”、“音量-”，“音量+”，“录屏”，“护眼”按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关、课堂智能反馈。<br>13.整机支持蓝牙 Bluetooth≥ 5.4 标准，固件版本号≥HCI13.0/LMP13.0。<br>14.整机支持发出频率为 18kHz-22kHz 超声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入投屏码或扫码获取投屏码；<br>15.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 和 Windows 系统下，可实现 Wi-Fi 无线上网连接、AP 无线热点发射。<br>16.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 下支持无线设备同时连接数量≥30 个，在 Windows 系统下支持无线设备同时连接≥8 个；<br>17.Wi-Fi 制式支持 IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本≥Wi-Fi6。<br>18.整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，摄像头数量≥1 个。<br>19.整机上边框内置非独立的广角高清摄像头，在距离整机 1.7 米情况下，且拍摄范围可以覆盖摄像头垂直法线左右距离≥4 米，可以实现人脸识别。<br>20.整机摄像头支持人脸识别、清点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记≥60 人。<br>21.整机系统支持书写触控延迟≤25ms<br>22.整机支持提笔书写，在 Windows 系统 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 下可实现无需点击任意功能入口，当检测到红外笔笔尖接触屏幕时，自动进入书写模式。<br>23.整机触摸支持动态压力感应，支持无任何电子功能的普通书写笔在整机上书写或点压时，整机能感应压力变化，书写或点压过程笔迹呈现不同粗细。<br>24.整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位的情况下，内置电脑无法上电工作。<br>25.整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表，并可进入全部课件列表。<br>26.整机设备教学桌面支持查看设备盘符，支持本地磁盘和外接 U 盘、移动硬盘，点击即可打开该磁盘查看磁盘文件。教学桌面支持显示存储空间状态，当存储空间即将满载时候进行红色标记明显提示。<br>27.整机Windows通道支持文件传输应用，支持通过扫码、wifi 直联、超声三种方式与手机进行握手连接，实现文件传输功能。<br>28.整机设备自带地震预警软件。支持在地震预警页面中获取位置，可以手动进行位置校准。支持在地震预警页面中选择提醒阈值。支持在地震预警界面中开启和关闭地震预警服务。<br>29. CPU≥Intel I5 性能配置，内存≥8GB DDR4。硬盘≥256GB SSD固态硬盘，和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。采用按压式卡扣，无需工具就可快速拆卸电脑模块。<br>二、视频展台：<br>1.采用≥800万像素摄像头；采用 USB电源直接供电，无需额外配置电源适配器；箱内USB连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且USB口下出。<br>2.A4大小拍摄幅面，1080P动态视频预览≥30帧/秒。<br>3.整机采用圆弧式设计，无锐角；托板可承重3kg，同时托板采用磁吸吸附式机构。<br>4.展示托板正上方具备LED补光灯补光灯 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 开关采用触摸按键设计，同时可通过视频展台软件直接控制开关；<br>5.支持展台画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联同批注内容进行同步缩放、移动。<br>6.支持展台画面拍照截图并进行多图预览，可对任一图片进行全屏显示。<br>7.老师选择延时拍照功能，支持 5 秒或 10 秒延时模式，可调整拍摄内容。<br>8.可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。<br>9.二维码扫码：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫描，并进入系统浏览器获取二维码的链接内容，可获取电子教学资源。<br>10.支持故障自动检测，在软件无法出现展台拍摄画面时，自动出现检测链接，检测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像头占用、软件版本等问题。 | | | |
| 2 | 学生课桌 | 一、面板:1.材质：采用 ABS 耐冲击塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：415mm×650cm±2mm。3.功能：(A)靠胸前处有一外凸造型设计，带有 25cm 刻度尺。(B)面板上前方有一个倒 L 笔槽宽 15mm(C)面板左前右有不妨碍手臂平放的成一条线的防滑挡条。 (D)表面细纹咬花不反光。4.面板底部有强化承重之设计。镶入一支强化承重钢管，并与面板底部平齐。<br>二、书箱: 1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：外径 51cm×34cm×15cm±1cm。3.功能：书箱底部有 32 条排水槽缝并往后倾斜 2° 的设计 表面细纹咬花 不反光 书箱边角采用 90° 垂直设计 增加置物空间及书本平整摆放。<br>三、桌钢架：1.材质及形状：椭圆型钢管。2.尺寸：30x60x1.2mm;25x50x1.2mm; 椭圆 20x40x1.0mm。采用全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐 | 套 | 55 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，不可采用回收料生产，耐磨抗老化。<br>五、小挂勾：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：53mm×42mm×33mm。3.功能：增加额外挂物位置 ，不可超出桌沿。 | | | |
| | 学生课椅 | 一、靠背: 1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产，为了教室美观，突出创新，靠背带有蚂蚁简笔画造型“ 。<br>2.尺寸：40cm×36cm±2mm<br>3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 经特殊工艺安装，表面不裸漏螺丝钉，无法拆卸整体全倒 R 圆弧设计 不可有刮手毛刺及锐角。<br>二、坐垫：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。<br>2.尺寸：41cm×37cm±5mm。3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 。<br>三、钢管：1.材质及形状：椭圆型钢管。<br>2.尺寸 ：椭圆 30mm×60mm×1.2mm; 25mm×50mm×1.2mm;椭圆 20mm×40mm×<br>1.0mm; 采用 CO2 气体保护焊，全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。<br>3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。<br>4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，耐磨抗老化。 | | | |
| 3 | 讲桌 | 基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格 1200*500*750。<br>7、颜色为直纹胡桃+A-2 灰。 | 个 | 1 | |
| 4 | 后黑板 | 墨绿色尺寸：2000mm×1215mm。 | 1 | 套 | |
| 5 | 教室书包柜 | 整体采用 16mm 板材，基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G 2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>7、5700*400*1800 | 1 | 套 | |
| 6 | LED 护眼教室灯 | LED 护眼教室灯灯具整体尺寸（含驱动电源盒）：长度 1100-1300mm，宽度 280-320mm，厚度 60±10mm。 | 9 | 套 | |
| 7 | LED 护眼黑板灯 | 尺寸长度 1150-1300mm； | 3 | 套 | |
| 8 | 灯具安装及辅材 | 安装灯具所需辅材若干。 | 1 | 批 | |
| | | 教学楼-一楼-普通教室 5（55 人） | | | |
| 1 | 智慧黑板 | 一、硬件功能<br>1.整体外观尺寸：宽≥4200mm，高≥ | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 1200mm，厚≤120mm。整机采用全金属外壳，三拼接平面一体化设计，屏幕边缘采用圆角包边防护，整机背板采用金属材质。<br>2.无推拉式结构，外部无任何可见内部功能模块连接线。主副屏过渡平滑，中间无单独边框阻隔。<br>3.整机显示屏幕采用≥86 吋液晶显示器。显示比例≥16:9，分辨率≥3840×2160。<br>4.嵌入式系统版本≥Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。<br>5.Windows 系统中和 Android 系统中触控点数≥40 点。<br>6.扬声器≥2.2 声道，位于设备上边框，顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W。<br>7.整机内置非独立外扩展的 6 阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。<br>8.支持标准、听力、观影和 AI 空间感知音效模式，AI 空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、音效。<br>9.整机支持色彩空间可选，包含标准模式和 sRGB 模式，在 sRGB 模式下可做到高色准△E≤1<br>10.整机系统支持手势上滑调出人工智能画质调节模式（AI-PQ），在安卓通道下可根据屏幕内容自动调节画质参数，当屏幕出现人物、建筑、夜景等元素时，自动调整对比度、饱和度、锐利度、色调色相值、高光/阴影。<br>11.纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。<br>12.≥5 个自定义前置按键，“设置”、“音量-”，“音量+”，“录屏”，“护眼”按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关、课堂智能反馈。<br>13.整机支持蓝牙 Bluetooth≥ 5.4 标准，固件版本号≥HCI13.0/LMP13.0。<br>14.整机支持发出频率为 18kHz-22kHz 超 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入投屏码或扫码获取投屏码；<br>15.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 和 Windows 系统下，可实现 Wi-Fi 无线上网连接、AP 无线热点发射。<br>16.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 下支持无线设备同时连接数量≥30 个，在 Windows 系统下支持无线设备同时连接≥8 个；<br>17.Wi-Fi 制式支持 IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本≥Wi-Fi6。<br>18.整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，摄像头数量≥1 个。<br>19.整机上边框内置非独立的广角高清摄像头，在距离整机 1.7 米情况下，且拍摄范围可以覆盖摄像头垂直法线左右距离≥4 米，可以实现人脸识别。<br>20.整机摄像头支持人脸识别、清点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记≥60 人。<br>21.整机系统支持书写触控延迟≤25ms<br>22.整机支持提笔书写，在 Windows 系统下可实现无需点击任意功能入口，当检测到红外笔笔尖接触屏幕时，自动进入书写模式。<br>23.整机触摸支持动态压力感应，支持无任何电子功能的普通书写笔在整机上书写或点压时，整机能感应压力变化，书写或点压过程笔迹呈现不同粗细。<br>24.整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位的情况下，内置电脑无法上电工作。<br>25.整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表，并可进入全部课件列表。<br>26.整机设备教学桌面支持查看设备盘符，支持本地磁盘和外接 U 盘、移动硬盘，点击即可打开该磁盘查看磁盘文件。教学桌面支持显示存储空间状态，当存储空间即将满载时候进行红色标记明显提 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 示。<br>27.整机Windows通道支持文件传输应用，支持通过扫码、wifi直联、超声三种方式与手机进行握手连接，实现文件传输功能。<br>28.整机设备自带地震预警软件。支持在地震预警页面中获取位置，可以手动进行位置校准。支持在地震预警页面中选择提醒阈值。支持在地震预警界面中开启和关闭地震预警服务。<br>29. CPU≥Intel I5 性能配置，内存≥8GB DDR4。硬盘≥256GB SSD固态硬盘，和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。采用按压式卡扣，无需工具就可快速拆卸电脑模块。<br>二、视频展台：<br>1.采用≥800万像素摄像头；采用 USB电源直接供电，无需额外配置电源适配器；箱内USB连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且USB口下出。<br>2.A4大小拍摄幅面，1080P动态视频预览≥30帧/秒。<br>3.整机采用圆弧式设计，无锐角；托板可承重3kg，同时托板采用磁吸吸附式机构。<br>4.展示托板正上方具备LED补光灯补光灯开关采用触摸按键设计，同时可通过视频展台软件直接控制开关；<br>5.支持展台画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联同批注内容进行同步缩放、移动。<br>6.支持展台画面拍照截图并进行多图预览，可对任一图片进行全屏显示。<br>7.老师选择延时拍照功能，支持5秒或10秒延时模式，可调整拍摄内容。<br>8.可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。<br>9.二维码扫码：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫描，并进入系统浏览器获取二维码的链接内容，可获取电子教学资源。<br>10.支持故障自动检测，在软件无法出现展台拍摄画面时，自动出现检测链接，检测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 头占用、软件版本等问题。 | | | |
| 2 | 学生课桌 | 一、面板:1.材质：采用 ABS 耐冲击塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：415mm×650cm±2mm。3.功能：(A)靠胸前处有一外凸造型设计，带有 25cm 刻度尺。(B)面板上前方有一个倒 L 笔槽宽 15mm(C)面板左前右有不妨碍手臂平放的成一条线的防滑挡条。 (D)表面细纹咬花不反光。4.面板底部有强化承重之设计。镶入一支强化承重钢管，并与面板底部平齐。<br>二、书箱: 1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：外径 51cm×34cm×15cm±1cm。3.功能：书箱底部有 32 条排水槽缝并往后倾斜 2° 的设计 表面细纹咬花 不反光 书箱边角采用 90° 垂直设计 增加置物空间及书本平整摆放。<br>三、桌钢架：1.材质及形状：椭圆型钢管。2.尺寸：30x60x1.2mm;25x50x1.2mm; 椭圆 20x40x1.0mm。采用全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，不可采用回收料生产，耐磨抗老化。<br>五、小挂勾：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：53mm×42mm×33mm。3.功能：增加额外挂物位置 ，不可超出桌沿。 | 套 | 55 | |
| | 学生课椅 | 一、靠背: 1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 回收料生产，为了教室美观，突出创新，靠背带有蚂蚁简笔画造型“ 。<br>2.尺寸：40cm×36cm±2mm<br>3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 经特殊工艺安装，表面不裸漏螺丝钉，无法拆卸整体全倒 R 圆弧设计 不可有刮手毛刺及锐角。<br>二、坐垫：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。<br>2.尺寸：41cm×37cm±5mm。3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 。<br>三、钢管：1.材质及形状：椭圆型钢管。<br>2.尺寸 ：椭圆 30mm×60mm×1.2mm; 25mm×50mm×1.2mm;椭圆 20mm×40mm×<br>1.0mm; 采用 CO2 气体保护焊，全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。<br>3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。<br>4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，耐磨抗老化。 | | | |
| 3 | 讲桌 | 基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格 1200*500*750。<br>7、颜色为直纹胡桃+A-2 灰。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 4 | 后黑板 | 墨绿色尺寸：2000mm×1215mm。 | 1 | 套 | |
| 5 | 教室书包柜 | 整体采用 16mm 板材，基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G　2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>7、5700*400*1800 | 1 | 套 | |
| 6 | LED 护眼教室灯 | LED 护眼教室灯灯具整体尺寸（含驱动电源盒）：长度 1100-1300mm，宽度 280-320mm，厚度 60±10mm。 | 9 | 套 | |
| 7 | LED 护眼黑板灯 | 尺寸长度 1150-1300mm； | 3 | 套 | |
| 8 | 灯具安装及辅材 | 安装灯具所需辅材若干。 | 1 | 批 | |
| | | 教学楼-一楼-普通教室 6（55 人） | | | |
| 1 | 智慧黑板 | 一、硬件功能<br>1.整体外观尺寸：宽≥4200mm，高≥1200mm，厚≤120mm。整机采用全金属外壳，三拼接平面一体化设计，屏幕边缘采用圆角包边防护，整机背板采用金属材质。<br>2.无推拉式结构，外部无任何可见内部功能模块连接线。主副屏过渡平滑，中间无单独边框阻隔。<br>3.整机显示屏幕采用≥86 吋液晶显示器。显示比例≥16:9，分辨率≥3840×2160。<br>4.嵌入式系统版本≥Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。<br>5.Windows 系统中和 Android 系统中触控点数≥40 点。<br>6.扬声器≥2.2 声道，位于设备上边框，顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W。<br>7.整机内置非独立外扩展的 6 阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 8.支持标准、听力、观影和AI空间感知音效模式,AI空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、音效。<br>9.整机支持色彩空间可选，包含标准模式和sRGB模式，在sRGB模式下可做到高色准△E≤1<br>10.整机系统支持手势上滑调出人工智能画质调节模式（AI-PQ），在安卓通道下可根据屏幕内容自动调节画质参数，当屏幕出现人物、建筑、夜景等元素时，自动调整对比度、饱和度、锐利度、色调色相值、高光/阴影。<br>11.纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。<br>12.≥5个自定义前置按键，“设置”、“音量-”，“音量+”，“录屏”，“护眼”按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关、课堂智能反馈。<br>13.整机支持蓝牙Bluetooth≥ 5.4标准，固件版本号≥HCI13.0/LMP13.0。<br>14.整机支持发出频率为18kHz-22kHz超声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入投屏码或扫码获取投屏码；<br>15.整机内置双WiFi6无线网卡（不接受外接），在Android和Windows系统下，可实现Wi-Fi无线上网连接、AP无线热点发射。<br>16.整机内置双WiFi6无线网卡（不接受外接），在Android下支持无线设备同时连接数量≥30个,在Windows系统下支持无线设备同时连接≥8个；<br>17.Wi-Fi制式支持IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本≥Wi-Fi6。<br>18.整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，摄像头数量≥1个。<br>19.整机上边框内置非独立的广角高清摄像头，在距离整机1.7米情况下，且拍摄范围可以覆盖摄像头垂直法线左右距离≥4米，可以实现人脸识别。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 20.整机摄像头支持人脸识别、清点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记≥60 人。<br>21.整机系统支持书写触控延迟≤25ms<br>22.整机支持提笔书写，在 Windows 系统下可实现无需点击任意功能入口，当检测到红外笔笔尖接触屏幕时，自动进入书写模式。<br>23.整机触摸支持动态压力感应，支持无任何电子功能的普通书写笔在整机上书写或点压时，整机能感应压力变化，书写或点压过程笔迹呈现不同粗细。<br>24.整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位的情况下，内置电脑无法上电工作。<br>25.整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表，并可进入全部课件列表。<br>26.整机设备教学桌面支持查看设备盘符，支持本地磁盘和外接 U 盘、移动硬盘，点击即可打开该磁盘查看磁盘文件。教学桌面支持显示存储空间状态，当存储空间即将满载时候进行红色标记明显提示。<br>27.整机 Windows 通道支持文件传输应用，支持通过扫码、wifi 直联、超声三种方式与手机进行握手连接，实现文件传输功能。<br>28.整机设备自带地震预警软件。支持在地震预警页面中获取位置，可以手动进行位置校准。支持在地震预警页面中选择提醒阈值。支持在地震预警界面中开启和关闭地震预警服务。<br>29. CPU≥Intel I5 性能配置，内存≥8GB DDR4。硬盘≥256GB SSD 固态硬盘，和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。采用按压式卡扣，无需工具就可快速拆卸电脑模块。<br>二、视频展台：<br>1.采用≥800 万像素摄像头；采用 USB 电源直接供电，无需额外配置电源适配器；箱内 USB 连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且 USB 口下出。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 2.A4 大小拍摄幅面，1080P 动态视频预览≥30 帧/秒。<br>3.整机采用圆弧式设计，无锐角；托板可承重 3kg，同时托板采用磁吸吸附式机构。<br>4.展示托板正上方具备 LED 补光灯补光灯开关采用触摸按键设计，同时可通过视频展台软件直接控制开关；<br>5.支持展台画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联同批注内容进行同步缩放、移动。<br>6.支持展台画面拍照截图并进行多图预览，可对任一图片进行全屏显示。<br>7.老师选择延时拍照功能，支持 5 秒或 10 秒延时模式，可调整拍摄内容。<br>8.可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。<br>9.二维码扫码：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫描，并进入系统浏览器获取二维码的链接内容，可获取电子教学资源。<br>10.支持故障自动检测，在软件无法出现展台拍摄画面时，自动出现检测链接，检测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像头占用、软件版本等问题。 | | | |
| 2 | 学生课桌 | 一、面板:1.材质：采用 ABS 耐冲击塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：415mm×650cm±2mm。3.功能：(A)靠胸前处有一外凸造型设计，带有 25cm 刻度尺。(B)面板上前方有一个倒 L 笔槽宽 15mm(C)面板左前右有不妨碍手臂平放的成一条线的防滑挡条。 (D)表面细纹咬花不反光。4.面板底部有强化承重之设计。镶入一支强化承重钢管，并与面板底部平齐。<br>二、书箱: 1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：外径 51cm×34cm×15cm±1cm。3.功能：书箱底部有 32 条排水槽缝并往后倾斜 2° 的设计 表面细纹咬花 不反光 书箱边角采用 90° 垂直设计 增加置物空间及书本平整摆放。<br>三、桌钢架：1.材质及形状：椭圆型钢管。2.尺寸：30x60x1.2mm;25x50x1.2mm; 椭 | 套 | 55 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 圆 20x40x1.0mm。采用全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，不可采用回收料生产，耐磨抗老化。<br>五、小挂勾：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：53mm×42mm×33mm。3.功能：增加额外挂物位置 ，不可超出桌沿。 | | | |
| | 学生课椅 | 一、靠背: 1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产，为了教室美观，突出创新，靠背带有蚂蚁简笔画造型“ 。<br>2.尺寸：40cm×36cm±2mm<br>3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 经特殊工艺安装，表面不裸漏螺丝钉，无法拆卸整体全倒 R 圆弧设计 不可有刮手毛刺及锐角。<br>二、坐垫：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。<br>2.尺寸：41cm×37cm±5mm。3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 。<br>三、钢管：1.材质及形状：椭圆型钢管。2.尺寸 ：椭圆 30mm×60mm×1.2mm; 25mm×50mm×1.2mm;椭圆 20mm×40mm×<br>1.0mm; 采用 CO2 气体保护焊，全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。<br>3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆， | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。<br>4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，耐磨抗老化。 | | | |
| 3 | 讲桌 | 基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格 1200*500*750。<br>7、颜色为直纹胡桃+A-2 灰。 | 个 | 1 | |
| 4 | 后黑板 | 墨绿色尺寸：2000mm×1215mm。 | 1 | 套 | |
| 5 | 教室书包柜 | 整体采用 16mm 板材，基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G 2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>7、5700*400*1800 | 1 | 套 | |
| 6 | LED 护眼教室灯 | LED 护眼教室灯灯具整体尺寸（含驱动电源盒）：长度 1100-1300mm，宽度 280-320mm，厚度 60±10mm。 | 9 | 套 | |
| 7 | LED 护眼黑板灯 | 尺寸长度 1150-1300mm； | 3 | 套 | |
| 8 | 灯具安装及辅材 | 安装灯具所需辅材若干。 | 1 | 批 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 教学楼-一楼-教学楼一楼办公室 1 | | | |
| 1 | 办公桌 | 一、台面厚度：25mm，单张台面尺寸：1400*700。屏风型材为 E26 优质铝合金型材，铝材宽度为 26mm,管壁厚度为 1.0mm,表面经过亚光氧化、静电喷涂等工艺处理，不易退色，具有耐酸、耐碱防腐的特性，颜色为炭黑色。<br>二、安装配件：底部安装调节脚，顶部安装两通、三通、四通等扣件，铝合金顶盖。屏风与桌面用自攻丝连接。<br>三、其他要求：1.板材采用国家环保级环保板材，屏风板材厚度为 16MM 厚。2.板材表面耐划伤。3.封边：2mmABS 封边条。每个位配小活动柜一个。 | 张 | 6 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 个 | 6 | |
| 3 | 对开门玻璃更衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 970*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜门中间有加强筋，颜色为浅蓝色;<br>4.左侧系文件柜可以放文件，上边是玻璃对开门，下边是对开铁门，柜子右边可以挂衣服，有不锈钢挂衣杆，一块活动隔板，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：冷轧钢材 | 组 | 6 | |
| 4 | 微波炉 | 20L，三级或以上能效 | 台 | 1 | |
| | | 教学楼-一楼-教学楼一楼办公室 2 | | | |
| 1 | 办公桌 | 一、台面厚度：25mm，单张台面尺寸：1400*700。屏风型材为 E26 优质铝合金型材，铝材宽度为 26mm,管壁厚度为 1.0mm,表面经过亚光氧化、静电喷涂等工艺处理，不易退色，具有耐酸、耐碱防腐的特性，颜色为炭黑色。<br>二、安装配件：底部安装调节脚，顶部安装两通、三通、四通等扣件，铝合金顶盖。 | 张 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 屏风与桌面用自攻丝连接。<br>三、其他要求：1.板材采用国家环保级环保板材，屏风板材厚度为 16MM 厚。2.板材表面耐划伤。3.封边：2mmABS 封边条。每个位配小活动柜一个。 | | | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 个 | 6 | |
| 3 | 对开门玻璃更衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 970*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜门中间有加强筋，颜色为浅蓝色；<br>4.左侧系文件柜可以放文件，上边是玻璃对开门，下边是对开铁门，柜子右边可以挂衣服，有不锈钢挂衣杆，一块活动隔板，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: 冷轧钢材 | 组 | 6 | |
| 4 | 微波炉 | 20L，三级或以上能效 | 台 | 1 | |
| | | 教学楼-一楼-普通教室 7（55 人） | | | |
| 1 | 智慧黑板 | 一、硬件功能<br>1.整体外观尺寸：宽≥4200mm，高≥1200mm，厚≤120mm。整机采用全金属外壳，三拼接平面一体化设计，屏幕边缘采用圆角包边防护，整机背板采用金属材质。<br>2.无推拉式结构，外部无任何可见内部功能模块连接线。主副屏过渡平滑，中间无单独边框阻隔。<br>3.整机显示屏幕采用≥86 吋液晶显示器。显示比例≥16:9，分辨率≥3840×2160。<br>4.嵌入式系统版本≥Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。<br>5.Windows 系统中和 Android 系统中触控点数≥40 点。<br>6.扬声器≥2.2 声道，位于设备上边框， | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W。<br>7.整机内置非独立外扩展的 6 阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。<br>8.支持标准、听力、观影和 AI 空间感知音效模式，AI 空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、音效。<br>9.整机支持色彩空间可选，包含标准模式和 sRGB 模式，在 sRGB 模式下可做到高色准△E≤1<br>10.整机系统支持手势上滑调出人工智能画质调节模式（AI-PQ），在安卓通道下可根据屏幕内容自动调节画质参数，当屏幕出现人物、建筑、夜景等元素时，自动调整对比度、饱和度、锐利度、色调色相值、高光/阴影。<br>11.纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。<br>12.≥5 个自定义前置按键，“设置”、“音量-”，“音量+”，“录屏”，“护眼”按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关、课堂智能反馈。<br>13.整机支持蓝牙 Bluetooth≥ 5.4 标准，固件版本号≥HCI13.0/LMP13.0。<br>14.整机支持发出频率为 18kHz-22kHz 超声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入投屏码或扫码获取投屏码；<br>15.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 和 Windows 系统下，可实现 Wi-Fi 无线上网连接、AP 无线热点发射。<br>16.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 下支持无线设备同时连接数量≥30 个，在 Windows 系统下支持无线设备同时连接≥8 个；<br>17.Wi-Fi 制式支持 IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本≥Wi-Fi6。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 18.整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，摄像头数量≥1 个。<br>19.整机上边框内置非独立的广角高清摄像头，在距离整机 1.7 米情况下，且拍摄范围可以覆盖摄像头垂直法线左右距离≥4 米，可以实现人脸识别。<br>20.整机摄像头支持人脸识别、清点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记≥60 人。<br>21.整机系统支持书写触控延迟≤25ms<br>22.整机支持提笔书写，在 Windows 系统下可实现无需点击任意功能入口，当检测到红外笔笔尖接触屏幕时，自动进入书写模式。<br>23.整机触摸支持动态压力感应，支持无任何电子功能的普通书写笔在整机上书写或点压时，整机能感应压力变化，书写或点压过程笔迹呈现不同粗细。<br>24.整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位的情况下，内置电脑无法上电工作。<br>25.整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表，并可进入全部课件列表。<br>26.整机设备教学桌面支持查看设备盘符，支持本地磁盘和外接 U 盘、移动硬盘，点击即可打开该磁盘查看磁盘文件。教学桌面支持显示存储空间状态，当存储空间即将满载时候进行红色标记明显提示。<br>27.整机 Windows 通道支持文件传输应用，支持通过扫码、wifi 直联、超声三种方式与手机进行握手连接，实现文件传输功能。<br>28.整机设备自带地震预警软件。支持在地震预警页面中获取位置，可以手动进行位置校准。支持在地震预警页面中选择提醒阈值。支持在地震预警界面中开启和关闭地震预警服务。<br>29. CPU≥Intel I5 性能配置，内存≥8GB DDR4。硬盘≥256GB SSD 固态硬盘，和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。采用按压式卡扣，无需工具就 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 可快速拆卸电脑模块。<br>二、视频展台：<br>1.采用≥800 万像素摄像头；采用 USB 电源直接供电，无需额外配置电源适配器；箱内 USB 连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且 USB 口下出。<br>2.A4 大小拍摄幅面，1080P 动态视频预览≥30 帧/秒。<br>3.整机采用圆弧式设计，无锐角；托板可承重 3kg，同时托板采用磁吸吸附式机构。<br>4.展示托板正上方具备 LED 补光灯补光灯开关采用触摸按键设计，同时可通过视频展台软件直接控制开关；<br>5.支持展台画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联同批注内容进行同步缩放、移动。<br>6.支持展台画面拍照截图并进行多图预览，可对任一图片进行全屏显示。<br>7.老师选择延时拍照功能，支持 5 秒或 10 秒延时模式，可调整拍摄内容。<br>8.可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。<br>9.二维码扫码：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫描，并进入系统浏览器获取二维码的链接内容，可获取电子教学资源。<br>10.支持故障自动检测，在软件无法出现展台拍摄画面时，自动出现检测链接，检测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像头占用、软件版本等问题。 | | | |
| 2 | 学生课桌 | 一、面板:1.材质：采用 ABS 耐冲击塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：415mm×650cm±2mm。3.功能：(A)靠胸前处有一外凸造型设计，带有 25cm 刻度尺。(B)面板上前方有一个倒 L 笔槽宽 15mm(C)面板左前右有不妨碍手臂平放的成一条线的防滑挡条。 (D)表面细纹咬花不反光。4.面板底部有强化承重之设计。镶入一支强化承重钢管，并与面板底部平齐。<br>二、书箱: 1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：外径 51cm×34cm | 套 | 55 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | ×15cm±1cm。3.功能：书箱底部有 32 条排水槽缝并往后倾斜 2° 的设计 表面细纹咬花 不反光 书箱边角采用 90° 垂直设计 增加置物空间及书本平整摆放。<br>三、桌钢架：1.材质及形状：椭圆型钢管。2.尺寸：30x60x1.2mm;25x50x1.2mm; 椭圆 20x40x1.0mm。采用全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，不可采用回收料生产，耐磨抗老化。<br>五、小挂勾：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：53mm×42mm×33mm。3.功能：增加额外挂物位置 ，不可超出桌沿。 | | | |
| | 学生课椅 | 一、靠背: 1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产，为了教室美观，突出创新，靠背带有蚂蚁简笔画造型“ 。<br>2.尺寸：40cm×36cm±2mm<br>3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 经特殊工艺安装，表面不裸漏螺丝钉，无法拆卸整体全倒 R 圆弧设计 不可有刮手毛刺及锐角。<br>二、坐垫：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。<br>2.尺寸：41cm×37cm±5mm。3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 。<br>三、钢管：1.材质及形状：椭圆型钢管。2.尺寸 ：椭圆 30mm×60mm×1.2mm; 25mm×50mm×1.2mm;椭圆 20mm×40mm× | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 1.0mm；采用 CO2 气体保护焊，全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。<br>3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。<br>4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，耐磨抗老化。 | | | |
| 3 | 讲桌 | 基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格 1200*500*750。<br>7、颜色为直纹胡桃+A-2 灰。 | 个 | 1 | |
| 4 | 后黑板 | 墨绿色尺寸：2000mm×1215mm。 | 1 | 套 | |
| 5 | 教室书包柜 | 整体采用 16mm 板材，基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G 2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>7、5700*400*1800 | 1 | 套 | |
| 6 | LED 护眼教室灯 | LED 护眼教室灯灯具整体尺寸（含驱动电源盒）：长度 1100-1300mm，宽度 | 9 | 套 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 280-320mm，厚度 60±10mm。 | | | |
| 7 | LED 护眼黑板灯 | 尺寸长度 1150-1300mm； | 3 | 套 | |
| 8 | 灯具安装及辅材 | 安装灯具所需辅材若干。 | 1 | 批 | |
| | | 教学楼-一楼-普通教室 8（55 人） | | | |
| 1 | 智慧黑板 | 一、硬件功能<br>1.整体外观尺寸：宽≥4200mm，高≥1200mm，厚≤120mm。整机采用全金属外壳，三拼接平面一体化设计，屏幕边缘采用圆角包边防护，整机背板采用金属材质。<br>2.无推拉式结构，外部无任何可见内部功能模块连接线。主副屏过渡平滑，中间无单独边框阻隔。<br>3.整机显示屏幕采用≥86 吋液晶显示器。显示比例≥16:9，分辨率≥3840×2160。<br>4.嵌入式系统版本≥Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。<br>5.Windows 系统中和 Android 系统中触控点数≥40 点。<br>6.扬声器≥2.2 声道，位于设备上边框，顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W。<br>7.整机内置非独立外扩展的 6 阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。<br>8.支持标准、听力、观影和 AI 空间感知音效模式，AI 空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、音效。<br>9.整机支持色彩空间可选，包含标准模式和 sRGB 模式，在 sRGB 模式下可做到高色准△E≤1<br>10.整机系统支持手势上滑调出人工智能画质调节模式（AI-PQ），在安卓通道下可根据屏幕内容自动调节画质参数，当屏幕出现人物、建筑、夜景等元素时，自动调整对比度、饱和度、锐利度、色调色相值、高光/阴影。 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 11.纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。<br>12.≥5 个自定义前置按键，“设置”、“音量-”，“音量+”，“录屏”，“护眼”按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关、课堂智能反馈。<br>13.整机支持蓝牙 Bluetooth≥ 5.4 标准，固件版本号≥HCI13.0/LMP13.0。<br>14.整机支持发出频率为 18kHz-22kHz 超声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入投屏码或扫码获取投屏码；<br>15.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 和 Windows 系统下，可实现 Wi-Fi 无线上网连接、AP 无线热点发射。<br>16.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 下支持无线设备同时连接数量≥30 个，在 Windows 系统下支持无线设备同时连接≥8 个；<br>17.Wi-Fi 制式支持 IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本≥Wi-Fi6。<br>18.整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，摄像头数量≥1 个。<br>19.整机上边框内置非独立的广角高清摄像头，在距离整机 1.7 米情况下，且拍摄范围可以覆盖摄像头垂直法线左右距离≥4 米，可以实现人脸识别。<br>20.整机摄像头支持人脸识别、清点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记≥60 人。<br>21.整机系统支持书写触控延迟≤25ms<br>22.整机支持提笔书写，在 Windows 系统下可实现无需点击任意功能入口，当检测到红外笔笔尖接触屏幕时，自动进入书写模式。<br>23.整机触摸支持动态压力感应，支持无任何电子功能的普通书写笔在整机上书写或点压时，整机能感应压力变化，书写或点压过程笔迹呈现不同粗细。<br>24.整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 的情况下，内置电脑无法上电工作。<br>25.整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表，并可进入全部课件列表。<br>26.整机设备教学桌面支持查看设备盘符，支持本地磁盘和外接 U 盘、移动硬盘，点击即可打开该磁盘查看磁盘文件。教学桌面支持显示存储空间状态，当存储空间即将满载时候进行红色标记明显提示。<br>27.整机 Windows 通道支持文件传输应用，支持通过扫码、wifi 直联、超声三种方式与手机进行握手连接，实现文件传输功能。<br>28.整机设备自带地震预警软件。支持在地震预警页面中获取位置，可以手动进行位置校准。支持在地震预警页面中选择提醒阈值。支持在地震预警界面中开启和关闭地震预警服务。<br>29. CPU≥Intel I5 性能配置，内存≥8GB DDR4。硬盘≥256GB SSD 固态硬盘，和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。采用按压式卡扣，无需工具就可快速拆卸电脑模块。<br>二、视频展台：<br>1.采用≥800 万像素摄像头；采用 USB 电源直接供电，无需额外配置电源适配器；箱内 USB 连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且 USB 口下出。<br>2.A4 大小拍摄幅面，1080P 动态视频预览≥30 帧/秒。<br>3.整机采用圆弧式设计，无锐角；托板可承重 3kg，同时托板采用磁吸吸附式机构。<br>4.展示托板正上方具备 LED 补光灯补光灯开关采用触摸按键设计，同时可通过视频展台软件直接控制开关；<br>5.支持展台画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联同批注内容进行同步缩放、移动。<br>6.支持展台画面拍照截图并进行多图预览，可对任一图片进行全屏显示。<br>7.老师选择延时拍照功能，支持 5 秒或 10 秒延时模式，可调整拍摄内容。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 8.可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。<br>9.二维码扫码：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫描，并进入系统浏览器获取二维码的链接内容，可获取电子教学资源。<br>10.支持故障自动检测，在软件无法出现展台拍摄画面时，自动出现检测链接，检测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像头占用、软件版本等问题。 | | | |
| 2 | 学生课桌 | 一、面板:1.材质：采用 ABS 耐冲击塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：415mm×650cm±2mm。3.功能：(A)靠胸前处有一外凸造型设计，带有 25cm 刻度尺。(B)面板上前方有一个倒 L 笔槽宽 15mm(C)面板左前右有不妨碍手臂平放的成一条线的防滑挡条。 (D)表面细纹咬花不反光。4.面板底部有强化承重之设计。镶入一支强化承重钢管，并与面板底部平齐。<br>二、书箱: 1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：外径 51cm×34cm×15cm±1cm。3.功能：书箱底部有 32 条排水槽缝并往后倾斜 2° 的设计 表面细纹咬花 不反光 书箱边角采用 90° 垂直设计 增加置物空间及书本平整摆放。<br>三、桌钢架：1.材质及形状：椭圆型钢管。2.尺寸：30x60x1.2mm;25x50x1.2mm; 椭圆 20x40x1.0mm。采用全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维 | 套 | 55 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 塑料一体射出而成，不可采用回收料生产，耐磨抗老化。<br>五、小挂勾：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：53mm×42mm×33mm。3.功能：增加额外挂物位置 ，不可超出桌沿。 | | | |
| | 学生课椅 | 一、靠背: 1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产，为了教室美观，突出创新，靠背带有蚂蚁简笔画造型“ 。<br>2.尺寸：40cm×36cm±2mm<br>3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 经特殊工艺安装，表面不裸漏螺丝钉，无法拆卸整体全倒 R 圆弧设计 不可有刮手毛刺及锐角。<br>二、坐垫：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。<br>2.尺寸：41cm×37cm±5mm。3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 。<br>三、钢管：1.材质及形状：椭圆型钢管。2.尺寸 ：椭圆 30mm×60mm×1.2mm; 25mm×50mm×1.2mm;椭圆 20mm×40mm×1.0mm; 采用 CO2 气体保护焊，全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。<br>3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。<br>4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，耐磨抗老化。 | | | |
| 3 | 讲桌 | 基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格 1200*500*750。<br>7、颜色为直纹胡桃+A-2 灰。 | | | |
| 4 | 后黑板 | 墨绿色尺寸：2000mm×1215mm。 | 1 | 套 | |
| 5 | 教室书包柜 | 整体采用 16mm 板材，基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>7、5700*400*1800 | 1 | 套 | |
| 6 | LED 护眼教室灯 | LED 护眼教室灯灯具整体尺寸（含驱动电源盒）：长度 1100-1300mm，宽度 280-320mm，厚度 60±10mm。 | 9 | 套 | |
| 7 | LED 护眼黑板灯 | 尺寸长度 1150-1300mm； | 3 | 套 | |
| 8 | 灯具安装及辅材 | 安装灯具所需辅材若干。 | 1 | 批 | |
| | | 教学楼-一楼-普通教室 9（55 人） | | | |
| 1 | 智慧黑板 | 一、硬件功能<br>1.整体外观尺寸：宽≥4200mm，高≥1200mm，厚≤120mm。整机采用全金属外壳，三拼接平面一体化设计，屏幕边缘采用圆角包边防护，整机背板采用金属材质。<br>2.无推拉式结构，外部无任何可见内部功能模块连接线。主副屏过渡平滑，中间无单独边框阻隔。<br>3.整机显示屏幕采用≥86 吋液晶显示器。显示比例≥16:9，分辨率≥3840×2160。 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4.嵌入式系统版本≥Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。<br>5.Windows 系统中和 Android 系统中触控点数≥40 点。<br>6.扬声器≥2.2 声道，位于设备上边框，顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W。<br>7.整机内置非独立外扩展的 6 阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。<br>8.支持标准、听力、观影和 AI 空间感知音效模式，AI 空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、音效。<br>9.整机支持色彩空间可选，包含标准模式和 sRGB 模式，在 sRGB 模式下可做到高色准△E≤1<br>10.整机系统支持手势上滑调出人工智能画质调节模式（AI-PQ），在安卓通道下可根据屏幕内容自动调节画质参数，当屏幕出现人物、建筑、夜景等元素时，自动调整对比度、饱和度、锐利度、色调色相值、高光/阴影。<br>11.纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。<br>12.≥5 个自定义前置按键，“设置”、“音量-”，“音量+”，“录屏”，“护眼”按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关、课堂智能反馈。<br>13.整机支持蓝牙 Bluetooth≥ 5.4 标准，固件版本号≥HCI13.0/LMP13.0。<br>14.整机支持发出频率为 18kHz-22kHz 超声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入投屏码或扫码获取投屏码；<br>15.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 和 Windows 系统下，可实现 Wi-Fi 无线上网连接、AP 无线热点发射。<br>16.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 外接），在 Android 下支持无线设备同时连接数量≥30 个，在 Windows 系统下支持无线设备同时连接≥8 个；<br>17.Wi-Fi 制式支持 IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本≥Wi-Fi6。<br>18.整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，摄像头数量≥1 个。<br>19.整机上边框内置非独立的广角高清摄像头，在距离整机 1.7 米情况下，且拍摄范围可以覆盖摄像头垂直法线左右距离≥4 米，可以实现人脸识别。<br>20.整机摄像头支持人脸识别、清点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记≥60 人。<br>21.整机系统支持书写触控延迟≤25ms<br>22.整机支持提笔书写，在 Windows 系统下可实现无需点击任意功能入口，当检测到红外笔笔尖接触屏幕时，自动进入书写模式。<br>23.整机触摸支持动态压力感应，支持无任何电子功能的普通书写笔在整机上书写或点压时，整机能感应压力变化，书写或点压过程笔迹呈现不同粗细。<br>24.整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位的情况下，内置电脑无法上电工作。<br>25.整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表，并可进入全部课件列表。<br>26.整机设备教学桌面支持查看设备盘符，支持本地磁盘和外接 U 盘、移动硬盘，点击即可打开该磁盘查看磁盘文件。教学桌面支持显示存储空间状态，当存储空间即将满载时候进行红色标记明显提示。<br>27.整机 Windows 通道支持文件传输应用，支持通过扫码、wifi 直联、超声三种方式与手机进行握手连接，实现文件传输功能。<br>28.整机设备自带地震预警软件。支持在地震预警页面中获取位置，可以手动进行位置校准。支持在地震预警页面中选择提醒阈值。支持在地震预警界面中开启和关 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 闭地震预警服务。<br>29. CPU≥Intel I5 性能配置，内存≥8GB DDR4。硬盘≥256GB SSD 固态硬盘，和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。采用按压式卡扣，无需工具就可快速拆卸电脑模块。<br>二、视频展台：<br>1.采用≥800 万像素摄像头；采用 USB 电源直接供电，无需额外配置电源适配器；箱内 USB 连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且 USB 口下出。<br>2.A4 大小拍摄幅面，1080P 动态视频预览≥30 帧/秒。<br>3.整机采用圆弧式设计，无锐角；托板可承重 3kg，同时托板采用磁吸吸附式机构。<br>4.展示托板正上方具备 LED 补光灯补光灯开关采用触摸按键设计，同时可通过视频展台软件直接控制开关；<br>5.支持展台画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联同批注内容进行同步缩放、移动。<br>6.支持展台画面拍照截图并进行多图预览，可对任一图片进行全屏显示。<br>7.老师选择延时拍照功能，支持 5 秒或 10 秒延时模式，可调整拍摄内容。<br>8.可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。<br>9.二维码扫码：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫描，并进入系统浏览器获取二维码的链接内容，可获取电子教学资源。<br>10.支持故障自动检测，在软件无法出现展台拍摄画面时，自动出现检测链接，检测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像头占用、软件版本等问题。 | | | |
| 2 | 学生课桌 | 一、面板:1.材质：采用 ABS 耐冲击塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：415mm×650cm±2mm。3.功能：(A)靠胸前处有一外凸造型设计，带有 25cm 刻度尺。(B)面板上前方有一个倒 L 笔槽宽 15mm(C)面板左前右有不妨碍手臂平放的成一条线的防滑挡条。 (D)表面细纹咬花不反光。4.面板底部有强化承重 | 套 | 55 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 之设计。镶入一支强化承重钢管，并与面板底部平齐。<br>二、书箱：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：外径 51cm×34cm×15cm±1cm。3.功能：书箱底部有 32 条排水槽缝并往后倾斜 2° 的设计 表面细纹咬花 不反光 书箱边角采用 90° 垂直设计 增加置物空间及书本平整摆放。<br>三、桌钢架：1.材质及形状：椭圆型钢管。2.尺寸：30x60x1.2mm;25x50x1.2mm; 椭圆 20x40x1.0mm。采用全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，不可采用回收料生产，耐磨抗老化。<br>五、小挂勾：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：53mm×42mm×33mm。3.功能：增加额外挂物位置 ，不可超出桌沿。 | | | |
| | 学生课椅 | 一、靠背：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产，为了教室美观，突出创新，靠背带有蚂蚁简笔画造型“ 。<br>2.尺寸：40cm×36cm±2mm<br>3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 经特殊工艺安装，表面不裸漏螺丝钉，无法拆卸整体全倒 R 圆弧设计 不可有刮手毛刺及锐角。<br>二、坐垫：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 2.尺寸：41cm×37cm±5mm。3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 。<br>三、钢管：1.材质及形状：椭圆型钢管。<br>2.尺寸 ：椭圆 30mm×60mm×1.2mm; 25mm×50mm×1.2mm;椭圆 20mm×40mm×<br>1.0mm; 采用 CO2 气体保护焊，全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。<br>3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。<br>4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，耐磨抗老化。 | | | |
| 3 | 讲桌 | 基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格 1200*500*750。<br>7、颜色为直纹胡桃+A-2 灰。 | 个 | 1 | |
| 4 | 后黑板 | 墨绿色尺寸：2000mm×1215mm。 | 1 | 套 | |
| 5 | 教室书包柜 | 整体采用 16mm 板材，基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。 | 1 | 套 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>7、5700*400*1800 | | | |
| 6 | LED 护眼教室灯 | LED 护眼教室灯灯具整体尺寸（含驱动电源盒）：长度 1100-1300mm，宽度 280-320mm，厚度 60±10mm。 | 9 | 套 | |
| 7 | LED 护眼黑板灯 | 尺寸长度 1150-1300mm； | 3 | 套 | |
| 8 | 灯具安装及辅材 | 安装灯具所需辅材若干。 | 1 | 批 | |
| | | 教学楼-二楼-普通教室 1（55 人） | | | |
| 1 | 智慧黑板 | 一、硬件功能<br>1.整体外观尺寸：宽≥4200mm，高≥1200mm，厚≤120mm。整机采用全金属外壳，三拼接平面一体化设计，屏幕边缘采用圆角包边防护，整机背板采用金属材质。<br>2.无推拉式结构，外部无任何可见内部功能模块连接线。主副屏过渡平滑，中间无单独边框阻隔。<br>3.整机显示屏幕采用≥86 吋液晶显示器。显示比例≥16:9，分辨率≥3840×2160。<br>4.嵌入式系统版本≥Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。<br>5.Windows 系统中和 Android 系统中触控点数≥40 点。<br>6.扬声器≥2.2 声道，位于设备上边框，顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W。<br>7.整机内置非独立外扩展的 6 阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。<br>8.支持标准、听力、观影和 AI 空间感知音效模式，AI 空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、音效。<br>9.整机支持色彩空间可选，包含标准模式和 sRGB 模式，在 sRGB 模式下可做到高色准△E≤1<br>10.整机系统支持手势上滑调出人工智能 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 画质调节模式（AI-PQ），在安卓通道下可根据屏幕内容自动调节画质参数，当屏幕出现人物、建筑、夜景等元素时，自动调整对比度、饱和度、锐利度、色调色相值、高光/阴影。<br>11.纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。<br>12.≥5 个自定义前置按键，“设置”、“音量-”，“音量+”，“录屏”，“护眼”按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关、课堂智能反馈。<br>13.整机支持蓝牙 Bluetooth≥ 5.4 标准，固件版本号≥HCI13.0/LMP13.0。<br>14.整机支持发出频率为 18kHz-22kHz 超声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入投屏码或扫码获取投屏码；<br>15.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 和 Windows 系统下，可实现 Wi-Fi 无线上网连接、AP 无线热点发射。<br>16.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 下支持无线设备同时连接数量≥30 个，在 Windows 系统下支持无线设备同时连接≥8 个；<br>17.Wi-Fi 制式支持 IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本≥Wi-Fi6。<br>18.整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，摄像头数量≥1 个。<br>19.整机上边框内置非独立的广角高清摄像头，在距离整机 1.7 米情况下，且拍摄范围可以覆盖摄像头垂直法线左右距离≥4 米，可以实现人脸识别。<br>20.整机摄像头支持人脸识别、清点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记≥60 人。<br>21.整机系统支持书写触控延迟≤25ms<br>22.整机支持提笔书写，在 Windows 系统下可实现无需点击任意功能入口，当检测到红外笔笔尖接触屏幕时，自动进入书写模式。<br>23.整机触摸支持动态压力感应，支持无 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 任何电子功能的普通书写笔在整机上书写或点压时，整机能感应压力变化，书写或点压过程笔迹呈现不同粗细。<br>24.整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位的情况下，内置电脑无法上电工作。<br>25.整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表，并可进入全部课件列表。<br>26.整机设备教学桌面支持查看设备盘符，支持本地磁盘和外接 U 盘、移动硬盘，点击即可打开该磁盘查看磁盘文件。教学桌面支持显示存储空间状态，当存储空间即将满载时候进行红色标记明显提示。<br>27.整机 Windows 通道支持文件传输应用，支持通过扫码、wifi 直联、超声三种方式与手机进行握手连接，实现文件传输功能。<br>28.整机设备自带地震预警软件。支持在地震预警页面中获取位置，可以手动进行位置校准。支持在地震预警页面中选择提醒阈值。支持在地震预警界面中开启和关闭地震预警服务。<br>29. CPU≥Intel I5 性能配置，内存≥8GB DDR4。硬盘≥256GB SSD 固态硬盘，和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。采用按压式卡扣，无需工具就可快速拆卸电脑模块。<br>二、视频展台：<br>1.采用≥800 万像素摄像头；采用 USB 电源直接供电，无需额外配置电源适配器；箱内 USB 连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且 USB 口下出。<br>2.A4 大小拍摄幅面，1080P 动态视频预览≥30 帧/秒。<br>3.整机采用圆弧式设计，无锐角；托板可承重 3kg，同时托板采用磁吸吸附式机构。<br>4.展示托板正上方具备 LED 补光灯补光灯开关采用触摸按键设计，同时可通过视频展台软件直接控制开关；<br>5.支持展台画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 同批注内容进行同步缩放、移动。<br>6.支持展台画面拍照截图并进行多图预览，可对任一图片进行全屏显示。<br>7.老师选择延时拍照功能，支持 5 秒或 10 秒延时模式，可调整拍摄内容。<br>8.可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。<br>9.二维码扫码：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫描，并进入系统浏览器获取二维码的链接内容，可获取电子教学资源。<br>10.支持故障自动检测，在软件无法出现展台拍摄画面时，自动出现检测链接，检测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像头占用、软件版本等问题。 | | | |
| 2 | 学生课桌 | 一、面板:1.材质：采用 ABS 耐冲击塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：415mm×650cm±2mm。3.功能：(A)靠胸前处有一外凸造型设计，带有 25cm 刻度尺。(B)面板上前方有一个倒 L 笔槽宽 15mm(C)面板左前右有不妨碍手臂平放的成一条线的防滑挡条。 (D)表面细纹咬花不反光。4.面板底部有强化承重之设计。镶入一支强化承重钢管，并与面板底部平齐。<br>二、书箱: 1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：外径 51cm×34cm×15cm±1cm。3.功能：书箱底部有 32 条排水槽缝并往后倾斜 2° 的设计 表面细纹咬花 不反光 书箱边角采用 90° 垂直设计 增加置物空间及书本平整摆放。<br>三、桌钢架：1.材质及形状：椭圆型钢管。2.尺寸：30x60x1.2mm;25x50x1.2mm; 椭圆 20x40x1.0mm。采用全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边 | 套 | 55 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，不可采用回收料生产，耐磨抗老化。<br>五、小挂勾：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：53mm×42mm×33mm。3.功能：增加额外挂物位置 ，不可超出桌沿。 | | | |
| | 学生课椅 | 一、靠背：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产，为了教室美观，突出创新，靠背带有蚂蚁简笔画造型“ 。<br>2.尺寸：40cm×36cm±2mm<br>3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 经特殊工艺安装，表面不裸漏螺丝钉，无法拆卸整体全倒 R 圆弧设计 不可有刮手毛刺及锐角。<br>二、坐垫：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。<br>2.尺寸：41cm×37cm±5mm。3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 。<br>三、钢管：1.材质及形状：椭圆型钢管。2.尺寸 ：椭圆 30mm×60mm×1.2mm; 25mm×50mm×1.2mm;椭圆 20mm×40mm×<br>1.0mm; 采用 CO2 气体保护焊，全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。<br>3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。<br>4.功能：螺丝调节 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，耐磨抗老化。 | | | |
| 3 | 讲桌 | 基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格 1200*500*750。<br>7、颜色为直纹胡桃+A-2 灰。 | 个 | 1 | |
| 4 | 后黑板 | 墨绿色尺寸：2000mm×1215mm。 | 1 | 套 | |
| 5 | 教室书包柜 | 整体采用 16mm 板材，基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G 2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>7、5700*400*1800<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>7、5700*400*1800 | 1 | 套 | |
| 6 | LED 护眼教室灯 | LED 护眼教室灯灯具整体尺寸（含驱动电源盒）：长度 1100-1300mm，宽度 280-320mm，厚度 60±10mm。 | 9 | 套 | |
| 7 | LED 护眼黑板灯 | 尺寸长度 1150-1300mm； | 3 | 套 | |
| 8 | 灯具安装及辅材 | 安装灯具所需辅材若干。 | 1 | 批 | |
| | | 教学楼-二楼-普通教室 2（55 人） | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 智慧黑板 | 一、硬件功能<br>1.整体外观尺寸：宽≥4200mm，高≥1200mm，厚≤120mm。整机采用全金属外壳，三拼接平面一体化设计，屏幕边缘采用圆角包边防护，整机背板采用金属材质。<br>2.无推拉式结构，外部无任何可见内部功能模块连接线。主副屏过渡平滑，中间无单独边框阻隔。<br>3.整机显示屏幕采用≥86 吋液晶显示器。显示比例≥16:9，分辨率≥3840×2160。<br>4.嵌入式系统版本≥Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。<br>5.Windows 系统中和 Android 系统中触控点数≥40 点。<br>6.扬声器≥2.2 声道，位于设备上边框，顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W。<br>7.整机内置非独立外扩展的 6 阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。<br>8.支持标准、听力、观影和 AI 空间感知音效模式，AI 空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、音效。<br>9.整机支持色彩空间可选，包含标准模式和 sRGB 模式，在 sRGB 模式下可做到高色准△E≤1<br>10.整机系统支持手势上滑调出人工智能画质调节模式（AI-PQ），在安卓通道下可根据屏幕内容自动调节画质参数，当屏幕出现人物、建筑、夜景等元素时，自动调整对比度、饱和度、锐利度、色调色相值、高光/阴影。<br>11.纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。<br>12.≥5 个自定义前置按键，“设置”、“音量-”，“音量+”，“录屏”，“护眼”按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关、课堂智能反馈。 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 13.整机支持蓝牙Bluetooth≥ 5.4标准，固件版本号≥HCI13.0/LMP13.0。<br>14.整机支持发出频率为18kHz-22kHz超声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入投屏码或扫码获取投屏码；<br>15.整机内置双WiFi6无线网卡（不接受外接），在Android和Windows系统下，可实现Wi-Fi无线上网连接、AP无线热点发射。<br>16.整机内置双WiFi6无线网卡（不接受外接），在Android下支持无线设备同时连接数量≥30个，在Windows系统下支持无线设备同时连接≥8个；<br>17.Wi-Fi制式支持IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本≥Wi-Fi6。<br>18.整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，摄像头数量≥1个。<br>19.整机上边框内置非独立的广角高清摄像头，在距离整机1.7米情况下，且拍摄范围可以覆盖摄像头垂直法线左右距离≥4米，可以实现人脸识别。<br>20.整机摄像头支持人脸识别、清点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记≥60人。<br>21.整机系统支持书写触控延迟≤25ms<br>22.整机支持提笔书写，在Windows系统下可实现无需点击任意功能入口，当检测到红外笔笔尖接触屏幕时，自动进入书写模式。<br>23.整机触摸支持动态压力感应，支持无任何电子功能的普通书写笔在整机上书写或点压时，整机能感应压力变化，书写或点压过程笔迹呈现不同粗细。<br>24.整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位的情况下，内置电脑无法上电工作。<br>25.整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表，并可进入全部课件列表。<br>26.整机设备教学桌面支持查看设备盘符，支持本地磁盘和外接 U 盘、移动硬 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 盘，点击即可打开该磁盘查看磁盘文件。<br>教学桌面支持显示存储空间状态，当存储空间即将满载时候进行红色标记明显提示。<br>27.整机Windows通道支持文件传输应用，支持通过扫码、wifi直联、超声三种方式与手机进行握手连接，实现文件传输功能。<br>28.整机设备自带地震预警软件。支持在地震预警页面中获取位置，可以手动进行位置校准。支持在地震预警页面中选择提醒阈值。支持在地震预警界面中开启和关闭地震预警服务。<br>29. CPU≥Intel I5 性能配置，内存≥8GB DDR4。硬盘≥256GB SSD固态硬盘，和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。采用按压式卡扣，无需工具就可快速拆卸电脑模块。<br>二、视频展台：<br>1.采用≥800万像素摄像头；采用 USB电源直接供电，无需额外配置电源适配器；箱内USB连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且USB口下出。<br>2.A4大小拍摄幅面，1080P动态视频预览≥30帧/秒。<br>3.整机采用圆弧式设计，无锐角；托板可承重3kg,同时托板采用磁吸吸附式机构。<br>4.展示托板正上方具备LED补光灯补光灯开关采用触摸按键设计，同时可通过视频展台软件直接控制开关；<br>5.支持展台画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联同批注内容进行同步缩放、移动。<br>6.支持展台画面拍照截图并进行多图预览，可对任一图片进行全屏显示。<br>7.老师选择延时拍照功能，支持5秒或10秒延时模式，可调整拍摄内容。<br>8.可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。<br>9.二维码扫码：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫描，并进入系统浏览器获取二维码的链接内容，可获取电子教学资源。<br>10.支持故障自动检测，在软件无法出现 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 展台拍摄画面时，自动出现检测链接，检测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像头占用、软件版本等问题。 | | | |
| 2 | 学生课桌 | 一、面板:1.材质：采用 ABS 耐冲击塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：415mm×650cm±2mm。3.功能：(A)靠胸前处有一外凸造型设计，带有 25cm 刻度尺。(B)面板上前方有一个倒 L 笔槽宽 15mm(C)面板左前右有不妨碍手臂平放的成一条线的防滑挡条。 (D)表面细纹咬花不反光。4.面板底部有强化承重之设计。镶入一支强化承重钢管，并与面板底部平齐。<br>二、书箱: 1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：外径 51cm×34cm×15cm±1cm。3.功能：书箱底部有 32 条排水槽缝并往后倾斜 2° 的设计 表面细纹咬花 不反光 书箱边角采用 90° 垂直设计 增加置物空间及书本平整摆放。<br>三、桌钢架：1.材质及形状：椭圆型钢管。2.尺寸：30x60x1.2mm;25x50x1.2mm; 椭圆 20x40x1.0mm。采用全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，不可采用回收料生产，耐磨抗老化。<br>五、小挂勾：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：53mm×42mm×33mm。3.功能：增加额外挂物位置 ，不可超出桌沿。 | 套 | 55 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | 学生课椅 | 一、靠背：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产，为了教室美观，突出创新，靠背带有蚂蚁简笔画造型“ 。<br>2.尺寸：40cm×36cm±2mm<br>3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 经特殊工艺安装，表面不裸漏螺丝钉，无法拆卸整体全倒 R 圆弧设计 不可有刮手毛刺及锐角。<br>二、坐垫：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。<br>2.尺寸：41cm×37cm±5mm。3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 。<br>三、钢管：1.材质及形状：椭圆型钢管。<br>2.尺寸 ：椭圆 30mm×60mm×1.2mm; 25mm×50mm×1.2mm;椭圆 20mm×40mm×<br>1.0mm; 采用 CO2 气体保护焊，全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。<br>3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。<br>4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，耐磨抗老化。 | | | |
| 3 | 讲桌 | 基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 6、尺寸规格 1200*500*750。<br>7、颜色为直纹胡桃+A-2 灰。 | | | |
| 4 | 后黑板 | 墨绿色尺寸：2000mm×1215mm。 | 1 | 套 | |
| 5 | 教室书包柜 | 整体采用 16mm 板材，基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>7、5700*400*1800 | 1 | 套 | |
| 6 | LED 护眼教室灯 | LED 护眼教室灯灯具整体尺寸（含驱动电源盒）：长度 1100-1300mm，宽度 280-320mm，厚度 60±10mm。 | 9 | 套 | |
| 7 | LED 护眼黑板灯 | 尺寸长度 1150-1300mm； | 3 | 套 | |
| 8 | 灯具安装及辅材 | 安装灯具所需辅材若干。 | 1 | 批 | |
| | | 教学楼-二楼-普通教室 3（55 人） | | | |
| 1 | 智慧黑板 | 一、硬件功能<br>1.整体外观尺寸：宽≥4200mm，高≥1200mm，厚≤120mm。整机采用全金属外壳，三拼接平面一体化设计，屏幕边缘采用圆角包边防护，整机背板采用金属材质。<br>2.无推拉式结构，外部无任何可见内部功能模块连接线。主副屏过渡平滑，中间无单独边框阻隔。<br>3.整机显示屏幕采用≥86 吋液晶显示器。显示比例≥16:9，分辨率≥3840×2160。<br>4.嵌入式系统版本≥Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。<br>5.Windows 系统中和 Android 系统中触控点数≥40 点。<br>6.扬声器≥2.2 声道，位于设备上边框，顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W。 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 7.整机内置非独立外扩展的6阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。<br>8.支持标准、听力、观影和AI空间感知音效模式,AI空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、音效。<br>9.整机支持色彩空间可选，包含标准模式和sRGB模式，在sRGB模式下可做到高色准△E≤1<br>10.整机系统支持手势上滑调出人工智能画质调节模式（AI-PQ），在安卓通道下可根据屏幕内容自动调节画质参数，当屏幕出现人物、建筑、夜景等元素时，自动调整对比度、饱和度、锐利度、色调色相值、高光/阴影。<br>11.纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。<br>12.≥5个自定义前置按键，“设置”、“音量-”，“音量+”，“录屏”，“护眼”按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关、课堂智能反馈。<br>13.整机支持蓝牙Bluetooth≥ 5.4标准，固件版本号≥HCI13.0/LMP13.0。<br>14.整机支持发出频率为18kHz-22kHz超声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入投屏码或扫码获取投屏码；<br>15.整机内置双WiFi6无线网卡（不接受外接），在Android和Windows系统下，可实现Wi-Fi无线上网连接、AP无线热点发射。<br>16.整机内置双WiFi6无线网卡（不接受外接），在Android下支持无线设备同时连接数量≥30个，在Windows系统下支持无线设备同时连接≥8个；<br>17.Wi-Fi制式支持IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本≥Wi-Fi6。<br>18.整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，摄像头数量≥1个。<br>19.整机上边框内置非独立的广角高清摄 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 像头，在距离整机 1.7 米情况下，且拍摄范围可以覆盖摄像头垂直法线左右距离≥4 米，可以实现人脸识别。<br>20.整机摄像头支持人脸识别、清点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记≥60 人。<br>21.整机系统支持书写触控延迟≤25ms<br>22.整机支持提笔书写，在 Windows 系统下可实现无需点击任意功能入口，当检测到红外笔笔尖接触屏幕时，自动进入书写模式。<br>23.整机触摸支持动态压力感应，支持无任何电子功能的普通书写笔在整机上书写或点压时，整机能感应压力变化，书写或点压过程笔迹呈现不同粗细。<br>24.整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位的情况下，内置电脑无法上电工作。<br>25.整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表，并可进入全部课件列表。<br>26.整机设备教学桌面支持查看设备盘符，支持本地磁盘和外接 U 盘、移动硬盘，点击即可打开该磁盘查看磁盘文件。教学桌面支持显示存储空间状态，当存储空间即将满载时候进行红色标记明显提示。<br>27.整机 Windows 通道支持文件传输应用，支持通过扫码、wifi 直联、超声三种方式与手机进行握手连接，实现文件传输功能。<br>28.整机设备自带地震预警软件。支持在地震预警页面中获取位置，可以手动进行位置校准。支持在地震预警页面中选择提醒阈值。支持在地震预警界面中开启和关闭地震预警服务。<br>29. CPU≥Intel I5 性能配置，内存≥8GB DDR4。硬盘≥256GB SSD 固态硬盘，和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。采用按压式卡扣，无需工具就可快速拆卸电脑模块。<br>二、视频展台：<br>1.采用≥800 万像素摄像头；采用 USB 电 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 源直接供电，无需额外配置电源适配器；箱内 USB 连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且 USB 口下出。<br>2.A4 大小拍摄幅面，1080P 动态视频预览≥30 帧/秒。<br>3.整机采用圆弧式设计，无锐角；托板可承重 3kg，同时托板采用磁吸吸附式机构。<br>4.展示托板正上方具备 LED 补光灯补光灯开关采用触摸按键设计，同时可通过视频展台软件直接控制开关；<br>5.支持展台画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联同批注内容进行同步缩放、移动。<br>6.支持展台画面拍照截图并进行多图预览，可对任一图片进行全屏显示。<br>7.老师选择延时拍照功能，支持 5 秒或 10 秒延时模式，可调整拍摄内容。<br>8.可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。<br>9.二维码扫码：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫描，并进入系统浏览器获取二维码的链接内容，可获取电子教学资源。<br>10.支持故障自动检测，在软件无法出现展台拍摄画面时，自动出现检测链接，检测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像头占用、软件版本等问题。 | | | |
| 2 | 学生课桌 | 一、面板:1.材质：采用 ABS 耐冲击塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：415mm×650cm±2mm。3.功能：(A)靠胸前处有一外凸造型设计，带有 25cm 刻度尺。(B)面板上前方有一个倒 L 笔槽宽 15mm(C)面板左前右有不妨碍手臂平放的成一条线的防滑挡条。 (D)表面细纹咬花不反光。4.面板底部有强化承重之设计。镶入一支强化承重钢管，并与面板底部平齐。<br>二、书箱: 1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：外径 51cm×34cm×15cm±1cm。3.功能：书箱底部有 32 条排水槽缝并往后倾斜 2° 的设计 表面细纹咬花 不反光 书箱边角采用 90° 垂直 | 套 | 55 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 设计 增加置物空间及书本平整摆放。<br>三、桌钢架：1.材质及形状：椭圆型钢管。2.尺寸：30x60x1.2mm;25x50x1.2mm; 椭圆 20x40x1.0mm。采用全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，不可采用回收料生产，耐磨抗老化。<br>五、小挂勾：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：53mm×42mm×33mm。3.功能：增加额外挂物位置 ，不可超出桌沿。 | | | |
| | 学生课椅 | 一、靠背: 1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产，为了教室美观，突出创新，靠背带有蚂蚁简笔画造型“ 。<br>2.尺寸：40cm×36cm±2mm<br>3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 经特殊工艺安装，表面不裸漏螺丝钉，无法拆卸整体全倒 R 圆弧设计 不可有刮手毛刺及锐角。<br>二、坐垫：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。<br>2.尺寸：41cm×37cm±5mm。3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 。<br>三、钢管：1.材质及形状：椭圆型钢管。2.尺寸 ：椭圆 30mm×60mm×1.2mm; 25mm×50mm×1.2mm;椭圆 20mm×40mm×<br>1.0mm; 采用 CO2 气体保护焊，全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。<br>4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，耐磨抗老化。 | | | |
| 3 | 讲桌 | 基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格 1200*500*750。<br>7、颜色为直纹胡桃+A-2 灰。 | 个 | 1 | |
| 4 | 后黑板 | 墨绿色尺寸：2000mm×1215mm。 | 1 | 套 | |
| 5 | 教室书包柜 | 整体采用 16mm 板材，基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G 整体采用 16mm 板材，基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>7、5700*400*1800 | 1 | 套 | |
| 6 | LED 护眼教室灯 | LED 护眼教室灯灯具整体尺寸（含驱动电源盒）：长度 1100-1300mm，宽度 | 9 | 套 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 280-320mm，厚度 60±10mm。 | | | |
| 7 | LED 护眼黑板灯 | 尺寸长度 1150-1300mm； | 3 | 套 | |
| 8 | 灯具安装及辅材 | 安装灯具所需辅材若干。 | 1 | 批 | |
| | | 教学楼-二楼-教学楼二楼办公室 1 | | | |
| 1 | 办公桌 | 一、台面厚度：25mm，单张台面尺寸：1400*700。屏风型材为 E26 优质铝合金型材，铝材宽度为 26mm,管壁厚度为 1.0mm,表面经过亚光氧化、静电喷涂等工艺处理，不易退色，具有耐酸、耐碱防腐的特性，颜色为炭黑色。<br>二、安装配件：底部安装调节脚，顶部安装两通、三通、四通等扣件，铝合金顶盖。屏风与桌面用自攻丝连接。<br>三、其他要求：1.板材采用国家环保级环保板材，屏风板材厚度为 16MM 厚。2.板材表面耐划伤。3.封边：2mmABS 封边条。每个位配小活动柜一个。 | 张 | 6 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 个 | 6 | |
| 5 | 对开门玻璃更衣柜 | 高 1850*宽 970*深 420mm | 组 | 6 | |
| 6 | 微波炉 | 20L，三级或以上能效 | 台 | 1 | |
| | | 教学楼-二楼-普通教室 4（55 人） | | | |
| 1 | 智慧黑板 | 一、硬件功能<br>1.整体外观尺寸：宽≥4200mm，高≥1200mm，厚≤120mm。整机采用全金属外壳，三拼接平面一体化设计，屏幕边缘采用圆角包边防护，整机背板采用金属材质。<br>2.无推拉式结构，外部无任何可见内部功能模块连接线。主副屏过渡平滑，中间无单独边框阻隔。<br>3.整机显示屏幕采用≥86 吋液晶显示器。显示比例≥16:9，分辨率≥3840×2160。 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4.嵌入式系统版本≥Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。<br>5.Windows 系统中和 Android 系统中触控点数≥40 点。<br>6.扬声器≥2.2 声道，位于设备上边框，顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W。<br>7.整机内置非独立外扩展的 6 阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。<br>8.支持标准、听力、观影和 AI 空间感知音效模式，AI 空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、音效。<br>9.整机支持色彩空间可选，包含标准模式和 sRGB 模式，在 sRGB 模式下可做到高色准△E≤1<br>10.整机系统支持手势上滑调出人工智能画质调节模式（AI-PQ），在安卓通道下可根据屏幕内容自动调节画质参数，当屏幕出现人物、建筑、夜景等元素时，自动调整对比度、饱和度、锐利度、色调色相值、高光/阴影。<br>11.纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。<br>12.≥5 个自定义前置按键，“设置”、“音量-”，“音量+”，“录屏”，“护眼”按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关、课堂智能反馈。<br>13.整机支持蓝牙 Bluetooth≥ 5.4 标准，固件版本号≥HCI13.0/LMP13.0。<br>14.整机支持发出频率为 18kHz-22kHz 超声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入投屏码或扫码获取投屏码；<br>15.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 和 Windows 系统下，可实现 Wi-Fi 无线上网连接、AP 无线热点发射。<br>16.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 外接），在 Android 下支持无线设备同时连接数量≥30 个，在 Windows 系统下支持无线设备同时连接≥8 个；<br>17.Wi-Fi 制式支持 IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本≥Wi-Fi6。<br>18.整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，摄像头数量≥1 个。<br>19.整机上边框内置非独立的广角高清摄像头，在距离整机 1.7 米情况下，且拍摄范围可以覆盖摄像头垂直法线左右距离≥4 米，可以实现人脸识别。<br>20.整机摄像头支持人脸识别、清点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记≥60 人。<br>21.整机系统支持书写触控延迟≤25ms<br>22.整机支持提笔书写，在 Windows 系统下可实现无需点击任意功能入口，当检测到红外笔笔尖接触屏幕时，自动进入书写模式。<br>23.整机触摸支持动态压力感应，支持无任何电子功能的普通书写笔在整机上书写或点压时，整机能感应压力变化，书写或点压过程笔迹呈现不同粗细。<br>24.整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位的情况下，内置电脑无法上电工作。<br>25.整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表，并可进入全部课件列表。<br>26.整机设备教学桌面支持查看设备盘符，支持本地磁盘和外接 U 盘、移动硬盘，点击即可打开该磁盘查看磁盘文件。教学桌面支持显示存储空间状态，当存储空间即将满载时候进行红色标记明显提示。<br>27.整机 Windows 通道支持文件传输应用，支持通过扫码、wifi 直联、超声三种方式与手机进行握手连接，实现文件传输功能。<br>28.整机设备自带地震预警软件。支持在地震预警页面中获取位置，可以手动进行位置校准。支持在地震预警页面中选择提醒阈值。支持在地震预警界面中开启和关 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 闭地震预警服务。<br>29. CPU≥Intel I5 性能配置，内存≥8GB DDR4。硬盘≥256GB SSD 固态硬盘，和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。采用按压式卡扣，无需工具就可快速拆卸电脑模块。<br>二、视频展台：<br>1.采用≥800 万像素摄像头；采用 USB 电源直接供电，无需额外配置电源适配器；箱内 USB 连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且 USB 口下出。<br>2.A4 大小拍摄幅面，1080P 动态视频预览≥30 帧/秒。<br>3.整机采用圆弧式设计，无锐角；托板可承重 3kg，同时托板采用磁吸吸附式机构。<br>4.展示托板正上方具备 LED 补光灯补光灯开关采用触摸按键设计，同时可通过视频展台软件直接控制开关；<br>5.支持展台画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联同批注内容进行同步缩放、移动。<br>6.支持展台画面拍照截图并进行多图预览，可对任一图片进行全屏显示。<br>7.老师选择延时拍照功能，支持 5 秒或 10 秒延时模式，可调整拍摄内容。<br>8.可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。<br>9.二维码扫码：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫描，并进入系统浏览器获取二维码的链接内容，可获取电子教学资源。<br>10.支持故障自动检测，在软件无法出现展台拍摄画面时，自动出现检测链接，检测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像头占用、软件版本等问题。 | | | |
| 2 | 学生课桌 | 一、面板:1.材质：采用 ABS 耐冲击塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：415mm×650cm±2mm。3.功能：(A)靠胸前处有一外凸造型设计，带有 25cm 刻度尺。(B)面板上前方有一个倒 L 笔槽宽 15mm(C)面板左前右有不妨碍手臂平放的成一条线的防滑挡条。 (D)表面 | 套 | 55 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 细纹咬花不反光。4.面板底部有强化承重之设计。镶入一支强化承重钢管，并与面板底部平齐。<br>二、书箱：1.材质：采用PP耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：外径51cm×34cm×15cm±1cm。3.功能：书箱底部有32条排水槽缝并往后倾斜2°的设计 表面细纹咬花 不反光 书箱边角采用90°垂直设计 增加置物空间及书本平整摆放。<br>三、桌钢架：1.材质及形状：椭圆型钢管。2.尺寸：30x60x1.2mm;25x50x1.2mm; 椭圆20x40x1.0mm。采用全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用PP加耐磨纤维塑料一体射出而成，不可采用回收料生产，耐磨抗老化。<br>五、小挂勾：1.材质：采用PP耐冲击、高韧性塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：53mm×42mm×33mm。3.功能：增加额外挂物位置 ，不可超出桌沿。 | | | |
| | 学生课椅 | 一、靠背：1.材质：采用PP耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产，为了教室美观，突出创新，靠背带有蚂蚁简笔画造型“ 。<br>2.尺寸：40cm×36cm±2mm<br>3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 经特殊工艺安装，表面不裸漏螺丝钉，无法拆卸整体全倒R圆弧设计 不可有刮手毛刺及锐角。<br>二、坐垫：1.材质：采用PP耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 回收料生产。<br>2.尺寸：41cm×37cm±5mm。3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 。<br>三、钢管：1.材质及形状：椭圆型钢管。<br>2.尺寸 ：椭圆 30mm×60mm×1.2mm; 25mm×50mm×1.2mm;椭圆 20mm×40mm×<br>1.0mm; 采用 CO2 气体保护焊，全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。<br>3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。<br>4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，耐磨抗老化。 | | | |
| 3 | 讲桌 | 基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格 1200*500*750。<br>7、颜色为直纹胡桃+A-2 灰。 | 个 | 1 | |
| 4 | 后黑板 | 墨绿色尺寸：2000mm×1215mm。 | 1 | 套 | |
| 5 | 教室书包柜 | 整体采用 16mm 板材，基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封 | 1 | 套 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>7、5700*400*1800 | | | |
| 6 | LED 护眼教室灯 | LED 护眼教室灯灯具整体尺寸（含驱动电源盒）：长度 1100-1300mm，宽度 280-320mm，厚度 60±10mm。 | 9 | 套 | |
| 7 | LED 护眼黑板灯 | 尺寸长度 1150-1300mm； | 3 | 套 | |
| 8 | 灯具安装及辅材 | 安装灯具所需辅材若干。 | 1 | 批 | |
| | | 教学楼-二楼-普通教室 5（55 人） | | | |
| 1 | 智慧黑板 | 一、硬件功能<br>1.整体外观尺寸：宽≥4200mm，高≥1200mm，厚≤120mm。整机采用全金属外壳，三拼接平面一体化设计，屏幕边缘采用圆角包边防护，整机背板采用金属材质。<br>2.无推拉式结构，外部无任何可见内部功能模块连接线。主副屏过渡平滑，中间无单独边框阻隔。<br>3.整机显示屏幕采用≥86 吋液晶显示器。显示比例≥16:9，分辨率≥3840×2160。<br>4.嵌入式系统版本≥Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。<br>5.Windows 系统中和 Android 系统中触控点数≥40 点。<br>6.扬声器≥2.2 声道，位于设备上边框，顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W。<br>7.整机内置非独立外扩展的 6 阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。<br>8.支持标准、听力、观影和 AI 空间感知音效模式，AI 空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、音效。<br>9.整机支持色彩空间可选，包含标准模式和 sRGB 模式，在 sRGB 模式下可做到高色准△E≤1<br>10.整机系统支持手势上滑调出人工智能 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 画质调节模式（AI-PQ），在安卓通道下可根据屏幕内容自动调节画质参数，当屏幕出现人物、建筑、夜景等元素时，自动调整对比度、饱和度、锐利度、色调色相值、高光/阴影。<br>11.纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。<br>12.≥5 个自定义前置按键，“设置”、“音量-”，“音量+”，“录屏”，“护眼”按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关、课堂智能反馈。<br>13.整机支持蓝牙 Bluetooth≥ 5.4 标准，固件版本号≥HCI13.0/LMP13.0。<br>14.整机支持发出频率为 18kHz-22kHz 超声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入投屏码或扫码获取投屏码；<br>15.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 和 Windows 系统下，可实现 Wi-Fi 无线上网连接、AP 无线热点发射。<br>16.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 下支持无线设备同时连接数量≥30 个，在 Windows 系统下支持无线设备同时连接≥8 个；<br>17.Wi-Fi 制式支持 IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本≥Wi-Fi6。<br>18.整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，摄像头数量≥1 个。<br>19.整机上边框内置非独立的广角高清摄像头，在距离整机 1.7 米情况下，且拍摄范围可以覆盖摄像头垂直法线左右距离≥4 米，可以实现人脸识别。<br>20.整机摄像头支持人脸识别、清点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记≥60 人。<br>21.整机系统支持书写触控延迟≤25ms<br>22.整机支持提笔书写，在 Windows 系统下可实现无需点击任意功能入口，当检测到红外笔笔尖接触屏幕时，自动进入书写模式。<br>23.整机触摸支持动态压力感应，支持无 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 任何电子功能的普通书写笔在整机上书写或点压时，整机能感应压力变化，书写或点压过程笔迹呈现不同粗细。<br>24.整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位的情况下，内置电脑无法上电工作。<br>25.整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表，并可进入全部课件列表。<br>26.整机设备教学桌面支持查看设备盘符，支持本地磁盘和外接 U 盘、移动硬盘，点击即可打开该磁盘查看磁盘文件。教学桌面支持显示存储空间状态，当存储空间即将满载时候进行红色标记明显提示。<br>27.整机 Windows 通道支持文件传输应用，支持通过扫码、wifi 直联、超声三种方式与手机进行握手连接，实现文件传输功能。<br>28.整机设备自带地震预警软件。支持在地震预警页面中获取位置，可以手动进行位置校准。支持在地震预警页面中选择提醒阈值。支持在地震预警界面中开启和关闭地震预警服务。<br>29. CPU≥Intel I5 性能配置，内存≥8GB DDR4。硬盘≥256GB SSD 固态硬盘，和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。采用按压式卡扣，无需工具就可快速拆卸电脑模块。<br>二、视频展台：<br>1.采用≥800 万像素摄像头；采用 USB 电源直接供电，无需额外配置电源适配器；箱内 USB 连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且 USB 口下出。<br>2.A4 大小拍摄幅面，1080P 动态视频预览≥30 帧/秒。<br>3.整机采用圆弧式设计，无锐角；托板可承重 3kg，同时托板采用磁吸吸附式机构。<br>4.展示托板正上方具备 LED 补光灯补光灯开关采用触摸按键设计，同时可通过视频展台软件直接控制开关；<br>5.支持展台画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 同批注内容进行同步缩放、移动。<br>6.支持展台画面拍照截图并进行多图预览，可对任一图片进行全屏显示。<br>7.老师选择延时拍照功能，支持 5 秒或 10 秒延时模式，可调整拍摄内容。<br>8.可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。<br>9.二维码扫码：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫描，并进入系统浏览器获取二维码的链接内容，可获取电子教学资源。<br>10.支持故障自动检测，在软件无法出现展台拍摄画面时，自动出现检测链接，检测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像头占用、软件版本等问题。 | | | |
| 2 | 学生课桌 | 一、面板:1.材质：采用 ABS 耐冲击塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：415mm×650cm±2mm。3.功能：(A)靠胸前处有一外凸造型设计，带有 25cm 刻度尺。(B)面板上前方有一个倒 L 笔槽宽 15mm(C)面板左前右有不妨碍手臂平放的成一条线的防滑挡条。 (D)表面细纹咬花不反光。4.面板底部有强化承重之设计。镶入一支强化承重钢管，并与面板底部平齐。<br>二、书箱: 1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：外径 51cm×34cm ×15cm±1cm。3.功能：书箱底部有 32 条排水槽缝并往后倾斜 2° 的设计 表面细纹咬花 不反光 书箱边角采用 90° 垂直设计 增加置物空间及书本平整摆放。<br>三、桌钢架：1.材质及形状：椭圆型钢管。2.尺寸：30x60x1.2mm;25x50x1.2mm; 椭圆 20x40x1.0mm。采用全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层 | 套 | 55 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，不可采用回收料生产，耐磨抗老化。<br>五、小挂勾：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：53mm×42mm×33mm。3.功能：增加额外挂物位置 ，不可超出桌沿。 | | | |
| | 学生课椅 | 一、靠背: 1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产，为了教室美观，突出创新，靠背带有蚂蚁简笔画造型“ 。<br>2.尺寸：40cm×36cm±2mm<br>3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 经特殊工艺安装，表面不裸漏螺丝钉，无法拆卸整体全倒 R 圆弧设计 不可有刮手毛刺及锐角。<br>二、坐垫：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。<br>2.尺寸：41cm×37cm±5mm。3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 。<br>三、钢管：1.材质及形状：椭圆型钢管。2.尺寸 ：椭圆 30mm×60mm×1.2mm; 25mm×50mm×1.2mm;椭圆 20mm×40mm×<br>1.0mm; 采用 CO2 气体保护焊，全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。<br>3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，耐磨抗老化。 | | | |
| 3 | 讲桌 | 基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格 1200*500*750。<br>7、颜色为直纹胡桃+A-2 灰。 | 个 | 1 | |
| 4 | 后黑板 | 墨绿色尺寸：2000mm×1215mm。 | 1 | 套 | |
| 5 | 教室书包柜 | 整体采用 16mm 板材，基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、5700*400*1800 | 1 | 套 | |
| 6 | LED 护眼教室灯 | LED 护眼教室灯灯具整体尺寸（含驱动电源盒）：长度 1100-1300mm，宽度 280-320mm，厚度 60±10mm。 | 9 | 套 | |
| 7 | LED 护眼黑板灯 | 尺寸长度 1150-1300mm； | 3 | 套 | |
| 8 | 灯具安装及辅材 | 安装灯具所需辅材若干。 | 1 | 批 | |
| | | 教学楼-二楼-普通教室 6（55 人） | | | |
| 1 | 智慧黑板 | 一、硬件功能<br>1.整体外观尺寸：宽≥4200mm，高≥1200mm，厚≤120mm。整机采用全金属外壳，三拼接平面一体化设计，屏幕边缘采用圆角包边防护，整机背板采用金属材质。<br>2.无推拉式结构，外部无任何可见内部功 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 能模块连接线。主副屏过渡平滑，中间无单独边框阻隔。<br>3.整机显示屏幕采用≥86 吋液晶显示器。显示比例≥16:9，分辨率≥3840×2160。<br>4.嵌入式系统版本≥Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。<br>5.Windows 系统中和 Android 系统中触控点数≥40 点。<br>6.扬声器≥2.2 声道，位于设备上边框，顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W。<br>7.整机内置非独立外扩展的 6 阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。<br>8.支持标准、听力、观影和 AI 空间感知音效模式，AI 空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、音效。<br>9.整机支持色彩空间可选，包含标准模式和 sRGB 模式，在 sRGB 模式下可做到高色准△E≤1<br>10.整机系统支持手势上滑调出人工智能画质调节模式（AI-PQ），在安卓通道下可根据屏幕内容自动调节画质参数，当屏幕出现人物、建筑、夜景等元素时，自动调整对比度、饱和度、锐利度、色调色相值、高光/阴影。<br>11.纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。<br>12.≥5 个自定义前置按键，“设置”、“音量-”，“音量+”，“录屏”，“护眼”按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关、课堂智能反馈。<br>13.整机支持蓝牙 Bluetooth≥ 5.4 标准，固件版本号≥HCI13.0/LMP13.0。<br>14.整机支持发出频率为 18kHz-22kHz 超声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入投屏码或扫码获取投屏码；<br>15.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 外接），在 Android 和 Windows 系统下，可实现 Wi-Fi 无线上网连接、AP 无线热点发射。<br>16.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 下支持无线设备同时连接数量≥30 个，在 Windows 系统下支持无线设备同时连接≥8 个；<br>17.Wi-Fi 制式支持 IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本≥Wi-Fi6。<br>18.整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，摄像头数量≥1 个。<br>19.整机上边框内置非独立的广角高清摄像头，在距离整机 1.7 米情况下，且拍摄范围可以覆盖摄像头垂直法线左右距离≥4 米，可以实现人脸识别。<br>20.整机摄像头支持人脸识别、清点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记≥60 人。<br>21.整机系统支持书写触控延迟≤25ms<br>22.整机支持提笔书写，在 Windows 系统下可实现无需点击任意功能入口，当检测到红外笔笔尖接触屏幕时，自动进入书写模式。<br>23.整机触摸支持动态压力感应，支持无任何电子功能的普通书写笔在整机上书写或点压时，整机能感应压力变化，书写或点压过程笔迹呈现不同粗细。<br>24.整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位的情况下，内置电脑无法上电工作。<br>25.整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表，并可进入全部课件列表。<br>26.整机设备教学桌面支持查看设备盘符，支持本地磁盘和外接 U 盘、移动硬盘，点击即可打开该磁盘查看磁盘文件。教学桌面支持显示存储空间状态，当存储空间即将满载时候进行红色标记明显提示。<br>27.整机 Windows 通道支持文件传输应用，支持通过扫码、wifi 直联、超声三种方式与手机进行握手连接，实现文件传输功能。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 28.整机设备自带地震预警软件。支持在地震预警页面中获取位置，可以手动进行位置校准。支持在地震预警页面中选择提醒阈值。支持在地震预警界面中开启和关闭地震预警服务。<br>29. CPU≥Intel I5 性能配置，内存≥8GB DDR4。硬盘≥256GB SSD 固态硬盘，和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。采用按压式卡扣，无需工具就可快速拆卸电脑模块。<br>二、视频展台：<br>1.采用≥800 万像素摄像头；采用 USB 电源直接供电，无需额外配置电源适配器；箱内 USB 连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且 USB 口下出。<br>2.A4 大小拍摄幅面，1080P 动态视频预览≥30 帧/秒。<br>3.整机采用圆弧式设计，无锐角；托板可承重 3kg，同时托板采用磁吸吸附式机构。<br>4.展示托板正上方具备 LED 补光灯补光灯开关采用触摸按键设计，同时可通过视频展台软件直接控制开关；<br>5.支持展台画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联同批注内容进行同步缩放、移动。<br>6.支持展台画面拍照截图并进行多图预览，可对任一图片进行全屏显示。<br>7.老师选择延时拍照功能，支持 5 秒或 10 秒延时模式，可调整拍摄内容。<br>8.可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。<br>9.二维码扫码：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫描，并进入系统浏览器获取二维码的链接内容，可获取电子教学资源。<br>10.支持故障自动检测，在软件无法出现展台拍摄画面时，自动出现检测链接，检测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像头占用、软件版本等问题。 | | | |
| 2 | 学生课桌 | 一、面板:1.材质：采用 ABS 耐冲击塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：415mm×650cm±2mm。3.功能：(A)靠胸前处有一外凸造型设计，带 | 套 | 55 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 有 25cm 刻度尺。(B)面板上前方有一个倒 L 笔槽宽 15mm(C)面板左前右有不妨碍手臂平放的成一条线的防滑挡条。 (D)表面细纹咬花不反光。4.面板底部有强化承重之设计。镶入一支强化承重钢管，并与面板底部平齐。<br>二、书箱：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：外径 51cm×34cm×15cm±1cm。3.功能：书箱底部有 32 条排水槽缝并往后倾斜 2° 的设计 表面细纹咬花 不反光 书箱边角采用 90° 垂直设计 增加置物空间及书本平整摆放。<br>三、桌钢架：1.材质及形状：椭圆型钢管。2.尺寸：30x60x1.2mm;25x50x1.2mm; 椭圆 20x40x1.0mm。采用全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，不可采用回收料生产，耐磨抗老化。<br>五、小挂勾：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：53mm×42mm×33mm。3.功能：增加额外挂物位置 ，不可超出桌沿。 | | | |
| | 学生课椅 | 一、靠背：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产，为了教室美观，突出创新，靠背带有蚂蚁简笔画造型“ 。<br>2.尺寸：40cm×36cm±2mm<br>3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 经特殊工艺安装，表面不裸漏螺丝钉，无法拆卸整体全倒 R 圆弧设计 不可有刮手毛 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 刺及锐角。<br>二、坐垫：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。<br>2.尺寸：41cm×37cm±5mm。3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 。<br>三、钢管：1.材质及形状：椭圆型钢管。<br>2.尺寸 ：椭圆 30mm×60mm×1.2mm; 25mm×50mm×1.2mm;椭圆 20mm×40mm×<br>1.0mm; 采用 CO2 气体保护焊，全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。<br>3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。<br>4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，耐磨抗老化。 | | | |
| 3 | 讲桌 | 基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格 1200*500*750。<br>7、颜色为直纹胡桃+A-2 灰。 | 个 | 1 | |
| 4 | 后黑板 | 墨绿色尺寸：2000mm×1215mm。 | 1 | 套 | |
| 5 | 教室书包柜 | 整体采用 16mm 板材，基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G | 1 | 套 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、5700*400*1800 | | | |
| 6 | LED 护眼教室灯 | LED 护眼教室灯灯具整体尺寸（含驱动电源盒）：长度 1100-1300mm，宽度 280-320mm，厚度 60±10mm。 | 9 | 套 | |
| 7 | LED 护眼黑板灯 | 尺寸长度 1150-1300mm； | 3 | 套 | |
| 8 | 灯具安装及辅材 | 安装灯具所需辅材若干。 | 1 | 批 | |
| | | 教学楼-二楼-教学楼二楼办公室 2 | | | |
| 1 | 办公桌 | 一、台面厚度：25mm，单张台面尺寸：1400*700。屏风型材为 E26 优质铝合金型材，铝材宽度为 26mm,管壁厚度为 1.0mm,表面经过亚光氧化、静电喷涂等工艺处理，不易退色，具有耐酸、耐碱防腐的特性，颜色为炭黑色。<br>二、安装配件：底部安装调节脚，顶部安装两通、三通、四通等扣件，铝合金顶盖。屏风与桌面用自攻丝连接。<br>三、其他要求：1.板材采用国家环保级环保板材，屏风板材厚度为 16MM 厚。2.板材表面耐划伤。3.封边：2mmABS 封边条。每个位配小活动柜一个。 | 张 | 6 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 个 | 6 | |
| 5 | 对开门玻璃更衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 970*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜门中间有加强筋，颜色为浅蓝色；<br>4.左侧系文件柜可以放文件，上边是玻璃 | 组 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 对开门，下边是对开铁门，柜子右边可以挂衣服，有不锈钢挂衣杆，一块活动隔板，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：冷轧钢材 | | | |
| 6 | 微波炉 | 20L，三级或以上能效 | 台 | 1 | |
| | | 教学楼-二楼-教学楼二楼办公室 3 | | | |
| 1 | 办公桌 | 一、台面厚度：25mm，单张台面尺寸：1400*700。屏风型材为 E26 优质铝合金型材，铝材宽度为 26mm,管壁厚度为 1.0mm,表面经过亚光氧化、静电喷涂等工艺处理，不易退色，具有耐酸、耐碱防腐的特性，颜色为炭黑色。<br>二、安装配件：底部安装调节脚，顶部安装两通、三通、四通等扣件，铝合金顶盖。屏风与桌面用自攻丝连接。<br>三、其他要求：1.板材采用国家环保级环保板材，屏风板材厚度为 16MM 厚。2.板材表面耐划伤。3.封边：2mmABS 封边条。每个位配小活动柜一个。 | 张 | 6 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 个 | 6 | |
| 5 | 对开门玻璃更衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 970*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜门中间有加强筋，颜色为浅蓝色；<br>4.左侧系文件柜可以放文件，上边是玻璃对开门，下边是对开铁门，柜子右边可以挂衣服，有不锈钢挂衣杆，一块活动隔板，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：冷轧钢材 | 组 | 6 | |
| 6 | 微波炉 | 20L，三级或以上能效 | 台 | 1 | |
| | | 教学楼-二楼-教学楼二楼办公室 4 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 办公桌 | 一、台面厚度：25mm，单张台面尺寸：1400*700。屏风型材为 E26 优质铝合金型材，铝材宽度为 26mm,管壁厚度为 1.0mm,表面经过亚光氧化、静电喷涂等工艺处理，不易退色，具有耐酸、耐碱防腐的特性，颜色为炭黑色。<br>二、安装配件：底部安装调节脚，顶部安装两通、三通、四通等扣件，铝合金顶盖。屏风与桌面用自攻丝连接。<br>三、其他要求：1.板材采用国家环保级环保板材，屏风板材厚度为 16MM 厚。2.板材表面耐划伤。3.封边：2mmABS 封边条。每个位配小活动柜一个。 | 张 | 6 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 个 | 6 | |
| 5 | 对开门玻璃更衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 970*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜门中间有加强筋，颜色为浅蓝色；<br>4.左侧系文件柜可以放文件，上边是玻璃对开门，下边是对开铁门，柜子右边可以挂衣服，有不锈钢挂衣杆，一块活动隔板，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：冷轧钢材 | 组 | 6 | |
| 6 | 微波炉 | 20L，三级或以上能效 | 台 | 1 | |
| | | 教学楼-二楼-普通教室 7（55 人） | | | |
| 1 | 智慧黑板 | 一、硬件功能<br>1.整体外观尺寸：宽≥4200mm，高≥1200mm，厚≤120mm。整机采用全金属外壳，三拼接平面一体化设计，屏幕边缘采用圆角包边防护，整机背板采用金属材质。<br>2.无推拉式结构，外部无任何可见内部功能模块连接线。主副屏过渡平滑，中间无单独边框阻隔。 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3.整机显示屏幕采用≥86吋液晶显示器。显示比例≥16:9，分辨率≥3840×2160。<br>4.嵌入式系统版本≥Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。<br>5.Windows系统中和Android系统中触控点数≥40点。<br>6.扬声器≥2.2声道，位于设备上边框，顶置朝前发声，前朝向10W高音扬声器2个，上朝向20W中低音扬声器2个，额定总功率60W。<br>7.整机内置非独立外扩展的6阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。<br>8.支持标准、听力、观影和AI空间感知音效模式,AI空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、音效。<br>9.整机支持色彩空间可选，包含标准模式和sRGB模式，在sRGB模式下可做到高色准△E≤1<br>10.整机系统支持手势上滑调出人工智能画质调节模式（AI-PQ），在安卓通道下可根据屏幕内容自动调节画质参数，当屏幕出现人物、建筑、夜景等元素时，自动调整对比度、饱和度、锐利度、色调色相值、高光/阴影。<br>11.纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。<br>12.≥5个自定义前置按键，“设置”、“音量-”，“音量+”，“录屏”，“护眼”按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关、课堂智能反馈。<br>13.整机支持蓝牙Bluetooth≥ 5.4标准，固件版本号≥HCI13.0/LMP13.0。<br>14.整机支持发出频率为18kHz-22kHz超声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入投屏码或扫码获取投屏码；<br>15.整机内置双WiFi6无线网卡（不接受外接），在Android和Windows系统下，可实现Wi-Fi无线上网连接、AP无线热点 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 发射。<br>16.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 下支持无线设备同时连接数量≥30 个，在 Windows 系统下支持无线设备同时连接≥8 个；<br>17.Wi-Fi 制式支持 IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本≥Wi-Fi6。<br>18.整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，摄像头数量≥1 个。<br>19.整机上边框内置非独立的广角高清摄像头，在距离整机 1.7 米情况下，且拍摄范围可以覆盖摄像头垂直法线左右距离≥4 米，可以实现人脸识别。<br>20.整机摄像头支持人脸识别、清点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记≥60 人。<br>21.整机系统支持书写触控延迟≤25ms<br>22.整机支持提笔书写，在 Windows 系统下可实现无需点击任意功能入口，当检测到红外笔笔尖接触屏幕时，自动进入书写模式。<br>23.整机触摸支持动态压力感应，支持无任何电子功能的普通书写笔在整机上书写或点压时，整机能感应压力变化，书写或点压过程笔迹呈现不同粗细。<br>24.整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位的情况下，内置电脑无法上电工作。<br>25.整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表，并可进入全部课件列表。<br>26.整机设备教学桌面支持查看设备盘符，支持本地磁盘和外接 U 盘、移动硬盘，点击即可打开该磁盘查看磁盘文件。教学桌面支持显示存储空间状态，当存储空间即将满载时候进行红色标记明显提示。<br>27.整机 Windows 通道支持文件传输应用，支持通过扫码、wifi 直联、超声三种方式与手机进行握手连接，实现文件传输功能。<br>28.整机设备自带地震预警软件。支持在地震预警页面中获取位置，可以手动进行 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 位置校准。支持在地震预警页面中选择提醒阈值。支持在地震预警界面中开启和关闭地震预警服务。<br>29. CPU≥Intel I5 性能配置，内存≥8GB DDR4。硬盘≥256GB SSD 固态硬盘，和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。采用按压式卡扣，无需工具就可快速拆卸电脑模块。<br>二、视频展台：<br>1.采用≥800 万像素摄像头；采用 USB 电源直接供电，无需额外配置电源适配器；箱内 USB 连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且 USB 口下出。<br>2.A4 大小拍摄幅面，1080P 动态视频预览≥30 帧/秒。<br>3.整机采用圆弧式设计，无锐角；托板可承重 3kg，同时托板采用磁吸吸附式机构。<br>4.展示托板正上方具备 LED 补光灯补光灯开关采用触摸按键设计，同时可通过视频展台软件直接控制开关；<br>5.支持展台画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联同批注内容进行同步缩放、移动。<br>6.支持展台画面拍照截图并进行多图预览，可对任一图片进行全屏显示。<br>7.老师选择延时拍照功能，支持 5 秒或 10 秒延时模式，可调整拍摄内容。<br>8.可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。<br>9.二维码扫码：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫描，并进入系统浏览器获取二维码的链接内容，可获取电子教学资源。<br>10.支持故障自动检测，在软件无法出现展台拍摄画面时，自动出现检测链接，检测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像头占用、软件版本等问题。 | | | |
| 2 | 学生课桌 | 一、面板:1.材质：采用 ABS 耐冲击塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：415mm×650cm±2mm。3.功能：(A)靠胸前处有一外凸造型设计，带有 25cm 刻度尺。(B)面板上前方有一个倒 L 笔槽宽 15mm(C)面板左前右有不妨碍手 | 套 | 55 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 臂平放的成一条线的防滑挡条。 (D)表面细纹咬花不反光。4.面板底部有强化承重之设计。镶入一支强化承重钢管，并与面板底部平齐。<br>二、书箱：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：外径 51cm×34cm×15cm±1cm。3.功能：书箱底部有 32 条排水槽缝并往后倾斜 2° 的设计 表面细纹咬花 不反光 书箱边角采用 90° 垂直设计 增加置物空间及书本平整摆放。<br>三、桌钢架：1.材质及形状：椭圆型钢管。2.尺寸：30x60x1.2mm;25x50x1.2mm; 椭圆 20x40x1.0mm。采用全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，不可采用回收料生产，耐磨抗老化。<br>五、小挂勾：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：53mm×42mm×33mm。3.功能：增加额外挂物位置 ，不可超出桌沿。 | | | |
| | 学生课椅 | 一、靠背：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产，为了教室美观，突出创新，靠背带有蚂蚁简笔画造型“ 。<br>2.尺寸：40cm×36cm±2mm<br>3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 经特殊工艺安装，表面不裸漏螺丝钉，无法拆卸整体全倒 R 圆弧设计 不可有刮手毛刺及锐角。<br>二、坐垫：1.材质：采用 PP 耐冲击、高 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。<br>2.尺寸：41cm×37cm±5mm。3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 。<br>三、钢管：1.材质及形状：椭圆型钢管。<br>2.尺寸 ：椭圆 30mm×60mm×1.2mm; 25mm×50mm×1.2mm;椭圆 20mm×40mm×<br>1.0mm; 采用 CO2 气体保护焊，全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。<br>3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。<br>4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，耐磨抗老化。 | | | |
| 3 | 讲桌 | 基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格 1200*500*750。<br>7、颜色为直纹胡桃+A-2 灰。 | 个 | 1 | |
| 4 | 后黑板 | 墨绿色尺寸：2000mm×1215mm。 | 1 | 套 | |
| 5 | 教室书包柜 | 整体采用 16mm 板材，基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 1 | 套 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、5700*400*1800 | | | |
| 6 | LED 护眼教室灯 | LED 护眼教室灯灯具整体尺寸（含驱动电源盒）：长度 1100-1300mm，宽度 280-320mm，厚度 60±10mm。 | 9 | 套 | |
| 7 | LED 护眼黑板灯 | 尺寸长度 1150-1300mm； | 3 | 套 | |
| 8 | 灯具安装及辅材 | 安装灯具所需辅材若干。 | 1 | 批 | |
| | | 教学楼-二楼-普通教室 8（55 人） | | | |
| 1 | 智慧黑板 | 一、硬件功能<br>1.整体外观尺寸：宽≥4200mm，高≥1200mm，厚≤120mm。整机采用全金属外壳，三拼接平面一体化设计，屏幕边缘采用圆角包边防护，整机背板采用金属材质。<br>2.无推拉式结构，外部无任何可见内部功能模块连接线。主副屏过渡平滑，中间无单独边框阻隔。<br>3.整机显示屏幕采用≥86 吋液晶显示器。显示比例≥16:9，分辨率≥3840×2160。<br>4.嵌入式系统版本≥Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。<br>5.Windows 系统中和 Android 系统中触控点数≥40 点。<br>6.扬声器≥2.2 声道，位于设备上边框，顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W。<br>7.整机内置非独立外扩展的 6 阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。<br>8.支持标准、听力、观影和 AI 空间感知音效模式，AI 空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、音效。<br>9.整机支持色彩空间可选，包含标准模式和 sRGB 模式，在 sRGB 模式下可做到高色准△E≤1 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 10.整机系统支持手势上滑调出人工智能画质调节模式（AI-PQ），在安卓通道下可根据屏幕内容自动调节画质参数，当屏幕出现人物、建筑、夜景等元素时，自动调整对比度、饱和度、锐利度、色调色相值、高光/阴影。<br>11.纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。<br>12.≥5 个自定义前置按键，“设置”、“音量-”，“音量+”，“录屏”，“护眼”按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关、课堂智能反馈。<br>13.整机支持蓝牙 Bluetooth≥ 5.4 标准，固件版本号≥HCI13.0/LMP13.0。<br>14.整机支持发出频率为 18kHz-22kHz 超声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入投屏码或扫码获取投屏码；<br>15.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 和 Windows 系统下，可实现 Wi-Fi 无线上网连接、AP 无线热点发射。<br>16.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 下支持无线设备同时连接数量≥30 个，在 Windows 系统下支持无线设备同时连接≥8 个；<br>17.Wi-Fi 制式支持 IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本≥Wi-Fi6。<br>18.整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，摄像头数量≥1 个。<br>19.整机上边框内置非独立的广角高清摄像头，在距离整机 1.7 米情况下，且拍摄范围可以覆盖摄像头垂直法线左右距离≥4 米，可以实现人脸识别。<br>20.整机摄像头支持人脸识别、清点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记≥60 人。<br>21.整机系统支持书写触控延迟≤25ms<br>22.整机支持提笔书写，在 Windows 系统下可实现无需点击任意功能入口，当检测到红外笔笔尖接触屏幕时，自动进入书写模式。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 23.整机触摸支持动态压力感应，支持无任何电子功能的普通书写笔在整机上书写或点压时，整机能感应压力变化，书写或点压过程笔迹呈现不同粗细。<br>24.整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位的情况下，内置电脑无法上电工作。<br>25.整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表，并可进入全部课件列表。<br>26.整机设备教学桌面支持查看设备盘符，支持本地磁盘和外接 U 盘、移动硬盘，点击即可打开该磁盘查看磁盘文件。教学桌面支持显示存储空间状态，当存储空间即将满载时候进行红色标记明显提示。<br>27.整机 Windows 通道支持文件传输应用，支持通过扫码、wifi 直联、超声三种方式与手机进行握手连接，实现文件传输功能。<br>28.整机设备自带地震预警软件。支持在地震预警页面中获取位置，可以手动进行位置校准。支持在地震预警页面中选择提醒阈值。支持在地震预警界面中开启和关闭地震预警服务。<br>29. CPU≥Intel I5 性能配置，内存≥8GB DDR4。硬盘≥256GB SSD 固态硬盘，和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。采用按压式卡扣，无需工具就可快速拆卸电脑模块。<br>二、视频展台：<br>1.采用≥800 万像素摄像头；采用 USB 电源直接供电，无需额外配置电源适配器；箱内 USB 连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且 USB 口下出。<br>2.A4 大小拍摄幅面，1080P 动态视频预览≥30 帧/秒。<br>3.整机采用圆弧式设计，无锐角；托板可承重 3kg，同时托板采用磁吸吸附式机构。<br>4.展示托板正上方具备 LED 补光灯补光灯开关采用触摸按键设计，同时可通过视频展台软件直接控制开关；<br>5.支持展台画面实时批注，预设多种笔划 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联同批注内容进行同步缩放、移动。<br>6.支持展台画面拍照截图并进行多图预览，可对任一图片进行全屏显示。<br>7.老师选择延时拍照功能，支持 5 秒或 10 秒延时模式，可调整拍摄内容。<br>8.可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。<br>9.二维码扫码：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫描，并进入系统浏览器获取二维码的链接内容，可获取电子教学资源。<br>10.支持故障自动检测，在软件无法出现展台拍摄画面时，自动出现检测链接，检测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像头占用、软件版本等问题。 | | | |
| 2 | 学生课桌 | 一、面板:1.材质：采用 ABS 耐冲击塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：415mm×650cm±2mm。3.功能：(A)靠胸前处有一外凸造型设计，带有 25cm 刻度尺。(B)面板上前方有一个倒 L 笔槽宽 15mm(C)面板左前右有不妨碍手臂平放的成一条线的防滑挡条。 (D)表面细纹咬花不反光。4.面板底部有强化承重之设计。镶入一支强化承重钢管，并与面板底部平齐。<br>二、书箱: 1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：外径 51cm×34cm ×15cm±1cm。3.功能：书箱底部有 32 条排水槽缝并往后倾斜 2° 的设计 表面细纹咬花 不反光 书箱边角采用 90° 垂直设计 增加置物空间及书本平整摆放。<br>三、桌钢架：1.材质及形状：椭圆型钢管。2.尺寸：30x60x1.2mm;25x50x1.2mm; 椭圆 20x40x1.0mm。采用全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层 | 套 | 55 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，不可采用回收料生产，耐磨抗老化。<br>五、小挂勾：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：53mm×42mm×33mm。3.功能：增加额外挂物位置 ，不可超出桌沿。 | | | |
| | 学生课椅 | 一、靠背: 1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产，为了教室美观，突出创新，靠背带有蚂蚁简笔画造型“ 。<br>2.尺寸：40cm×36cm±2mm<br>3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 经特殊工艺安装，表面不裸漏螺丝钉，无法拆卸整体全倒 R 圆弧设计 不可有刮手毛刺及锐角。<br>二、坐垫：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。<br>2.尺寸：41cm×37cm±5mm。3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 。<br>三、钢管：1.材质及形状：椭圆型钢管。2.尺寸 ：椭圆 30mm×60mm×1.2mm; 25mm×50mm×1.2mm;椭圆 20mm×40mm×<br>1.0mm; 采用 CO2 气体保护焊，全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。<br>3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，耐磨抗老化。 | | | |
| 3 | 讲桌 | 基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格 1200*500*750。<br>7、颜色为直纹胡桃+A-2 灰。 | 个 | 1 | |
| 4 | 后黑板 | 墨绿色尺寸：2000mm×1215mm。 | 1 | 套 | |
| 5 | 教室书包柜 | 整体采用 16mm 板材，基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、5700*400*1800 | 1 | 套 | |
| 6 | LED 护眼教室灯 | LED 护眼教室灯灯具整体尺寸（含驱动电源盒）：长度 1100-1300mm，宽度 280-320mm，厚度 60±10mm。 | 9 | 套 | |
| 7 | LED 护眼黑板灯 | 尺寸长度 1150-1300mm； | 3 | 套 | |
| 8 | 灯具安装及辅材 | 安装灯具所需辅材若干。 | 1 | 批 | |
| | | 教学楼-二楼-普通教室 9（55 人） | | | |
| 1 | 智慧黑板 | 一、硬件功能<br>1.整体外观尺寸：宽≥4200mm，高≥1200mm，厚≤120mm。整机采用全金属外壳，三拼接平面一体化设计，屏幕边缘采用圆角包边防护，整机背板采用金属材质。<br>2.无推拉式结构，外部无任何可见内部功 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 能模块连接线。主副屏过渡平滑，中间无单独边框阻隔。<br>3.整机显示屏幕采用≥86 吋液晶显示器。显示比例≥16:9，分辨率≥3840×2160。<br>4.嵌入式系统版本≥Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。<br>5.Windows 系统中和 Android 系统中触控点数≥40 点。<br>6.扬声器≥2.2 声道，位于设备上边框，顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W。<br>7.整机内置非独立外扩展的 6 阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。<br>8.支持标准、听力、观影和 AI 空间感知音效模式，AI 空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、音效。<br>9.整机支持色彩空间可选，包含标准模式和 sRGB 模式，在 sRGB 模式下可做到高色准△E≤1<br>10.整机系统支持手势上滑调出人工智能画质调节模式（AI-PQ），在安卓通道下可根据屏幕内容自动调节画质参数，当屏幕出现人物、建筑、夜景等元素时，自动调整对比度、饱和度、锐利度、色调色相值、高光/阴影。<br>11.纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。<br>12.≥5 个自定义前置按键，“设置”、“音量-”，“音量+”，“录屏”，“护眼”按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关、课堂智能反馈。<br>13.整机支持蓝牙 Bluetooth≥ 5.4 标准，固件版本号≥HCI13.0/LMP13.0。<br>14.整机支持发出频率为 18kHz-22kHz 超声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入投屏码或扫码获取投屏码；<br>15.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 外接），在 Android 和 Windows 系统下，可实现 Wi-Fi 无线上网连接、AP 无线热点发射。<br>16.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 下支持无线设备同时连接数量≥30 个，在 Windows 系统下支持无线设备同时连接≥8 个；<br>17.Wi-Fi 制式支持 IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本≥Wi-Fi6。<br>18.整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，摄像头数量≥1 个。<br>19.整机上边框内置非独立的广角高清摄像头，在距离整机 1.7 米情况下，且拍摄范围可以覆盖摄像头垂直法线左右距离≥4 米，可以实现人脸识别。<br>20.整机摄像头支持人脸识别、清点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记≥60 人。<br>21.整机系统支持书写触控延迟≤25ms<br>22.整机支持提笔书写，在 Windows 系统下可实现无需点击任意功能入口，当检测到红外笔笔尖接触屏幕时，自动进入书写模式。<br>23.整机触摸支持动态压力感应，支持无任何电子功能的普通书写笔在整机上书写或点压时，整机能感应压力变化，书写或点压过程笔迹呈现不同粗细。<br>24.整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位的情况下，内置电脑无法上电工作。<br>25.整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表，并可进入全部课件列表。<br>26.整机设备教学桌面支持查看设备盘符，支持本地磁盘和外接 U 盘、移动硬盘，点击即可打开该磁盘查看磁盘文件。教学桌面支持显示存储空间状态，当存储空间即将满载时候进行红色标记明显提示。<br>27.整机 Windows 通道支持文件传输应用，支持通过扫码、wifi 直联、超声三种方式与手机进行握手连接，实现文件传输功能。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 28.整机设备自带地震预警软件。支持在地震预警页面中获取位置，可以手动进行位置校准。支持在地震预警页面中选择提醒阈值。支持在地震预警界面中开启和关闭地震预警服务。<br>29. CPU≥Intel I5 性能配置，内存≥8GB DDR4。硬盘≥256GB SSD 固态硬盘，和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。采用按压式卡扣，无需工具就可快速拆卸电脑模块。<br>二、视频展台：<br>1.采用≥800 万像素摄像头；采用 USB 电源直接供电，无需额外配置电源适配器；箱内 USB 连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且 USB 口下出。<br>2.A4 大小拍摄幅面，1080P 动态视频预览≥30 帧/秒。<br>3.整机采用圆弧式设计，无锐角；托板可承重 3kg，同时托板采用磁吸吸附式机构。<br>4.展示托板正上方具备 LED 补光灯补光灯开关采用触摸按键设计，同时可通过视频展台软件直接控制开关；<br>5.支持展台画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联同批注内容进行同步缩放、移动。<br>6.支持展台画面拍照截图并进行多图预览，可对任一图片进行全屏显示。<br>7.老师选择延时拍照功能，支持 5 秒或 10 秒延时模式，可调整拍摄内容。<br>8.可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。<br>9.二维码扫码：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫描，并进入系统浏览器获取二维码的链接内容，可获取电子教学资源。<br>10.支持故障自动检测，在软件无法出现展台拍摄画面时，自动出现检测链接，检测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像头占用、软件版本等问题。 | | | |
| 2 | 学生课桌 | 一、面板:1.材质：采用 ABS 耐冲击塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：415mm×650cm±2mm。3.功能：(A)靠胸前处有一外凸造型设计，带 | 套 | 55 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 有 25cm 刻度尺。(B)面板上前方有一个倒 L 笔槽宽 15mm(C)面板左前右有不妨碍手臂平放的成一条线的防滑挡条。 (D)表面细纹咬花不反光。4.面板底部有强化承重之设计。镶入一支强化承重钢管，并与面板底部平齐。<br>二、书箱：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：外径 51cm×34cm×15cm±1cm。3.功能：书箱底部有 32 条排水槽缝并往后倾斜 2° 的设计 表面细纹咬花 不反光 书箱边角采用 90° 垂直设计 增加置物空间及书本平整摆放。<br>三、桌钢架：1.材质及形状：椭圆型钢管。2.尺寸：30x60x1.2mm;25x50x1.2mm; 椭圆 20x40x1.0mm。采用全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，不可采用回收料生产，耐磨抗老化。<br>五、小挂勾：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：53mm×42mm×33mm。3.功能：增加额外挂物位置 ，不可超出桌沿。 | | | |
| | 学生课椅 | 一、靠背：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产，为了教室美观，突出创新，靠背带有蚂蚁简笔画造型“ 。<br>2.尺寸：40cm×36cm±2mm<br>3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 经特殊工艺安装，表面不裸漏螺丝钉，无法拆卸整体全倒 R 圆弧设计 不可有刮手毛 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 刺及锐角。<br>二、坐垫：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。<br>2.尺寸：41cm×37cm±5mm。3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 。<br>三、钢管：1.材质及形状：椭圆型钢管。<br>2.尺寸 ：椭圆 30mm×60mm×1.2mm; 25mm×50mm×1.2mm;椭圆 20mm×40mm×<br>1.0mm; 采用 CO2 气体保护焊，全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。<br>3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。<br>4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，耐磨抗老化。 | | | |
| 3 | 讲桌 | 基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格 1200*500*750。<br>7、颜色为直纹胡桃+A-2 灰。 | 个 | 1 | |
| 4 | 后黑板 | 墨绿色尺寸：2000mm×1215mm。 | 1 | 套 | |
| 5 | 教室书包柜 | 整体采用 16mm 板材，基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G | 1 | 套 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、5700*400*1800 | | | |
| 6 | LED 护眼教室灯 | LED 护眼教室灯灯具整体尺寸（含驱动电源盒）：长度 1100-1300mm，宽度 280-320mm，厚度 60±10mm。 | 9 | 套 | |
| 7 | LED 护眼黑板灯 | 尺寸长度 1150-1300mm； | 3 | 套 | |
| 8 | 灯具安装及辅材 | 安装灯具所需辅材若干。 | 1 | 批 | |
| | | 科技楼-一楼-计算机教室 1（高中用） | | | |
| 1 | 管理服务器 | 标准机架式服务器，CPU(核心 8 核，主频 2.2GHz)*2 颗，DDR4 内存 32G*2，系统盘 240G SSD*2（RAID1），数据盘 SSD 固态硬盘 2.5 寸 SATA 接口 1920GB*2（RAID1），4 个千兆电口，2 个千兆光口；前置 8 个 3.5“热插拔 SAS/SATA 盘位，冗余余电源。 | 台 | 1 | |
| 2 | 教师机 | i7/16G/512G 固态硬盘/23.8 寸高清显示屏/黑色 USB 商务有线键鼠 | 台 | 1 | |
| 3 | 学生机 | i5/8G/512G 固态硬盘/23.8 寸高清显示屏/黑色 USB 商务有线键鼠 | 台 | 55 | |
| 4 | 课堂管理系统 | 具备教师演示/学生演示/分组讨论/屏幕录制/文件分发/作业提交/屏幕监视/上网限制/程序限制/黑屏肃静/防杀进程等多种功能 | 套 | 1 | |
| 5 | 交换机 | 标准 1U 机架设备，千兆电接口数≥48 个；千兆/百兆自适应光口≥4 个；交换容量≥330Gbps，包转发率≥50Mpps； | 台 | 2 | |
| 6 | 网络机柜 | 22U 19 英寸服务器机柜，规格：600mm×800mm×1200mm； | 台 | 1 | |
| 7 | 计算机室讲桌 | 1、产品结构：钢木结构；<br>2、产品尺寸：≥L1800×W700×H750mm | 套 | 1 | |
| 8 | 靠背椅 | 座板采用改良、增强型聚乙烯(PE)经低温一次中空吹塑成形，颜色为玉兰色和中空灰色，产品具有耐冲击、抗老化、抗氧化等特点，方便清洁、色调明快，完全符合国际环保要求。 | 套 | 1 | |
| 9 | 计算机桌 | 规格:≥1300*1200*750mm （4 人位），钢 | 套 | 14 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 木结构 | | | |
| 10 | 学生椅 | ，钢木结构 | 把 | 56 | |
| 11 | 稳压器 | 10KVA | 台 | 1 | |
| 12 | 智慧黑板 | 一、硬件功能<br>1.整体外观尺寸：宽≥4200mm，高≥1200mm，厚≤120mm。整机采用全金属外壳，三拼接平面一体化设计，屏幕边缘采用圆角包边防护，整机背板采用金属材质。<br>2.无推拉式结构，外部无任何可见内部功能模块连接线。主副屏过渡平滑，中间无单独边框阻隔。<br>3.整机显示屏幕采用≥86 吋液晶显示器。显示比例≥16:9，分辨率≥3840×2160。<br>4.嵌入式系统版本≥Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。<br>5.Windows 系统中和 Android 系统中触控点数≥40 点。<br>6.扬声器≥2.2 声道，位于设备上边框，顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W。<br>7.整机内置非独立外扩展的 6 阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。<br>8.支持标准、听力、观影和 AI 空间感知音效模式，AI 空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、音效。<br>9.整机支持色彩空间可选，包含标准模式和 sRGB 模式，在 sRGB 模式下可做到高色准△E≤1<br>10.整机系统支持手势上滑调出人工智能画质调节模式（AI-PQ），在安卓通道下可根据屏幕内容自动调节画质参数，当屏幕出现人物、建筑、夜景等元素时，自动调整对比度、饱和度、锐利度、色调色相值、高光/阴影。<br>11.纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。<br>12.≥5 个自定义前置按键，“设置”、“音量-”，“音量+”，“录屏”，“护眼”按键，可通过自定义设置实现前置面板功 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关、课堂智能反馈。<br>13.整机支持蓝牙Bluetooth≥ 5.4标准，固件版本号≥HCI13.0/LMP13.0。<br>14.整机支持发出频率为18kHz-22kHz超声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入投屏码或扫码获取投屏码；<br>15.整机内置双WiFi6无线网卡（不接受外接），在Android和Windows系统下，可实现Wi-Fi无线上网连接、AP无线热点发射。<br>16.整机内置双WiFi6无线网卡（不接受外接），在Android下支持无线设备同时连接数量≥30个，在Windows系统下支持无线设备同时连接≥8个；<br>17.Wi-Fi制式支持IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本≥Wi-Fi6。<br>18.整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，摄像头数量≥1个。<br>19.整机上边框内置非独立的广角高清摄像头，在距离整机1.7米情况下，且拍摄范围可以覆盖摄像头垂直法线左右距离≥4米，可以实现人脸识别。<br>20.整机摄像头支持人脸识别、清点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记≥60人。<br>21.整机系统支持书写触控延迟≤25ms<br>22.整机支持提笔书写，在Windows系统下可实现无需点击任意功能入口，当检测到红外笔笔尖接触屏幕时，自动进入书写模式。<br>23.整机触摸支持动态压力感应，支持无任何电子功能的普通书写笔在整机上书写或点压时，整机能感应压力变化，书写或点压过程笔迹呈现不同粗细。<br>24.整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位的情况下，内置电脑无法上电工作。<br>25.整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表，并可进入全部课件列表。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 26.整机设备教学桌面支持查看设备盘符，支持本地磁盘和外接 U 盘、移动硬盘，点击即可打开该磁盘查看磁盘文件。教学桌面支持显示存储空间状态，当存储空间即将满载时候进行红色标记明显提示。<br>27.整机 Windows 通道支持文件传输应用，支持通过扫码、wifi 直联、超声三种方式与手机进行握手连接，实现文件传输功能。<br>28.整机设备自带地震预警软件。支持在地震预警页面中获取位置，可以手动进行位置校准。支持在地震预警页面中选择提醒阈值。支持在地震预警界面中开启和关闭地震预警服务。<br>29. CPU≥Intel I5 性能配置，内存≥8GB DDR4。硬盘≥256GB SSD 固态硬盘，和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。采用按压式卡扣，无需工具就可快速拆卸电脑模块。<br>二、视频展台：<br>1.采用≥800 万像素摄像头；采用 USB 电源直接供电，无需额外配置电源适配器；箱内 USB 连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且 USB 口下出。<br>2.A4 大小拍摄幅面，1080P 动态视频预览≥30 帧/秒。<br>3.整机采用圆弧式设计，无锐角；托板可承重 3kg，同时托板采用磁吸吸附式机构。<br>4.展示托板正上方具备 LED 补光灯补光灯开关采用触摸按键设计，同时可通过视频展台软件直接控制开关；<br>5.支持展台画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联同批注内容进行同步缩放、移动。<br>6.支持展台画面拍照截图并进行多图预览，可对任一图片进行全屏显示。<br>7.老师选择延时拍照功能，支持 5 秒或 10 秒延时模式，可调整拍摄内容。<br>8.可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。<br>9.二维码扫码：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫描，并进入系统浏览器获取二维码的链接 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 内容，可获取电子教学资源。<br>10.支持故障自动检测，在软件无法出现展台拍摄画面时，自动出现检测链接，检测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像头占用、软件版本等问题。 | | | |
| | | 科技楼-一楼-计算机资料室 1（高中用） | | | |
| 1 | 资料柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 850*深 390mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋；<br>4.上边是玻璃对开门，下边是对开铁门，上边内有两块活动隔板，下铁门内有一块活动隔板，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: 冷轧钢材 | 个 | 6 | |
| | | 科技楼-一楼-化学仪器室（高中用） | | | |
| 1 | 数据采集器 | 6 路 Type-C 专用通道+1 路 USB 通道，7 通道可同时并行采集；<br>人体工学外观，USB 供电、数据传输采用标准 usb2.0 通信协议；<br>无需外接电源，预留 5V 电源接口,数字通道采样精度达 1 微秒；<br>所有端口具备短路保护，支持热插拔，即插即用，与传感器任意组合；<br>可直接接笔记本电脑进行室外拓展性探究实验。 | 套 | 15 | |
| 2 | 便携式实验终端 | 1、数字化探究实验用便携式计算机，配套数据采集器使用，用于科学探究实验活动。<br>2、采用 Intel 多核高频 CPU；2GB DDR3L 内存；16GB 固态硬盘，可保存大量实验视频和实验文件,支持扩展 MICRO 储存卡；<br>3、≥10 英寸电容多点触摸屏，1280×600 分辨率，IPS 屏幕；<br>4、安装 Windows 操作系统，便于实验室及户外便携采集实验；<br>5、支持无线 Wifi，支持学生利用信息技 | 台 | 5 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 术上网查询资料；<br>6、内置大容量锂电池，续航时间不低于 4 小时；<br>7、配备 HDMI 视频接口，连接到一体机、智慧黑板的大屏上显示；<br>8、配备 3.5mm 耳机接口，内置摄像头，支持实验拍照和录像功能；<br>9、支持 USB 口直接连接传感器，即插即用，能自动识别新插入传感器；<br>10、支持连接数据采集器或智能数字实验终端，接入更多种传感器使用；<br>11、配套数字化探究实验软件，中文界面，符合新课程标准要求，具有强大的数据分析功能，可显示数字、图形、表格、仪表、温度计等多种方式。支持保存实验报告，保存实验数据截图功能。 | | | |
| 3 | 数字化探究软件 | 内置物理、化学、生物学科的实验模板，每个模板有相应的实验指导；<br>可自主按照需要建立规范化的实验模板并在软件中打开相应模板；<br>能够自动识别传感器；<br>实现智能设定最佳采样频率；<br>能够自主选择采集数据的计算精确位数；<br>自动配置显示数据的表格、图表、表盘等多种数据显示方式；<br>实验前可预先添加计算公式，自动计算相关数据并显示图象；<br>实验过程中数据和图象的能够同时显示，同一页面可以根据需要设定多图表和多表格显示；<br>能够自由选择自动滚屏或自动缩屏图像显示模式，在数据采集的同时可以对图象进行放大、缩小、拖拽等操作；<br>可自由设定多种图象点的样式和颜色；<br>图象有点显示、连线显示、点连线三种显示功能；<br>表格区可以自由插入新增列，包含各种特殊符号插入公式的功能；<br>采集数据可以保存并进行对比；<br>实验结果可以 j-WORD、EXCEL、BMP 的形式导出、保存,也可以作为独立文件整体保存实验配置和结果；<br>通过计算列、积分、拟合（14 种以上的拟合函数）等功能，可以进行专业的实验数 | 套 | 15 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 据分析；<br>内嵌电子实验报告模板功能，实验结果可直接自动导入到电子实验报告中。 | | | |
| 4 | 绝对压强传感器 | 量程：0～700kPa<br>分辨率：0.025kPa<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于直接测量气体的绝对压强。 | 个 | 15 | |
| 5 | 温度传感器 | 量程：-40℃～+135℃<br>分辨率：0.1℃<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。直径 4mm 不锈钢探针，用于测量溶液或物体的温度。 | 个 | 15 | |
| 6 | 湿度传感器 | 量程：0~100%<br>分辨率：0.1%<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量环境的相对湿度。 | 个 | 15 | |
| 7 | 氧化还原传感器 | 量程：-2000mV～+2000mV<br>分辨率： 1mV<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，可拆卸式 ORP 电极。支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量溶液的氧化还原电位。 | 个 | 1 | |
| 8 | 溶解氧传感器 | 溶氧量程：0~20mg/L<br>分辨率：0.1mg/L<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量液体溶解的氧气含量。 | 个 | 1 | |
| 9 | 氧气传感器 | 量程：0～100%<br>分辨率：0.1%<br>电化学探头，无需填充液，数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量气体中的氧气含量。 | 个 | 1 | |
| 10 | 溶解二氧化碳传感器 | 量程：4.7ppm～+1760ppm<br>分辨率：0.1 ppm<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量液体中溶解的二氧化碳含量。 | | | |
| 11 | 二氧化碳传感器 | 量程：0～100000ppm<br>分辨率：3%(0~5000ppm)；<br>4%(5000~50000ppm)；<br>6%(50000~100000ppm)<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，探头采用红外技术,无需填充液,内置温度补偿。支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量气体中的二氧化碳含量。 | 个 | 1 | |
| 12 | pH 传感器 | 量程：0~14<br>分辨率：0.01<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，可拆卸式 pH 电极。支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量溶液的 pH 值，可使用标准溶液进行校准。 | 个 | 15 | |
| 13 | 电导率传感器 | 量程：0～3000μs/cm 分辨率：1μS/cm<br>量程：2000～20000μs/cm 分辨率：10μs/cm<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，可拆卸式电导率电极。支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量溶液的导电性能，可使用标准溶液进行校准。 | 个 | 1 | |
| 14 | 浊度传感器 | 量程：0～400NTU<br>分辨率：0.2NTU<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与电脑直接通讯、与数字化显示设备的有线通讯三种工作方式。用于测量液体的浊度。 | 个 | 1 | |
| 15 | 高温传感器 | 量程：-200℃～+1000℃<br>分辨率：0.5℃<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量较高的温度。 | 个 | 15 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 二氧化硫传感器 | 量程：0~20ppm<br>分辨率：0.1ppm<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量气体中二氧化硫含量。 | 个 | 1 | |
| 17 | 高中化学数字化仪器箱 | 箱体规格：450×321×171mm(±5mm)。<br>材质：炭黑色优质 PC 材料箱盖，橙色增强型 ABS 树脂材料箱体，紫色增强型 PP 材质活动卡扣；结构：整体采用加厚增强型 j 扣盖卡扣式设计，箱体为上下面耦合卡槽定位，内置 EVA 内衬，嵌入式专槽定位，方便器材取用保管；叠加方式：既可叠加组合摆放，也可放置于仪器柜或货架。配件：内置数据线等多种实验配件。 | 箱 | 15 | |
| 18 | 酸碱反应热实验器 | 由绝热桶、玻璃杯等组成。配合温度传感器使用，可探究酸碱中和反应过程中产生的热量。 | 套 | 5 | |
| 19 | 磁力搅拌器 | 工作电源：100-240V 50/60Hz，工作盘尺寸：135mm；<br>调速范围： 200-1800RPM， 最大搅拌量：2L（H2O）；<br>转速可以自由调节，主要用于搅拌低粘稠度的液体或固液混合物。可配合滴定计数器、PH 传感器、电导率传感器等使用，可适用于中和滴定、溶液中电导率测量等实验。 | 套 | 5 | |
| 20 | 远红外加热器 | 主要配置及特征参数：<br>开模组件：底座上壳、底部下壳、隔热板、加热炉芯、炉芯外壳、固定座等。<br>产品主要材料：<br>底座上壳：ABS 塑料精密注塑成型，双色丝印。底部下壳：ABS 塑料精密注塑成型。<br>炉芯外壳：增强尼龙精密注塑成型，单色丝印。<br>固定座：ABS 塑料精密注塑成型。<br>隔热板：规格Φ113.3*3MM，玻纤板，具有吸音，隔声，隔热，环保，阻燃等特点。<br>加热炉芯：规格Φ106*72MM，201 不锈钢与陶瓷相材料结合，导热快。<br>功能描述：220V 交流供电，远红外辐射加热炉芯，便于对加热体均匀加热。可完成查理定律、晶体熔解和凝固、比热容等高 | 套 | 5 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 精度热学定量实验。 | | | |
| 21 | 多功能电极支架 | 由底座、支架、传感器电极专用卡口组成，实验室仪器专用电极支架，可以应用于 PH 探头、离子探头等。可以单独使用，最多可以同时放置 5 个探头，能够多角度旋转，自由伸缩。 | 套 | 5 | |
| 22 | X 型支座套件 | 主要配置及特征参数：<br>X 型支座、双向转接头、250mm 支撑杆 2 根、600mm 支撑杆（公母杆对接可灵活拆分使用）<br>X 型支座：<br>材质：黑色增强尼龙、镀锌圆钢，确保强度且耐酸耐碱；<br>工艺：塑料注塑成型、表面镀锌、超声波焊接处理；<br>产品结构：90 度角双臂，半轴长 165.5mm，底座高度 24mm，顶部带 Φ10 扩展孔，匍氏耦合对接挂钩、Φ10 凹凸式双轨插孔，自锁紧双下压扣，多功能杆插孔、斜顶式 M6 螺丝锁紧孔，底部自粘橡胶地脚阻滑增强支架整体的稳定度！<br>功能描述：Half-Half 对偶插接式构造能够进行多种结构拓展：<br>①、两件对插呈 X 型可作为常规铁架台底座；②、可对接不同长度的支撑杆组成不同种类的支撑座；<br>③、可作为光学实验导轨；<br>④、拓展为其他产品的轨道座；<br>⑤、级联底座作为配重等。<br>双向转接头：<br>规格：30×30×65mm；材质：铝合金；<br>工艺：精密压铸、电泳发黑；<br>功能描述：①、两端固定口 90° 正交垂直，中间穿孔可以轴向固定；②、附带 2 个 M6×25mm 的防滑手紧螺丝，可以固定所有用到与支撑杆有关的实验设备。 | 套 | 5 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 23 | 溶液导电演示器 | 主要配置及特征参数：<br>由电表、电位器、电阻、石墨电极、透明贮液筒、底座、档位开关等组成。<br>外形尺寸 666*470mm（±5mm）；上下为铝型材结构，6063-T5 材料，具有良好的抗拉强度，表面黑色氧化细喷砂处理。左右为 ABS 塑料精密注塑成型边框。<br>仪器面板表面印有原理电路图，配有透明透明贮液筒（带底座）5 个、内表外表切换开关、1×7 档位开关（其中一档为校验），预留外表接口，可同时比较五组溶液的导电性能。<br>能够完成的教学演示：<br>不同溶液的的导电性能。 | 台 | 1 | |
| 24 | 电化学组合 | 箱体规格：450×321×171mm(±5mm)。<br>材质：炭黑色优质 PC 材料箱盖，橙色增强型 ABS 树脂材料箱体，紫色增强型尼龙材料活动卡扣；结构：整体采用加厚增强型 j 扣盖卡扣式设计，箱体为上下面耦合卡槽定位，内置活动式吸塑植绒内衬，嵌入式专槽定位，方便器材取用保管；叠加方式：既可叠加组合摆放，也可放置于仪器柜或货架。<br>主要配置及特征参数：<br>电解水装置、原电池装置、氢氧火箭装置、电镀装置、石墨棒电极、黄铜棒电极、铝棒电极、锌棒电极、硅胶管、气体检验手柄、鲁尔头注射器、塑料试管、4mm 红色香蕉插头线阳极钩、金属圆片、4mm 红黑香蕉插头线、电子跑表计时器、红色 LED 模块、双向两档开关模块、单端插座模块、鳄鱼夹等。电解水装置：<br>规格：外形尺寸 254.7×140×90mm，底座尺寸 140×90×30.5mm，壁厚 3mm ；材质：优质 PMMA；工艺：采用先进精密 PMMA 注塑技术一次成型无毛边、无合缝线，外表面光亮；功能描述：规格：外形尺寸 254.7×140×90mm，底座尺寸 140×90×30.5mm，壁厚 3mm ；材质：优质 PMMA；工艺：采用先进精密 PMMA 注塑技术一次成型无毛边、无合缝线，外表面光亮；功能描述：底座带金属鲁尔座，顶部亚克力管封安装有阀门气咀，用于电解水制取氢气和氧气以及观察二者体积比。 | 套 | 1 | 3544 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 氢氧火箭装置：<br>产品组成：氢氧火箭连接板和氢氧火箭底座。<br>规格：157×86×101mm；材质：PMMA、铝合金；工艺：精加工；功能描述：用于模拟氢作为火箭燃料的演示实验。<br>氢氧火箭连接板：<br>规格：外形尺寸 157×86×30mm；材质：优质 PMMA；工艺：采用先进精密机械加工工艺，无锐角毛刺；功能描述：内含氢氧火箭的点火装置，角度可调，观察点火后塑料试管从不同角度飞出的现象。<br>氢氧火箭底座：<br>规格：外形尺寸 150×25.4×80mm；材质：高标号硬质铝合金；工艺：采用先进精密铝膜拉伸技术一次成型无毛刺，电泳发黑表面处理工艺，哑光色泽不褪色，耐磨无划痕，两端搭配优质 ABS 端盖；功能描述：用作氢氧火箭的底座。<br>电镀装置：<br>规格：外形尺寸 160×105×48.4mm，通用壳体尺寸 160×105×34.2mm；材质： 增强 ABS 塑料、墨色半透明 PC 和优质 PMMA，壁厚≥2.5mm；工艺：塑料注塑成型，外表面高光，下底面内磨砂工艺处理；功能描述：用于进行电镀实验，学习不同金属盐电镀液给金属表面进行电镀处理的实验，并且通过调节电流了解金属表面电镀的情况，也可以定量计算法拉第定律。<br>气体检验手柄：<br>规格：外形尺寸 158×12mm，超高温石墨气嘴尺寸：22×7.5×5mm，螺牙 M5；材质：硬质铝棒 6063，超高温石墨；工艺：采用精密机械加工，铝棒表面本色氧化和细喷砂处理，无锐角毛刺；功能描述：用于观察氢气的燃烧、验纯和氧气性质的检验。<br>能够完成 dd 的探究活动或实验课题：<br>1、电解水；2、检验电解水产生气体的性质；3、用氢氧火箭模型检验电解水的气体；4、探究电解水时加入电解质对电解速率的影响；5、不同电压对电解水的速率的影响；6、电解饱和食盐水；7、电解氯化铜溶液；8、原电池；9、几种电极组合的原电池；10、通过原电池产生的电压 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 判断几种电极的活泼性顺序；11、铜锌水果池；12、用金属盐配制电镀液；13、用电镀池为铁件镀铜；14、探究电镀件增重与法拉第定律等。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 25 | 教师教学资源与评价云管理平台 | 用于教师实验教学、实验项目发布和对学生实验技能评价管理。<br>基本功能：<br>1.教师账号登陆及身份识别；<br>2.教师对云平台实验教学资源的浏览、收藏；<br>3.在线安排实验任务、查阅学生提交的实验内容、电子实验报告评价；<br>4.发布实验项目并本地存储，需通过年级组长审核通过；<br>5.查阅自己已发布实验项目和本地存储的相同学科老师发布的实验项目；<br>6.可在线就教师自己发布的实验，有针对性的与学生互动，解决学生提出的疑问；<br>7.实验课程资源可支持完成相关学生实验以及部分随堂实验和演示实验，提供包含每个学科每个产品的课标实验主题、实验器材、实验步骤、思考、分析与结论等版块，为实验提供详细的使用指导。实验器材明确了所在位置、名称及数量，便于师生快速准确找到相应器材做好实验准备，高效启动实验学习。部分实验还提供了实验指导视频等形式的配套资源，所选用的演示器材也与配置器材一致，真实还原实验操作场景，可直接用于实验备课与实验教学，充分展示实验的真实性；<br>8.支持 Windows、iOS、Android 等跨平台访问，支持电脑、触摸一体机、智慧黑板等多终端访问；<br>9.提供永久账号使用权，并可免费获得持续不断的新增教学资源。 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 26 | 学生学习资源云管理平台 | 用于学生实验教学以及实验技能测评管理。<br>基本功能：<br>1.学生账号登陆及身份识别；可在台式电脑或者智慧课堂平板上登录账号，访问云端海量学习资源；<br>2.云平台实验教学资源的课前预习、课中查阅或课后复习浏览、收藏；<br>3.在线接收教师安排的实验任务、阅读实验内容，提交电子实验报告给教师评价；<br>4.学生可将实验时的操作视频以及与实验报告提交给教师评价；<br>5.学生可以查看自己过往实验情况及教师的评价信息，结合评价自主进行纠错学习；<br>6.学生可以查阅本地教师发布实验学习资源，并就该实验进行在线提问互动；<br>7.提供永久账号使用权，并可免费获得持续不断的新增教学资源；<br>8.对接丰富的科学实验箱、数字化实验系统等提供配套的实验操作手册、实验指导视频等资源，对应各版本教材章节相关实验，可用于课前备课预习、课中对照练习、课后复习浏览及考前实验培训。 | 套 | 1 | |
| | | 科技楼-一楼-化学药品储藏室（高中用） | | | |
| 1 | 药品柜 | 规格：1000 mm×500 mm×2000 mm。<br>1.材质结构：立管及正面横梁采用≥25mm×35mm、侧门及后面横梁采用 35mm×35mm 壁厚 1.2 mm 喷塑铝合金型材框架结构，镶嵌 18mm 厚 E1 级浸渍胶膜纸饰面刨花板，ABS 连接件组合，带可调底脚。<br>2.结构：上部镶装玻璃对开门，内设 5.0mm 玻璃阶梯药品架，下部板式对开门，内设厚度 18mm 隔板一层，隔板要求带 15mm×15mm×1mm 加强方管。<br>3.五金件：抽屉导轨选用优质消声三节滑轨，优质合金钢板一次性成型，表面经黑色环氧树脂静电喷涂，壁厚 1.5mm；门铰链选用优质自卸铰链，壁厚 1.5mm，防腐，承重耐用；拉手选用铝合金一字形外装拉手。<br>4.柜顶吸风罩：材质 PVC。 | 个 | 4 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 插板阀 | 规格Ø160 mm，材质 PVC。 | 个 | 1 | |
| 3 | 补风口 | 规格：1000 mm×400 mm<br>准备室、药品室的门窗亮子上安装百叶窗，补入新风与引风形成气流循环，材质铝合金或木质。 | 套 | 1 | |
| 4 | 毒害品储存柜 | 规格：700mm×600mm×1600mm。<br>1.金属结构、机械与电子密码门锁双锁配置。<br>2.防盗震动报警装置，温度自动报警，具有防火、防盗、防腐蚀功能。 | 个 | 2 | |
| 5 | 易燃、易爆品储存柜 | 规格：700mm×600mm×1600mm。<br>1.全金属结构、机械与电子密码门锁双锁配置。<br>2.功能：防盗震动报警装置，温度自动报警，具有防火、防盗、防腐蚀功能。 | 个 | 2 | |
| 6 | 排风扇（换气） | 规格：480 mm×480 mm×220 mm；<br>电压 220V、<br>功率 130W、<br>叶轮转速 1400r／min、<br>风量：2880 $m^3$。 | 个 | 1 | |
| | | 科技楼-一楼-化学实验准备室（高中用） | | | |
| 1 | 中央准备台 | 3000×800×850mm<br>1、产品结构：铝木结构<br>2、台面参数：采用 12.7mm 厚实芯理化板，具有耐酸碱腐蚀、抗污染、防水、防火特性，台面立面倒角、打磨，各处光滑。<br>3、台身参数：整体采用铝合金框架结构，铝合金型材规格≥30×38mm，主框架壁厚≥1.45mm，横梁规格≥35×25mm，壁厚≥1.45mm，采用工业级卡锁式连接方式组装；底脚高度可调，采用 ABS 工程塑料与金属螺杆一次注塑成型，确保整体承重，接缝严密，台身含多级柜门、抽屉，牢固耐用，门板镶装铝质合金一字隐藏式拉手。所有板材均采用 16mm 厚 E1 级生态免漆板制作，1.5mm 厚塑制优质封边条机械封边（板材加工截面和开孔截面均应封边）。<br>4、其他：五金件：国内知名品牌或同等质量其他品牌优质铰链和三节静音滑轨。 | 张 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 试剂架（双层） | 2200×300×690mm<br>1、专用喷塑铝合金型材（90×45×1.5 mm）表面喷涂高温固化乳白环氧树脂静电粉末喷涂理处理，具有较强的耐蚀性能；<br>2、上下带 ABS 模具堵头。8 mm玻璃隔板（双层） | | 2.2 | |
| 3 | 电源插座 | 1、优质国标<br>2、二三孔插座 | 套 | 2 | |
| 4 | 小厨宝 | 1、5 升方形小厨宝，上出水，快速加热，防干烧<br>2、8 年质保，防电墙 1600W 大功率，加热速度快，温水即需速热。<br>3、含安装及配件 | 个 | 1 | |
| 5 | 滴水架 | 550×705×117mm<br>1、材质：高密度 PP 类型：单面；<br>2、底部托盘中间设有排水孔 可拆卸式滴水棒，具有锁扣功能，方便使用。 | 套 | 1 | |
| 6 | 水嘴 | 1、产品规格：台式鹅颈三口冷热水龙头<br>2、参数：主体：加厚铜质，高亮度环氧脂涂层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，陶瓷阀芯可 90° 旋转，使用寿命开关 50 万次，静态最大耐压 20 巴，可拆卸铜质水嘴，可加接防溅滤水器，开关方旋钮为高密度 PP 材质，符合人体工学设计，手感舒适，鹅颈管可 360° 旋转 | 套 | 1 | |
| 7 | 水槽 | 550×450×310 mm<br>1、材料：高密度 PP，耐强腐蚀，如王水；<br>2、表面纹理：槽沿表面处理为皮纹，耐刻刮，与大部分台面板表面纹理一致；<br>3、附件：高密度 PP 去水；含阻水盖、PP 提笼。 | 个 | 1 | |
| 8 | 紧急洗眼器 | 1、加厚铜质<br>2、高亮度环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，喷淋头为软性橡胶，出水经缓压处理呈泡沫状水柱，防止冲伤眼睛。<br>3、防尘盖为 PP 材质，使用时自动被水冲开。 | 付 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 9 | 通风柜 | 1500×850×2350mm<br>1、柜体说明：外壳采用 1.0mm 优质镀锌钢板在数控加工中心、剪裁、定位打孔、折弯焊接后成型，经除尘，除油后喷涂采用环氧树脂粉末高温烘烤固化。附着力高、表面硬度耐腐蚀性极强，外形美观。立柱采用模块化设计，便于安装和维修。<br>2、台面板：12.7mm 实芯理化板，耐腐蚀强！内衬板、导流板：独立内胆，采用实芯抗倍特板，导流板四周环流吸风结构四周吸风结构，能使不同比重的气流迅速吸走。导流板采用专用固定连接件连接，清洁维护时，装卸方便。同时，专用 pp 固定连接件上还可方便的安装拆卸网架<br>3、光源说明：附有 LED 防水，防尘灯一支，12W 节能环保。<br>4、集气罩：采用 PP 材质集气罩，耐酸碱腐蚀性能强。<br>5、移动滑门：采用框架结构，内嵌 5mm 钢化玻璃，结构结实、滑动流畅，挤压成型一字拉手,移门设计说明：采用同步带设计原理，同步带是以钢丝为强力层，外覆以聚氨酯，带的内制成齿状，使其与齿形带轮啮合，并设有一根钢同步传动轴，保障移门两侧同步滑动，不偏移。同步带的优点是传动时，传动比准确，对轴作用力小，结构紧凑，耐油，耐磨性好，抗老化性能好。<br>6、电源设计：每台通风柜配置 4 个多功能三孔带防水盖插座，下柜配置一个空开配电箱。<br>7、控制面板：配置一个彩色液晶屏控制面板，开启照明和风机，调节风阀角度等。 | 个 | 1 | |
| 10 | 药品柜 | 900×450×1800mm<br>1、材质：PP 材质<br>2、柜体：侧板，顶板及底板采用增强型 PP 材质，一次注塑成型。表面做磨砂处理，结构紧密，耐腐蚀性强。<br>3、上柜门：采用增强型 PP 材质一次注塑成型，外嵌 5mm 钢化烤漆玻璃,中间玻璃做镂空处理，透明可视。<br>4、下柜门：采用增强型 PP 材质一次注塑成型，外嵌 5mm 钢化烤漆玻璃。<br>5、层板：配两块活动层板，层板为增强 | 个 | 8 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 型 PP 材质一次注塑成型，层板加强筋为整体抽芯工艺，抽芯处加入两根 1.2mm 厚方管，承重不低于 20 公斤。美观耐用。层板可以抽取，自由组合各层空间。<br>6、门把手：采用增强型 PP 材质一次注塑成型，美观耐用。<br>7、门铰链：用增强型 PP 材质一次注塑成型，内嵌隐藏安装方便，耐腐蚀。<br>8、药品柜内部无可视金属材料，确保了药品柜的耐腐蚀性。<br>9、柜体预留通风系统，可以与通风管路连接。<br>10、阶梯：配一块阶梯；规格 245×120×800mm,整体 PP 材料一体注塑成型（非二次焊接或者拼接）,牢固耐用，一共两层，每层高度 60mm，宽度 112mm，同层板组成三层阶梯。 | | | |
| 11 | 仪器柜 | 1000×500×2000mm<br>1、产品结构：铝木结构<br>2、参数：铝合金框架规格：前侧腿≥25×35×1.2 mm，后侧腿≥35×35×1.2 mm，基材采用 16mm 厚 E1 级生态免漆板制作,其它部位采用 1.5mm 厚塑制优质封边条机械封边。上部板式对开门，内嵌 4mm 厚玻璃，柜身内设 18mm 厚隔板二层。下部为板式对开门，内设 18mm 厚隔板一层。隔板前端镶装铝合金模具成型 U 隔板槽，可插分色条，可将存放的物品按分类标识。隔板后端采用 U 型钢槽加固，中隔板下采用 50×25×1.2mm 厚钢制喷塑方管加固支撑。 | 个 | 6 | |
| 12 | 万向吸风罩 | 1、关节：高密度 PP 材质，可 360° 旋转调节方向<br>2、关节密封圈：不易老化之高密度橡胶<br>3、关节链接杆：304 不锈钢<br>4、关节松紧旋钮：高密度 PP 材质，内嵌不锈钢轴承，与关节连接杆锁合<br>5、气流调节阀：手动调节外部阀门旋钮，控制进入之气流量<br>6、拱形/环形集气罩：高密度 PP/PC 材质<br>7、伸缩导管：Φ75mmPP<br>8、独有 360° 旋转装置：以固定架为中心最大活动半径可达 1500mm<br>9、固定底座：高密度 PVC 材质，非粘接 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 而成，模具注塑一体成型，牢度强，不脱底 | | | |
| 13 | 通风管道 | 1、材质：UPVC<br>2、主管道壁厚为≥4mm（以柜\个计算） | 个 | 10 | |
| 14 | 化学准备室控制系统 | 1、产品结构：塑制镶嵌式可翻转结构，<br>2、参数：液晶显示，显示时间，年月日及星期，轻触按键控制风机开关，可16段设置时间开启关闭，保证准备室教师不在的情况下给药品排风，以保证药品挥发被排出。 | 套 | 1 | |
| 15 | 垂直引风管道 | 1、材质：UPVC<br>2 尺寸：Φ300mm | 米 | 25 | |
| 16 | 全室通风机 | 1、4-72 型 AC 式<br>2、5#离心式通风机，每小时换气 20 次，噪声要求按行业标准＜55 分贝，材质采用玻璃钢制作，带进出口消音器，防水帽，电机，电机防护罩，减震器等。电动机功率 2.2KW | 台 | 1 | |
| 17 | 室内地上给排水安装 | 给水采用优质金属软连接与龙头连接，地上每套水嘴设一控制阀门。排水采用优质 PVC 管，连接处密封。 | 室 | 1 | |
| 18 | 室内地下给排水安装 | 给水采用优质专用 PPR 管铺设，排水采用优质 PVC 管铺设 | 室 | 1 | |
| 19 | 室内地上配电安装 | 地上采用铝塑护套管，内穿塑铜线，有效固定。 | 室 | 1 | |
| 20 | 室内地下配电安装 | 按国标施工。地下采用 PVC 阻燃塑料管，内穿国标 BV 线。 | 室 | 1 | |
| | | 科技楼-一楼-化学实验员休息室（高中用） | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 个 | 2 | |
| 3 | 对开门玻璃更衣柜 | 1.外形尺寸：高1850*宽970*深420mm<br>2.柜体:采用裸板0.6mm厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板0.6mm厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜门中间有加强筋，颜色为浅蓝色；<br>4.左侧系文件柜可以放文件，上边是玻璃对开门，下边是对开铁门，柜子右边可以挂衣服，有不锈钢挂衣杆，一块活动隔板，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：冷轧钢材 | 个 | 2 | |
| | | 科技楼-一楼-化学探究实验室（高中用） | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 演示台 | 2400×700×850mm<br>1、产品结构：钢木结构<br>2、台面参数：采用 12.7mm 厚实芯理化板，具有耐酸碱腐蚀、抗污染、防水、防火特性，台面立面倒角、打磨，各处光滑。<br>3、台身参数：采用全钢结构，钢板厚度≥1.0mm 冷轧板制作,表面采用环氧树脂静电粉末喷涂处理，整体可拆装，带电源位置及键盘位，设有抽屉及带柜门柜体，采用国内知名品牌铰链及导轨。底部设有底脚，底脚高度可调，采用 ABS 工程塑料与金属螺杆一次注塑成型，确保整体承重，接缝严密。 | 张 | 1 | |
| 2 | 学生实验桌 | 3000×1200×780 mm<br>1、产品结构：铝塑结构<br>2、台面参数：采用 12.7mm 厚实芯理化板，具有耐酸碱腐蚀、抗污染、防水、防火特性，台面立面倒角、打磨，各处光滑。<br>3、台身参数：桌腿侧面采用铸铝模具腿，内部厚度≥2.0mm，桌腿采用铸铝模具成型，由主副腿组成，主腿壁厚≥4mm 厚，副腿壁厚≥2mm 厚。呈现出锥形瓶设计元素；顶部采用尼龙内外侧固定架与台面连接结构；中部横梁采用 30×60×1.5mm 椭圆连接，整体稳定不晃动；内部安装切割金属板，静电喷涂，提供稳定和美观装饰作用；铝合金型材壁厚≥2.0mm；下设隐藏式可调节底脚。<br>6、配有水槽柜一套，钢塑结构，分为柜体、水槽、底脚三部分。外接触面均做圆角处理，无安全隐患。水槽尺寸为 585×440×230mm，采用共聚 PP 材料，一体注塑成型，具有良好的耐酸碱、耐高温、耐腐蚀的特性。壁厚≥2.0mm，内凹造型，水槽内部置抗腐蚀金属过滤网，网格尺寸 355x100x1.5mm；柜体采用 1.0mm 优质冷轧钢板制作，表面喷塑处理，钢板壁厚不低于 1.0mm。柜门及柜身圆弧设计。 配有双联可折叠铜制水嘴一套，高亮度环氧树脂涂层，耐腐蚀，防老化。螺纹式安装可拆卸。<br>2、开关采用 PP 材质旋转手柄。耐酸碱腐蚀。手感舒适。<br>脚：采用 PP 材质，磨具一次成型，耐酸 | 张 | 7 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 碱腐蚀。 | | | |
| 3 | 台下柜 | 450×650×550 mm<br>1、台身参数：均采用 16mm 厚 E1 级三聚氰胺环保板加工制作，并机械封边，采用连接件连接。所有板材加工截面均采用 PVC 优质封边条利用机械高温热熔胶封边，避免甲醛随意释放，确保达到环保标准。<br>2、底部柜体：整体由生态免漆板加工制作，设置板式对开门，用于收纳储物。 | 个 | 14 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 4 | 学生凳 | Φ300×450mm<br>A：凳面<br>1、材质：采用环保型 ABS 改性塑料一次性注塑成型<br>2、尺寸：300×30mm<br>3、表面细纹咬花，防滑不发光<br>B：椭圆型钢架弯弧成型，四脚<br>1、材质及形状：椭圆形无缝钢管<br>2、尺寸:17×34×1.7mm<br>3、全圆满焊接完成，结构牢固，经高温粉体烤漆处理，长时间使用也不会产生表面烤漆剥落现象<br>C：脚垫 1、材质：采用 PP 加耐磨纤维质塑料，实心倒勾式一体射出成型<br>D:凳面可通过旋转螺杆来升降凳子高度，可调高度 5CM，为避免螺杆腐蚀，螺杆采用隐藏式保护设计。 | 张 | 56 | |
| 5 | 试剂架 | 2000×300×400mm<br>1、专用喷塑铝合金型材（90×45×1.5mm）表面喷涂高温固化乳白环氧树脂静电粉末喷涂理处理，具有较强的耐蚀性能；<br>2、上下带 ABS 模具堵头。8 mm玻璃隔板（双层） | 米 | 14 | |
| 6 | 水嘴 | 台式三口鹅颈水龙头<br>1、主体：加厚铜质<br>2、涂层：高亮度环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐热、防紫外线辐射<br>3、陶瓷阀芯：90° 旋转，使用寿命开关 50 万次，静态最大耐压 20 巴<br>4、附件：可拆卸铜质水嘴，可加接防溅滤水器<br>5、开关旋钮：高密度 PP，人体工程学设计，手感舒适 | 套 | 1 | |
| 7 | 水槽 | 440×340×280mm<br>1、材料：高密度 PP，耐强腐蚀，如王水；<br>2、表面纹理：槽沿表面处理为皮纹，耐刻刮，与大部分台面板表面纹理一致<br>3、附件：高密度 PP 去水；含阻水盖、PP 提笼 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 8 | 紧急洗眼器 | 1、加厚铜质<br>2、高亮度环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，喷淋头为软性橡胶，出水经缓压处理呈泡沫状水柱，防止冲伤眼睛。<br>3、防尘盖为 PP 材质，使用时自动被水冲开。 | 付 | 1 | |
| 9 | 教师总控电源 | 1、主机钢制抽屉式结构，内有实验室实验用电控制漏电总开关，PVC 面膜，刷卡定时开关，工业液晶触摸屏显示，显示年月日星期及控制数据，可控制学生高低压分组输出，可控制风量大小，风机开关，控制黑板多媒体等教师讲台用电。<br>2、控制学生低压直流输出电压 0—36V 电流 60A，教师演示稳压输出 0—36V 电流 6A,过载保护显示复位。五孔 220V 插座输出。 | 台 | 1 | |
| 10 | 学生电源 | 1、塑制可翻转结构 PVC 面膜，液晶显示输出低压电压及工作和过载状态。<br>2、输出低压 0—30V，自动过载复位电流 2A，五孔 220V 插座输出。 | 套 | 28 | |
| 11 | 万向吸风罩 | 1、关节：高密度 PP 材质，可 360° 旋转调节方向<br>2、关节密封圈：不易老化之高密度橡胶<br>3、关节链接杆：304 不锈钢<br>4、关节松紧旋钮：高密度 PP 材质，内嵌不锈钢轴承，与关节连接杆锁合<br>5、气流调节阀：手动调节外部阀门旋钮，控制进入之气流量<br>6、拱形/环形集气罩：高密度 PP/PC 材质<br>7、伸缩导管：不小于Φ63mmPP<br>8、独有 360° 旋转装置：以固定架为中心最大活动半径可达 1500mm<br>9、固定底座：高密度 PVC 材质，非粘接而成，模具注塑一体成型，牢度强，不脱底 | 套 | 29 | |
| 12 | 全室通风机 | 1、4-72 型 AC 式<br>2、6#离心式通风机，每小时换气 20 次，噪声要求按行业标准＜55 分贝，材质采用玻璃钢制作，带进出口消音器，防水帽，电机，电机防护罩，减震器等。电动机功 | 台 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 率 4KW | | | |
| 13 | 变频器 | 1、5.5KW 变频器，具备过流，过压，缺项，过热保护功能，显示电压，转数，频率等各项参数。<br>2、数码显示，操着简单易懂，精确保证电机的转数。 | 套 | 1 | |
| 14 | 室内通风管道 | 1、通风管道：采用耐酸碱腐蚀、防污染、抗高压、抗龟裂的 UPVC 塑料专用管道。<br>2、实验室主管道φ300 ㎜,支管管道φ200 ㎜,塑料管道内壁光滑、材质坚固、连接性好，使通风性有显著提高。主管道壁厚≥4 ㎜。 | 套 | 1 | |
| 15 | 垂直引风管道 | PVCφ400 | 米 | 25 | |
| 16 | 仪器柜 | 1000×500×2000mm<br>1、产品结构：铝木结构<br>2、参数：铝合金框架规格：前侧腿≥25×35×1.2 ㎜，后侧腿≥35×35×1.2 ㎜，基材采用 16㎜ 厚 E1 级生态免漆板制作，其它部位采用 1.5㎜ 厚塑制优质封边条机械封边。上部板式对开门，内嵌 4㎜ 厚玻璃，柜身内设 18㎜ 厚隔板二层。下部为板式对开门，内设 18㎜ 厚隔板一层。隔板前端镶装铝合金模具成型 U 隔板槽，可插分色条，可将存放的物品按分类标识。隔板后端采用 U 型钢槽加固，中隔板下采用 50×25×1.2㎜ 厚钢制喷塑方管加固支撑。 | 张 | 5 | |
| 17 | 电源插座 | 1、优质国标<br>2、二三孔插座 | 套 | 30 | |
| 18 | 室内网线布置 | TCL/康普<br>国标六类网线，外套护线管或线槽。两端有水晶头、线标明确。 | 室 | 1 | |
| 19 | 室内地上给排水安装 | 给水采用优质金属软连接与龙头连接，地上每套水嘴设一控制阀门。排水采用优质 PVC 管，连接处密封。 | 室 | 1 | |
| 20 | 室内地下给排水安装 | 给水采用优质专用 PPR 管铺设，排水采用优质 PVC 管铺设 | 室 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 21 | 室内地上配电安装 | 地上采用铝塑护套管，内穿塑铜线，有效固定。 | 室 | 1 | |
| 22 | 室内地下配电安装 | 按国标施工。地下采用 PVC 阻燃塑料管，内穿国标 BV 线。 | 室 | 1 | |
| 23 | 教师用电脑 | i5/8G/1T 3.5 吋机械硬盘/23.8 寸高清显示屏/黑色 USB 商务有线键鼠 | 台 | 1 | |
| 24 | 学生用电脑 | i5/8G/1T 3.5 吋机械硬盘/23.8 寸高清显示屏/黑色 USB 商务有线键鼠 | 台 | 14 | |
| 25 | 智慧黑板 | 一、硬件功能<br>1.整体外观尺寸：宽≥4200mm，高≥1200mm，厚≤120mm。整机采用全金属外壳，三拼接平面一体化设计，屏幕边缘采用圆角包边防护，整机背板采用金属材质。<br>2.无推拉式结构，外部无任何可见内部功能模块连接线。主副屏过渡平滑，中间无单独边框阻隔。<br>3.整机显示屏幕采用≥86 吋液晶显示器。显示比例≥16:9，分辨率≥3840×2160。<br>4.嵌入式系统版本≥Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。<br>5.Windows 系统中和 Android 系统中触控点数≥40 点。<br>6.扬声器≥2.2 声道，位于设备上边框，顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W。<br>7.整机内置非独立外扩展的 6 阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。<br>8.支持标准、听力、观影和 AI 空间感知音效模式，AI 空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、音效。<br>9.整机支持色彩空间可选，包含标准模式和 sRGB 模式，在 sRGB 模式下可做到高色准△E≤1<br>10.整机系统支持手势上滑调出人工智能画质调节模式（AI-PQ），在安卓通道下可根据屏幕内容自动调节画质参数，当屏幕出现人物、建筑、夜景等元素时，自动调整对比度、饱和度、锐利度、色调色相值、高光/阴影。 | 1 | 个 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 11.纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。<br>12.≥5 个自定义前置按键，“设置”、“音量-”，“音量+”，“录屏”，“护眼”按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关、课堂智能反馈。<br>13.整机支持蓝牙 Bluetooth≥ 5.4 标准，固件版本号≥HCI13.0/LMP13.0。<br>14.整机支持发出频率为 18kHz-22kHz 超声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入投屏码或扫码获取投屏码；<br>15.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 和 Windows 系统下，可实现 Wi-Fi 无线上网连接、AP 无线热点发射。<br>16.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 下支持无线设备同时连接数量≥30 个，在 Windows 系统下支持无线设备同时连接≥8 个；<br>17.Wi-Fi 制式支持 IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本≥Wi-Fi6。<br>18.整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，摄像头数量≥1 个。<br>19.整机上边框内置非独立的广角高清摄像头，在距离整机 1.7 米情况下，且拍摄范围可以覆盖摄像头垂直法线左右距离≥4 米，可以实现人脸识别。<br>20.整机摄像头支持人脸识别、清点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记≥60 人。<br>21.整机系统支持书写触控延迟≤25ms<br>22.整机支持提笔书写，在 Windows 系统下可实现无需点击任意功能入口，当检测到红外笔笔尖接触屏幕时，自动进入书写模式。<br>23.整机触摸支持动态压力感应，支持无任何电子功能的普通书写笔在整机上书写或点压时，整机能感应压力变化，书写或点压过程笔迹呈现不同粗细。<br>24.整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 的情况下，内置电脑无法上电工作。<br>25.整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表，并可进入全部课件列表。<br>26.整机设备教学桌面支持查看设备盘符，支持本地磁盘和外接 U 盘、移动硬盘，点击即可打开该磁盘查看磁盘文件。教学桌面支持显示存储空间状态，当存储空间即将满载时候进行红色标记明显提示。<br>27.整机 Windows 通道支持文件传输应用，支持通过扫码、wifi 直联、超声三种方式与手机进行握手连接，实现文件传输功能。<br>28.整机设备自带地震预警软件。支持在地震预警页面中获取位置，可以手动进行位置校准。支持在地震预警页面中选择提醒阈值。支持在地震预警界面中开启和关闭地震预警服务。<br>29. CPU≥Intel I5 性能配置，内存≥8GB DDR4。硬盘≥256GB SSD 固态硬盘，和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。采用按压式卡扣，无需工具就可快速拆卸电脑模块。<br>二、视频展台：<br>1.采用≥800 万像素摄像头；采用 USB 电源直接供电，无需额外配置电源适配器；箱内 USB 连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且 USB 口下出。<br>2.A4 大小拍摄幅面，1080P 动态视频预览≥30 帧/秒。<br>3.整机采用圆弧式设计，无锐角；托板可承重 3kg，同时托板采用磁吸吸附式机构。<br>4.展示托板正上方具备 LED 补光灯补光灯开关采用触摸按键设计，同时可通过视频展台软件直接控制开关；<br>5.支持展台画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联同批注内容进行同步缩放、移动。<br>6.支持展台画面拍照截图并进行多图预览，可对任一图片进行全屏显示。<br>7.老师选择延时拍照功能，支持 5 秒或 10 秒延时模式，可调整拍摄内容。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 8.可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。<br>9.二维码扫码：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫描，并进入系统浏览器获取二维码的链接内容，可获取电子教学资源。<br>10.支持故障自动检测，在软件无法出现展台拍摄画面时，自动出现检测链接，检测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像头占用、软件版本等问题。 | | | |
| | | 科技楼-二楼-多功能教室（初高中合用） | | | |
| | | 会场面积:90 ㎡,长约 26m 宽约 7.8m 高 5.4 米 | | | |
| | | 1.投影显示设备 | | | |
| 1 | 高清显示屏 | 显示尺寸≥98 英寸 LED 显示屏 | 台 | 1 | |
| 2 | 挂架 | 98 英寸显示屏挂架 | 套 | 1 | |
| | | 2、专业扩声系统 | | | |
| | | 音箱设备 | | | |
| 1 | 音箱 | 额定功率：≥100W | 只 | 4 | |
| 2 | 支架 | 音箱支架 | 只 | 4 | |
| 3 | 功放 | 1.1U 机箱设计，采用 D 类数字功放设计方案。<br>2.标准 XLR 输入接口，和 LINK 输出口。<br>3.电源采用开关电源技术，效率高，有效的抑制电源谐波。 | 台 | 2 | |
| 4 | 天花喇叭 | 额定功率≥40W | 只 | 4 | |
| 5 | 辅助功放 | 1.1U 机箱设计，采用 D 类数字功放设计方案。<br>2.标准 XLR 输入接口，和 LINK 输出口。<br>3.电源采用开关电源技术，效率高，有效的抑制电源谐波。 | 台 | 2 | |
| 6 | 手持无线话筒 | 1.具有≥1 台接收主机、≥双手持发射机；频率范围：等同或优于 540MHz-590MHz、640MHz-690MHz。<br>2.接收机具有≥2 路平衡输出、≥1 路非平衡混音输出。 | 套 | 1 | |
| 7 | 演讲话筒 | 1.信噪比：≥65dB SPL 1KHz at 1Pa<br>2.频率响应：≥20-18KHz<br>3.输出阻抗：≥75Ω<br>4.灵敏度：≥-40dB±2dB | 只 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 8 | 音频处理器 | 1.数字音频处理器支持≥4 路平衡式话筒/线路输入通道，采用裸线接口端子，平衡接法；支持≥4 路平衡式线路输出，采用裸线接口端子，平衡接法。<br>9.≥8 个场景预设，支持场景信息导入、场景信息导出。 | 台 | 1 | |
| 9 | 调音台 | 1.支持≥8 路麦克风输入兼容 6 路线路输入接口，支持≥2 路立体声输入接口，≥4 路 RCA 输入，话筒接口幻象电源：+48V。<br>2.具有≥2 组立体主输出、≥4 路编组输出、≥4 路辅助输出、≥1 组立体声监听输出、≥1 个耳机监听输出、≥1 组主混音断点插入、≥6 个断点插入。 | 台 | 1 | |
| 10 | 电源管理器 | 1.支持不小于 8 通道电源时序打开/关闭，每路动作延时时间：1 秒，支持远程控制（上电+24V 直流信号）8 通道电源时序打开/关闭—当电源开关处于 off 位置时有效。支持配置 CH1 和 CH2 通道为受控或不受控状态。<br>2.当远程控制有效时同时控制后板 ALARM（报警）端口导通以起到级联控制 ALARM（报警）功能。<br>3.单个通道最大负载功率≥2200W，所有通道负载总功率不小于 6000W。输出连接器：多用途电源插座。<br>4.具有一路及以上 USB 输出接口。 | 台 | 1 | |
| | | 3、辅材 | | | |
| 1 | 机柜 | 配置接口:1 个多功能电源接口、1 个 RJ45 网络、1 个卡侬音频、1 个 HDMI 高清视频接口 | 批 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 多功能教室椅 | 1、椅面板、靠背板采用优质环保硬杂木经模具高频热压成型，双面粘贴优质环保三聚氰胺耐火板。<br>2、椅架采用优质椭圆型管材，经模具冲压成型，采用二氧化碳保护焊接，表面经磷化前处理后采用环氧树脂粉末静电喷塑，不生锈。不脱落，抗老化。<br>3、起动采用优质优质铸钢偶件配合，托铁厚 2.5mm 内设优质橡胶减震垫，自动翻转，耐磨，减震性能好，无噪音。<br>4、螺丝采用静电喷涂圆柱头外加六角防退螺母，坚固、耐用，不生锈。<br>5、阶梯教室带前排桌，中间带写字板及储物网架，后排只含座椅本身。 | 个 | 65 | |
| 3 | 多功能教室桌 | 1360×500×760mm 材质采用优质环保≥25mm 厚三聚氰<br>胺饰面中密度板，截面 2.0mm 厚 PVC 封边条机械封边，颜色为乳白橡木纹理；桌身优质钢管焊接，前挡板采用 18mm 三聚氰胺饰面板，1.5mm 厚 PVC 封边条机械封边，桌面可折叠。带书斗，金属部分采用酸洗磷化处理、静电喷涂，表面光滑，无气泡，色泽一致。地脚盖板镀铬。 | 个 | 65 | |
| | | 科技楼-二楼-多功能教室资料室（初高中合用） | | | |
| 1 | 资料柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 850*深 390mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋;<br>4.上边是玻璃对开门，下边是对开铁门，上边内有两块活动隔板，下铁门内有一块活动隔板，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：冷轧钢材 | 个 | 8 | |
| | | 科技楼-二楼-劳技教室（高中用） | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 教师演示台 | 规格：2800×700×850mm<br>1.台面采用耐火板后成型制作，基材为25mm厚E1级刨花板带平衡板，板截面采用2.0mm厚PVC封边条机械封边。<br>2.台身采用22×28×1.5 mm厚带山形槽喷塑铝合金型材框架结构，专用ABS连接件，带可调底脚；柜体板材选用18mm厚E1级浸渍胶膜纸饰面刨花板，板截面采用1.5mm厚PVC封边条机械封边， | 套 | 1 | |
| 2 | 演示台水槽水嘴 | 水槽规格：420×340×240mm。材质为PP塑制水槽，水嘴：采用铜质喷塑，快闭快开型陶瓷芯三联水嘴。 | 套 | 1 | |
| 3 | 学生设计台 | 规格：台面为上底692mm、下底1385mm、高为600mm的等腰梯形形状，台面采用耐火板后成型制作，基材为25mm厚E1级刨花板；台身钢木结构，立腿为优质椭圆型钢管机械弯制成型，带可调节地脚，台面下吊装模具冲压成型书斗一个，学生设计台整体高度为780mm。 | 套 | 24 | |
| 4 | 学生凳 | ABS一次注塑成型升降凳，具有坚固耐用、防腐、防潮等特点。 | 套 | 48 | |
| 5 | 模型柜 | 规格：1000×450×2000mm。铝合金方管框架，镶装不小于18mm厚聚木屑三聚氰胺饰面板，其它板截面采用不小于2mm厚PVC封边条机械封边，上部柜深350mm二层不小于12mm厚玻璃隔板，下部台面宽450mm为板式对开门，内设不小于18mm厚隔板一层。 | 套 | 7 | |
| 6 | 绘图包 | 专用工具包含擦图片（不锈钢片）；三角板（200mm）；圆规（长150mm，能用铅芯）；分规（长150mm，）；圆规（小圈）；绘图模板（曲线板、椭圆板、画圆模板）；有机玻璃直尺（200mm）；铅笔、橡皮、美工刀、透明胶。。 | 套 | 48 | |
| 7 | 图板 | 3号 | 块 | 48 | |
| 8 | 丁字尺 | 600mm | 支 | 48 | |
| 9 | 比例尺 | 300mm | 支 | 48 | |
| 10 | 绘图模型 | 演示并完成点、线、面投影，实体投影。材质：ABS材质、中空注塑有色一次成型，壁厚3mm，下列模型的各单元可以自拆装组合,需定位的单元带有定位键。<br>1.正等轴三侧图：长方体：90*84*25mm | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 三棱柱：h-50mm<br>2.同规格不同形状物体的正投影<br>3.三视图：规格：120*50*40mm<br>4.视图练习 1：规格：100*50*55mm<br>5.视图练习 2：规格：100*50*55mm<br>6.视图练习 3<br>7.二视图 ：规格：100*30*70mm<br>8.点、线、面组件：规格：150mm，150mm，200mm<br>9.模型房结构三视图：规格：100*60*80mm<br>10.形体尺寸标注模型：规格：90*84*25mm<br>11.剖视图：轴套 h-97mm 轴直径-54mm 套直 84mm<br>共 25 个单元。符合 GB4943-2001《信息技术设备的安全》。 | | | |
| | 机械制图模型 | 材质：ABS 材质、中空注塑有色一次成型，壁厚 3mm，下列模型的各单元可以自拆装组合,需定位的单元带有定位键。<br>1.正等轴三侧图<br>长方体：90*84*25mm 三棱柱：h-50mm<br>2.同规格不同形状物体的正投影<br>3.三视图<br>规格：120*50*40mm<br>4.视图练习 1<br>规格：100*50*55mm<br>5.视图练习 2<br>规格：100*50*55mm<br>6.视图练习 3<br>7.二视图<br>规格：100*30*70mm<br>8.点、线、面组件<br>规格：150mm，150mm，200mm<br>9.模型房结构三视图<br>规格：100*60*80mm<br>10.形体尺寸标注模型<br>规格：90*84*25mm<br>11.剖视图<br>轴套 h-97mm 轴直径-54mm 套直 84mm<br>共 25 个单元。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 12 | 框架结构模型 | 可拼接，1、该套件应能完成《技术与设计 2》中“结构及设计”中有关结构稳定性的设计和试验，并能完成塔式起重机模型的最大平衡力和最小平衡式的技术数据测试。2、套件材料应为铁质金属铁质材料，厚度 1mm，冲压成型，表面需经喷漆或电镀处理。3、应有 2 孔、3 孔、5 孔、7 孔、9 孔、11 孔等多种平片，3×5 孔、5×11 孔、5×5 孔等底板，L 形断面直条等形状零件。 4 、可以组合成篮球架、A 形梯、塔吊等多种实物结构模型。5、结构件采用 “连接扣”连接方式，替代了用螺钉螺母(螺钉螺母会生锈)连接的繁琐的过程。 | 套 | 24 | |
| 13 | 各种螺丝连接模型 | 演示常用螺丝连接方法，由螺丝连接模型和紧定螺纹连接模型组成。<br>螺丝连接模型主体为有色和透明有机玻璃合成，外表弧线处理，能够显示各种螺纹及连接内部构造。<br>连接模型规格：150*60*60mm<br>螺纹类型：三角螺纹。<br>螺纹连接的类型：螺栓连接、双头螺栓连接、螺钉连接。<br>连接方式：夹紧连接、对穿连接、双头连接。<br>紧定螺纹连接模型为模具一次性成形透明圆圈组成。<br>连接模型规格：100*30mm<br>螺纹类型和规格：m8 紧定螺钉<br>螺纹连接的类型：紧定螺纹连接 | 套 | 1 | |
| 14 | 都江堰模型 | 规格：600*800*180mm<br>材质：<br>采用高分子材料一次性成型，彩色搭配。<br>功能：<br>1.三维立体式雕塑工艺制作，直观生动的再现了都江堰水利工程的工作原理。<br>2.光电显示电路采用微控器控制，工作状态稳定，显示效果逼真。<br>3. 配有语音播放功能。 | 套 | 1 | |
| 15 | 水磨模型 | 规格：500*240mm。<br>实木制作，高度仿真，可显示水车在外力作用下通过杠杆持续带动水磨和舂米的工作的过程。 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 纺车模型 | 规格：H：510mm。<br>实木制作，高度仿真，可展示纺车工作过程，水平和竖直两种纺锤模型可灵活更换。 | 套 | 1 | |
| 17 | 桥梁模型 | 规格：600*200*350mm<br>材质：采用模具一次成型有机材质仿真河床制作。<br>结构：模型属于半解剖状态，可以进行各种受力状况测试。<br>类别：<br>1．悬梁桥（悬梁、桥墩、桥板、底座）。<br>2．斜拉桥（桥墩、桥板、钢索、塔架、底座）。<br>3．梁架桥（梁架、桥板、桥墩、底座）。<br>4．拱架桥（岸墩、桥板、拱架、立柱、底座）。<br>5．弓形拱桥（拱架、桥板、岸墩、吊缆、底座）。<br>6．悬索桥（桥板、吊缆、塔架、悬索、底座）。<br>7．六种不同形状不同结构河床 | 套 | 1 | |
| 18 | 水箱水位控制模型 | 规格：600×200×520mm。<br>材质：底板：黑白双色模具注塑成型，ABS材料制作，总体重量达到稳定性要求，规格600×200mm。上下水箱模具注塑一次成型，壁厚5mm，ABS材料，防止漏水，另色箱底，符合试验设计要求。<br>组成：上水箱支柱3根，底座1，水泵箱(含2个水泵及手动控制装置)1，自动控制箱1，水位传感器自动控制箱2，电源盒1，电源导线1，电机控制导线2，输水管6。<br>功能：<br>1．该装置需要满足《技术与设计2》教材中关于闭环控制内容的试验要求。<br>2．能让学生动手组装、了解水塔的组成结构，工作原理。<br>3．双水泵可以各自独立控制。<br>4．装置既能手动控制供水也能自动控制供水。<br>5．可以模拟水箱水位自动控制过程，具备单传感器、双传感器等多种自动控制方案。 | 套 | 1 | |
| 19 | 自动升旗 | 符合GB4943-2001《信息技术设备的安 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | 系统模型 | 全》。<br>规格：400×280×600mm。<br>材质：底板(采用真空圆角流线技术高温、高压制作而成真空复膜底板，达到稳定性要求)1 个。旗杆 1；线绳及国旗各 1 幅、手动控制箱 1、自动控制箱 1、限位传感器 2、电源盒 1、电源线 2 根、信号导线 2 根、电机控制导线 1 根、皮带 3 根。<br>功能：<br>1.该装置需要满足《技术与设计 2》教材中关于设计过程的试验需求，既可由教师演示、分析，也可由学生自行试验，体验设计过程。<br>2.能分别播放内置歌曲。<br>3.旗杆可以伸缩固定以便调节高度。<br>4.能通过不同直径皮带轮的组合，实现升旗的多级皮带变速试验。<br>5.能实现程序自动控制，可以键控改变电机转速，实现升旗速度变化。<br>6.可实现旗帜开始上升的同时自动启动所选歌曲。<br>7.能通过传感器实现升、降旗自动停止。<br>8.在自动升降旗过程中可实现手动辅助控制旗帜升降，以模拟现实中的突发事件。<br>9.本装置既可作为教具又具有学具功能。 | | | |
| 20 | 电子电路试验箱 | 针对通用技术部分《技术与设计 1》、《技术与设计 2》和《电子控制技术》模块的教学和实验要求专门设计,标准中涉及到的电子控制技术方面的实际运用和动手实验都可以在实验箱上完成.提供的设备具有操作简单、插接方便、检查电路故障一目了然，并为学生提供了自主创新的平台等特征。电子实验箱功能如下：1、采用模块式结构，单元形象逼真。2、特有电脑模具制作的含磷不锈钢钢丝直线连接，实验时，采用直线连接，简单明了，连接图像与电路图样板一致，便于检测。同时由于采用了交错式特殊结构联线避免了短路。 | 套 | 24 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 21 | 多功能设计示教平台 | 1、演示用器件模块化制作，可在演示板上自由插接、组合设计，演示项目丰富，功能强大；<br>2、器件间的电气连接采用含磷钢丝直线专用连接导线，使电气线路简洁明了，可视化程度高，便于纠错及改进；<br>3、演示用试验指导图紧贴教材试验项目开发、绘制，极大地缓解一线教师的工作压力；配备的元器件通用性强，教师也可以研究教材自己设计试验项目，更可以在教学时结合多功能电子设计实验套件（学生用）按照教学要求启发学生设计可以完成指定功能的多种电路原型；<br>4、模板采用聚碳酸脂塑料制造，保证其高精度，使操作更为便捷；器件及模板的重复使用次数在一万次以上，真正做到物尽其用，节约教学资源。<br>功能：<br>1、可演示以下试验项目：<br>⑴恒温控制箱原理；<br>⑵红外发射接收原理；<br>⑶晶体三极管开关特性试验；<br>⑷光控路灯原理；<br>⑸光敏报警系统原理；<br>⑹电子门铃控制原理；<br>⑺升旗定时控制；<br>⑻常用继电器认知与应用等<br>2、配备的元器件通用性强，并可自由插拔、连接，使部分选修教材的试验也可借助此示教平台演示。可拓展演示的试验项目有：门电路特性试验、三人表决器电路试验、电子控制报警器、路灯自动控制、传感器特性试验、湿敏传感器控制系统电路、用发光二极管制作高、低电平的检测器、三种基本逻辑门试验、与非门和或非门应用电路、常用数字集成电路的类型试验、四舍五入电路试验、基本触发器的功能试验、旋转彩灯电路试验、三位数字密码锁电路、电磁继电器控制电动机、晶闸管工作原理电路、多谐振荡器电路、温控电路试验、简易红外遥控小灯接收电路、单片机简单应用电路试验等。 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 22 | 铆、粘、焊接模型 | 铆接模型：3 件/套；全透明有机材质，模具注塑，凹标名称，双色搭配，弧线处理。搭铆、单搭板铆接、双搭板铆接；铆接处透明易观察。<br>焊接模型：3 件/套；金属材质；坡口、搭焊、对焊、角焊。粘接模型：4 件/套；全透明有机材质，模具注塑，凹标名称，双色搭配，弧线处理。 | 套 | 1 | |
| 23 | 机械传动模型 | 规格：440*380，全铝合金材料加工成形；需包括蜗轮和蜗杆传动、齿轮传动、带轮传动、链轮传动、锥齿轮传动、摩擦传动等常见的机械传动模式，且具备机械联动的演示功能。 | 套 | 1 | |
| 24 | 离心器原理演示仪 | 规格：350*500mm<br>部件组成：离心摆、套筒、调节叉、调速装置等<br>功能：演示离心器工作的基本原理，当离心摆运动时，与调节叉相连的调速装置进行运动，进而进行升降运动，从而达到带动执行机构的动作。 | 套 | 1 | |
| 25 | 电话机原理模型 | 规格：300*350mm。<br>部件组成：话筒膜片、电话线路、听筒膜片、电磁铁等。功能：演示电话传输的基本原理，当声音传入话筒时，话筒膜片受声波的影响发生振动，振动的膜片作用于碳粒使之发生疏密变化，从而使电阻变化，电阻的变化使磁铁的吸引力忽大忽小，产生振动而发出声音。 | 套 | 1 | |
| 26 | 榨汁机模型套件 | 由草模、结构、功能、概念、展示五种不同阶段模型组成，能完全表达不同阶段的设计方案，并在每一阶段分析、调整、发展构思、试验、改进，体现模型制作在不同产品设计的不同阶段不同的作用。<br>材质：<br>草模：白色有机材质，激光雕刻。<br>概念模型：不锈钢，模具成型，金属流线质感。<br>结构模型：透明有机玻璃，激光雕刻。<br>功能模型：实木材质，金属连接，手柄可调，展示产品性能和人机关系。<br>展示模型：不锈钢模具成型，流线型设计，工艺外观结构人机关系达到完美展示。 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 27 | 桥梁承重试验装置 ZTM-2 | 组成： 底板(采用真空圆角流线技术高温、高压制作而成真空复膜底板，达到稳定性要求)<br>规格：600*200mm<br>1、导轨架 1 个，全铝无缝制作，防止生锈；<br>2、哑铃杆 1 个； 哑铃帽 2 个；手拉杆 1 个；可调节升缩杆 1 个；<br>3、哑铃盘 3 对，最大压力：300N；<br>4、轨道：采用全铝合金材料，模具一次成型制作并经氧化拉丝处理，轨道壁最厚处 7mm。<br>可完成试验：相同材质、不同形状、L 形、工字形等）及不同材质的构件强度测试。<br>材料最大长度：250mm<br>材料最大形变量：25mm | 套 | 1 | |
| 28 | 不倒翁原理试验仪 | 规格和材质：<br>底 板：300*120*31mm 氧化拉丝丝网印刷铝型材板<br>刻度盘：300*250*8mm 覆铝银面激光雕刻刻度板<br>载 体：直径 200mm 采用模具注塑成形，并标阴刻刻度尺，表面麻面处理。<br>功能：<br>1、重心可自由改变。<br>2、数字显示支撑点与重力线之间的变化对其稳定性的影响。<br>3、可移指针能测量不倒翁的重心点；<br>4、刻度盘、刻度底板、不倒翁刻度三者有机结合全程动态展示不倒翁重心和稳定性二者的关系。 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 29 | 稳定性试验测试仪 | 规格与材质：<br>上下底板：280*120*31mm<br>刻度盘：激光雕刻银面，半径为 280mm。<br>阻力标准点：能有效保证载体试验的科学性和可靠性。载体：模具一次性成型阴刻刻度管，双色标注。<br>功能：<br>1、重心可调，可观察和测试重心高低位置与稳定性关系；<br>2、多种不同形状底面积，可测试支撑面大小与稳定性关系；<br>3、可探究相同重心，相等重心线下的三角形与圆形的稳定性程度；<br>4、探究不同形状、相同直径的底面积，在同一重心下稳定性的关系；<br>5、不同形状的底面积，可测试不同角度在同一重心下稳定性的关系；<br>6、可变角度的长方体块，可测试不同角度下长方体块的稳定性程度；<br>7、能测试长细比与稳定性关系。 | 套 | 1 | |
| 30 | 结构承重测试仪 | 组成：底板(采用真空圆角流线技术高温、高压制作而成真空复膜底板，达到稳定性要求)<br>规格：600*180mm，水平支撑架 1(铝质氧化处理)1 个，水平支撑架 2(铁板发黑处理)1 个，(压力传感器 1)1 个,( 压力传感器 2)1 个，距离传感器 1 个，距离传感器外套(铝质氧化处理)1 个，线路板 1 块。<br>功能：与多功能显示器配合使用。<br>外形尺寸：200*200*90mm<br>1、采用四组四位 LED 数码显示。<br>2、有峰值锁定功能，便于记录实验数据。<br>3、采用高精度传感器测量，综合误差小于 0.5%。<br>4、可同时显示二组压力以及压力之和与位移数据。<br>5、具备串口连接。<br>（与结构承重测试仪配套使用） | 套 | 1 | |
| 31 | 多功能控制仪（多功能显示器） | | 套 | 1 | |
| 32 | 红外发射接收电路模型 | 工程塑料外框，板背带磁。演示红外发射接电路原理。<br>红外发射、接收电路独立供电，红外发射管大小Φ5，波长 940nm。<br>红外接收管，一体式红外接收头。遥控通道四路，红外发射电路可独立使用，可远 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 距离遥控。 | | | |
| 33 | 电动门试验装置 | 规格：600*200*300mm<br>底板(黑白双色模具注塑成型，ABS 材料制作，总体重量达到稳定性要求，规格600*200mm)1 个。<br>开门方式：移动红外控制、光控、声控、防轧控制、密码控制。<br>功能：<br>1、该装置需要满足《技术与设计 2》教材中关于开环<br>控制内容的试验要求。<br>2、能让学生动手组装、了解自动门的组成结构、工作原理。<br>3、装置既能手动控制开关门也能自动控制开关。<br>4、需具有自动门的仿真功能，能演示人靠近时自动开门延时后自动闭门，开闭门到达极限位置均能自动停止。<br>5、能让学生自行组装将自动门改为光控车库门、声控车库门。<br>6、具备密码开启自动门的功能，提升学生对“技术与”课程的理解。<br>7、本装置既可作为教具又具有学具功能，既可由教师演示、分析，也可由学生自行试验，体验设计过程。<br>8、配件有自动门底座、手动控制箱、电机箱、自动控制箱、限位传感器、人体感应传感器、光敏传感器、声音传感器、红外反射传感器、电源盒、电源导线、信号导线、电机控制导线。<br>9、电源：DC-6V | 套 | 1 | |
| 34 | 恒温控制箱模型 | 温度 0～60 可设置，金属外壳，实现闭环控制。 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 35 | 技术与设计 2<br>学生套件 | 1、结构稳定性、强度试验套件：包括多种桌子、人字梯、篮球架、拱形结构、四杆框架及其拓展活动项目。<br>2、桥梁设计与制作套件：包括多种桥梁及其拓展活动项目。<br>3、建筑施工流程设计套件：包括多种盖房子及其拓展活动项目。<br>4、车辆模型制作流程设计套件:包括多种装配汽车、扫地机器人及其拓展活动项目。<br>5、分拣流程设计套件：包括多种小球分拣及其拓展活动项目， XLAB-C1 控制器：有 5 个输入端口，4 个输出端口；电机：额定电压 5V，空载电流 40mA，堵转电流 550mA，无负载转速 250rpm。<br>6、自行车系统分析套件:包括多种自行车及其拓展活动项目。<br>7、系统特性认知与设计套件:包括多种转向小车、旋转木马、手电筒供电照明电路、双足步行机等活动项目。<br>8、控制手段认知与应用套件：包括多种简易控制装置、霓虹灯、自动门、视力保护提醒器、水箱放水控制装置、定时升旗装置等活动项目，由各种颗粒、轴承、梁、齿轮、轮子、轴、连接件、特殊件与电子件（如导线、开关、电阻、可变电阻、电容、发光二极管、三极管、蜂鸣器、继电器、集成电路等）组成。<br>9、零件数量不低于 2600 个，可搭建至少 40 个以上的项目。 | 套 | 24 | |
| 36 | 技术与设计 2<br>教师套装 | 1、结构稳定性、强度试验套件：包括多种桌子、人字梯、篮球架、拱形结构、四杆框架及其拓展活动项目。<br>2、桥梁设计与制作套件：包括多种桥梁及其拓展活动项目。<br>3、建筑施工流程设计套件：包括多种盖房子及其拓展活动项目。<br>4、车辆模型制作流程设计套件:包括多种装配汽车、扫地机器人及其拓展活动项目。<br>5、分拣流程设计套件：包括多种小球分拣及其拓展活动项目， XLAB-C1 控制器：有 5 个输入端口，4 个输出端口；电机：额定电压 5V，空载电流 40mA，堵转电流 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 550mA，无负载转速 250rpm。<br>6、自行车系统分析套件:包括多种自行车及其拓展活动项目。<br>7、系统特性认知与设计套件:包括多种转向小车、旋转木马、手电筒供电照明电路、双足步行机等活动项目。<br>8、控制手段认知与应用套件: 包括多种简易控制装置、霓虹灯、自动门、视力保护提醒器、水箱放水控制装置、定时升旗装置等活动项目，由各种颗粒、轴承、梁、齿轮、轮子、轴、连接件、特殊件与电子件（如导线、开关、电阻、可变电阻、电容、发光二极管、三极管、蜂鸣器、继电器、集成电路等）组成。<br>9、零件数量不低于 2600 个，可搭建至少 40 个以上的项目。 | | | |
| 37 | 遥控电路套件 | 主要组成：万向轮、电机（1）、M3 螺母、电机（2）、车轮、车身、电　池盒（6v）、M3*10 螺丝、线路板架、线路板主板、四芯插座、开关、三芯插座、万向轮轴紧片、M3*12 螺丝、5*6 套垫圈、传感器线路板等。<br>主要材质：车身、线路板架、电池盒塑料模具一次性成型。<br>功能说明：各种零配件可自由组装，可搭建前置式、后置式、单轮式、双轮式等多种造型的小车。<br>“认路小车”是一个典型的控制实例。小车沿着地面上的粗黑线行驶，通过传感器接收到的信号经过控制器比较后不断输出信号，控制执行器不断判断小车是否在黑线上行驶，并不断调整小车运行轨迹，使小车不断在黑线前进。 | 套 | 24 | |
| 38 | 自制台灯散件 | 主要规格：200mm<br>部件：底座制作材料（非成品），灯罩制作材料不附。电气部分（台灯用开关、灯头、电线、插头）立杆（金属管可弯可直） | 套 | 24 | |
| 39 | 风洞测试仪 | 规格：280*300*500mm<br>1、透明有机材料制作的风洞，易于观察试验过程和结果。<br>2、双翼模型飞机优质航模轻木制作，重量小于 10g，完全符合演示要求。<br>3、模型飞机选用平凸翼型，表面蒙皮采用透明的热缩涤纶薄膜。 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、轴流风流罩。<br>5、风速调速器。<br>6、风速检测装置。<br>7、风速平衡装置。<br>8、 气压检测装置。<br>9、风阻检测装置；<br>10、 液晶数显主控器。<br>功能：<br>1、可以直观的观察到机翼的翼形及梁架结构。<br>2、通过再现的形式，运用空气的“可逆性原理”直观的模拟和显示空气与飞机在不同速度情况下，机翼产生升力的状况即飞行演示。<br>3、风洞内空气的流速可调，液晶屏实时显示风洞内空气的流速、气压以及风阻的大小，量化分析三种因素对飞机飞行状态的影响；<br>4、飞机机翼的翼型、机翼面积、翼载荷和飞机飞行速度对升力大小的影响，并量化飞机飞行的效果，可以让学生理解和体会飞机在何种结构下才能满足飞行条件。<br>5、轴流风流罩，避免产生空气旋涡，保证试验正常进行。<br>6、风洞模型是现实飞机演示不可缺少的基本手段和方法，它对现实飞机演示起到了有力的保障作用。通过技术试验，可以使设计得以改进和完善，将设计的风险和失误降到最低。<br>7、可对一些小型模型（飞机模型、汽车仿真模型、建筑模型、一些特殊形状的物体模型）的空气动力学、阻力、稳定性方面的性能进行测试。 | | | |
| 40 | 气压控制系统示教模型 | 本装置主要通过了解气压工作原理，理解气压、流量、气缸面积与气缸工作速度、承受负载之间关系。从而分析气压系统的各个组成环节，及各环节之间关联关系。<br>结构： 1、台式示教板，外观尺寸为70cm×90cm，可放置于教师讲台。<br>2、气压泵<br>3、手动换向阀<br>4、电磁换向阀<br>功能：<br>1、能进行气压原理试验，进行不同缸径 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 承受负载比较、不同缸径运行速度比较。<br>2、能进行手动换向试验。中国<br>3、能进行电磁换向试验。<br>4、能进行【气缸自动往复运动系统】试验。 | | | |
| 41 | 硬币分拣流程模型 | 本套件以硬币分拣为载体，了解一个分拣装备设计过程的流程，即【寻求被分拣物件的差异】-》【分析差异的特点】-》【明确用于分拣的差异】-》【确定分拣方案】-》【设计分拣设备】，并通过实际演示硬币分拣模型，了解硬币分拣设备的工作流程，即【先落小直径硬币后落大直径硬币】综合加深对流程与设计的理解。<br>结构：1、台式示教板，外观尺寸为 70cm×90cm，可放置于教师讲台。<br>2、主体材料为密度材料。<br>3、外壁为透明材料。<br>4、示教板分为 2 个，一个是【分拣方案选测示教板】，一款是【分拣装置模型示教板】<br>功能：<br>1、能演示不同方案的比较。<br>2、能演示硬币分拣流程。<br>3、能演示硬币分拣的流程、并留有进一步探究的空间。 | 套 | 1 | |
| 42 | 红绿灯控制系统模型 | 本模型能演示交通灯的工作流程，展示流程在生活生产中的具体应用。<br>规格尺寸： 440*320*16mm<br>材质：1．平台采用聚碳酸酯材料一次性注塑成型，强度高，不易变形；<br>2．灯柱采用模具注塑成型，高仿真；<br>3．电路采用微控器控制，智能化程度高；<br>4．路口线路布局采用电脑移印技术，直观、仿真度高。功能：<br>1.三维立体式设计，高仿真，突出红绿灯按时序工作的特征；<br>2．数字显示，显示时间可自由设置；<br>3.可模拟红绿灯变换时不同方向的车辆的运行情况；<br>4．可模拟演示红绿灯变换时间设置不合理可能带来的不良后果； | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 43 | 车辆模型制作流程设计套件 | 允许通过不同工序装配车辆模型。通过搭建车辆模型，了解串行工序和并行工序的知识。控制器采用透明的封装外壳可以清晰看到控制器内部结构，使用通用的AT89S51 单片机，可采用汇编语言和图形化语言编程。控制器配电源适配器，并预留外接电源接口。可完成的试验项目是车辆模型的组装、扫地机器人。 | 套 | 24 | |
| 44 | 升旗定时控制装置设计与制作组件 | 通过该活动项目，学生将理解控制的含义，了解控制的手段，了解开环/闭环控制系统的基本组成和工作过程，能进行简单的开环控制系统的设计。电子方面：拼插式模块化结构，易于组装和拆卸，可重复使用；ABS 材质，由各种电子元器件、导线、电源、开关、电路板组成；其中单个电子元件模块采用电子元器件直接焊接在工业用线路板上的方式，使用上下全透明 ABS 材料封装，直观形象；封装的上盖采用抽板式结构，可通过滑道打开，其中电阻和集成电路模块上焊接元器件插座，便于灵活拔插电子元器件；连接导线为五色硬质直线，可根据连接距离自由弯曲调节，可塑性强。安全、环保、外观等均符合国家有关标准。可搭建各种电子控制技术模型或装置 | 套 | 24 | |
| 45 | 光敏报警电路套件 | 通过这个活动项目，学生将知道常见传感器的类型（光电传感器、触动传感器、声音传感器）及作用。在活动过程中，学生将在不同的条件下（按下触动传感器，或用手遮挡光电传感器，或在声音传感器附近发出较大声响等）触发蜂鸣器发出报警声。电子方面：拼插式模块化结构，易于组装和拆卸，可重复使用；ABS 材质，由各种电子元器件、导线、电源、开关、电路板组成；其中单个电子元件模块采用电子元器件直接焊接在工业用线路板上的方式，使用上下全透明 ABS 材料封装，直观形象；封装的上盖采用抽板式结构，可通过滑道打开，其中电阻和集成电路模块上焊接元器件插座，便于灵活拔插电子元器件；连接导线为五色硬质直线，可根据连接距离自由弯曲调节，可塑性强。安全、环保、外观等均符合国家有关标准。可搭建各种电子控制技术模型或装置 | 套 | 24 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 46 | 遥控小车设计与制作套件 | 规格：100*190mm<br>材质：塑料<br>部件：模具车架、模具车身、电路板、遥控装置。 | 套 | 24 | |
| 47 | 晶体三极管开关特性试验套件 | 通过该实验电路，学生将了解三极管的开关特性及作用。在实验过程中，学生先用各种元器件搭接电路，然后通过使用多用电表测量经过三极管的电流、集电极与发射极之间的电压，从而知道三极管存在截止和饱和状态，具有开关特性。电子方面：拼插式模块化结构，易于组装和拆卸，可重复使用；ABS 材质，由各种电子元器件、导线、电源、开关、电路板组成；其中单个电子元件模块采用电子元器件直接焊接在工业用线路板上的方式，使用上下全透明 ABS 材料封装，直观形象；封装的上盖采用抽板式结构，可通过滑道打开，其中电阻和集成电路模块上焊接元器件插座，便于灵活拔插电子元器件；连接导线为五色硬质直线，可根据连接距离自由弯曲调节，可塑性强。安全、环保、外观等均符合国家有关标准。可搭建各种电子控制技术模型或装置 | 套 | 24 | |
| 48 | 红绿灯控制设计套件 | 通过这个活动项目，学生将认识单片机 AT89C2051，熟悉其汇编语言的常用指令。在活动过程中，学生将要用　　控制器来控制多功能灯的工作状态。电子方面：拼插式模块化结构，易于组装和拆卸，可重复使用；ABS 材质，由各种电子元器件、导线、电源、开关、电路板组成；其中单个电子元件模块采用电子元器件直接焊接在工业用线路板上的方式，使用上下全透明 ABS 材料封装，直观形象；封装的上盖采用抽板式结构，可通过滑道打开，其中电阻和集成电路模块上焊接元器件插座，便于灵活拔插电子元器件；连接导线为五色硬质直线，可根据连接距离自由弯曲调节，可塑性强。安全、环保、外观等均符合国家有关标准。可搭建各种电子控制技术模型或装置 | 套 | 24 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 49 | 常见继电器认知与应用套件 | 通过该实验电路，学生将熟悉直流电磁继电器和晶闸管的特性。在实验过程中，学生通过利用直流继电器或晶闸管控制发光二极管和电机的工作状态，知道晶闸管用弱点信号控制强电信号，具有“以低控高、“以小控大”的作用。电子方面：拼插式模块化结构，易于组装和拆卸，可重复使用；ABS 材质，由各种电子元器件、导线、电源、开关、电路板组成；其中单个电子元件模块采用电子元器件直接焊接在工业用线路板上的方式，使用上下全透明 ABS 材料封装，直观形象；封装的上盖采用抽板式结构，可通过滑道打开，其中电阻和集成电路模块上焊接元器件插座，便于灵活拔插电子元器件；连接导线为五色硬质直线，可根据连接距离自由弯曲调节，可塑性强。安全、环保、外观等均符合国家有关标准。可搭建各种电子控制技术模型或装置 | 套 | 24 | |
| 50 | 图书资料 | 《电工技术》《电工基本技能实训教程》《维修电工实训》《电工基础》《数控机床加工工艺》《数控加工工艺与编程》《钳工工作禁忌实例》《实用检修钳工手册》《典型零件机械加工生产实例》《机修钳工》《木工手册》《木工基本技能》《木工技术》等各类通用技术设计参考书。 | 套 | 3 | |
| 51 | CAD 软件 | 二维制图及详图和三维设计工具，能够实现机械制图电子电路设计等模拟仿真。 | 套 | 1 | |
| 52 | 视听资料 | 《电工的基本操作技能》《车工入门知识、车外圆、车槽及切断、车圆柱孔》《钳工的基本操作》《木工的基本操作》。 | 套 | 3 | |
| 53 | 经典结构资料 | 挂图（经典结构欣赏资料）五套、课件、DVD 光盘（经典结构欣赏资料）。 | 套 | 3 | |
| 54 | 智慧黑板 | 一、硬件功能<br>1.整体外观尺寸：宽≥4200mm，高≥1200mm，厚≤120mm。整机采用全金属外壳，三拼接平面一体化设计，屏幕边缘采用圆角包边防护，整机背板采用金属材质。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 2.无推拉式结构，外部无任何可见内部功能模块连接线。主副屏过渡平滑，中间无单独边框阻隔。<br>3.整机显示屏幕采用≥86 吋液晶显示器。显示比例≥16:9，分辨率≥3840×2160。<br>4.嵌入式系统版本≥Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。<br>5.Windows 系统中和 Android 系统中触控点数≥40 点。<br>6.扬声器≥2.2 声道，位于设备上边框，顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W。<br>7.整机内置非独立外扩展的 6 阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。<br>8.支持标准、听力、观影和 AI 空间感知音效模式，AI 空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、音效。<br>9.整机支持色彩空间可选，包含标准模式和 sRGB 模式，在 sRGB 模式下可做到高色准△E≤1<br>10.整机系统支持手势上滑调出人工智能画质调节模式（AI-PQ），在安卓通道下可根据屏幕内容自动调节画质参数，当屏幕出现人物、建筑、夜景等元素时，自动调整对比度、饱和度、锐利度、色调色相值、高光/阴影。<br>11.纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。<br>12.≥5 个自定义前置按键，“设置”、“音量-”，“音量+”，“录屏”，“护眼”按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关、课堂智能反馈。<br>13.整机支持蓝牙 Bluetooth≥ 5.4 标准，固件版本号≥HCI13.0/LMP13.0。<br>14.整机支持发出频率为 18kHz-22kHz 超声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入投屏码或扫码获取投屏码； | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 15.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 和 Windows 系统下，可实现 Wi-Fi 无线上网连接、AP 无线热点发射。<br>16.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 下支持无线设备同时连接数量≥30 个，在 Windows 系统下支持无线设备同时连接≥8 个；<br>17.Wi-Fi 制式支持 IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本≥Wi-Fi6。<br>18.整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，摄像头数量≥1 个。<br>19.整机上边框内置非独立的广角高清摄像头，在距离整机 1.7 米情况下，且拍摄范围可以覆盖摄像头垂直法线左右距离≥4 米，可以实现人脸识别。<br>20.整机摄像头支持人脸识别、清点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记≥60 人。<br>21.整机系统支持书写触控延迟≤25ms<br>22.整机支持提笔书写，在 Windows 系统下可实现无需点击任意功能入口，当检测到红外笔笔尖接触屏幕时，自动进入书写模式。<br>23.整机触摸支持动态压力感应，支持无任何电子功能的普通书写笔在整机上书写或点压时，整机能感应压力变化，书写或点压过程笔迹呈现不同粗细。<br>24.整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位的情况下，内置电脑无法上电工作。<br>25.整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表，并可进入全部课件列表。<br>26.整机设备教学桌面支持查看设备盘符，支持本地磁盘和外接 U 盘、移动硬盘，点击即可打开该磁盘查看磁盘文件。教学桌面支持显示存储空间状态，当存储空间即将满载时候进行红色标记明显提示。<br>27.整机 Windows 通道支持文件传输应用，支持通过扫码、wifi 直联、超声三种方式与手机进行握手连接，实现文件传输功 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 能。<br>28.整机设备自带地震预警软件。支持在地震预警页面中获取位置，可以手动进行位置校准。支持在地震预警页面中选择提醒阈值。支持在地震预警界面中开启和关闭地震预警服务。<br>29. CPU≥Intel I5 性能配置，内存≥8GB DDR4。硬盘≥256GB SSD 固态硬盘，和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。采用按压式卡扣，无需工具就可快速拆卸电脑模块。<br>二、视频展台：<br>1.采用≥800 万像素摄像头；采用 USB 电源直接供电，无需额外配置电源适配器；箱内 USB 连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且 USB 口下出。<br>2.A4 大小拍摄幅面，1080P 动态视频预览≥30 帧/秒。<br>3.整机采用圆弧式设计，无锐角；托板可承重 3kg，同时托板采用磁吸吸附式机构。<br>4.展示托板正上方具备 LED 补光灯补光灯开关采用触摸按键设计，同时可通过视频展台软件直接控制开关；<br>5.支持展台画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联同批注内容进行同步缩放、移动。<br>6.支持展台画面拍照截图并进行多图预览，可对任一图片进行全屏显示。<br>7.老师选择延时拍照功能，支持 5 秒或 10 秒延时模式，可调整拍摄内容。<br>8.可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。<br>9.二维码扫码：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫描，并进入系统浏览器获取二维码的链接内容，可获取电子教学资源。<br>10.支持故障自动检测，在软件无法出现展台拍摄画面时，自动出现检测链接，检测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像头占用、软件版本等问题。 | | | |
| | | 科技楼-二楼-语音资料室（初高中合用） | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 个 | 2 | |
| 3 | 对开门玻璃更衣柜 | 1.外形尺寸：高1850*宽970*深420mm<br>2.柜体:采用裸板0.6mm厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板0.6mm厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜门中间有加强筋，颜色为浅蓝色；<br>4.左侧系文件柜可以放文件，上边是玻璃对开门，下边是对开铁门，柜子右边可以挂衣服，有不锈钢挂衣杆，一块活动隔板，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：冷轧钢材 | 个 | 2 | |
| | | 科技楼-二楼-语音教室（初高中合用） | | | |
| 1 | 数字语言实验室软件 | 课堂教学，支持媒体广播、屏幕广播、多频道教学、学生发言、语音对讲、分组讨论、主题讨论、影音跟读等功能 | 套 | 1 | |
| 2 | 外语微课课件制作软件 | 支持微课视频录制，将计算机屏幕信号采集录制成一路标准流媒体教学视频，方便教师制作课件使用 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 外语信息管理平台 | 教师管理、学生管理、课程管理、信息统计、切换语种、设置密码、设置数据库文件 0 | 套 | 1 | |
| 4 | 口语软件 | 已包含在序号 01 中 | 套 | 1 | |
| 5 | 云桌面管理软件 | 云桌面系统支持终端独立运作<br>支持增量存储技术<br>支持增量传输技术<br>支持终端、PC、笔记本电脑等设备作为虚拟桌面终端<br>支持网络和硬盘双启动方式，终端自动通过网络启动 | 点 | 55 | |
| 6 | 云主机 | 1. 处理器采用 x86 架构，不低于四核八线程，睿频≥4.4GHz；<br>2. 内存容量≥16GB（DDR4）；<br>3.采用固态硬盘+机械硬盘的混合式存储，固态硬盘容量≥1TB（M.2 NVME SSD），机械硬盘容量≥8TB（SATA3.0）； | 台 | 1 | |
| 7 | 教师电脑 | i5/8G/1T 3.5 吋机械硬盘/23.8 寸高清显示屏/黑色 USB 商务有线键鼠/独立声卡 | 台 | 1 | |
| 8 | 教师专业声卡 | 已包含在教室机中 | 块 | 1 | |
| 9 | 教师耳机 | 1.耳机频响范围：20Hz-20KHz；耳机灵敏度：118dB S.P.L.at 1KHz；耳机阻抗：16Ω ；<br>2.麦克频响范围：20Hz-20KHz；麦克灵敏度：-26dB；麦克阻抗：2.2kΩ<br>3. 为确保声音信号传输的稳定性，耳机需采用 USB 接口； | 个 | 1 | |
| 10 | 语言学习终端 | 1. 语言学习终端处理器采用 x86 架构，14 纳米制程，最高脉冲频率≥3.6GHz<br>2. 内存容量≥8GB，硬盘容量≥128GB（SSD）；<br>3. 为保证语音教学声音质量，需提供 RJ12 数字耳麦接口<br>4. 提供千兆网络接口； | 台 | 55 | |
| 11 | 学生耳机 | 1. 耳机频响范围：20Hz-20KHz；耳机灵敏度：118dB S.P.L.at 1KHz；耳机阻抗：16Ω ；<br>2. 麦克频响范围：20Hz-20KHz；麦克灵敏度：-26dB；麦克阻抗：2.2kΩ；<br>3. 为确保声音信号传输的稳定性，耳机需采用 RJ12 数字接口； | 个 | 55 | |
| 12 | 学生显示 | 21.5 英寸 LED 液晶显示器 | 台 | 55 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | 器 | | | | |
| 13 | 学生键盘鼠标 | USB 键盘+USB 光电鼠标。 | 套 | 55 | |
| 14 | 教师无线麦克风 | 1、频率范围：UHF470-960 MHz；<br>2、声道：左、右各 250 个通道； | 个 | 1 | |
| 15 | 功放 | 额定功率：2×85W/8Ω；<br>最大功率：2×140W/8Ω ；<br>频率响应：20Hz-20KHz； | 组 | 1 | |
| 16 | 音箱 | 额定功率：60W，最大功率：120W；<br>额定阻抗:8Ω，频率响应:57Hz-19.6kHz；<br>自带音箱支架。 | 对 | 1 | |
| 17 | 教师桌 | 1.尺寸：1800*700*850mm<br>2.台面：采用 25mm 密度板，外贴防火板，所有板材外露端面采用高质量 PVC 封边条，利用机械封边机配以热溶胶高温封边，高密封性不吸水、不膨胀，外型美观、经久耐用。<br>3.桌身：采用 E1 级 15mm 双贴面三聚氰胺板，其截面 PVC 封边带利用机械高温热熔胶封边，粘力强，密封性好。<br>4.结构：演示台一体化，整体造型实用性强。内设电脑、功放等多媒体设备位置。<br>5.含教师座椅 | 张 | 1 | |
| 18 | 教师椅 | | 个 | 1 | |
| 19 | 学生语音桌 | 1.双联桌，尺寸：L1400、W500、H750mm<br>2.课桌采用钢木结构，上下层分体设计，桌面和桌体自成一体，整体布局简洁美观，符合人体力学原理；<br>3.桌面采用三聚氰胺板，木纹贴面，厚度 25mm，环保等级 E1 级；<br>4.含学生凳 | 套 | 28 | |
| 20 | 学生椅 | | 个 | 55 | |
| 21 | 千兆网络交换机（语音教室专用） | 端口：24 个 10M/100M/1000M 自适应以太网口； | 台 | 3 | |
| 22 | 机柜 | 采用优质冷扎钢板制作，整体框架结构设计； | 个 | 1 | |
| 23 | 智慧黑板 | 一、硬件功能<br>1.整体外观尺寸：宽≥4200mm，高≥1200mm，厚≤120mm。整机采用全金属外壳，三拼接平面一体化设计，屏幕边缘采用圆角包边防护，整机背板采用金属材质。<br>2.无推拉式结构，外部无任何可见内部功能模块连接线。主副屏过渡平滑，中间无 | 1 | 套 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 单独边框阻隔。<br>3.整机显示屏幕采用≥86吋液晶显示器。显示比例≥16:9，分辨率≥3840×2160。<br>4.嵌入式系统版本≥Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。<br>5.Windows 系统中和 Android 系统中触控点数≥40 点。<br>6.扬声器≥2.2 声道，位于设备上边框，顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W。<br>7.整机内置非独立外扩展的 6 阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。<br>8.支持标准、听力、观影和 AI 空间感知音效模式，AI 空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、音效。<br>9.整机支持色彩空间可选，包含标准模式和 sRGB 模式，在 sRGB 模式下可做到高色准△E≤1<br>10.整机系统支持手势上滑调出人工智能画质调节模式（AI-PQ），在安卓通道下可根据屏幕内容自动调节画质参数，当屏幕出现人物、建筑、夜景等元素时，自动调整对比度、饱和度、锐利度、色调色相值、高光/阴影。<br>11.纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。<br>12.≥5 个自定义前置按键，“设置”、“音量-”，“音量+”，“录屏”，“护眼”按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关、课堂智能反馈。<br>13.整机支持蓝牙 Bluetooth≥ 5.4 标准，固件版本号≥HCI13.0/LMP13.0。<br>14.整机支持发出频率为 18kHz-22kHz 超声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入投屏码或扫码获取投屏码；<br>15.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 和 Windows 系统下， | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 可实现 Wi-Fi 无线上网连接、AP 无线热点发射。<br>16.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 下支持无线设备同时连接数量≥30 个，在 Windows 系统下支持无线设备同时连接≥8 个；<br>17.Wi-Fi 制式支持 IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本≥Wi-Fi6。<br>18.整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，摄像头数量≥1 个。<br>19.整机上边框内置非独立的广角高清摄像头，在距离整机 1.7 米情况下，且拍摄范围可以覆盖摄像头垂直法线左右距离≥4 米，可以实现人脸识别。<br>20.整机摄像头支持人脸识别、清点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记≥60 人。<br>21.整机系统支持书写触控延迟≤25ms<br>22.整机支持提笔书写，在 Windows 系统下可实现无需点击任意功能入口，当检测到红外笔笔尖接触屏幕时，自动进入书写模式。<br>23.整机触摸支持动态压力感应，支持无任何电子功能的普通书写笔在整机上书写或点压时，整机能感应压力变化，书写或点压过程笔迹呈现不同粗细。<br>24.整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位的情况下，内置电脑无法上电工作。<br>25.整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表，并可进入全部课件列表。<br>26.整机设备教学桌面支持查看设备盘符，支持本地磁盘和外接 U 盘、移动硬盘，点击即可打开该磁盘查看磁盘文件。教学桌面支持显示存储空间状态，当存储空间即将满载时候进行红色标记明显提示。<br>27.整机 Windows 通道支持文件传输应用，支持通过扫码、wifi 直联、超声三种方式与手机进行握手连接，实现文件传输功能。<br>28.整机设备自带地震预警软件。支持在 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 地震预警页面中获取位置，可以手动进行位置校准。支持在地震预警页面中选择提醒阈值。支持在地震预警界面中开启和关闭地震预警服务。<br>29. CPU≥Intel I5 性能配置，内存≥8GB DDR4。硬盘≥256GB SSD 固态硬盘，和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。采用按压式卡扣，无需工具就可快速拆卸电脑模块。<br>二、视频展台：<br>1.采用≥800 万像素摄像头；采用 USB 电源直接供电，无需额外配置电源适配器；箱内 USB 连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且 USB 口下出。<br>2.A4 大小拍摄幅面，1080P 动态视频预览≥30 帧/秒。<br>3.整机采用圆弧式设计，无锐角；托板可承重 3kg，同时托板采用磁吸吸附式机构。<br>4.展示托板正上方具备 LED 补光灯补光灯开关采用触摸按键设计，同时可通过视频展台软件直接控制开关；<br>5.支持展台画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联同批注内容进行同步缩放、移动。<br>6.支持展台画面拍照截图并进行多图预览，可对任一图片进行全屏显示。<br>7.老师选择延时拍照功能，支持 5 秒或 10 秒延时模式，可调整拍摄内容。<br>8.可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。<br>9.二维码扫码：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫描，并进入系统浏览器获取二维码的链接内容，可获取电子教学资源。<br>10.支持故障自动检测，在软件无法出现展台拍摄画面时，自动出现检测链接，检测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像头占用、软件版本等问题。 | | | |
| | | 科技楼-二楼-实验室管理室（初高中合用） | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 个 | 2 | |
| 3 | 对开门玻璃更衣柜 | 1.外形尺寸：高1850*宽970*深420mm<br>2.柜体:采用裸板0.6mm厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板0.6mm厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜门中间有加强筋，颜色为浅蓝色；<br>4.左侧系文件柜可以放文件，上边是玻璃对开门，下边是对开铁门，柜子右边可以挂衣服，有不锈钢挂衣杆，一块活动隔板，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：冷轧钢材 | 个 | 2 | |
| | | 科技楼-三楼-生物探究实验室1（高中用） | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 演示台 | 2400×700×850mm<br>1、产品结构：钢木结构<br>2、台面参数：采用 12.7mm 厚实芯理化板，具有耐酸碱腐蚀、抗污染、防水、防火特性，台面立面倒角、打磨，各处光滑。<br>3、台身参数：采用全钢结构，钢板厚度≥1.0mm 冷轧板制作,表面采用环氧树脂静电粉末喷涂处理，整体可拆装，带电源位置及键盘位，设有抽屉及带柜门柜体，采用国内知名品牌铰链及导轨。底部设有底脚，底脚高度可调，采用 ABS 工程塑料与金属螺杆一次注塑成型，确保整体承重，接缝严密。 | 张 | 1 | |
| 2 | 学生实验桌 | 3000×1200×780 mm<br>1、产品结构：铝塑结构<br>2、台面参数：采用 12.7mm 厚实芯理化板，具有耐酸碱腐蚀、抗污染、防水、防火特性，台面立面倒角、打磨，各处光滑。<br>3、台身参数：桌腿侧面采用铸铝模具腿，内部厚度≥2.0mm，桌腿采用铸铝模具成型，由主副腿组成，主腿壁厚≥4mm 厚，副腿壁厚≥2mm 厚。呈现出锥形瓶设计元素；顶部采用尼龙内外侧固定架与台面连接结构；中部横梁采用 30×60×1.5mm 椭圆连接，整体稳定不晃动；内部安装切割金属板，静电喷涂，提供稳定和美观装饰作用；铝合金型材壁厚≥2.0mm；下设隐藏式可调节底脚。<br>6、配有水槽柜一套，钢塑结构，分为柜体、水槽、底脚三部分。外接触面均做圆角处理，无安全隐患。水槽尺寸为 585×440×230mm，采用共聚 PP 材料，一体注塑成型，具有良好的耐酸碱、耐高温、耐腐蚀的特性。壁厚≥2.0mm，内凹造型，水槽内部置抗腐蚀金属过滤网，网格尺寸 355x100x1.5mm；柜体采用 1.0mm 优质冷轧钢板制作，表面喷塑处理，钢板壁厚不低于 1.0mm。柜门及柜身圆弧设计。 配有双联可折叠铜制水嘴一套，高亮度环氧树脂涂层，耐腐蚀，防老化。螺纹式安装可拆卸。<br>2、开关采用 PP 材质旋转手柄。耐酸碱腐蚀。手感舒适。<br>脚：采用 PP 材质，磨具一次成型，耐酸 | 张 | 7 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 碱腐蚀。 | | | |
| 3 | 台下柜 | 450×650×550 mm<br>1、台身参数：均采用 16mm 厚 E1 级三聚氰胺环保板加工制作，并机械封边，采用连接件连接。所有板材加工截面均采用 PVC 优质封边条利用机械高温热熔胶封边，避免甲醛随意释放，确保达到环保标准。<br>2、底部柜体：整体由生态免漆板加工制作，设置板式对开门，用于收纳储物。 | 个 | 14 | |
| 4 | 试剂架 | 2000×300×400mm<br>1、专用喷塑铝合金型材（90×45×1.5 mm）表面喷涂高温固化乳白环氧树脂静电粉末喷涂理处理，具有较强的耐蚀性能；<br>2、上下带 ABS 模具堵头。8 mm玻璃隔板（双层） | 米 | 14 | |
| 5 | 学生凳 | Φ300×450mm<br>A：凳面<br>1、材质：采用环保型 ABS 改性塑料一次性注塑成型<br>2、尺寸：300×30mm<br>3、表面细纹咬花，防滑不发光<br>B：椭圆型钢架弯弧成型，四脚<br>1、材质及形状：椭圆形无缝钢管<br>2、尺寸:17×34×1.7mm<br>3、全圆满焊接完成，结构牢固，经高温粉体烤漆处理，长时间使用也不会产生表面烤漆剥落现象<br>C：脚垫 1、材质：采用 PP 加耐磨纤维质塑料，实心倒勾式一体射出成型<br>D:凳面可通过旋转螺杆来升降凳子高度，可调高度 5CM，为避免螺杆腐蚀，螺杆采用隐藏式保护设计。 | 张 | 56 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 6 | 教师主控电源 | 1、钢制抽屉式结构，PVC 面膜轻触开关，实验用总电源开关带漏电保护功能。<br>2、液晶显示刷卡定插孔时开关，可设置关机时间，控制四路插座和四路光源开关，五孔交流 220V 插座输出，2 个 5V 充电 USB 插孔。 | 套 | 1 | |
| 7 | 学生电源 | 1、优质国标<br>2、二三孔插座<br>3、塑质可翻转 | 个 | 28 | |
| 8 | 水嘴 | 台式三口鹅颈水龙头<br>1、主体：加厚铜质<br>2、涂层：高亮度环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐热、防紫外线辐射<br>3、陶瓷阀芯：90° 旋转，使用寿命开关 50 万次，静态最大耐压 20 巴<br>4、附件：可拆卸铜质水嘴，可加接防溅滤水器<br>5、开关旋钮：高密度 PP，人体工程学设计，手感舒适 | 套 | 1 | |
| 9 | 水槽 | 440×340×280mm<br>1、材料：高密度 PP，耐强腐蚀，如王水；<br>2、表面纹理：槽沿表面处理为皮纹，耐刻刮，与大部分台面板表面纹理一致<br>3、附件：高密度 PP 去水；含阻水盖、PP 提笼 | 个 | 1 | |
| 10 | 电源插座 | 1、优质国标<br>2、二三孔插座 | 套 | 30 | |
| 11 | 室内网线布置 | TCL/康普<br>国标六类网线，外套护线管或线槽。两端有水晶头、线标明确。 | 室 | 1 | |
| 12 | 室内地上给排水安装 | 给水采用优质金属软连接与龙头连接，地上每套水嘴设一控制阀门。排水采用优质 PVC 管，连接处密封。 | 室 | 1 | |
| 13 | 室内地下给排水安装 | 给水采用优质专用 PPR 管铺设，排水采用优质 PVC 管铺设 | 室 | 1 | |
| 14 | 室内地上配电安装 | 地上采用铝塑护套管，内穿塑铜线，有效固定。 | 室 | 1 | |
| 15 | 教师用电脑 | i5/8G/1T 3.5 吋机械硬盘/23.8 寸高清显示屏/黑色 USB 商务有线键鼠 | 台 | 1 | |
| 16 | 学生用电脑 | i5/8G/1T 3.5 吋机械硬盘/23.8 寸高清显示屏/黑色 USB 商务有线键鼠 | 台 | 14 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 17 | 智慧黑板 | 一、硬件功能<br>1.整体外观尺寸：宽≥4200mm，高≥1200mm，厚≤120mm。整机采用全金属外壳，三拼接平面一体化设计，屏幕边缘采用圆角包边防护，整机背板采用金属材质。<br>2.无推拉式结构，外部无任何可见内部功能模块连接线。主副屏过渡平滑，中间无单独边框阻隔。<br>3.整机显示屏幕采用≥86 吋液晶显示器。显示比例≥16:9，分辨率≥3840×2160。<br>4.嵌入式系统版本≥Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。<br>5.Windows 系统中和 Android 系统中触控点数≥40 点。<br>6.扬声器≥2.2 声道，位于设备上边框，顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W。<br>7.整机内置非独立外扩展的 6 阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。<br>8.支持标准、听力、观影和 AI 空间感知音效模式，AI 空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、音效。<br>9.整机支持色彩空间可选，包含标准模式和 sRGB 模式，在 sRGB 模式下可做到高色准△E≤1<br>10.整机系统支持手势上滑调出人工智能画质调节模式（AI-PQ），在安卓通道下可根据屏幕内容自动调节画质参数，当屏幕出现人物、建筑、夜景等元素时，自动调整对比度、饱和度、锐利度、色调色相值、高光/阴影。<br>11.纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。<br>12.≥5 个自定义前置按键，“设置”、“音量-”，“音量+”，“录屏”，“护眼”按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关、课堂智能反馈。<br>13.整机支持蓝牙 Bluetooth≥ 5.4 标准， | 1 | 个 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 固件版本号≥HCI13.0/LMP13.0。<br>14.整机支持发出频率为18kHz-22kHz超声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入投屏码或扫码获取投屏码；<br>15.整机内置双WiFi6无线网卡（不接受外接），在Android和Windows系统下，可实现Wi-Fi无线上网连接、AP无线热点发射。<br>16.整机内置双WiFi6无线网卡（不接受外接），在Android下支持无线设备同时连接数量≥30个，在Windows系统下支持无线设备同时连接≥8个；<br>17.Wi-Fi制式支持IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本≥Wi-Fi6。<br>18.整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，摄像头数量≥1个。<br>19.整机上边框内置非独立的广角高清摄像头，在距离整机1.7米情况下，且拍摄范围可以覆盖摄像头垂直法线左右距离≥4米，可以实现人脸识别。<br>20.整机摄像头支持人脸识别、清点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记≥60人。<br>21.整机系统支持书写触控延迟≤25ms<br>22.整机支持提笔书写，在Windows系统下可实现无需点击任意功能入口，当检测到红外笔笔尖接触屏幕时，自动进入书写模式。<br>23.整机触摸支持动态压力感应，支持无任何电子功能的普通书写笔在整机上书写或点压时，整机能感应压力变化，书写或点压过程笔迹呈现不同粗细。<br>24.整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位的情况下，内置电脑无法上电工作。<br>25.整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表，并可进入全部课件列表。<br>26.整机设备教学桌面支持查看设备盘符，支持本地磁盘和外接U盘、移动硬盘，点击即可打开该磁盘查看磁盘文件。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 教学桌面支持显示存储空间状态，当存储空间即将满载时候进行红色标记明显提示。<br>27.整机 Windows 通道支持文件传输应用，支持通过扫码、wifi 直联、超声三种方式与手机进行握手连接，实现文件传输功能。<br>28.整机设备自带地震预警软件。支持在地震预警页面中获取位置，可以手动进行位置校准。支持在地震预警页面中选择提醒阈值。支持在地震预警界面中开启和关闭地震预警服务。<br>29. CPU≥Intel I5 性能配置，内存≥8GB DDR4。硬盘≥256GB SSD 固态硬盘，和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。采用按压式卡扣，无需工具就可快速拆卸电脑模块。<br>二、视频展台：<br>1.采用≥800 万像素摄像头；采用 USB 电源直接供电，无需额外配置电源适配器；箱内 USB 连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且 USB 口下出。<br>2.A4 大小拍摄幅面，1080P 动态视频预览≥30 帧/秒。<br>3.整机采用圆弧式设计，无锐角；托板可承重 3kg，同时托板采用磁吸吸附式机构。<br>4.展示托板正上方具备 LED 补光灯补光灯开关采用触摸按键设计，同时可通过视频展台软件直接控制开关；<br>5.支持展台画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联同批注内容进行同步缩放、移动。<br>6.支持展台画面拍照截图并进行多图预览，可对任一图片进行全屏显示。<br>7.老师选择延时拍照功能，支持 5 秒或 10 秒延时模式，可调整拍摄内容。<br>8.可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。<br>9.二维码扫码：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫描，并进入系统浏览器获取二维码的链接内容，可获取电子教学资源。<br>10.支持故障自动检测，在软件无法出现展台拍摄画面时，自动出现检测链接，检 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像头占用、软件版本等问题。 | | | |
| | | 科技楼-三楼-生物仪器室 1（高中用） | | | |
| 1 | 数据采集器 | 6 路 Type-C 专用通道+1 路 USB 通道，7 通道可同时并行采集；<br>人体工学外观，USB 供电、数据传输采用标准 usb2.0 通信协议；<br>无需外接电源，预留 5V 电源接口,数字通道采样精度达 1 微秒；<br>所有端口具备短路保护，支持热插拔，即插即用，与传感器任意组合；<br>可直接接笔记本电脑进行室外拓展性探究实验。 | 套 | 15 | |
| 2 | 便携式实验终端 | 1、数字化探究实验用便携式计算机，配套数据采集器使用，用于科学探究实验活动。<br>2、采用 Intel 多核高频 CPU；2GB DDR3L 内存；16GB 固态硬盘，可保存大量实验视频和实验文件,支持扩展 MICRO 储存卡；<br>3、≥10 英寸电容多点触摸屏，1280×600 分辨率，IPS 屏幕；<br>4、安装 Windows 操作系统，便于实验室及户外便携采集实验；<br>5、支持无线 Wifi，支持学生利用信息技术上网查询资料；<br>6、内置大容量锂电池，续航时间不低于 4 小时；<br>7、配备 HDMI 视频接口，连接到一体机、智慧黑板的大屏上显示；<br>8、配备 3.5mm 耳机接口，内置摄像头，支持实验拍照和录像功能；<br>9、支持 USB 口直接连接传感器，即插即用，能自动识别新插入传感器；<br>10、支持连接数据采集器或智能数字实验终端，接入更多种传感器使用；<br>11、配套数字化探究实验软件，中文界面，符合新课程标准要求，具有强大的数据分析功能，可显示数字、图形、表格、仪表、温度计等多种方式。支持保存实验报告，保存实验数据截图功能。 | 台 | 5 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 数字化探究软件 | 内置物理、化学、生物学科的实验模板，每个模板有相应的实验指导；<br>可自主按照需要建立规范化的实验模板并在软件中打开相应模板；<br>能够自动识别传感器；<br>实现智能设定最佳采样频率；<br>能够自主选择采集数据的计算精确位数；<br>自动配置显示数据的表格、图表、表盘等多种数据显示方式；<br>实验前可预先添加计算公式，自动计算相关数据并显示图象；<br>实验过程中数据和图象的能够同时显示，同一页面可以根据需要设定多图表和多表格显示；<br>能够自由选择自动滚屏或自动缩屏图像显示模式，在数据采集的同时可以对图象进行放大、缩小、拖拽等操作；<br>可自由设定多种图象点的样式和颜色；<br>图象有点显示、连线显示、点连线三种显示功能；<br>表格区可以自由插入新增列，包含各种特殊符号插入公式的功能；<br>采集数据可以保存并进行对比；<br>实验结果可以 j-WORD、EXCEL、BMP 的形式导出、保存,也可以作为独立文件整体保存实验配置和结果；<br>通过计算列、积分、拟合（14 种以上的拟合函数）等功能，可以进行专业的实验数据分析；<br>内嵌电子实验报告模板功能，实验结果可直接自动导入到电子实验报告中。 | 套 | 15 | |
| 4 | 温度传感器 | 量程：-40℃～+135℃<br>分辨率：0.1℃<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。直径 4mm 不锈钢探针，用于测量溶液或物体的温度。 | 个 | 15 | |
| 5 | 色度传感器 | 量程：0～100％<br>分辨率：0.01％<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与电脑直接通讯、与数字化显示设备的有线通讯三种工作方式。采用四波段光源：红光、紫光、蓝光、绿光。软件可以实现波段选择、校准。用于 | 个 | 15 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 测量液体的透光度。 | | | |
| 6 | 湿度传感器 | 量程：0～100%<br>分辨率：0.1%<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量环境的相对湿度。 | 个 | 15 | |
| 7 | 光照度传感器 | 量程：0～600Lux　　分辨率：0.2Lux<br>量程：0～6000Lux　　分辨率：1Lux<br>量程：0～150000Lux　分辨率：38Lux<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与电脑直接通讯、与数字化显示设备的有线通讯三种工作方式。用于测量光照强度。 | 个 | 1 | |
| 8 | 溶解氧传感器 | 量程：0～20mg/L<br>分辨率：0.1mg/L<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量液体溶解的氧气含量。 | 个 | 1 | |
| 9 | 氧气传感器 | 量程：0～100%<br>分辨率：0.1%<br>电化学探头，无需填充液，数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量气体中的氧气含量。 | 个 | 1 | |
| 10 | 二氧化碳传感器 | 量程：0～100000ppm<br>分辨率：3%(0～5000ppm)；4%(5000～50000ppm)；6%(50000～100000ppm)<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，探头采用红外技术,无需填充液,内置温度补偿。支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量气体中的二氧化碳含量。 | 个 | 1 | |
| 11 | pH 传感器 | 量程：0～14<br>分辨率：0.01<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，可拆卸式 pH 电极。支持与采集器的有线通讯、与数 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量溶液的 pH 值，可使用标准溶液进行校准。 | | | |
| 12 | 心电图传感器 | 量　程：-5mV～+5mV<br>分 辨 率：　0.01mV<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量人体的心电图。 | 个 | 1 | |
| 13 | 呼吸率传感器 | 量程：-4L/S～4L/S<br>分辨率：0.1L/S<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量人体的呼吸率及肺活量。 | 个 | 1 | |
| 14 | 二氧化硫传感器 | 量程：0～20ppm<br>分辨率：0.1ppm<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量气体中二氧化硫含量。 | 个 | 1 | |
| 15 | 心率传感器 | 量程：0～200bpm<br>分辨率：1bpm<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量人体的心率。 | 个 | 1 | |
| 16 | PM2.5 检测传感器 | 量程：0～1000μg/$m^3$<br>精度：1μg/$m^3$<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量气体中 PM2.5 颗粒含量。 | 个 | 1 | |
| 17 | TVOC 有害气体传感器 | 量程：0～10mg/$m^3$<br>分辨率：0.05mg/$m^3$<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量气体中的 TVOC 有害气体含量。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 18 | 甲醛传感器 | 量程：0～6.25mg/$m^3$<br>精度：0.01mg/$m^3$<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量气体中的甲醛含量。 | 个 | 1 | |
| 19 | 高中生物数字化仪器箱 | 箱体规格：450×321×171mm(±5mm)。<br>材质：炭黑色优质 PC 材料箱盖，橙色增强型 ABS 树脂材料箱体，紫色增强型 PP 材质活动卡扣；结构：整体采用加厚增强型 j 扣盖卡扣式设计，箱体为上下面耦合卡槽定位，内置 EVA 内衬，嵌入式专槽定位，方便器材取用保管；叠加方式：既可叠加组合摆放，也可放置于仪器柜或货架。配件：内置数据线等多种实验配件。 | 箱 | 15 | |
| 20 | 磁力搅拌器 | 工作电源：100-240V 50/60Hz，工作盘尺寸：135mm；<br>调速范围： 200-1800RPM， 最大搅拌量：2L（H2O）；<br>转速可以自由调节，主要用于搅拌低粘稠度的液体或固液混合物。可配合滴定计数器、PH 传感器、电导率传感器等使用，可适用于中和滴定、溶液中电导率测量等实验。 | 套 | 5 | |
| 21 | 多功能电极支架 | 由底座、支架、传感器电极专用卡口组成，实验室仪器专用电极支架，可以应用于 PH 探头、离子探头等。可以单独使用，最多可以同时放置 5 个探头，能够多角度旋转，自由伸缩。 | 套 | 5 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 22 | X 型支座套件 | 主要配置及特征参数：<br>X 型支座、双向转接头、250mm 支撑杆 2 根、600mm 支撑杆（公母杆对接可灵活拆分使用）<br>技术指标：<br>X 型支座：<br>材质：黑色增强尼龙、镀锌圆钢，确保强度且耐酸耐碱；工艺：塑料注塑成型、表面镀锌、超声波焊接处理；产品结构：90 度角双臂，半轴长 165.5mm，底座高度 24mm，顶部带 Φ10 扩展孔，匍氏耦合对接挂钩、Φ10 凹凸式双轨插孔，自锁紧双下压扣，多功能杆插孔、斜顶式 M6 螺丝锁紧孔,底部自粘橡胶地脚阻滑增强支架整体的稳定度！功能描述：Half-Half 对偶插接式构造能够进行多种结构拓展：①、两件对插呈 X 型可作为常规铁架台底座；②、可对接不同长度的支撑杆组成不同种类的支撑座；③、可作为光学实验导轨；④、拓展为其他产品的轨道座；⑤、级联底座作为配重等。<br>双向转接头：<br>规格：30×30×65mm；材质：铝合金；工艺：精密压铸、电泳发黑；功能描述：①、两端固定口 90° 正交垂直，中间穿孔可以轴向固定；②、附带 2 个 M6×25mm 的防滑手紧螺丝，可以固定所有用到与支撑杆有关的实验设备。 | 套 | 5 | |
| 23 | 气液相密封实验器 | 圆柱形底座、盖子和塞子组成。与温度传感器、氧气传感器、二氧化碳传感器等配合使用，可完成植物的光合作用和呼吸作用、蒸腾作用、种子的萌发实验等。 | 套 | 5 | |
| 24 | 光合作用和呼吸作用 | 箱体规格：450×321×171mm(±5mm)。<br>材质：炭黑色优质 PC 材料箱盖，橙色增强型 ABS 树脂材料箱体，紫色增强型 PP 材质活动卡扣；结构：整体采用加厚增强型 j 扣盖卡扣式设计，箱体为上下面耦合卡槽定位，内置活动式吸塑植绒内衬，嵌入式专槽定位，方便器材取用保管；叠加方式：既可叠加组合摆放，也可放置于仪器柜或货架。<br>主要配置器材及属性描述：<br>A 型盖子、B 型盖子、电源适配器（输入 AC220V，输出 DC12V/8A）、光合作用实验 | 箱 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 箱箱体、烛台、黑色 PVC 遮光膜、有孔硅胶塞 1005、无孔硅胶塞 0009、无孔硅胶塞 0029、无孔硅胶塞 0034、黄盖试剂瓶 20ml、蓝盖试剂瓶 20ml、2.5ml 一次性注射器等。<br>备注：自备绿色植物、自备浓氨水、自备浓盐酸、自备蜡烛、自备凡士林等。二氧化碳传感器、氧气传感器、溶解氧传感器、温度传感器、采集器自备。<br>技术指标：<br>A 型盖子：<br>规格：尺寸Φ105×8mm、大圆孔 1 个（溶解氧传感器用）、小孔 1 个（温度传感器用）、两边注液孔各 1 个；材质：PMMA；工艺：精加工、抛光；功能描述：作为光合作用实验箱的多功能盖子之一。<br>B 型盖子：<br>规格：尺寸Φ100×70mm、氧气传感器孔 1 个、二氧化碳传感器孔 1 个、进气孔 1 个、排气孔 1 个、输入电压 DC12V、电源开关 1 个、光质选择开关 1 个、亮度调节开关 1 个、内置 4 色光质控制板 1 套；主要材质：PMMA、铝；工艺：精加工、SMT 焊接加工处理；功能描述：黑色光电气相集成式盖子，通电后可分别提供红绿蓝白四种光质，且每种光质都可以通过亮度旋钮调节亮度，用于探究多种光质对植物光合作用的影响，也作为光合作用实验箱的多功能盖子之一。<br>亚克力光合作用实验箱箱体:<br>规格：Φ90×180+Φ120×10mm；材质：圆筒透明 PMMA，圆底黑色 PMMA；工艺：精加工处理；功能描述：搭配不同的盖子，可以分别用于光合作用、呼吸作用以及分子扩散等实验，透明材质方便观察。<br>能够完成 dd 的探究活动或实验课题：<br>1、陆生植物的光合作用 ；2、水生植物的光合作用 ；3、植物的呼吸作用跟光照关系 ；4、植物的呼吸作用跟温度的关系；5、植物的蒸腾作用；6、种子的萌发；7、缺氧实验；8、分子扩散实验等。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 25 | 生物条件探究 | 箱体规格：450×321×171mm(±5mm)。<br>材质：炭黑色优质 PC 材料箱盖，橙色增强型 ABS 树脂材料箱体，紫色增强型 PP 材质活动卡扣；结构：整体采用加厚增强型 j 扣盖卡扣式设计，箱体为上下面耦合卡槽定位，内置活动式吸塑植绒内衬，嵌入式专槽定位，方便器材取用保管；叠加方式：既可叠加组合摆放，也可放置于仪器柜或货架。<br>主要配置器材及属性描述：<br>生物条件探究实验箱主体、遮光黑布 140×120mm、电源适配器（输入 AC220V，输出 DC6V3A）、次声波（地震波）发生模块、超声波发生模块、光照条件发生模块、温变条件发生模块、湿度条件发生模块、一次性注射器 2.5ml、橡胶手套、无孔硅胶塞 0005、无孔硅胶塞 0026、有孔硅胶塞 1022、有孔硅胶塞 1005 等。<br>技术指标：<br>生物条件探究实验箱主体:<br>规格：尺寸 320×120×100mm； 材质：PMMA；工艺：精加工；功能描述：实验器主仓室有 A\B 两个仓室和模块卡槽，两个仓室间有活动门板，模块卡槽板上有两个铁质固定螺丝，中间有孔跟 B 仓室联通，实验时将功能条件发生模块放到卡槽内，可通过模块上的磁钢与模块卡槽板上的铁质螺丝吸合靠紧，通电打开模块即可完成针对性功能实验。<br>次声波（地震波）发生模块:<br>规格:尺寸 90×70×45mm、输入电压 DC6V、输出声波频率≤20Hz、连续可调；材质：PMMA；工艺：精加工；功能描述：接上电源适配器，按下独立开关，可产生次声波，通过调节频率模拟地震波的发生，可通过观察窗观察动物在受到特定频率次声波的刺激后的生物反应。<br>超声波发生模块:<br>规格:尺寸 90×70×45mm、输入电压 DC6V、输出声波频率 20KHz≤f≤180KHz、连续可调；材质：PMMA；工艺：精加工；功能描述：接上电源适配器，按下独立开关，可产生超声波，通过调节频率模拟超声波的发生，可通过观察窗观察动物在受到特定 | 箱 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 频率超声波的刺激后的生物反应。<br>光照条件发生模块:<br>规格:尺寸 90×70×45mm、输入电压 DC6V、白光 LED、功率 1 瓦；材质：PMMA；工艺：精加工；功能描述：接上电源适配器，按下独立开关，可产生强光照射，通过调节光强改变光照条件，可通过观察窗观察动物在受到一定光照条件下的刺激后的生物反应。<br>温变条件发生模块:<br>规格:尺寸 90×70×45mm、输入电压 DC6V、内置发热功率电阻；材质：PMMA；工艺：精加工；功能描述：空气加热，改变环境温度；接上电源适配器，按下独立开关，可加热空气改变环境温度，可通过观察窗观察动物在环境温度发生改变时的生物反应。<br>湿度条件发生模块:<br>规格:尺寸 90×70×45mm、输入电压 DC6V、内置加湿器模组；材质：PMMA；工艺：精加工；功能描述：在注水孔内注入适量的水，接上电源适配器，按下独立开关，即可迅速产生水雾改变环境湿度，通过观察窗观察动物在环境湿度发生改变时的生物反应。<br>能够完成 dd 的探究活动或实验课题：<br>1、探究次声波（地震波）对动物（仓鼠）的影响；2、探究超声波对野生动物（仓鼠）的驱离与驯化；3、探究光对鼠妇生活习性的影响；4、探究温度对鼠妇生活习性的影响；5、探究湿度对鼠妇生活习性的影响；6、探究植物的趋光性等。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 26 | 教师教学资源与评价云管理平台 | 用于教师实验教学、实验项目发布和对学生实验技能评价管理。<br>基本功能：<br>1.教师账号登陆及身份识别；<br>2.教师对云平台实验教学资源的浏览、收藏；<br>3.在线安排实验任务、查阅学生提交的实验内容、电子实验报告评价；<br>4.发布实验项目并本地存储，需通过年级组长审核通过；<br>5.查阅自己已发布实验项目和本地存储的相同学科老师发布的实验项目；<br>6.可在线就教师自己发布的实验，有针对性的与学生互动，解决学生提出的疑问；<br>7.实验课程资源可支持完成相关学生实验以及部分随堂实验和演示实验，提供包含每个学科每个产品的课标实验主题、实验器材、实验步骤、思考、分析与结论等版块，为实验提供详细的使用指导。实验器材明确了所在位置、名称及数量，便于师生快速准确找到相应器材做好实验准备，高效启动实验学习。部分实验还提供了实验指导视频等形式的配套资源，所选用的演示器材也与配置器材一致，真实还原实验操作场景，可直接用于实验备课与实验教学，充分展示实验的真实性；<br>8.支持 Windows、iOS、Android 等跨平台访问，支持电脑、触摸一体机、智慧黑板等多终端访问；<br>9.提供永久账号使用权，并可免费获得持续不断的新增教学资源。 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 27 | 学生学习资源云管理平台 | 用于学生实验教学以及实验技能测评管理。<br>基本功能：<br>1.学生账号登陆及身份识别；可在台式电脑或者智慧课堂平板上登录账号，访问云端海量学习资源；<br>2.云平台实验教学资源的课前预习、课中查阅或课后复习浏览、收藏；<br>3.在线接收教师安排的实验任务、阅读实验内容，提交电子实验报告给教师评价；<br>4.学生可将实验时的操作视频以及与实验报告提交给教师评价；<br>5.学生可以查看自己过往实验情况及教师的评价信息，结合评价自主进行纠错学习；<br>6.学生可以查阅本地教师发布实验学习资源，并就该实验进行在线提问互动；<br>7.提供永久账号使用权，并可免费获得持续不断的新增教学资源；<br>8.对接丰富的科学实验箱、数字化实验系统等提供配套的实验操作手册、实验指导视频等资源，对应各版本教材章节相关实验，可用于课前备课预习、课中对照练习、课后复习浏览及考前实验培训。 | 套 | 1 | |
| | | 科技楼-三楼-生物标本陈列室 1（高中用） | | | |
| 1 | 标本柜 | 1.外形尺寸：高 1800*宽 900*深 390mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.7mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋 | 个 | 8 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4.上边是玻璃对开门，下边是对开铁门，上边内有两块活动隔板，下铁门内有一块活动隔板，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：冷轧钢材 | | | |
| 2 | 排风扇（换气） | 规格 480 mm×480 mm×220 mm，电压 220V 功率 130w 叶轮转速 1400r／min 风量 2880 $m^3$ | 个 | 1 | |
| | | 科技楼-三楼-生物实验准备室 1（高中用） | | | |
| 1 | 中央准备台 | 3000×800×850mm<br>1、产品结构：铝木结构<br>2、台面参数：采用 12.7mm 厚实芯理化板，具有耐酸碱腐蚀、抗污染、防水、防火特性，台面立面倒角、打磨，各处光滑。<br>3、台身参数：整体采用铝合金框架结构，铝合金型材规格≥30×38mm，主框架壁厚≥1.45mm，横梁规格≥35×25mm，壁厚≥1.45mm，采用工业级卡锁式连接方式组装；底脚高度可调，采用 ABS 工程塑料与金属螺杆一次注塑成型，确保整体承重，接缝严密，台身含多级柜门、抽屉，牢固耐用，门板镶装铝质合金一字隐藏式拉手。所有板材均采用 16mm 厚 E1 级生态免漆板制作，1.5mm 厚塑制优质封边条机械封边（板材加工截面和开孔截面均应封边）。<br>4、其他：五金件：国内知名品牌或同等质量其他品牌优质铰链和三节静音滑轨。 | 张 | 1 | |
| 2 | 滴水架 | 550×705×117mm<br>1、材质：高密度 PP 类型：单面；<br>2、底部托盘中间设有排水孔 可拆卸式滴水棒，具有锁扣功能，方便使用。 | 套 | 1 | |
| 3 | 电源插座 | 1、优质国标<br>2、二三孔插座 | 套 | 2 | |
| 4 | 试剂架（双层） | 2200×300×690mm<br>1、专用喷塑铝合金型材（90×45×1.5 mm）表面喷涂高温固化乳白环氧树脂静电粉末喷涂理处理，具有较强的耐蚀性能；<br>2、上下带 ABS 模具堵头。8 mm玻璃隔板（双层） | 米 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 5 | 小厨宝 | 1、5 升方形小厨宝，上出水，快速加热，防干烧<br>2、8 年质保，防电墙 1600W 大功率，加热速度快，温水即需速热。<br>3、含安装及配件。 | 个 | 1 | |
| 6 | 水嘴 | 1、产品规格：台式鹅颈三口冷热水龙头<br>2、参数：主体：加厚铜质，高亮度环氧脂涂层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，陶瓷阀芯可 90° 旋转，使用寿命开关 50 万次，静态最大耐压 20 巴，可拆卸铜质水嘴，可加接防溅滤水器，开关方旋钮为高密度 PP 材质，符合人体工学设计，手感舒适，鹅颈管可 360° 旋转。 | 套 | 1 | |
| 7 | 水槽 | 550×450×310 mm<br>1、材料：高密度 PP，耐强腐蚀，如王水；<br>2、表面纹理：槽沿表面处理为皮纹，耐刻刮，与大部分台面板表面纹理一致；<br>3、附件：高密度 PP 去水；含阻水盖、PP 提笼。 | 个 | 1 | |
| 8 | 药品柜 | 900×450×1800mm<br>1、材质：PP 材质<br>2、柜体：侧板，顶板及底板采用增强型 PP 材质，一次注塑成型。表面做磨砂处理，结构紧密，耐腐蚀性强。<br>3、上柜门：采用增强型 PP 材质一次注塑成型，外嵌 5mm 钢化烤漆玻璃,中间玻璃做镂空处理，透明可视。<br>4、下柜门：采用增强型 PP 材质一次注塑成型，外嵌 5mm 钢化烤漆玻璃。<br>5、层板：配两块活动层板，层板为增强型 PP 材质一次注塑成型，层板加强筋为整体抽芯工艺，抽芯处加入两根 1.2mm 厚方管，承重不低于 20 公斤。美观耐用。层板可以抽取，自由组合各层空间。<br>6、门把手：采用增强型 PP 材质一次注塑成型，美观耐用。<br>7、门铰链：用增强型 PP 材质一次注塑成型，内嵌隐藏安装方便，耐腐蚀。<br>8、药品柜内部无可视金属材料，确保了药品柜的耐腐蚀性。<br>9、柜体预留通风系统，可以与通风管路连接。<br>10、阶梯：配一块阶梯；规格 245×120×800mm,整体 PP 材料一体注塑成型（非 | 个 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 二次焊接或者拼接）,牢固耐用，一共两层，每层高度 60mm，宽度 112mm，同层板组成三层阶梯。 | | | |
| 9 | 仪器柜 | 1000×500×2000mm<br>1、产品结构：铝木结构<br>2、参数：铝合金框架规格：前侧腿≥25×35×1.2 mm，后侧腿≥35×35×1.2 mm，基材采用 16mm 厚 E1 级生态免漆板制作，其它部位采用 1.5mm 厚塑制优质封边条机械封边。上部板式对开门，内嵌 4mm 厚玻璃，柜身内设 18mm 厚隔板二层。下部为板式对开门，内设 18mm 厚隔板一层。隔板前端镶装铝合金模具成型 U 隔板槽，可插分色条，可将存放的物品按分类标识。隔板后端采用 U 型钢槽加固，中隔板下采用 50×25×1.2mm 厚钢制喷塑方管加固支撑。 | 个 | 8 | |
| 10 | 室内地上给排水安装 | 给水采用优质金属软连接与龙头连接，地上每套水嘴设一控制阀门。排水采用优质 PVC 管，连接处密封。 | 室 | 1 | |
| 11 | 室内地下给排水安装 | 给水采用优质专用 PPR 管铺设，排水采用优质 PVC 管铺设 | 室 | 1 | |
| 12 | 室内地上配电安装 | 地上采用铝塑护套管，内穿塑铜线，有效固定。 | 室 | 1 | |
| 13 | 室内地下配电安装 | 按国标施工。地下采用 PVC 阻燃塑料管，内穿国标 BV 线。 | 室 | 1 | |
| | | 科技楼-三楼-生物实验员休息室 1（高中用） | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 个 | 2 | |
| 3 | 对开门玻璃更衣柜 | 1.外形尺寸：高1850*宽970*深420mm<br>2.柜体:采用裸板0.6mm厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板0.6mm厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜门中间有加强筋，颜色为浅蓝色；<br>4.左侧系文件柜可以放文件，上边是玻璃对开门，下边是对开铁门，柜子右边可以挂衣服，有不锈钢挂衣杆，一块活动隔板，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：冷轧钢材 | 个 | 2 | |
| | | 科技楼-三楼-实验室管理室（初高中合用） | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 个 | 2 | |
| 3 | 对开门玻璃更衣柜 | 1.外形尺寸：高1850*宽970*深420mm<br>2.柜体:采用裸板0.6mm厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板0.6mm厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜门中间有加强筋，颜色为浅蓝色；<br>4.左侧系文件柜可以放文件，上边是玻璃对开门，下边是对开铁门，柜子右边可以挂衣服，有不锈钢挂衣杆，一块活动隔板，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：冷轧钢材 | 个 | 2 | |
| | | 科技楼-三楼-物理仪器室（高中用） | | | |
| 1 | 数据采集器 | 6路Type-C专用通道+1路USB通道，7通道可同时并行采集；<br>人体工学外观，USB供电、数据传输采用标准usb2.0通信协议；<br>无需外接电源，预留5V电源接口,数字通道采样精度达1微秒；<br>所有端口具备短路保护，支持热插拔，即插即用，与传感器任意组合；<br>可直接接笔记本电脑进行室外拓展性探究实验。 | 套 | 15 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 便携式实验终端 | 1、数字化探究实验用便携式计算机，配套数据采集器使用，用于科学探究实验活动。<br>2、采用 Intel 多核高频 CPU；2GB DDR3L 内存；16GB 固态硬盘，可保存大量实验视频和实验文件，支持扩展 MICRO 储存卡；<br>3、≥10 英寸电容多点触摸屏，1280×600 分辨率，IPS 屏幕；<br>4、安装 Windows 操作系统，便于实验室及户外便携采集实验；<br>5、支持无线 Wifi，支持学生利用信息技术上网查询资料；<br>6、内置大容量锂电池，续航时间不低于 4 小时；<br>7、配备 HDMI 视频接口，连接到一体机、智慧黑板的大屏上显示；<br>8、配备 3.5mm 耳机接口，内置摄像头，支持实验拍照和录像功能；<br>9、支持 USB 口直接连接传感器，即插即用，能自动识别新插入传感器；<br>10、支持连接数据采集器或智能数字实验终端，接入更多种传感器使用；<br>11、配套数字化探究实验软件，中文界面，符合新课程标准要求，具有强大的数据分析功能，可显示数字、图形、表格、仪表、温度计等多种方式。支持保存实验报告，保存实验数据截图功能。 | 台 | 5 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 数字化软件 | 内置有物理、化学、生物学科的实验模板，每个模板有相应的实验指导；<br>可自主按照需要建立规范化的实验模板并在软件中打开相应模板；<br>能够自动识别传感器；<br>实现智能设定最佳采样频率；<br>能够自主选择采集数据的计算精确位数；<br>自动配置显示数据的表格、图表、表盘等多种数据显示方式；<br>实验前可预先添加计算公式，自动计算相关数据并显示图象；<br>实验过程中数据和图象的能够同时显示，同一页面可以根据需要设定多图表和多表格显示；<br>能够自由选择自动滚屏或自动缩屏图像显示模式，在数据采集的同时可以对图象进行放大、缩小、拖拽等操作；<br>可自由设定多种图象点的样式和颜色；<br>图象有点显示、连线显示、点连线三种显示功能；<br>表格区可以自由插入新增列，包含各种特殊符号插入公式的功能；<br>采集数据可以保存并进行对比；<br>实验结果可以 WORD、EXCEL、BMP 的形式导出、保存,也可以作为独立文件整体保存实验配置和结果；<br>通过计算列、积分、拟合（14 种以上的拟合函数）等功能，可以进行专业的实验数据分析；<br>内嵌电子实验报告模板功能，实验结果可直接自动导入到电子实验报告中。 | 套 | 15 | |
| 4 | 位移传感器（发射） | 量程：5cm～200cm<br>分辨率：1mm<br>须与位移传感器(接收)配合使用。可直接测量绘制 s-t 图线。 | 个 | 15 | |
| 5 | 位移传感器（接收） | 量程：5cm～200cm<br>分辨率：1mm<br>须与位移传感器(接收)配合使用。<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。可直接测量绘制 s-t 图线。 | 个 | 15 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 6 | 力传感器 | 量程：-50N～+50N<br>分辨率：0.01N<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量力的数值。 | 个 | 30 | |
| 7 | 微力传感器 | 量程：-2N～+2N<br>分辨率：0.001N<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量较微小的力。 | 个 | 15 | |
| 8 | 声传感器 | 声强：30dB～120dB，分辨率：0.1dB；<br>声波：20Hz～20KHz，分辨率：1Hz<br>两种量程，通过软件切换量程。数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量声强和声波的频率。 | 个 | 15 | |
| 9 | 绝对压强传感器 | 量程：0～700kPa<br>分辨率：0.025kPa<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于直接测量气体的绝对压强。 | 个 | 15 | |
| 10 | 电压传感器 | 量程：-30V～+30V<br>分辨率：0.01V<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量电路中的电压。 | 个 | 15 | |
| 11 | 电流传感器 | 量程：-3A～+3A<br>分辨率：0.001A<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量电路中的电流。 | 个 | 15 | |
| 12 | 温度传感器 | 量程：-40℃～+135℃<br>分辨率：0.1℃<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。直径 4mm 不锈钢探针，用于测量溶液或物体的温度。 | 个 | 15 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 13 | 磁感应强度传感器 | 量程：-64mT～64mT<br>分辨率：0.04mT<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量磁场的磁感应强度。 | 个 | 15 | |
| 14 | 微电流传感器 | 量程：-10μA～+10μA<br>分辨率：0.01μA<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量电路中的微小电流。 | 个 | 15 | |
| 15 | 光强分布传感器 | 量程：125Dot/mm<br>分辨率：125Pix/mm<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与电脑直接通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量光强分布情况。 | 个 | 15 | |
| 16 | 光电门传感器 | 量程：10μs～70s<br>分辨率：10μs<br>设有时间间隔、周期、单摆、计数四种使用模式，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。挡光物宽度 d≥1mm。 | 个 | 30 | |
| 17 | 相对压强传感器 | 量 程： -20kPa～+20kPa<br>分辨率： 0.01kPa<br>数据传输端口为 TYPE-C 接口，支持与采集器的有线通讯、与数字化显示设备的有线通讯两种工作方式。用于测量气体的相对压强。 | 个 | 15 | |
| 18 | 高中物理数字化仪器箱 | 箱体规格：450×321×171mm(±5mm)。<br>材质：炭黑色优质 PC 材料箱盖，橙色增强型 ABS 树脂材料箱体，紫色增强型 PP 材质活动卡扣；结构：整体采用加厚增强型扣盖卡扣式设计，箱体为上下面耦合卡槽定位，内置 EVA 内衬，嵌入式专槽定位，方便器材取用保管；叠加方式：既可叠加组合摆放，也可放置于仪器柜或货架。配件：内置数据线等多种实验配件。 | 箱 | 15 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 19 | 轨道小车 | 箱体规格：450×321×171mm(±5mm)。<br>材质：炭黑色优质 PC 材料箱盖，橙色增强型 ABS 树脂材料箱体，紫色增强型尼龙材料活动卡扣；结构：整体采用加厚增强型扣盖卡扣式设计，箱体为上下面耦合卡槽定位，内置活动式吸塑植绒内衬，嵌入式专槽定位，方便器材取用保管；叠加方式：既可叠加组合摆放，也可放置于仪器柜或货架。<br>主要配置及特征参数：<br>运动学导轨组件、紫色小车、橘色小车、铸铝底座支撑杆组件、导轨升降板、导轨支架、小车释放器组件、打点计时器托板、导轨前挡板组件、滑轮架组件、光电门支架、挡光杆、单片 L 型挡光板、双片 L 型挡光板、磁性碰撞片、弹射杆、橡皮筋、T 型水平仪、铅封螺丝、S 形小钩、尼龙线、小桶、砝码、手紧螺丝 M6×10、手紧螺丝 M6×25、手紧螺丝 M4×30、透明圆头手紧螺丝 M4×10、小十字起子等。<br>技术指标：<br>小车：<br>规格：尺寸 143.4×75.8×46.7mm，车尾自带纸带夹，上部 M4 固定螺丝孔 2 个，槽码槽 5 个，槽码槽扣盖 1 件，前端 M4 牵引固定螺丝孔 1 个，包胶车轮 4 个；材质：尼龙车身，PC 槽码及槽扣盖，尼龙+TPU 车轮；工艺：塑料注塑成型，包胶以及精密机加工；功能描述：①、兼容传统打点计时器模式和数字化实验模式；②、车尾自带的纸带夹，可夹住纸带前端，通过小车的运动牵动纸带进行运动学实验；③增强型 ABS 工程塑料材质和优化设计的结构确保小车具有强固的车体；④、车体上内置 5 个横向槽码槽，槽码槽扣盖采用墨色半透明 PC 材质，扣紧扣盖保护槽码不因意外跌落散乱；⑤、小车车轮采用高档 TPU 材质具有高硬度高弹性的特质，与精加工车轴与精密微型轴承的组装配合，能够使小车整体运行更加平稳安静！<br>运动学导轨组件：<br>产品组成：导轨端盖、导轨、M4 不锈钢圆头螺丝、T 型不锈钢 M6 螺母。<br>规格：导轨尺寸 1200×80×25.4mm，左右 | 套 | 5 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 底部三面滑槽 5.5×10.3mm，长度公差≤1mm，带 logo 端盖 80×25.4×5.5mm，滑槽内置专用螺母 M6；材质：铝型材导轨，尼龙端盖，不锈钢螺母；工艺：拉模铝型材成型，细喷砂黑色阳极化处理，端盖塑料注塑成型；功能描述：为动力学系统提供运动平台，可完成教学实验中对动力学实验的所有实验需求以及拓展需要！<br>铸铝底座支撑杆组件：<br>产品组成：支撑杆端盖、铝型材支撑杆、支撑杆滑套、M6 T 型螺母、铸铝底座、M6 圆头内六角螺丝、M6 手紧螺丝。<br>规格：总高 228mm，铝型材杆 20×20×200mm，支撑杆滑套 25×25×40mm，铸铝底座 100×80×28mm；材质：铝合金，尼龙等；工艺：塑料注塑成型，精密压铸，电泳发黑处理；功能描述：连接导轨，调节导轨斜面角度。<br>铸铝底座：<br>规格：100×80×28mm；材质：铝合金；工艺：精密压铸，电泳发黑处理；功能描述：可作为独立的支架底座，连接导轨，调节导轨斜面角度，也可卡坐到 X 型支架的支撑杆上，拓展为实验器底座使用。<br>导轨前挡板组件：<br>产品组成：前挡板、缓冲弹片、不锈钢带介子螺丝、橡胶自粘缓冲垫。<br>规格：尺寸 83×47.4×19.5mm；材质：尼龙、锰钢、橡胶；工艺：塑料注塑成型，冲压成型、电泳发黑处理；功能描述：安装到导轨前端，用来抱紧小车起缓冲作用，中间凹槽内置扩展螺丝座，背面设计有燕尾式滑轨，方便与滑轮架配合安装。<br>磁性碰撞片：<br>规格：尺寸 50×21×6mm；材质：尼龙、钕铁硼；工艺：超声波焊接处理；功能描述：安装到小车前端，用于碰撞实验。<br>挡光板：<br>规格：单片 L 型挡光板，双片 L 型挡光板，板厚 2mm；材质：钢；工艺：钣金折弯、电泳发黑；功能描述：固定到小车上，配合光电门测速。<br>能够完成 dd 的探究活动或实验课题：<br>运动学专属器材箱，需搭配运动与力实验 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 箱来完成运动学对应实验！ | | | |
| 20 | 气垫轨道 | 箱体规格：450×321×171mm(±5mm)。<br>材质：炭黑色优质 PC 材料箱盖，橙色增强型 ABS 树脂材料箱体，紫色增强型尼龙材料活动卡扣；结构：整体采用加厚增强型扣盖卡扣式设计，箱体为上下面耦合卡槽定位，内置活动式吸塑植绒内衬，嵌入式专槽定位，方便器材取用保管；叠加方式：既可叠加组合摆放，也可放置于仪器柜或货架。<br>主要配置及特征参数：<br>气垫导轨（含黑色轨道和橙色端盖）、滑行器（黑色+银色）、导轨支架组件 、挡光片、挡光条、配重块 、光电门支架、起始挡块 、滑轮、弹簧 、弹性碰撞器、非弹性碰撞器 、气源等。<br>技术指标：<br>气垫导轨：<br>组成产品：黑色轨道、橙色端盖、密封垫；<br>规格：轨道尺寸：1200*80*65.4mm（±5mm）；材质工艺：铝 6063-T5，挤压拉模成型；表面处理工艺：黑色氧化细喷砂；<br>橙色端盖：尺寸：107*80*40mm（±5mm），ABS 塑料精密注塑成型；密封垫尺寸： | 台 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 79.5*4mm，黑色橡胶一体加工成型；功能描述：多个零件组合集成在轨道之上，为多种实验提供良好稳定的载体。<br>黑色滑行器：<br>尺寸规格：120*63.6*20.15mm（±5mm）；<br>材质工艺：铝 6063-T5，挤压拉模成型；<br>表面处理工艺：黑色阳极氧化处理；功能描述：作为运动主体，在气垫导轨上滑行与弹性碰撞器、非弹性碰撞器、弹簧等其他零件组合，完成多种实验。<br>银色滑行器：<br>尺寸规格：120*63.6*20.15mm（±5mm）；<br>材质工艺：铝 6063-T5，挤压拉模成型；<br>表面处理工艺：本色阳极氧化处理；功能描述：作为运动主体，在气垫导轨上滑行与弹性碰撞器、非弹性碰撞器、弹簧等其他零件组合，完成多种实验。<br>挡光板和挡光片：<br>规格：板厚 1mm；材质：Q235A；工艺：钣金折弯、黑色哑光烤漆。<br>配重块：<br>数量：8 块；尺寸规格：90.3*25.2*3mm（±5mm）；质量：50g/块；材质：Q235A；表面处理工艺：镀镍；功能描述：固定在滑行块上，改变滑行块的质量。<br>能够完成 dd 的探究活动或实验课题：<br>运动学专属器材箱，需搭配运动与力实验箱来完成运动学对应实验。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 21 | 曲线运动实验箱 | 箱体规格：450×321×171mm(±5mm)。<br>材质：炭黑色优质 PC 材料箱盖，橙色增强型 ABS 树脂材料箱体，紫色增强型尼龙材料活动卡扣；结构：整体采用加厚增强型扣盖卡扣式设计，箱体为上下面耦合卡槽定位，内置活动式吸塑植绒内衬，嵌入式专槽定位，方便器材取用保管；叠加方式：既可叠加组合摆放，也可放置于仪器柜或货架。<br>主要配置及特征参数：<br>平抛运动实验仪、机械能守恒实验仪、条形磁铁、X 型支座、250mm 支撑杆、15mm 镀镍钢球、飞镖、400mm 铝型材支撑杆、带孔硅胶塞、铸铝底座、钓鱼线等。<br>技术指标：<br>平抛运动实验仪：<br>产品组成：平抛实验板、一体式跨轨专用电磁继电器组件、铝型材轨道、L 型光电门支架、台阶边铝型材接球板、紧固件 1 套。<br>规格：总装尺寸 436×414×44mm，导轨倾斜度 30 度，平抛实验板尺寸 255×350×3mm、网格化标尺、双侧开槽方便接球板上下调节，台阶边接球板尺寸 230×42×50.5，电磁铁工作电压 DC6V；主要材质：铝合金；工艺：细喷砂本色阳极化，黑色阳极化，表面双色丝印处理；功能描述：整机结合光电门和光电计时器能够精确测量平抛运动小球飞出的水平速度，以及对平抛运动进行细致研究。<br>一体式跨轨专用电磁继电器组件：<br>规格：40×40×24mm，输入电压：DC6V，输入电流：约 0.5A，4mm 接线端子 2 个，M4 手紧螺丝 1 个；材质：PMMA，钢；工艺：精加工，钢镀镍；功能描述：①、可跨骑到平抛导轨上，通过手紧螺丝锁紧定位；②、一体式结构，避免冗杂的线缆，降低故障率；③、电磁吸附小球，保证初始释放速度为零，能够摆脱常规手动控制小球造成的人为初速误差。<br>机械能守恒实验仪：<br>产品组成：机械能守恒实验板，电磁铁式摆锤释放器组件，M6×60 手紧螺丝，橡胶支柱，带线铁镀镍摆锤。 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 规格：机械能守恒实验板为 1/4 圆弧板，半径 295mm，板厚 3mm，丝印等高线最大值 10cm；主要材质：铝合金；工艺：细喷砂本色阳极化、双色丝印；功能描述：①、机械能守恒实验板侧边开圆弧槽方便光电门移动到不同等高位置；②、结合光电门检测摆锤的速度，用于验证机械能守恒中动能与势能的关系。<br>电磁铁式摆锤释放器组件：<br>产品组成：电磁铁支架杆，红黑香蕉插座，电磁铁。<br>规格：20×22×192mm，输入电压：DC6V，输入电流：约 0.5A，4mm 接线端子 2 个；材质：铝合金，钢；工艺：精加工，黑色阳极化；功能描述：电磁吸附摆锤，保证初始释放速度为零，能够摆脱常规手动控制小球造成的人为初速误差。<br>铸铝底座：<br>规格：100×80×28mm；材质：铝合金；工艺：精密压铸，电泳发黑处理；功能描述：可作为独立的支架底座，连接导轨，调节导轨斜面角度，也可卡坐到 X 型支架的支撑杆上，拓展为实验器底座使用。<br>能够完成 dd 的探究活动或实验课题：<br>1、用光电门测平抛运动初速度；2、研究平抛运动；3、用光电门验证机械能守恒定律；4、观察离心现象；5、研究圆周运动的速度方向等。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 22 | 恒定电流实验箱 | 箱体规格：450×321×171mm(±5mm)。<br>材质：炭黑色优质 PC 材料箱盖，橙色增强型 ABS 树脂材料箱体，紫色增强型尼龙材料活动卡扣；结构：整体采用加厚增强型扣盖卡扣式设计，箱体为上下面耦合卡槽定位，内置活动式吸塑植绒内衬，嵌入式专槽定位，方便器材取用保管；叠加方式：既可叠加组合摆放，也可放置于仪器柜或货架。<br>主要配置及特征参数：<br>测定电源的电动势和内阻实验器、与或非逻辑门实验器、滑动变阻器、双联电池盒、直通导线模块、直角导线模块、双插座模块、T 型导线模块、双向两档开关模块、单插座模块、直线插座模块、5Ω电阻模块、10Ω电阻模块、15Ω电阻模块、小灯座模块、整流二极管模块、250 欧电位器模块、小灯泡 3.8V、双向灯笼插头、量热器、鳄鱼夹插头、4mm 红黑香蕉插头线、AA5 号电池、镍铬合金线 1、镍铬合金线 2、铜线、铁线等。<br>技术指标：<br>测定电源的电动势和内阻实验器：<br>规格：尺寸 220×140×35mm，工作电压 DC3V（两节 7 号电池供电）；主要材质：ABS 工程塑料、环氧玻纤；工艺：塑料注塑成型、PCB 无铅焊接；功能描述：电学专用器材，提供两种电路测定电源电动势和内阻。<br>与或非逻辑门实验器：<br>规格：尺寸 220×140×35mm，输入电压 DC12V，最大工作电流 0.5A；主要材质：ABS 工程塑料、环氧玻纤；工艺：塑料注塑成型、PCB 无铅焊接；功能描述：电学专用器材，提供与门电路、或门电路和非门电路，结合电学模块能够完成与或非门的功能电路实验。<br>双联电池盒：<br>规格：尺寸 120×96×45mm，3 个 4mm 香蕉插座接口，配 4 节 5 号 AA 电池，双电源输出 DC3V\DC6V，开关 1 个，LED 灯 1 个；主要材质：壳体为紫色 ABS 工程塑料、下盖为墨色半透明 PC；工艺：塑料注塑成型；功能描述：提供两档电压 DC3V\DC6V， | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 开关控制输出，自带 LED 输出显示灯，有输出电压时 LED 点亮。<br>电学模块组件：<br>规格：尺寸 64×64×32mm；主要材质：ABS 工程塑料、PC；工艺：塑料注塑成型；功能描述：①、结构特点：镀金触点连接，拼图式插接方式，上盖四边凹凸式对插接口，下盖四边滑槽，底部一个磁钢卡槽，可扩展为磁吸式电学模块；②、可用多种电子元件组成功能模块，经过拼插组合可以组合成多种电学功能电路，也可以在电学模块上插接拓展功能组件，形成特定功能产品，用以完成对应的实验。<br>能够完成 dd 的探究活动或实验课题：<br>1、探究电池的电动势和内阻；2、欧姆定律；3、测绘小灯泡的伏安特性曲线；4、晶体二极管的伏安特性曲线；5、串联电路中电流的关系；6、串联电路中电压的关系；7、并联电路中电流的关系；8、并联电路中电压的关系；9、电阻的串联与并联；10、研究路端电压；11、用多用电表测量小灯泡的电压；12、用多用电表测量小灯泡的电流；13、用多用电表测量二极管的正反向电阻；14、与门电路；15、或门电路；16、非门电路；17、焦耳定律；18、探究导体电阻与材料的关系等。 | | | |
| 23 | 传感器及应用实验箱 | 箱体规格：450×321×171mm(±5mm)。<br>材质：炭黑色优质 PC 材料箱盖，橙色增强型 ABS 树脂材料箱体，紫色增强型尼龙材料活动卡扣；结构：整体采用加厚增强型扣盖卡扣式设计，箱体为上下面耦合卡槽定位，内置活动式吸塑植绒内衬，嵌入式专槽定位，方便器材取用保管；叠加方式：既可叠加组合摆放，也可放置于仪器柜或货架。<br>主要配置及特征参数：<br>传感器及应用（专用电路）、单端插座模块、直通导线模块、NTC 热敏电阻模块、光敏电阻模块、光敏二极管模块、霍尔效应模块、双向两档开关模块、红色 LED 灯模块、小电机模块、蜂鸣器模块、继电器模块、10 欧电阻模块、100 欧电阻模块、1K 欧电阻模块、数字万用表、条形磁铁、4mm 红黑插头线、鳄鱼夹、12V 小水泵等。 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 技术指标：<br>传感器及应用（专用电路）：<br>规格：尺寸 160×105×44mm，工作电压 DC12V，；主要材质：ABS 工程塑料、环氧玻纤；工艺：塑料注塑成型、PCB 无铅焊接；功能描述：①、塑料壳体符合人体工学设计；②、4 个 4mm 香蕉插座输入端，为 2 个电源、2 个传感器输入端；③、5 个 4mm 香蕉插座输出端，分别为传感器模块输出端、声控输出端、光控输出端、磁控输出端、公共接地端；④、4 路功能模块，分别为外部传感器模块、声音传感器（声控）模块、红外线传感器（光控）模块、干簧管传感器（磁控）模块。每一路模块可以通过前端的开关独立控制传感器工作，避免误动作干扰；⑤、每一路传感器动作，都有对应的 LED 灯显示。<br>电学模块组件：<br>规格：尺寸 64×64×32mm；主要材质：ABS 工程塑料、PC；工艺：塑料注塑成型；功能描述：①、结构特点：镀金触点连接，拼图式插接方式，上盖四边凹凸式对插接口，下盖四边滑槽，底部一个磁钢卡槽，可扩展为磁吸式电学模块；②、可用多种电子元件组成功能模块，经过拼插组合可以组合成多种电学功能电路，也可以在电学模块上插接拓展功能组件，形成特定功能产品，用以完成对应的实验。<br>能够完成 dd 的探究活动或实验课题：<br>1、了解热敏电阻 NTC 的特性；2、了解光敏电阻的特性；3、了解光敏二极管的特性；4、了解霍尔效应器件的特性；5、用热敏电阻 NTC 搭建温度传感器及应用；6、用光敏电阻搭建传感器及应用；7、用光敏二极管搭建传感器及应用；8、用霍尔效应器件搭建传感器及应用；9、探究声控传感器与控制输出；10、探究光控传感器与控制输出；11、探究磁控传感器与控制输出；12、用传感器控制 LED 灯；13、用传感器使电机模块工作；14、用传感器创建一个报警电路；15、用霍尔效应器件控制继电器输出；16、LED 的检测等。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 24 | 新能源实验箱 | 箱体规格：450×321×171mm(±5mm)。<br>材质：炭黑色优质 PC 材料箱盖，橙色增强型 ABS 树脂材料箱体，紫色增强型尼龙材料活动卡扣；结构：整体采用加厚增强型扣盖卡扣式设计，箱体为上下面耦合卡槽定位，内置活动式吸塑植绒内衬，嵌入式专槽定位，方便器材取用保管；叠加方式：既可叠加组合摆放，也可放置于仪器柜或货架。<br>主要配置及特征参数：<br>带支撑杆卤素灯、带支撑杆电机、5 寸三叶桨、温差发电器、滑行座、太阳能电池、太阳能电池支架、黑色铝桶、原色铝桶、250ml 玻璃烧杯、红水温度计、4mm 香蕉导线、4mm 转 2mm 香蕉导线、硅胶管 8 段（配套储气装置）、双插座模块、数字万用表、单插座模块、直角插座模块、小灯座模块、小电机模块、直角导线模块、直导线模块、双向两档开关模块、250 欧电位器模块、PEM 电解电池模块、PEM 燃料电池模块、氢气储气管模块、氧气储气管模块、60mm 扇叶、小灯泡 2.5V 等。<br>技术指标：<br>带支撑杆电机：<br>规格：电机Φ35×50mm、支撑杆Φ12×115mm、2 个 4mm 香蕉输出插座；主要材质：不锈钢、铝、铜；工艺：精加工；功能描述：通过三叶桨的转动，产生电能输出。<br>温差发电器：<br>规格：温差发电器主体 60×50×26.5mm，温度计插孔 1 个，帕尔贴元件 1 件，使用温度范围-10～40° C，输出电压 0～3V；主要材质：铝；工艺：细喷砂本色阳极化；功能描述：用途冷热温差发电的演示应用。<br>太阳能电池：<br>规格：65×35×3mm，带 2 个 4mm 香蕉插头线；功能描述：通过卤素灯照射产生电能， 用于研究太阳能发电和光照的关系等。<br>PEM 电解电池模块：<br>规格：64×64×122mm：材质：PC、ABS 工程塑料；工艺：塑料注塑成型；功能描述：与储气装置模块连接，通电电解水产 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 生氢气和氧气。<br>PEM 燃料电池模块：<br>规格：64×64×122mm；材质：PC、ABS 工程塑料；工艺：塑料注塑成型；功能描述：与储气装置模块连接，导入氢气和氧气，产生质子交换，输出电能。<br>氢气储气管模块、氧气储气管模块：<br>规格：尺寸 55×55×135mm；主要材质：PC、ABS 工程塑料；工艺：塑料注塑成型；功能描述：用于新能源氢气、氧气的制备储存，储气管底部内置镶嵌螺母，可直接与电学模块进行组装，无需胶粘。<br>电学模块组件：<br>规格：尺寸 64×64×32mm；主要材质：ABS 工程塑料、PC；工艺：塑料注塑成型；功能描述：①、结构特点：镀金触点连接，拼图式插接方式，上盖四边凹凸式对插接口，下盖四边滑槽，底部一个磁钢卡槽，可扩展为磁吸式电学模块；②、可用多种电子元件组成功能模块，经过拼插组合可以组合成多种电学功能电路，也可以在电学模块上插接拓展功能组件，形成特定功能产品，用以完成对应的实验。<br>能够完成 dd 的探究活动或实验课题：<br>1、风力发电；2、探究风力发电的输出电能与风速的关系；3、探究风力发电中风向的影响；4、探究几种负载在风力发电的现象；5、探究用电容器存储风力发电的电能；6、探究风力发电的伏安特性；7、太阳能电池发电；8、探究光照对太阳能电池发电的影响；9、探究受光面积对太阳能发电的影响；10、串联太阳能电池的电压和电流；11、并联太阳能电池的电压和电流；12、太阳能电池驱动 LED 发光；13、太阳能发电的存储；14、太阳能电池在黑暗环境下的特征；15、太阳能电池的伏安特性曲线；16、利用温差发电机产生电能；17、探究温差发电的输出电压和温度的关系；18、帕尔贴效应——制冷；19、帕尔贴效应——热泵；20、环境温度对帕尔贴热泵的影响；21、电解水的新方法——质子交换膜（PEM）法电解水；22、使用质子交换膜 PEM 燃料电池产生电能;23、太阳能-PEM 电解水产生氢气；24、风能 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | -PEM 电解水产生氢气；25、质子交换膜 PEM 电解槽的特征曲线；26、质子交换膜 PEM 电解槽的法拉第效率和能量效率；27、质子交换膜 PEM 燃料电池的伏安特性；28、质子交换膜 PEM 燃料电池的法拉第效率和能量效率；29、电解槽-燃料电池系统的效率；30、空气自吸式燃料电池的电流-电压特性等。 | | | |
| 25 | 光具盘 | 主要配置及特征参数：<br>由光具盘主体（含圆形光盘）、五线激光源、光学零件（梯形玻砖、等腰直角棱镜、半圆柱透镜、小双凹柱透镜、小双凸柱透镜、大双凸柱透镜、平面镜、凹凸柱面镜、正三棱镜）组成。<br>技术指标：<br>光具盘主体：<br>外形尺寸 772*470（±5mm）；上下为铝型材结构，6063-T5 材料，具有良好的抗拉强度，表面黑色氧化细喷砂处理。左右为 ABS 塑料精密注塑成型边框；圆形光盘直径 260mm，盘面分四个象限，以一条直径为始边，分别刻有 0°～90°刻度：功能描述：整体为磁吸附式结构，光学零件及五线激光光源可以吸附在矩形光盘上进行光学实验演示。<br>五线激光源：<br>规格：尺寸 133*89*30mm（±5mm），工作电压 DC3V；主要材质：ABS 工程塑料、铜；工艺：塑料注塑成型；功能描述：激光光学光源，磁吸式，内置电池可充电，提供 1～5 线平行光源（中间绿色光源），配合光学零件可直接或光具盘主体或其他磁性材料上完成多种光路的演示实验。<br>光学零件：<br>产品组成：梯形玻砖、等腰直角棱镜、半圆柱透镜、小双凹柱透镜、小双凸柱透镜、大双凸柱透镜、平面镜、凹凸柱面镜、正三棱镜。<br>规格：统一厚度 20mm；主要材质：PMMA；工艺：精加工、抛光；功能描述：磁吸式，配合激光光源可直接或吸附在光具盘主体或其他磁性材料上进行光线折射等相应光学实验。<br>能够完成的教学演示： | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 光的直线传播；光的反射；凸透镜的会聚作用；凹透镜的发散作用；凹面镜的会聚作用；凸面镜的发散作用；光的折射定律；测量玻璃砖的折射率；光的全反射等。 | | | |
| 26 | 常用传感器示教板 | 主要配置及特征参数：<br>由热敏电阻 NTC、热敏电阻 PTC、光敏电阻、霍尔元件、压力传感器、气敏传感器、干簧管、湿度传感器等组成。<br>技术指标：<br>外形尺寸 666*470mm（±5mm）；上下为铝型材结构，6063-T5 材料，具有良好的抗拉强度，表面黑色氧化细喷砂处理。左右为 ABS 塑料精密注塑成型边框；配有多种常见传感器。<br>能够完成的教学演示：<br>展示常用传感器的实物，使学生了解常用传感器种类，以加深对各种传感器的认识；另配万用表等其他相应用具可以演示不同传感器应用原理。 | 套 | 1 | |
| 27 | 常用电阻器示教板 | 主要配置及特征参数：<br>由定值电阻(碳膜电阻、金属膜电阻、绕线电阻、水泥电阻、贴片式电阻等)、可变电阻(电位器、小型滑动变阻器)、特殊电阻(热敏电阻、光敏电阻、压敏电阻）等组成。<br>技术指标：<br>外形尺寸 666*470mm（±5mm）；上下为铝型材结构，6063-T5 材料，具有良好的抗拉强度，表面黑色氧化细喷砂处理。左右为 ABS 塑料精密注塑成型边框。<br>能够完成的教学演示：<br>展示常用电阻器的实物，使学生了解常用电阻器种类和外形，以加深对电阻器外形与结构的认识；另配万用表可以演示测定不同种类电阻的阻值。 | 套 | 1 | |
| 28 | 霍尔效应示教板 | 主要配置及特征参数：<br>由霍尔元件、霍尔效应原理电路图、电流表、电位器等组成。<br>技术指标：<br>外形尺寸 666*470mm（±5mm）；上下为铝型材结构，6063-T5 材料，具有良好的抗拉强度，表面黑色氧化细喷砂处理。左右 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 为 ABS 塑料精密注塑成型边框。采用电流表指示工作电流及霍尔电流的大小，磁场方向及工作电流可改变。<br>能够完成的教学演示：<br>演示霍尔效应原理；霍尔元件的工作原理；磁场方向对霍尔电流的影响等。 | | | |
| 29 | 交流电路特性演示器 | 主要配置及特征参数：<br>由电感、电容、电阻、灯泡、灯座等组成。<br>技术指标：<br>外形尺寸 666*470mm（±5mm）；上下为铝型材结构，6063-T5 材料，具有良好的抗拉强度，表面黑色氧化细喷砂处理。左右为 ABS 塑料精密注塑成型边框；仪器面板设有交直流标识，表面印有电路图，分别列有电阻、电容、电感专有电路。导线采用暗线布置，内部接线与面板上的电路图一致。<br>能够完成的教学演示：<br>电感、电容对交变电流的阻碍作用；观察感抗、容抗和纯电阻。 | 台 | 1 | |
| 30 | 高压输变电模拟演示器 | 主要配置及特征参数：<br>由模拟发电厂、双刀双掷开关、升压变压器、高压输电线、降压变压器、用户等组成。<br>技术指标：<br>外形尺寸 666*470mm（±5mm）；上下为铝型材结构，6063-T5 材料，具有良好的抗拉强度，表面黑色氧化细喷砂处理。左右为 ABS 塑料精密注塑成型边框；仪器面板表面印有原理电路图，可采用低压输电和高压输变电两种方式传输电能。<br>能够完成的教学演示：<br>高压输变电原理；高压输电和低压输电的区别；输电电压与线路损耗的关系等。 | 台 | 1 | |
| 31 | 电磁振荡演示仪 | 主要配置及特征参数：<br>由具有铁芯的电感线圈、电容器、集成电路等组成。<br>技术指标：<br>外形尺寸 666*470mm（±5mm）；上下为铝型材结构，6063-T5 材料，具有良好的抗拉强度，表面黑色氧化细喷砂处理。左右为 ABS 塑料精密注塑成型边框。包括等幅振荡演示电路和减幅振荡演示电路。仪器面板表面印有原理电路图，导线采用暗线布 | 台 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 置，内部接线与面板上的电路图一致。<br>能够完成的教学演示：<br>等幅振荡；减幅振荡。 | | | |
| 32 | 热敏电阻及应用演示板 | 主要配置及特征参数：<br>由负温度系数型热敏电阻、电位器、电阻、三极管、发光二极管、蜂鸣器、电流表等组成。<br>技术指标：<br>外形尺寸 666*470mm（±5mm）；上下为铝型材结构，6063-T5 材料，具有良好的抗拉强度，表面黑色氧化细喷砂处理。左右为 ABS 塑料精密注塑成型边框；仪器面板表面印有原理电路图，应用此电路可通过热敏电阻控制发光二极管发光及蜂鸣器鸣叫。<br>能够完成的教学演示：<br>热敏电阻的电阻大小随温度的变化情况；热敏电阻控制发光二极管发光；热敏电阻控制蜂鸣器鸣叫。 | 个 | 1 | |
| 33 | 光敏电阻及应用演示板 | 主要配置及特征参数：<br>由光敏电阻、电位器、电阻、三极管、发光二极管、电流表等组成。<br>技术指标：<br>外形尺寸 666*470mm（±5mm）；上下为铝型材结构，6063-T5 材料，具有良好的抗拉强度，表面黑色氧化细喷砂处理。左右为 ABS 塑料精密注塑成型边框；仪器面板表面印有原理电路图，导线采用暗线布置，内部接线与面板上的原理图一致。应用此电路可通过光敏电阻控制发光二极管。<br>能够完成的教学演示：<br>光敏电阻及其应用；光敏电阻的电阻大小随光强的变化情况；光敏电阻控制发光二极管发光。 | 个 | 1 | |
| 34 | 光电效应演示器 | 主要配置及特征参数：<br>由电流表、电压表、电位器、光源、光电管、滤光片（红色、绿色、蓝色）等组成。<br>技术指标：<br>外形尺寸 666*470mm（±5mm）；上下为铝型材结构，6063-T5 材料，具有良好的抗拉强度，表面黑色氧化细喷砂处理。左右为 ABS 塑料精密注塑成型边框。仪器面板表面印有原理电路图，导线采用暗线布置，内部接线与面板上的电路图一致，光源强 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 度和光源颜色均可调节。<br>能够完成的教学演示：<br>光电效应现象 | | | |
| 35 | 作用力与反作用力实验器 | 主要配置及特征参数：<br>铝型材底座组件、传感器支架、端盖、固定板、滑动板等。<br>铝型材底座组件：<br>组成产品：端盖、铝型材底座、中空板等<br>铝型材底座：<br>规格：400*90*35MM，长度公差±2.0mm；<br>材质工艺：铝 6063-T5，挤压拉模成型；<br>表面处理工艺：电泳发黑；端盖：ABS 塑料精密注塑成型。<br>固定板：<br>规格：材质：优质黑色亚克力；工艺：精密切割，表面抛光处理，绿色环保。<br>滑动板：<br>规格：材质：优质黑色亚克力；工艺：精密切割，表面抛光处理，绿色环保，手拧螺丝 M6*60 全牙。<br>功能描述：主要配合力传感器做作用力和反作用力（牛顿第三定律）实验。 | 套 | 5 | |
| 36 | 单摆运动规律实验器 | 与光电门传感器配合使用，可进行单摆相关实验的探究。<br>主要配置及特征参数：<br>单摆半圆角度仪、双孔单摆悬臂杆、钓鱼线、带孔钢球等。<br>技术指标：<br>单摆半圆角度仪：<br>规格：直径 200mm，厚度 3mm，半圆形；<br>材质：铝合金；工艺：细喷砂本色阳极化，双色丝印角度盘；功能描述：用于单摆实验器，提供角度指示；<br>双孔单摆悬臂杆：<br>规格：直径 10mm，长度 200mm，带 3mm 孔 2 个，间隔 50mm；材质：304 不锈钢；工艺：精加工；功能描述：配合双向转接头， | 套 | 5 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 作为 1 个或 2 个单摆的悬臂杆。 | | | |
| 37 | X 型支座套件 | 主要配置及特征参数：<br>X 型支座、双向转接头、250mm 支撑杆 2 根、600mm 支撑杆（公母杆对接可灵活拆分使用）<br>技术指标：<br>X 型支座：<br>材质：黑色增强尼龙、镀锌圆钢，确保强度且耐酸耐碱；工艺：塑料注塑成型、表面镀锌、超声波焊接处理；产品结构：90 度角双臂，半轴长 165.5mm，底座高度 24mm，顶部带 Φ10 扩展孔，匍氏耦合对接挂钩、Φ10 凹凸式双轨插孔，自锁紧双下压扣，多功能杆插孔、斜顶式 M6 螺丝锁紧孔,底部自粘橡胶地脚阻滑增强支架整体的稳定度！功能描述：Half-Half 对偶插接式构造能够进行多种结构拓展：①、两件对插呈 X 型可作为常规铁架台底座；②、可对接不同长度的支撑杆组成不同种类的支撑座；③、可作为光学实验导轨；④、拓展为其他产品的轨道座；⑤、级联底座作为配重等。<br>双向转接头：<br>规格：30×30×65mm；材质：铝合金；工艺：精密压铸、电泳发黑；功能描述：①、两端固定口 90° 正交垂直，中间穿孔可以轴向固定；②、附带 2 个 M6×25mm 的防滑手紧螺丝，可以固定所有用到与支撑杆有关的实验设备。 | 套 | 5 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 38 | 远红外加热器 | 主要配置及特征参数：<br>开模组件：底座上壳、底部下壳、隔热板、加热炉芯、炉芯外壳、固定座等。<br>产品主要材料：<br>底座上壳：ABS 塑料精密注塑成型，双色丝印。底部下壳：ABS 塑料精密注塑成型。<br>炉芯外壳：增强尼龙精密注塑成型，单色丝印。<br>固定座：ABS 塑料精密注塑成型。<br>隔热板：规格Φ113.3*3MM，玻纤板，具有吸音，隔声，隔热，环保，阻燃等特点。<br>加热炉芯：规格Φ106*72MM，201 不锈钢与陶瓷相材料结合，导热快。<br>功能描述：220V 交流供电，远红外辐射加热炉芯，便于对加热体均匀加热。可完成查理定律、晶体熔解和凝固、比热容等高精度热学定量实验。 | 套 | 5 | |
| 39 | 力的合成分解实验器 | 配合 2 个力传感器，能够进行力的合成及力的分解相关实验探究。<br>主要配置及特征参数：<br>刻度盘、力传感器支架、中心定位棒等。<br>技术指标：<br>刻度盘：<br>规格：⌀255*3mm；材质：铝 6061；表面处理：细喷砂阳极氧化，表面双色丝印，刻度线条清晰。功能描述：为传感器支架提供安装平台，结构简单，安装方便，实验中便于调节不同的角度。 | 套 | 5 | |
| 40 | 电学实验板 | 包含 17 块电学实验板，电学实验名称:电阻的串并联电路；欧姆定律；伏安法测电阻；传感器简单应用；电磁感应现象；补偿法测量电池电动势；电池电动势与内阻的测量；分压法测量小灯泡伏安特性曲线；限流法测量小灯泡伏安特性曲线；导体的伏安特性曲线；电容充放电与串并联;电源输出与负载的关系;LC 振荡电路；自感现象；RC/LC 移相；全波整流与滤波；半波整流与滤波等。可配合电流传感器、电压传感器等使用，适用于多种电学实验。 | 套 | 5 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 41 | 电阻定律实验器 | 配合电流传感器、电压传感器等使用，可进行电阻定律相关实验探究。<br>主要配置及特征参数：<br>亚克力底座、金属丝、铜螺柱、接线柱、导线以及护套鳄鱼夹等<br>技术指标：<br>亚克力底座：<br>规格：600*110*35mm，厚度 5mm；材质：黑色亚克力，良好耐候性；功能描述：良好的载体功能，为金属丝、铜螺柱以及接线柱提供良好的安装载体；表面刻度丝印，具有快速准确的测量长度的功能，同时具备较好的绝缘性，提高实验的准确度。<br>金属丝：<br>规格：D0.2mm、D0.4mm 和 D0.6mm；材质：镍铬、锰铜和铁铬；功能描述：提供倍数性变化的金属丝，配合不同的材料，采用控制变量的实验方法，确保实验的准确性。 | 套 | 5 | |
| 42 | 安培力演示器 | 配合电流传感器和微力传感器使用，研究安培力与导线长度、供电电流以及电流方向与磁场夹角的关系。<br>主要配置及特征参数：<br>铝型材底座组件、线圈、轴承底座、磁铁座、刻度转盘等<br>技术指标：<br>铝型材底座组件：<br>组成产品：端盖、铝型材底座、EVA 自粘板等<br>规格：底座尺寸：350*90*35mm，长度公差±2.0mm；材质工艺：铝 6063-T5，挤压拉模成型；表面处理工艺：电泳发黑；端盖尺寸:95*35mm,ABS 塑料精密注塑成型；功能描述：多个零件组合集成在底座，为安培力实验提供运动和安装平台。<br>线圈：<br>规格：94*94.2*14.8mm；材质工艺：ABS 塑料精密注塑成型；功能描述：提供线径 0.25mm 的漆包线，分为 100 匝、200 匝、300 匝线圈,为实验提供不同的线圈匝数，提高实验数据的可靠性和准确度。<br>轴承底座：<br>规格：60*58.9*35.3mm；材质工艺：ABS | 套 | 5 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 塑料精密注塑成型；功能描述：为轴承提供良好的安装孔位，内嵌 6802Z 铁盖轴承，线圈通过轴承可以平稳的转动，输出准确的实验数据。<br>刻度转盘：<br>规格：⌀235*3mm；材质：铝 6061；表面处理：细喷砂阳极氧化，表面双色丝印，刻度线条清晰。功能描述：为磁铁座提供安装平台，可以旋转，实验中便于调节不同的角度。 | | | |
| 43 | 通电螺线管 | 搭配铁粉，规格：120×160×69mm，4mm 透明亚克力板，6 组线圈，每组 32 匝；材质：亚克力，PC，铜；工艺：塑料注塑成型，激光切割热弯成型；功能描述：通电后测试螺线管周围和内部的磁场分布与方向。 | 套 | 5 | |
| 44 | 摩擦力实验器 | 与力传感器等配合使用，用于进行静摩擦力、滑动摩擦力相关实验探究。<br>主要配置及特征参数：<br>铝型材底座组件、力传感器固定杆、摩擦材质板、拖动板、100g 定制砝码、棉线等<br>技术指标：<br>铝型材底座组件：<br>产品组成：端盖、铝型材底座、减速电机等<br>规格：底座尺寸：700*90*35mm，长度公差±2.0mm；材质工艺：铝 6063-T5，挤压拉模成型；表面处理工艺：电泳发黑；端盖尺寸:95*35mm,ABS 塑料精密注塑成型；功能描述：多个零件组合集成在底座，为摩擦力实验提供运动和安装平台。 | 套 | 5 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 力传感器固定杆：<br>规格：80*10mm，M6 的外螺纹；材质：不锈钢 SUS304,耐磨耐腐蚀不生锈，安装牢固不松动。功能描述：安装固定力传感器，使其稳定不松动，并可以上下调节高度，左右旋转角度，方便实验。 | | | |
| 45 | 胡克定律实验器 | 可配合力传感器进行胡克定律等相关探究实验。<br>主要配置及特征参数：<br>胡克定律实验仪、指针弹簧组、手紧螺丝 M6×15 等。<br>技术指标：<br>产品组成：刻度板、专用 ABS 固定件、指针弹簧组、弹簧调节螺丝、槽码钩、紧固件。<br>规格：刻度板尺寸 350×80×3mm；材质：铝合金、不锈钢；工艺：细喷砂本色阳极化，表面双色丝印处理；功能描述：可选择 5 种不同的指针弹簧，探究弹簧伸长量跟力的关系。 | 套 | 5 | |
| 46 | 测定电源的电动势和内阻实验器 | 规格：尺寸 160×105×42mm，工作电压 DC3V（两节 7 号电池供电）；主要材质：ABS 工程塑料、环氧玻纤；工艺：塑料注塑成型、PCB 无铅焊接；功能描述：电学专用器材，提供两种电路测定电源电动势和内阻。 | 套 | 5 | |
| 47 | 与或非逻辑门实验器 | 规格：尺寸 160×105×42mm，输入电压 DC12V，最大工作电流 0.5A；主要材质：ABS 工程塑料、环氧玻纤；工艺：塑料注塑成型、PCB 无铅焊接；功能描述：电学专用器材，提供与门电路、或门电路和非门电路，能够完成与或非门的功能电路实验。 | 套 | 5 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 48 | 法拉第电磁感应定律实验器 | 配合微电流传感器、光电门传感器使用，可完成在磁感强度不变的条件下，动生电动势与线圈匝数及运动速度关系的实验探究。<br>主要配置及特征参数：<br>铝型材底座组件、线圈、支撑杆、磁铁座、传感器支撑杆、定位棒等<br>技术指标：<br>铝型材底座组件：<br>组成产品：端盖、铝型材底座、EVA 自粘板等<br>规格：底座尺寸：300*90*35mm，长度公差±2.0mm；材质工艺：铝 6063-T5，挤压拉模成型；表面处理工艺：电泳发黑；端盖尺寸:95*35mm,ABS 塑料精密注塑成型；功能描述：多个零件组合集成在底座，为法拉第电磁感应实验提供运动和安装平台，可完成动生感应实验。<br>线圈：<br>规格：94*94.2*14.8mm；材质工艺：ABS 塑料精密注塑成型；功能描述：提供线径 0.25mm 的漆包线，分为 100 匝、200 匝、300 匝线圈，为实验提供不同的线圈匝数，提高实验数据的可靠性和准确度。<br>磁铁座：<br>规格：87*62*12mm；材质工艺：ABS 塑料精密注塑成型；功能描述：内嵌 60*60*10 的钕铁硼强磁，吸力大磁性强，为实验提供较高的磁场强度，提高实验数据的可靠性和准确度。 | 套 | 5 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 49 | 地磁场发电机实验器 | 配合微电流传感器使用，适用于切割地球磁场产生微弱电流等实验。<br>主要配置及特征参数：<br>铝型材底座组件、线圈、轴承底座、接线柱等<br>技术指标：<br>铝型材底座组件：<br>组成产品：端盖、铝型材底座、EVA 自粘板等<br>规格：底座尺寸：300*90*35mm，长度公差±2.0mm；材质工艺：铝 6063-T5，挤压拉模成型；表面处理工艺：电泳发黑；端盖尺寸：95*35mm，ABS 塑料精密注塑成型；功能描述：多个零件组合集成在底座，为地磁场发电实验提供运动和安装平台。<br>线圈：<br>规格：180.8*91*21；材质工艺：ABS 塑料精密注塑成型；功能描述：提供线径 0.25mm 的漆包线，匝数 150 匝，结构可靠。<br>轴承底座：<br>规格：60*58.9*35.3mm；材质工艺：ABS 塑料精密注塑成型；功能描述：为轴承提供良好的安装孔位，内嵌 6802Z 铁盖轴承，线圈通过轴承可以平稳的转动，输出准确的实验数据。 | 套 | 5 | |
| 50 | 焦耳定律实验器 | 与温度传感器 、电流传感器配合使用，可以用于焦耳定律等相关实验，探究电流热效应与电流、电阻的关系。<br>主要配置及特征参数：<br>上盖、下盖、电路板<br>技术指标：<br>上盖：<br>规格：⌀170*5mm；材质：优质透明亚克力；工艺：精密切割，表面抛光处理，各零件紧密粘，绿色环保。功能描述：为多个零件组成有亚克力板、橡胶塞，接线柱、电路板提供载体，同时作为密封盖子，确保在实验过程中，减少空气对流，降低热量损失，提高实验精度。<br>下盖：<br>规格：⌀170*140*5mm；材质：优质透明亚克力；工艺：精密切割，表面抛光处理，各零件紧密粘，绿色环保。功能描述：三个独立圆柱空间，使发热电阻各自进行实 | 套 | 5 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 验，确保在实验过程中，减少空气对流，降低热量损失，提高实验精度。 | | | |
| 51 | 移动式多功能电源 | 产品规格：312×158×127mm（±2mm）。<br>主要材质：增强型阻燃 ABS 工程塑料；工艺：塑料注塑成型。<br>技术指标：<br>1、输入电压 220V±22V，频率 50Hz/60Hz；<br>2、电源输入线为 1.8 米欧标圆柱两脚插头线；带 250V 2A 快速熔断保险；<br>3、前置电源开关按钮；黑色扣盖式万能插座可提供受控 220V 交流电源输出；<br>4、前置黄色 4mm 交流插座接口和红黑色 4mm 直流插座接口，配套红黑香蕉插头线；<br>5、前置交直流电压 AC/DC 切换按钮，一键切换，通过指示灯显示当前档位；<br>6、具有电压调档旋钮，可切换输出交流或直流电压为 0V、1.5V、3V、6V、9V、12V 六个档位，具有指示灯显示当前电压；<br>7、内部大功率环形变压器可提供多档足电压足电流足功率交流电源，主控板同时具有显示控制、可编程 PWM 控制 DC-DC 多档电压直流电源控制和交流输出控制与智能电源保护功能：0V 档、1.5V、3V 档提供 2.5A 短路保护，6V 档提供 4.5A 瞬时短路保护和 4A~4.5A 负载过载保护，9V、12V 提供 6.5A 瞬时短路保护和 6A~6.5A 负载过载保护。短路保护需要移走负载并重启电源，过载保护可在移走负载或降低负载功率的条件下自动恢复到正常工作状态。 | 套 | 5 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 52 | 教师教学资源与评价云管理平台 | 用于教师实验教学、实验项目发布和对学生实验技能评价管理。<br>基本功能：<br>1.教师账号登陆及身份识别；<br>2.教师对云平台实验教学资源的浏览、收藏；<br>3.在线安排实验任务、查阅学生提交的实验内容、电子实验报告评价；<br>4.发布实验项目并本地存储，需通过年级组长审核通过；<br>5.查阅自己已发布实验项目和本地存储的相同学科老师发布的实验项目；<br>6.可在线就教师自己发布的实验，有针对性的与学生互动，解决学生提出的疑问；<br>7.实验课程资源可支持完成相关学生实验以及部分随堂实验和演示实验，提供包含每个学科每个产品的课标实验主题、实验器材、实验步骤、思考、分析与结论等版块，为实验提供详细的使用指导。实验器材明确了所在位置、名称及数量，并附有与配置器材一致的实物照片，便于师生快速准确找到相应器材做好实验准备，高效启动实验学习。部分实验还提供了实验指导视频、虚拟操作演示动画等形式的配套资源，所选用的演示器材也与配置器材一致，真实还原实验操作场景，可直接用于实验备课与实验教学，充分展示实验的真实性；<br>8.支持 Windows、iOS、Android 等跨平台访问，支持电脑、触摸一体机、智慧黑板等多终端访问；<br>9.提供永久账号使用权，并可免费获得持续不断的新增教学资源。 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 53 | 学生学习资源云管理平台 | 用于学生实验教学以及实验技能测评管理。<br>基本功能：<br>1.学生账号登陆及身份识别；可在台式电脑或者智慧课堂平板上登录账号，访问云端海量学习资源；<br>2.云平台实验教学资源的课前预习、课中查阅或课后复习浏览、收藏；<br>3.在线接收教师安排的实验任务、阅读实验内容，提交电子实验报告给教师评价；<br>4.学生实验时操作视频的自动记录以及与实验报告内容、学生身份的自动关联管理；<br>5.学生可以查看自己过往实验情况及教师的评价信息，结合评价自主进行纠错学习；<br>6.学生可以查阅本地教师发布实验学习资源，并就该实验进行在线提问互动；<br>7.提供永久账号使用权，并可免费获得持续不断的新增教学资源；<br>8.对接丰富的科学实验箱、数字化实验系统等提供配套的实验课程、实验操作手册、实验指导视频、虚拟操作演示动画等资源，对应各版本教材章节相关实验，可用于课前备课预习、课中对照练习、课后复习浏览及考前实验培训。 | 套 | 1 | |
| | | 科技楼-三楼-物理准备室（高中用） | | | |
| 1 | 准备台 | 2400×800×850mm<br>1、产品结构：铝木结构<br>2、台面参数采用 12mm 厚抗倍特板，抗污染、防水、防火特性，台面立面倒角、打磨，各处光滑。<br>3、台身参数：整体采用铝合金框架结构，铝合金型材规格≥30×38mm，主框架壁厚≥1.45mm，横梁规格≥35×25mm，壁厚≥1.45mm，采用工业级卡锁式连接方式组装；底脚高度可调，采用 ABS 工程塑料与金属螺杆一次注塑成型，确保整体承重，接缝严密；牢固耐用，门板镶装铝质合金一字隐藏式拉手。所有板材均采用 16mm 厚 E1 级生态免漆板制作，1.5mm 厚塑制优质封边条机械封边（板材加工截面和开孔截面均应封边）。 | 台 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、其他：五金件：国内知名品牌或同等质量其他品牌优质铰链和三节静音滑轨。 | | | |
| 2 | 仪器柜 | 1000×500×2000mm<br>1、产品结构：铝木结构<br>2、参数：铝合金框架规格：前侧腿≥25×35×1.2 mm，后侧腿≥35×35×1.2 mm，基材采用 16mm 厚 E1 级生态免漆板制作，其它部位采用 1.5mm 厚塑制优质封边条机械封边。上部板式对开门，内嵌 4mm 厚玻璃，柜身内设 18mm 厚隔板二层。下部为板式对开门，内设 18mm 厚隔板一层。隔板前端镶装铝合金模具成型 U 隔板槽，可插分色条，可将存放的物品按分类标识。隔板后端采用 U 型钢槽加固，中隔板下采用 50×25×1.2mm 厚钢制喷塑方管加固支撑。 | 个 | 12 | |
| 3 | 仪器柜 | 1400×500×2000mm<br>1、产品结构：铝木结构<br>2、参数：铝合金框架规格：前侧腿≥25×35×1.2 mm，后侧腿≥35×35×1.2 mm，基材采用 16mm 厚 E1 级生态免漆板制作，其它部位采用 1.5mm 厚塑制优质封边条机械封边。上部板式对开门，内嵌 4mm 厚玻璃，柜身内设 18mm 厚隔板二层。下部为板式对开门，内设 18mm 厚隔板一层。隔板前端镶装铝合金模具成型 U 隔板槽，可插分色条，可将存放的物品按分类标识。隔板后端采用 U 型钢槽加固，中隔板下采用 50×25×1.2mm 厚钢制喷塑方管加固支撑。 | 个 | 2 | |
| 4 | 小厨宝 | 1、5 升方形小厨宝，上出水，快速加热，防干烧<br>2、8 年质保，防电墙 1600W 大功率，加热速度快，温水即需速热。<br>3、含安装及配件 | 个 | 1 | |
| 5 | 水嘴 | 1、产品规格：台式鹅颈三口冷热水龙头<br>2、参数：主体：加厚铜质，高亮度环氧脂涂层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，陶瓷阀芯可 90° 旋转，使用寿命开关 50 万次，静态最大耐压 20 巴，可拆卸铜质水嘴，可加接防溅滤水器，开关方旋钮为高密度 PP 材质，符合人体工学设计，手感舒适，鹅颈管可 360° 旋转 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 6 | 水槽 | 550×450×310 mm<br>1、材料：高密度 PP，耐强腐蚀，如王水；<br>2、表面纹理：槽沿表面处理为皮纹，耐刻刮，与大部分台面板表面纹理一致<br>3、附件：高密度 PP 去水；含阻水盖、PP 提笼 | 个 | 1 | |
| 7 | 电源插座 | 1、优质国标<br>2、二三孔插座 | 套 | 3 | |
| 8 | 室内地上给排水安装 | 给水采用优质金属软连接与龙头连接，地上每套水嘴设一控制阀门。排水采用优质 PVC 管，连接处密封。 | 室 | 1 | |
| 9 | 室内地下给排水安装 | 给水采用优质专用 PPR 管铺设，排水采用优质 PVC 管铺设 | 室 | 1 | |
| 10 | 室内地上配电安装 | 地上采用铝塑护套管，内穿塑铜线，有效固定。 | 室 | 1 | |
| 11 | 室内地下配电安装 | 按国标施工。地下采用 PVC 阻燃塑料管，内穿国标 BV 线。 | 室 | 1 | |
| | | 科技楼-三楼-物理实验员休息室（高中用） | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 个 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 对开门玻璃更衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 970*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜门中间有加强筋，颜色为浅蓝色；<br>4.左侧系文件柜可以放文件，上边是玻璃对开门，下边是对开铁门，柜子右边可以挂衣服，有不锈钢挂衣杆，一块活动隔板，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：冷轧钢材 | 个 | 2 | |
| | | 科技楼-三楼-物理实验室/探究室（高中用） | | | |
| 1 | 演示台 | 2400×700×850mm<br>1、产品结构：钢木结构<br>2、台面参数：采用 12mm 厚抗倍特板，具有抗污染、防水、防火特性，台面立面倒角、打磨，各处光滑。<br>3、台身参数：采用全钢结构，钢板厚度≥1.0mm 冷轧板制作,表面采用环氧树脂静电粉末喷涂处理，整体可拆装，带电源位置及键盘位置，设有抽屉及带柜门柜体，采用国内知名品牌铰链及导轨。底部设有底脚，底脚高度可调，采用 ABS 工程塑料与金属螺杆一次注塑成型，确保整体承重，接缝严密。 | 台 | 1 | |
| 2 | 学生实验桌 | 正八边形：边长 600×780<br>1、产品结构：铝木结构<br>2、台面参数：采用 12mm 厚抗倍特板，具有抗污染、防水、防火特性，台面立面倒角、打磨，各处光滑。<br>3、台身参数：均采用 16mm 厚 E1 级三聚氰胺环保板加工制作。板材加工截面均采用 PVC 优质封边条利用机械高温热熔胶封边，避免甲醛随意释放，确达到环保标准。上为抽屉，下为柜门。采用隐藏式一字拉手。<br>实验台下裙条（≥78mm）采用铝合金模具成型，内镶嵌板材 18 厚三聚氰胺板，增加强度,板材距地不低于 20mm,防水耐用。 | 张 | 7 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 学生凳 | Φ300×450mm<br>A：凳面<br>1、材质：采用环保型 ABS 改性塑料一次性注塑成型<br>2、尺寸：300×30mm<br>3、表面细纹咬花，防滑不发光<br>B：椭圆型钢架弯弧成型，四脚<br>1、材质及形状：椭圆形无缝钢管<br>2、尺寸:17×34×1.7mm<br>3、全圆满焊接完成，结构牢固，经高温粉体烤漆处理，长时间使用也不会产生表面烤漆剥落现象<br>C：脚垫 1、材质：采用 PP 加耐磨纤维质塑料，实心倒勾式一体射出成型<br>D:凳面可通过旋转螺杆来升降凳子高度，可调高度 5CM，为避免螺杆腐蚀，螺杆采用隐藏式保护设计。 | 张 | 56 | |
| 4 | 教师总控电源 | 1、教师端主控，含主机，主机采用钢制制机箱，机械抽屉式。控制显示采用液晶工业 10 寸触摸屏和数据显示一体化。<br>2、具备 1 个 220V 交流电源输出插座。<br>3、系统具备漏电保护功能。<br>4、有刷卡自动关机时间设置功能。<br>5、密码控制，本产品由教师输入正确的密码，方可启动实验电源的控制系统（教师可自定密码），对电源控制台进行操作防误操作方便教师合理安排实验。<br>6、教师主控可实现对学生低压交直流电压的设置和分组控制或者单个控制，220v 分组或者单个控制。<br>7、教师无线控制学生三种模式，一、教师控制学生低压交直流学生不可调节，二、教师控制学生交直流低压最高电压，学生在教师控制最高电压以下调节，三、教师解除控制学生自己调节低压交直流，教师演示电源通过教师控制界面可设置直流 0-30V 分辨率 0.1V,交流 1-30V 分辨率 0.1V，具备过载保护点智能侦测功能，电流可设定 0-8A 高于过载保护功点则自动保护。<br>8、当输入电压在 198v-242v 间变化，在额定电流输出时电压变化量≤(2%$U_{标}$+0.1)V。<br>9、直流大电流 20S（时间可设定）自动关 | 台 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 断功能。<br>10、电源主控台与教师演示台一体化。<br>11，教师交流空载电压特性（输入电压在198-242V之间变化，输出电压0-30V,保持稳定，误差保持在0.1v） 12，教师直流纹波电压，输入电压保持220v不变，达到额定电流时纹波电压小于5mv。 | | | |
| 5 | 学生桌电源 | 1、ABS塑制镶嵌可翻转结构，<br>2、可自行设置地址无限频率信道防止与学校网络冲突，<br>3、可自己分组，液晶显示低压交直流电压及工作过载，轻触按键调节,<br>4、交直流低压输出三种模式，一在教师控制最高电压一下调节，二教师控制电压不可调节，三教师解除控制自行任意调节，输出范围【0—30V】精度0.1V,电流直流2A交流2A，<br>5、自动过载复位,自行调节电压时轻触按键升降输入电，<br>6、当输入电压在198v-242v间变化，在额定电流输出时电压变化量≤(2%$U_{标}$+0.1)V。 | 套 | 28 | |
| 6 | 水嘴 | 台式三口鹅颈水龙头<br>1、主体：加厚铜质<br>2、涂层：高亮度环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐热、防紫外线辐射<br>3、陶瓷阀芯：90° 旋转，使用寿命开关50万次，静态最大耐压20巴<br>4、附件：可拆卸铜质水嘴，可加接防溅滤水器<br>5、开关旋钮：高密度PP，人体工程学设计，手感舒适。 | 套 | 1 | |
| 7 | 水槽 | 440×340×280mm<br>1、材料：高密度PP，耐强腐蚀，如王水；<br>2、表面纹理：槽沿表面处理为皮纹，耐刻刮，与大部分台面板表面纹理一致；<br>3、附件：高密度PP去水；含阻水盖、PP提笼。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 9 | 仪器柜 | 1000×500×2000mm<br>1、产品结构：铝木结构<br>2、参数：铝合金框架规格：前侧腿≥25×35×1.2 mm，后侧腿≥35×35×1.2 mm，基材采用 16mm 厚 E1 级生态免漆板制作，其它部位采用 1.5mm 厚塑制优质封边条机械封边。上部板式对开门，内嵌 4mm 厚玻璃，柜身内设 18mm 厚隔板二层。下部为板式对开门，内设 18mm 厚隔板一层。隔板前端镶装铝合金模具成型 U 隔板槽，可插分色条，可将存放的物品按分类标识。隔板后端采用 U 型钢槽加固，中隔板下采用 50×25×1.2mm 厚钢制喷塑方管加固支撑。 | 张 | 5 | |
| 10 | 电源插座 | 1、优质国标<br>2、二三孔插座 | 套 | 30 | |
| 11 | 室内网线布置 | TCL/康普<br>国标六类网线，外套护线管或线槽。两端有水晶头、线标明确。 | 室 | 1 | |
| 12 | 室内地上给排水安装 | 给水采用优质金属软连接与龙头连接，地上每套水嘴设一控制阀门。排水采用优质 PVC 管，连接处密封。 | 室 | 1 | |
| 13 | 室内地下给排水安装 | 给水采用优质专用 PPR 管铺设，排水采用优质 PVC 管铺设 | 室 | 1 | |
| 14 | 室内地上配电安装 | 地上采用铝塑护套管，内穿塑铜线，有效固定。 | 室 | 1 | |
| 15 | 室内地下配电安装 | 按国标施工。地下采用 PVC 阻燃塑料管，内穿国标 BV 线。 | 室 | 1 | |
| 16 | 教师用电脑 | i7/16G/512G 硬盘/23.8 寸高清显示屏/黑色 USB 商务有线键鼠 | 台 | 1 | |
| 17 | 学生用电脑 | i5/8G/512G 硬盘/23.8 寸高清显示屏/黑色 USB 商务有线键鼠 | 台 | 14 | |
| 18 | 智慧黑板 | 一、硬件功能<br>1.整体外观尺寸：宽≥4200mm，高≥1200mm，厚≤120mm。整机采用全金属外壳，三拼接平面一体化设计，屏幕边缘采用圆角包边防护，整机背板采用金属材质。<br>2.无推拉式结构，外部无任何可见内部功能模块连接线。主副屏过渡平滑，中间无单独边框阻隔。 | 1 | 个 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3.整机显示屏幕采用≥86 吋液晶显示器。显示比例≥16:9，分辨率≥3840×2160。<br>4.嵌入式系统版本≥Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。<br>5.Windows 系统中和 Android 系统中触控点数≥40 点。<br>6.扬声器≥2.2 声道，位于设备上边框，顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W。<br>7.整机内置非独立外扩展的 6 阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。<br>8.支持标准、听力、观影和 AI 空间感知音效模式，AI 空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、音效。<br>9.整机支持色彩空间可选，包含标准模式和 sRGB 模式，在 sRGB 模式下可做到高色准△E≤1<br>10.整机系统支持手势上滑调出人工智能画质调节模式（AI-PQ），在安卓通道下可根据屏幕内容自动调节画质参数，当屏幕出现人物、建筑、夜景等元素时，自动调整对比度、饱和度、锐利度、色调色相值、高光/阴影。<br>11.纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。<br>12.≥5 个自定义前置按键，“设置”、“音量-”，“音量+”，“录屏”，“护眼”按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关、课堂智能反馈。<br>13.整机支持蓝牙 Bluetooth≥ 5.4 标准，固件版本号≥HCI13.0/LMP13.0。<br>14.整机支持发出频率为 18kHz-22kHz 超声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入投屏码或扫码获取投屏码；<br>15.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 和 Windows 系统下，可实现 Wi-Fi 无线上网连接、AP 无线热点 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 发射。<br>16.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 下支持无线设备同时连接数量≥30 个，在 Windows 系统下支持无线设备同时连接≥8 个；<br>17.Wi-Fi 制式支持 IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本≥Wi-Fi6。<br>18.整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，摄像头数量≥1 个。<br>19.整机上边框内置非独立的广角高清摄像头，在距离整机 1.7 米情况下，且拍摄范围可以覆盖摄像头垂直法线左右距离≥4 米，可以实现人脸识别。<br>20.整机摄像头支持人脸识别、清点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记≥60 人。<br>21.整机系统支持书写触控延迟≤25ms<br>22.整机支持提笔书写，在 Windows 系统下可实现无需点击任意功能入口，当检测到红外笔笔尖接触屏幕时，自动进入书写模式。<br>23.整机触摸支持动态压力感应，支持无任何电子功能的普通书写笔在整机上书写或点压时，整机能感应压力变化，书写或点压过程笔迹呈现不同粗细。<br>24.整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位的情况下，内置电脑无法上电工作。<br>25.整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表，并可进入全部课件列表。<br>26.整机设备教学桌面支持查看设备盘符，支持本地磁盘和外接 U 盘、移动硬盘，点击即可打开该磁盘查看磁盘文件。教学桌面支持显示存储空间状态，当存储空间即将满载时候进行红色标记明显提示。<br>27.整机 Windows 通道支持文件传输应用，支持通过扫码、wifi 直联、超声三种方式与手机进行握手连接，实现文件传输功能。<br>28.整机设备自带地震预警软件。支持在地震预警页面中获取位置，可以手动进行 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 位置校准。支持在地震预警页面中选择提醒阈值。支持在地震预警界面中开启和关闭地震预警服务。<br>29. CPU≥Intel I5 性能配置，内存≥8GB DDR4。硬盘≥256GB SSD 固态硬盘，和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。采用按压式卡扣，无需工具就可快速拆卸电脑模块。<br>二、视频展台：<br>1.采用≥800 万像素摄像头；采用 USB 电源直接供电，无需额外配置电源适配器；箱内 USB 连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且 USB 口下出。<br>2.A4 大小拍摄幅面，1080P 动态视频预览≥30 帧/秒。<br>3.整机采用圆弧式设计，无锐角；托板可承重 3kg，同时托板采用磁吸吸附式机构。<br>4.展示托板正上方具备 LED 补光灯补光灯开关采用触摸按键设计，同时可通过视频展台软件直接控制开关；<br>5.支持展台画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联同批注内容进行同步缩放、移动。<br>6.支持展台画面拍照截图并进行多图预览，可对任一图片进行全屏显示。<br>7.老师选择延时拍照功能，支持 5 秒或 10 秒延时模式，可调整拍摄内容。<br>8.可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。<br>9.二维码扫码：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫描，并进入系统浏览器获取二维码的链接内容，可获取电子教学资源。<br>10.支持故障自动检测，在软件无法出现展台拍摄画面时，自动出现检测链接，检测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像头占用、软件版本等问题。 | | | |
| | | 科技楼-四楼-历史教室（初高中合用） | | | |
| 1 | 智慧黑板 | 一、硬件功能<br>1.整体外观尺寸：宽≥4200mm，高≥1200mm，厚≤120mm。整机采用全金属外壳，三拼接平面一体化设计，屏幕边缘采用圆角包边防护，整机背板采用金属材 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 质。<br>2.无推拉式结构，外部无任何可见内部功能模块连接线。主副屏过渡平滑，中间无单独边框阻隔。<br>3.整机显示屏幕采用≥86 吋液晶显示器。显示比例≥16:9，分辨率≥3840×2160。<br>4.嵌入式系统版本≥Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。<br>5.Windows 系统中和 Android 系统中触控点数≥40 点。<br>6.扬声器≥2.2 声道，位于设备上边框，顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W。<br>7.整机内置非独立外扩展的 6 阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。<br>8.支持标准、听力、观影和 AI 空间感知音效模式，AI 空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、音效。<br>9.整机支持色彩空间可选，包含标准模式和 sRGB 模式，在 sRGB 模式下可做到高色准△E≤1<br>10.整机系统支持手势上滑调出人工智能画质调节模式（AI-PQ），在安卓通道下可根据屏幕内容自动调节画质参数，当屏幕出现人物、建筑、夜景等元素时，自动调整对比度、饱和度、锐利度、色调色相值、高光/阴影。<br>11.纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。<br>12.≥5 个自定义前置按键，“设置”、“音量-”，“音量+”，“录屏”，“护眼”按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关、课堂智能反馈。<br>13.整机支持蓝牙 Bluetooth≥ 5.4 标准，固件版本号≥HCI13.0/LMP13.0。<br>14.整机支持发出频率为 18kHz-22kHz 超声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 投屏码或扫码获取投屏码；<br>15.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 和 Windows 系统下，可实现 Wi-Fi 无线上网连接、AP 无线热点发射。<br>16.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 下支持无线设备同时连接数量≥30 个，在 Windows 系统下支持无线设备同时连接≥8 个；<br>17.Wi-Fi 制式支持 IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本≥Wi-Fi6。<br>18.整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，摄像头数量≥1 个。<br>19.整机上边框内置非独立的广角高清摄像头，在距离整机 1.7 米情况下，且拍摄范围可以覆盖摄像头垂直法线左右距离≥4 米，可以实现人脸识别。<br>20.整机摄像头支持人脸识别、清点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记≥60 人。<br>21.整机系统支持书写触控延迟≤25ms<br>22.整机支持提笔书写，在 Windows 系统下可实现无需点击任意功能入口，当检测到红外笔笔尖接触屏幕时，自动进入书写模式。<br>23.整机触摸支持动态压力感应，支持无任何电子功能的普通书写笔在整机上书写或点压时，整机能感应压力变化，书写或点压过程笔迹呈现不同粗细。<br>24.整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位的情况下，内置电脑无法上电工作。<br>25.整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表，并可进入全部课件列表。<br>26.整机设备教学桌面支持查看设备盘符，支持本地磁盘和外接 U 盘、移动硬盘，点击即可打开该磁盘查看磁盘文件。教学桌面支持显示存储空间状态，当存储空间即将满载时候进行红色标记明显提示。<br>27.整机 Windows 通道支持文件传输应用，支持通过扫码、wifi 直联、超声三种方式 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 与手机进行握手连接，实现文件传输功能。<br>28.整机设备自带地震预警软件。支持在地震预警页面中获取位置，可以手动进行位置校准。支持在地震预警页面中选择提醒阈值。支持在地震预警界面中开启和关闭地震预警服务。<br>29. CPU≥Intel I5 性能配置，内存≥8GB DDR4。硬盘≥256GB SSD 固态硬盘，和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。采用按压式卡扣，无需工具就可快速拆卸电脑模块。<br>二、视频展台：<br>1.采用≥800 万像素摄像头；采用 USB 电源直接供电，无需额外配置电源适配器；箱内 USB 连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且 USB 口下出。<br>2.A4 大小拍摄幅面，1080P 动态视频预览≥30 帧/秒。<br>3.整机采用圆弧式设计，无锐角；托板可承重 3kg，同时托板采用磁吸吸附式机构。<br>4.展示托板正上方具备 LED 补光灯补光灯开关采用触摸按键设计，同时可通过视频展台软件直接控制开关；<br>5.支持展台画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联同批注内容进行同步缩放、移动。<br>6.支持展台画面拍照截图并进行多图预览，可对任一图片进行全屏显示。<br>7.老师选择延时拍照功能，支持 5 秒或 10 秒延时模式，可调整拍摄内容。<br>8.可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。<br>9.二维码扫码：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫描，并进入系统浏览器获取二维码的链接内容，可获取电子教学资源。<br>10.支持故障自动检测，在软件无法出现展台拍摄画面时，自动出现检测链接，检测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像头占用、软件版本等问题。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 学生课桌 | 一、面板:1.材质：采用 ABS 耐冲击塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：415mm×650cm±2mm。3.功能：(A)靠胸前处有一外凸造型设计，带有 25cm 刻度尺。(B)面板上前方有一个倒 L 笔槽宽 15mm(C)面板左前右有不妨碍手臂平放的成一条线的防滑挡条。 (D)表面细纹咬花不反光。4.面板底部有强化承重之设计。镶入一支强化承重钢管，并与面板底部平齐。<br>二、书箱: 1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：外径 51cm×34cm×15cm±1cm。3.功能：书箱底部有 32 条排水槽缝并往后倾斜 2° 的设计 表面细纹咬花 不反光 书箱边角采用 90° 垂直设计 增加置物空间及书本平整摆放。<br>三、桌钢架：1.材质及形状：椭圆型钢管。2.尺寸：30x60x1.2mm;25x50x1.2mm; 椭圆 20x40x1.0mm。采用全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，不可采用回收料生产，耐磨抗老化。<br>五、小挂勾：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：53mm×42mm×33mm。3.功能：增加额外挂物位置 ，不可超出桌沿。 | 套 | 55 | |
| | 学生课椅 | 一、靠背: 1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产，为了教室美观，突出创新，靠背带有蚂蚁简笔画造型“ 。 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 2.尺寸：40cm×36cm±2mm<br>3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 经特殊工艺安装，表面不裸漏螺丝钉，无法拆卸整体全倒 R 圆弧设计 不可有刮手毛刺及锐角。<br>二、坐垫：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。<br>2.尺寸：41cm×37cm±5mm。3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 。<br>三、钢管：1.材质及形状：椭圆型钢管。<br>2.尺寸 ：椭圆 30mm×60mm×1.2mm; 25mm×50mm×1.2mm;椭圆 20mm×40mm×<br>1.0mm; 采用 CO2 气体保护焊，全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。<br>3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。<br>4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，耐磨抗老化。 | | | |
| 3 | 讲桌 | 基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格 1200*500*750。<br>7、颜色为直纹胡桃+A-2 灰。 | 个 | 1 | |
| | | 科技楼-四楼-历史资料室（高中用） | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 后墙宫殿式历史长河展示区 | 规格：6400*2500mm<br>1、材质为仿古原木装饰。<br>2、上部为仿古歇山式单层殿檐，中部装有可活动的历史长河彩屏共 8 幅，使用滑轮使其可左右活动，其内容为各历史时期中具有代表意义的事件简画。下部放置一组展柜，分别为秦俑柜、陶瓷柜、青铜器柜等，每个展柜内配置不同年代的具代表性的仿真模型。<br>展板内容有：<br>展板 1：世界著名古遗产<br>展板 2：寻根溯源迷难解<br>展板 3：政治制度趋民主<br>展板 4：敢叫日月换新天<br>展板 5：救亡图存为解放<br>展板 6：风云激荡改革潮<br>展板 7：战火纷飞忆百年<br>展板 8：铸剑为犁求和平 | 座 | 1 | |
| 2 | 中国电子历史长廊 | 规格：6000*1200mm<br>中国历史电子长廊以客观的历史时间为脉络，以人类社会发展的趋势为导向、以重大历史政治、经济、科学文化事件为架构和主体，图、文、声、视四体一位地展示和拓伸历史课程内容，即能满足高中课程标准中的教学中普及性、基础性和发展性的需要，也能实现高中课程标准中的拓展性和加强型的课程要求。<br>控制系统：<br>1.智能移动无线控制系统<br>①40 寸液晶真彩显示屏，画面清晰绚丽，配合长寿命工业级触摸屏，操作过程稳定；<br>②人体工程学外形设计，外壳采用工程塑料制作，经久耐用；<br>③控制信号采用 RF 无线发射方式，控制有效范围更为广阔；具有开机自动搜索终端设备功能，并具有基本的系统故障自我诊断及提示功能；<br>④1800MA 大容量锂电池供电，20 秒用户无操作自动进入睡眠模式，智能电源管理模式，系统采用低功耗微控芯片，使待机时间更长。<br>中国电子历史长廊演示内容包含 85 个事件： | 副 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | （1）先秦时期：北京人、半坡氏族、青铜器、甲骨文、夏商西周的政治制度、曾侯乙编钟、都江堰；<br>（2）秦汉：秦始皇与秦朝中央集权制度、兵马俑、丝绸之路、两汉农业成就、佛教的传入和发展；<br>（3）魏晋南北朝：三国鼎立、莫高窟、龙门石窟；<br>（4）隋唐：三省六部制、隋唐大运河、赵州桥、唐朝诗歌、唐长安城、玄武门之变、玄奘西游、贞观之治、文成公主入藏、开元盛世；<br>（5）五代、辽、宋、夏、金、元：五代与辽文化、宋瓷、活字印刷术、民族英雄岳飞、清明上河图、成吉思汗、文天祥、元代对外交往、回族形成；<br>（6）明、清前期：朱元璋称帝、明长城、明代紫禁城建设、郑和下西洋、清军入关、郑成功收复台湾、康乾盛世、雅克萨之战、虎门销烟；<br>（7）清后期到中华民国时期：太平天国定都天京、火烧圆明园、洋务运动、戊戌变法、辛丑条约、中华民国成立、新文化运动、五四运动、共产党成立、北伐战争、南昌起义、井冈山会师、“一二九”运动、西安事变、南京大屠杀、卢沟桥事变、平型关大捷、台儿庄战役、百团大战、大生产运动、皖南事变、中共“七大”、重庆谈判、日本投降、挺进大别山、三大战役、渡江战役；<br>（8）开国大典；<br>（9）抗美援朝；<br>（10）社会主义改造；<br>（11）文化大革命；<br>（12）邓小平改革开放的提出和实施；<br>（13）中国第一颗人造卫星的升空；<br>（14）联合国合法席位的获得；<br>（15）海峡两岸的 92 共识；<br>（16）香港回归；<br>（17）邓小平理论写入党章；<br>（18）西部大开发战略；<br>（19）中共 16 大和三个代表；<br>（20）汶川大地震；<br>（21）中国奥运会的成功举办； | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | （22）神舟 7 号载人飞船顺利升空。 | | | |
| 3 | 世界电子历史长廊 | 规格：6000*1200mm（可以根据学校尺寸进行调整）世界历史电子长廊以客观的历史时间为脉络，以人类社会发展的趋势为导向、以重大历史政治、经济、科学文化事件为架构和主体，图、文、声、视四体一位地展示和拓伸历史课程内容，即能满足高中课程标准中的教学中普及性、基础性和发展性的需要，也能实现高中课程标准中的拓展性和加强型的课程要求。控制系统：1.智能移动无线控制系统①40 寸液晶真彩显示屏，画面清晰绚丽，配合长寿命工业级触摸屏，操作过程稳定；②人体工程学外形设计，外壳采用工程塑料制作，经久耐用；③控制信号采用 RF 无线发射方式，控制有效范围更为广阔；具有开机自动搜索终端设备功能，并具有基本的系统故障自我诊断及提示功能；④1800MA 大容量锂电池供电，20 秒用户无操作自动进入睡眠模式，智能电源管理模式，系统采用低功耗微控芯片，使待机时间更长。世界电子历史长廊演示内容包含 84 个事件：（1）古代史：石器时代的人类、古代非洲黑人文明、两河流域文明、古埃及文明、爱琴海文明、印度河文明、古代美洲文明、希腊城邦、罗马共和国、希腊化时代、罗马帝国、古代罗马文化；（2）中古史：亚欧民族大迁移和中世纪 | 幅 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 开端、基督教产生、古代日本、拜占庭帝国、古代印度、中世纪西欧社会、阿拉伯文化的形成、西欧封建国家、基辅罗斯和俄罗斯统一国家建立、十字军东征、文艺复兴运动、奥斯曼帝国、非洲奴隶贸易、英国资本主义的起源、新航路开辟、尼德兰革命、三十年战争；（3）近代史：英国资产阶级革命、英国对印度的侵略、法国启蒙运动、俄国彼得一世改革、奥地利王拉继承战争、七年战争、英国工业革命、美国独立战争、法国大革命、拿破仑时代、十九世纪拉丁美洲独立运动、神圣同盟、美国西进运动、马克思主义的诞生、欧洲1848年革命、韦斯特伐利亚到维也纳体系、西欧北美工业革命、英国文官制度改革、俄国客奴制改革、美国内战、第一国际、日本明治维新、苏伊士运河开通、巴黎公社、德意志统一、资本主义向垄断过渡、俄国资产阶级革命、墨西哥资产阶级民主革命、西方列强对非洲的殖民侵略、西方列强对非洲的殖民侵略、第一次世界大战、欧洲近代文化和艺术；（4）现代史：俄国十月社会主义革命、凡尔赛华盛顿体系、土尔其凯末尔革命、印度非暴力不合作运动、苏联新经济政策和工业化、苏联成立、资本主义经济大危害、罗斯福新政、德意法西斯主义、日本法西斯主义、埃塞俄比亚抗意战争、西班牙内战、第二次世界大战；（5）当代史：联合国成立、纽伦堡审判和东京审判、冷战形成、以色列建国、埃及七月革命、万隆会议、古巴革命、美国侵略越南、海湾战争、苏联解体。 | | | |
| 4 | 人类进化史 | 规格：6000*1200mm，高分子合成物材质雕塑 | 幅 | 1 | |
| 5 | 陈列柜 | 规格：1200*680*1000mm<br>材质：柜身采用16mm采用防潮三聚氰胺双贴面板(仿古棕灰色)，上柜为铝合金框架配8mm全透明玻璃。 | 个 | 12 | |
| 6 | 陈列柜中陈列品 | 殷墟甲骨文模型 | 套 | 1 | |
| | | 汉竹木简模型 | 套 | 1 | |
| | | 地动仪模型（小型） | 套 | 1 | |
| | | 人面鱼纹陶瓷盆模型 | 套 | 1 | |
| | | 四羊方尊模型 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 货币模型 | 套 | 1 | |
| | | 曲辕犁 | 套 | 1 | |
| | | 古钱币模型 | 套 | 1 | |
| | | 筒车 | 套 | 1 | |
| | | 辘轳模型 | 套 | 1 | |
| | | 连击水碓模型 | 套 | 1 | |
| | | 冶铁水排模型 | 套 | 1 | |
| | | 桔槔模型 | 套 | 1 | |
| | | 镂车模型 | 套 | 1 | |
| | | 翻水车模型 | 套 | 1 | |
| | | 纺车模型 | 套 | 1 | |
| | | 水磨模型 | 套 | 1 | |
| | | 司南模型 | 套 | 1 | |
| | | 唐三彩 | 套 | 1 | |
| | | 历代木犁 | 套 | 1 | |
| | | 磨制石器模型 | 套 | 1 | |
| | | 半坡陶瓷模型 | 套 | 1 | |
| | | 兵马俑 | 套 | 1 | |
| | | 铜车马 | 套 | 1 | |
| | | 三星堆青铜立人像 | 套 | 1 | |
| | | 金缕玉衣模型 | 套 | 1 | |
| | | 长信宫灯模型 | 套 | 1 | |
| | | 秦明古长城模型 | 套 | 1 | |
| | | 秦始皇兵马俑一号坑(部分)复原模型 | 套 | 1 | |
| | | 半坡遗址复原模型 | 套 | 1 | |
| | | 二里头殷墟遗址复原模型 | 套 | 1 | |
| | | 中国古观星台模型 | 套 | 1 | |
| | | 秦始皇兵马俑一号铜车马 | 套 | 1 | |
| | | 北京人头像 | 套 | 1 | |
| | | 京张铁路青龙桥段人字型铁路：600*400mm | 个 | 1 | |
| | | 木活字 | 套 | 1 | |
| | | 楔形文字泥板：400*400mm | 个 | 1 | |
| | | 阿斯旺三金字塔沙盘：600*400mm | 个 | 1 | |
| | | 三桅帆船：长度 400mm | 个 | 1 | |
| | | 改良蒸汽机：长度 400mm | 个 | 1 | |
| | | 三轮汽车：奔驰牌 | 个 | 1 | |
| | | 早期飞机：双翼 | 个 | 1 | |
| | | 都江堰模型：全景微缩模型声光电语音解说 | 个 | 1 | |
| 7 | 地动仪 | 规格：根据实物 1：1 复制（高 1.5 米 直径 1 米），进口复合树脂材料浇注成型； | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 机械传动机构动态演示地震方位。 | | | |
| 8 | 指南车 | 规格：长 1.5 米，高 1.4 米；<br>实木材质，又称司南车，是中国古代用来指示方向的一种机械装置，它利用差速齿轮传动系统，根据车轮的转动，由车上木人指示方向，不论车子转向何方，木人的手始终指向你设定好的方向，此产品不仅体现了古代科技的进步，同时展现了古人的智慧 | 套 | 1 | |
| 9 | 计里鼓车 | 规格：长 1 米，高 1.4 米；<br>实木材质，又称记道车、大章车；它是利用车轮带动大小不同的一组齿轮，使车轮走满一里时，其中一个齿轮刚好转动一圈，该轮轴拨动车上木人打鼓或击钟，报告行程；此产品不仅体现了古代科技的进步，同时展现了古人的智慧 。 | 套 | 1 | |
| 10 | 历史知识触摸屏 | 规格：显示尺寸：15 寸，分辨率：1024*768<br>触摸控制语音解说表现中国原始社会至中华人民共和国时期的重大事件以及文明两河流域文明、古埃及文明、古印度文明、古希腊文明、古罗马文明、玛雅文明、黑暗中前进的欧洲、阿拉伯帝国的兴衰、动荡中发展的亚洲、非洲文明的扩展与成熟、古老而神秘的美洲、欧洲的演进与发展、日新月异的美洲、亚洲的崛起于奋进。 | 套 | 1 | |
| | | 科技楼-四楼-地理教室（初高中合用） | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 中国立体地形模型 | 地图比例尺：立体模型水平比例尺为1：300万；规格：2300mm×1760mm；<br>政区图、地形图合二为一，达到地图出版精度，经由专门地图出版社出版；<br>材质:采用PVC材料用模具热压而成，符合环保要求；<br>具有电子点读功能： 提供无线点读教鞭，电子教鞭装有特殊摄像头、具有光学图像识别功能，可识别隐形底码； 配套音箱上的无线接收器收到无线教鞭发送来的码值信息后，根据程序预先设置好的码值与语音的对应关系，把相应的语音播放出来，对相应内容进行解说。语音内容存放在无线音箱的存储卡中。存储卡使用的是现在通用的SD存储卡，容量大，并可以随时更新语音内容。<br>主要内容： 中国地级以上城市和大部分县，省级行政区划和国界线。 铁路、高速公路等交通要素。 主要的河流、湖泊、山脉、沙漠、盆地及相关要素。 标注地级以上城市和县（密度大时可删除部分县）名称，主要的河流、湖泊、山脉、沙漠、盆地、海洋、岛屿名称。 突出表示三大阶地、四大高原、四大盆地、三大平原自然地理形态，综合表达中国地形的起伏形态和地理特点。 | 个 | 1 | |
| 2 | 世界立体地形模型 | 地图比例尺：立体模型水平比例尺为1：1600万；规格：2300mm×1760mm；<br>政区图、地形图合二为一，达到地图出版精度，经由专门地图出版社出版；<br>材质:采用PVC材料用模具热压而成，符合环保要求；<br>具有电子点读功能： 提供无线点读教鞭，电子教鞭装有特殊摄像头、具有光学图像识别功能，可识别隐形底码； 配套音箱上的无线接收器收到无线教鞭发送来的码值信息后，根据程序预先设置好的码值与语音的对应关系，把相应的语音播放出来，对相应内容进行解说。语音内容存放在无线音箱的存储卡中。存储卡使用的是现在通用的SD存储卡，容量大，并可以随时更新语音内容。<br>主要内容： 世界各国家和地区的名称、范围、国界线。 主要铁路、公路。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 主要河流、湖泊、山脉、沙漠、盆地、海洋、岛屿并标注地理名称。 各国家和地区的面积和人口。 突出显示七大洲、四大洋自然地理形态和特点。 | | | |
| 3 | 18 种典型地质、地貌模型 | 规格：600*400mm<br>均采用高分子材料精制而成、仿真微缩内容完整充实、紧扣教材，其中包括：1、流水地貌 2、黄土地貌 3、冰川地貌 4、海岸侵蚀地貌 5、丹霞地貌 6、重力地貌 7、喀斯特地貌 8、火山熔岩地貌 9、断层褶皱地貌 10、温室效应 11、荒漠（风蚀）地貌 12、地下水模型 13、五种地形模型 14、地震模型 15、煤、石油矿质构造 16、地上河模型 17、等高线模型 18、板块构造及地表形态模型 | 套 | 1 | |
| 4 | 典型地貌存储柜 | 规格：0.76m×0.55m×0.5m；<br>材质：上部为 8MM 厚度钢化型材框架玻璃柜铝合金型材框架玻璃柜，下部为优质高密度面防火板加海洋蓝色贴面；<br>其他：配备专用钥匙进行设备存储功能。可集成系统及布线。 | 套 | 1 | |
| | | 科技楼-四楼-史地教室 2（初高中合用） | | | |
| 1 | 智慧黑板 | 一、硬件功能<br>1.整体外观尺寸：宽≥4200mm，高≥1200mm，厚≤120mm。整机采用全金属外壳，三拼接平面一体化设计，屏幕边缘采用圆角包边防护，整机背板采用金属材 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 质。<br>2.无推拉式结构，外部无任何可见内部功能模块连接线。主副屏过渡平滑，中间无单独边框阻隔。<br>3.整机显示屏幕采用≥86 吋液晶显示器。显示比例≥16:9，分辨率≥3840×2160。<br>4.嵌入式系统版本≥Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。<br>5.Windows 系统中和 Android 系统中触控点数≥40 点。<br>6.扬声器≥2.2 声道，位于设备上边框，顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W。<br>7.整机内置非独立外扩展的 6 阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。<br>8.支持标准、听力、观影和 AI 空间感知音效模式，AI 空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、音效。<br>9.整机支持色彩空间可选，包含标准模式和 sRGB 模式，在 sRGB 模式下可做到高色准△E≤1<br>10.整机系统支持手势上滑调出人工智能画质调节模式（AI-PQ），在安卓通道下可根据屏幕内容自动调节画质参数，当屏幕出现人物、建筑、夜景等元素时，自动调整对比度、饱和度、锐利度、色调色相值、高光/阴影。<br>11.纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。<br>12.≥5 个自定义前置按键，“设置”、“音量-”，“音量+”，“录屏”，“护眼”按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具、快捷开关、课堂智能反馈。<br>13.整机支持蓝牙 Bluetooth≥ 5.4 标准，固件版本号≥HCI13.0/LMP13.0。<br>14.整机支持发出频率为 18kHz-22kHz 超声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 投屏码或扫码获取投屏码；<br>15.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 和 Windows 系统下，可实现 Wi-Fi 无线上网连接、AP 无线热点发射。<br>16.整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），在 Android 下支持无线设备同时连接数量≥30 个，在 Windows 系统下支持无线设备同时连接≥8 个；<br>17.Wi-Fi 制式支持 IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本≥Wi-Fi6。<br>18.整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，摄像头数量≥1 个。<br>19.整机上边框内置非独立的广角高清摄像头，在距离整机 1.7 米情况下，且拍摄范围可以覆盖摄像头垂直法线左右距离≥4 米，可以实现人脸识别。<br>20.整机摄像头支持人脸识别、清点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记≥60 人。<br>21.整机系统支持书写触控延迟≤25ms<br>22.整机支持提笔书写，在 Windows 系统下可实现无需点击任意功能入口，当检测到红外笔笔尖接触屏幕时，自动进入书写模式。<br>23.整机触摸支持动态压力感应，支持无任何电子功能的普通书写笔在整机上书写或点压时，整机能感应压力变化，书写或点压过程笔迹呈现不同粗细。<br>24.整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位的情况下，内置电脑无法上电工作。<br>25.整机设备开机启动后，自动进入教学桌面，支持账号登录、退出，自动获取个人云端教学课件列表，并可进入全部课件列表。<br>26.整机设备教学桌面支持查看设备盘符，支持本地磁盘和外接 U 盘、移动硬盘，点击即可打开该磁盘查看磁盘文件。教学桌面支持显示存储空间状态，当存储空间即将满载时候进行红色标记明显提示。<br>27.整机 Windows 通道支持文件传输应用，支持通过扫码、wifi 直联、超声三种方式 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 与手机进行握手连接，实现文件传输功能。<br>28.整机设备自带地震预警软件。支持在地震预警页面中获取位置，可以手动进行位置校准。支持在地震预警页面中选择提醒阈值。支持在地震预警界面中开启和关闭地震预警服务。<br>29. CPU≥Intel I5 性能配置，内存≥8GB DDR4。硬盘≥256GB SSD 固态硬盘，和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。采用按压式卡扣，无需工具就可快速拆卸电脑模块。<br>二、视频展台：<br>1.采用≥800 万像素摄像头；采用 USB 电源直接供电，无需额外配置电源适配器；箱内 USB 连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且 USB 口下出。<br>2.A4 大小拍摄幅面，1080P 动态视频预览≥30 帧/秒。<br>3.整机采用圆弧式设计，无锐角；托板可承重 3kg，同时托板采用磁吸吸附式机构。<br>4.展示托板正上方具备 LED 补光灯补光灯开关采用触摸按键设计，同时可通过视频展台软件直接控制开关；<br>5.支持展台画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联同批注内容进行同步缩放、移动。<br>6.支持展台画面拍照截图并进行多图预览，可对任一图片进行全屏显示。<br>7.老师选择延时拍照功能，支持 5 秒或 10 秒延时模式，可调整拍摄内容。<br>8.可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。<br>9.二维码扫码：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫描，并进入系统浏览器获取二维码的链接内容，可获取电子教学资源。<br>10.支持故障自动检测，在软件无法出现展台拍摄画面时，自动出现检测链接，检测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像头占用、软件版本等问题。 | | | |
| 2 | 学生课桌 | 一、面板:1.材质：采用 ABS 耐冲击塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生 | 套 | 55 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 产。2.尺寸：415mm×650cm±2mm。3.功能：(A)靠胸前处有一外凸造型设计，带有25cm刻度尺。(B)面板上前方有一个倒L笔槽宽15mm(C)面板左前右有不妨碍手臂平放的成一条线的防滑挡条。 (D)表面细纹咬花不反光。4.面板底部有强化承重之设计。镶入一支强化承重钢管，并与面板底部平齐。<br>二、书箱：1.材质：采用PP耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：外径51cm×34cm×15cm±1cm。3.功能：书箱底部有32条排水槽缝并往后倾斜2°的设计 表面细纹咬花 不反光 书箱边角采用90°垂直设计 增加置物空间及书本平整摆放。<br>三、桌钢架：1.材质及形状：椭圆型钢管。2.尺寸：30x60x1.2mm;25x50x1.2mm; 椭圆20x40x1.0mm。采用全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用PP加耐磨纤维塑料一体射出而成，不可采用回收料生产，耐磨抗老化。<br>五、小挂勾：1.材质：采用PP耐冲击、高韧性塑料新料一体射出成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：53mm×42mm×33mm。3.功能：增加额外挂物位置 ，不可超出桌沿。 | | | |
| | 学生课椅 | 一、靠背：1.材质：采用PP耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产，为了教室美观，突出创新，靠背带有蚂蚁简笔画造型“ 。<br>2.尺寸：40cm×36cm±2mm<br>3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 经 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 特殊工艺安装，表面不裸漏螺丝钉，无法拆卸整体全倒 R 圆弧设计 不可有刮手毛刺及锐角。<br>二、坐垫：1.材质：采用 PP 耐冲击、高韧性塑料，新料一体射出成型。不可采用回收料生产。<br>2.尺寸：41cm×37cm±5mm。3.功能：表面细纹咬花 防滑、不反光 。<br>三、钢管：1.材质及形状：椭圆型钢管。<br>2.尺寸 ：椭圆 30mm×60mm×1.2mm; 25mm×50mm×1.2mm;椭圆 20mm×40mm×<br>1.0mm; 采用 CO2 气体保护焊，全周满焊焊接而成，结构牢固，长期使用也不会产生摇晃、松散的现象。<br>3.表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。长时间使用也不会产生表面漆剥落现象。<br>4.功能：螺丝调节<br>四、脚垫：1.材质：采用 PP 加耐磨纤维塑料一体射出而成，耐磨抗老化。 | | | |
| 3 | 讲桌 | 基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格 1200*500*750。<br>7、颜色为直纹胡桃+A-2 灰。 | 个 | 1 | |
| | | 科技楼-四楼-实验室管理室（初高中合用） | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 个 | 2 | |
| 3 | 对开门玻璃更衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 970*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜门中间有加强筋，颜色为浅蓝色；<br>4.左侧系文件柜可以放文件，上边是玻璃对开门，下边是对开铁门，柜子右边可以挂衣服，有不锈钢挂衣杆，一块活动隔板，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: 冷轧钢材 | 个 | 2 | |
| | | 宿舍楼（男）-一楼-宿舍管理室 | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。 | 张 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | | | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 1 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 1 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000 宽 x1800 高 x450 深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度 0.5mm，灰白色。 | 套 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-一楼-教职工宿舍 1 | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750 | 张 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | | | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000 宽 x1800 高 x450 深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度 0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（男）-一楼-教职工宿舍 2 | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000 宽 x1800 高 x450 深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度 0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（男）-一楼-教职工宿舍 3 | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000 宽 x1800 高 x450 深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度 0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（男）-一楼-教职工宿舍 4 | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000 宽 x1800 高 x450 深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度 0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（男）-一楼-教职工宿舍 5 | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000 宽 x1800 高 x450 深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度 0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（男）-一楼-教职工宿舍 6 | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000 宽 x1800 高 x450 深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度 0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（男）-一楼-教职工宿舍 7 | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000 宽 x1800 高 x450 深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度 0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（男）-一楼-教职工宿舍 8 | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000 宽 x1800 高 x450 深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度 0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（男）-一楼-教职工宿舍 9 | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000 宽 x1800 高 x450 深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度 0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（男）-一楼-教职工宿舍 10 | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000 宽 x1800 高 x450 深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度 0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（男）-一楼-教职工宿舍 11 | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000 宽 x1800 高 x450 深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度 0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（男）-一楼-教职工宿舍 12 | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000 宽 x1800 高 x450 深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度 0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（男）-一楼-教职工宿舍 13 | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000 宽 x1800 高 x450 深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度 0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（男）-一楼-教职工宿舍 14 | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000 宽 x1800 高 x450 深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度 0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（男）-一楼-教职工宿舍 15 | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000 宽 x1800 高 x450 深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度 0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（男）-一楼-教职工宿舍 16 | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000 宽 x1800 高 x450 深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度 0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（男）-一楼-教职工宿舍 17 | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000 宽 x1800 高 x450 深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度 0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（男）-一楼-无障碍宿舍 1 | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000 宽 x1800 高 x450 深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度 0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（男）-一楼-无障碍宿舍 2 | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP 加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为 45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP 注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000 宽 x1800 高 x450 深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度 0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（男）-一楼-洗衣房 | | | |
| 1 | 洗衣机 | 8KG 波轮全自动 | 台 | 6 | |
| | | 宿舍楼（男）-二楼-学生 6 人宿舍 1 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-二楼-学生 6 人宿舍 2 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-二楼-学生 6 人宿舍 3 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-二楼-学生6人宿舍4 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空L形，成型后立面尺寸为55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm壁厚1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（男）-二楼-学生 6 人宿舍 5 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-二楼-学生 6 人宿舍 6 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-二楼-学生 6 人宿舍 7 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-二楼-学生 6 人宿舍 8 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 成线型轧制而成其立面为中空L形，成型后立面尺寸为55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm壁厚1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管20mm*20mm壁厚1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质PE工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高1850*宽900*深420mm<br>2.柜体:采用裸板0.6mm厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板0.6mm厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为3个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | —水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-二楼-学生 6 人宿舍 9 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（男）-二楼-学生 6 人宿舍 10 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（男）-二楼-学生 6 人宿舍 11 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-二楼-学生 6 人宿舍 12 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-二楼-学生 6 人宿舍 13 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-二楼-学生 6 人宿舍 14 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-二楼-学生 6 人宿舍 15 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（男）-二楼-学生 6 人宿舍 16 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（男）-二楼-学生 6 人宿舍 17 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-二楼-学生 6 人宿舍 18 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-二楼-学生 6 人宿舍 19 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-二楼-学生 6 人宿舍 20 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-三楼-学生 6 人宿舍 1 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm,为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（男）-三楼-学生 6 人宿舍 2 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（男）-三楼-学生 6 人宿舍 3 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-三楼-学生 6 人宿舍 4 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-三楼-学生 6 人宿舍 5 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-三楼-学生 6 人宿舍 6 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-三楼-学生 6 人宿舍 7 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（男）-三楼-学生 6 人宿舍 8 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（男）-三楼-学生 6 人宿舍 9 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-三楼-学生 6 人宿舍 10 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-三楼-学生 6 人宿舍 11 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-三楼-学生 6 人宿舍 12 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-三楼-学生 6 人宿舍 13 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（男）-三楼-学生 6 人宿舍 14 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（男）-三楼-学生 6 人宿舍 15 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-三楼-学生 6 人宿舍 16 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-三楼-学生 6 人宿舍 17 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-三楼-学生 6 人宿舍 18 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-三楼-学生 6 人宿舍 19 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（男）-三楼-学生 6 人宿舍 20 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（男）-四楼-学生 6 人宿舍 1 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-四楼-学生 6 人宿舍 2 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-四楼-学生 6 人宿舍 3 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-四楼-学生 6 人宿舍 4 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-四楼-学生 6 人宿舍 5 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（男）-四楼-学生 6 人宿舍 6 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（男）-四楼-学生 6 人宿舍 7 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-四楼-学生 6 人宿舍 8 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-四楼-学生 6 人宿舍 9 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-四楼-学生 6 人宿舍 10 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-四楼-学生 6 人宿舍 11 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（男）-四楼-学生 6 人宿舍 12 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（男）-四楼-学生 6 人宿舍 13 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-四楼-学生 6 人宿舍 14 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-四楼-学生 6 人宿舍 15 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-四楼-学生 6 人宿舍 16 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-四楼-学生 6 人宿舍 17 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm,为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（男）-四楼-学生 6 人宿舍 18 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（男）-四楼-学生 6 人宿舍 19 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-四楼-学生 6 人宿舍 20 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-五楼-学生 6 人宿舍 1 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-五楼-学生 6 人宿舍 2 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-五楼-学生 6 人宿舍 3 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（男）-五楼-学生 6 人宿舍 4 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（男）-五楼-学生 6 人宿舍 5 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-五楼-学生 6 人宿舍 6 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-五楼-学生 6 人宿舍 7 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-五楼-学生 6 人宿舍 8 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-五楼-学生 6 人宿舍 9 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm,为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（男）-五楼-学生 6 人宿舍 10 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（男）-五楼-学生 6 人宿舍 11 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-五楼-学生 6 人宿舍 12 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-五楼-学生 6 人宿舍 13 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-五楼-学生 6 人宿舍 14 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-五楼-学生 6 人宿舍 15 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（男）-五楼-学生 6 人宿舍 16 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（男）-五楼-学生 6 人宿舍 17 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-五楼-学生 6 人宿舍 18 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-五楼-学生 6 人宿舍 19 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-五楼-学生 6 人宿舍 20 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-六楼-学生 6 人宿舍 1 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm,为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（男）-六楼-学生 6 人宿舍 2 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（男）-六楼-学生 6 人宿舍 3 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-六楼-学生 6 人宿舍 4 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-六楼-学生 6 人宿舍 5 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-六楼-学生 6 人宿舍 6 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-六楼-学生 6 人宿舍 7 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm,为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（男）-六楼-学生 6 人宿舍 8 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（男）-六楼-学生 6 人宿舍 9 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-六楼-学生 6 人宿舍 10 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-六楼-学生 6 人宿舍 11 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-六楼-学生 6 人宿舍 12 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-六楼-学生 6 人宿舍 13 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm,为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（男）-六楼-学生 6 人宿舍 14 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（男）-六楼-学生 6 人宿舍 15 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-六楼-学生 6 人宿舍 16 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-六楼-学生 6 人宿舍 17 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-六楼-学生 6 人宿舍 18 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（男）-六楼-学生 6 人宿舍 19 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（男）-六楼-学生 6 人宿舍 20 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-一楼-宿舍管理室 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 1 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 1 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 1 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000宽x1800高x450深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度0.5mm，灰白色。 | 套 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-一楼-教职工宿舍1 | | | |
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉 | 张 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | | | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000宽x1800高x450深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（女）-一楼-教职工宿舍2 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000宽x1800高x450深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（女）-一楼-教职工宿舍3 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000宽x1800高x450深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（女）-一楼-教职工宿舍4 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000宽x1800高x450深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（女）-一楼-教职工宿舍5 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000宽x1800高x450深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（女）-一楼-教职工宿舍6 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000宽x1800高x450深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（女）-一楼-教职工宿舍7 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000宽x1800高x450深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（女）-一楼-教职工宿舍8 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000宽x1800高x450深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（女）-一楼-教职工宿舍9 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000宽x1800高x450深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（女）-一楼-教职工宿舍10 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000宽x1800高x450深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（女）-一楼-教职工宿舍11 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000宽x1800高x450深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（女）-一楼-教职工宿舍12 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000宽x1800高x450深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（女）-一楼-教职工宿舍13 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000宽x1800高x450深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（女）-一楼-教职工宿舍14 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000宽x1800高x450深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（女）-一楼-教职工宿舍15 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000宽x1800高x450深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（女）-一楼-教职工宿舍16 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000宽x1800高x450深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（女）-一楼-教职工宿舍17 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000宽x1800高x450深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（女）-一楼-无障碍宿舍1 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000宽x1800高x450深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（女）-一楼-无障碍宿舍2 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 办公桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸规格：1400*700*750<br>7、颜色为金丝楠木+铁灰。 | 张 | 2 | |
| 2 | 弓形椅 | 1.面料：靠背采用优质特网，座包采用优质高弹网布，坐感舒适，透气性强；PP加纤靠背，柔软耐磨。<br>2.海绵：高密度海绵，密度为45KG/m3，坐感舒适；<br>3、扶手：PP注塑工艺扶手，柔软耐磨。<br>4、多层电镀弓型架，持久光亮，防滑底脚，整体更稳，更耐用。 | 张 | 2 | |
| 3 | 单人床 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1级环保标准。<br>2、 饰面：采用AAA级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质1厘PVC 封边，表面光滑，达到Q/XY1-2003 标准。<br>4、床头为软包，采用优质环保皮，高密度海绵。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、尺寸：1200*2000*400 | 张 | 2 | |
| 4 | 更衣柜 | 组合衣柜整体规格:1000宽x1800高x450深，采用优质冷轧钢板制作，表面经除锈，静电喷涂处理，左侧上玻下铁两门对开，右侧为单门衣柜内设挂衣杆，铁皮厚度0.5mm，灰白色。 | 套 | 2 | |
| | | 宿舍楼（女）-一楼-洗衣房 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 洗衣机 | 8KG 波轮全自动 | 台 | 6 | |
| | | 宿舍楼（女）-二楼-学生 6 人宿舍 1 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（女）-二楼-学生 6 人宿舍 2 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-二楼-学生 6 人宿舍 3 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-二楼-学生 6 人宿舍 4 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-二楼-学生 6 人宿舍 5 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-二楼-学生 6 人宿舍 6 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（女）-二楼-学生 6 人宿舍 7 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（女）-二楼-学生 6 人宿舍 8 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-二楼-学生 6 人宿舍 9 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-二楼-学生 6 人宿舍 10 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-二楼-学生 6 人宿舍 11 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-二楼-学生 6 人宿舍 12 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（女）-二楼-学生 6 人宿舍 13 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（女）-二楼-学生 6 人宿舍 14 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-二楼-学生 6 人宿舍 15 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-二楼-学生 6 人宿舍 16 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-二楼-学生 6 人宿舍 17 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-二楼-学生 6 人宿舍 18 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（女）-二楼-学生 6 人宿舍 19 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（女）-二楼-学生 6 人宿舍 20 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-三楼-学生 6 人宿舍 1 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-三楼-学生 6 人宿舍 2 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-三楼-学生 6 人宿舍 3 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-三楼-学生 6 人宿舍 4 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（女）-三楼-学生 6 人宿舍 5 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（女）-三楼-学生 6 人宿舍 6 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-三楼-学生 6 人宿舍 7 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-三楼-学生 6 人宿舍 8 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-三楼-学生 6 人宿舍 9 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-三楼-学生 6 人宿舍 10 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（女）-三楼-学生 6 人宿舍 11 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（女）-三楼-学生 6 人宿舍 12 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-三楼-学生 6 人宿舍 13 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-三楼-学生 6 人宿舍 14 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-三楼-学生 6 人宿舍 15 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-三楼-学生 6 人宿舍 16 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（女）-三楼-学生 6 人宿舍 17 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（女）-三楼-学生 6 人宿舍 18 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-三楼-学生 6 人宿舍 19 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-三楼-学生 6 人宿舍 20 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-四楼-学生 6 人宿舍 1 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-四楼-学生 6 人宿舍 2 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（女）-四楼-学生 6 人宿舍 3 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（女）-四楼-学生 6 人宿舍 4 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-四楼-学生 6 人宿舍 5 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-四楼-学生 6 人宿舍 6 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-四楼-学生 6 人宿舍 7 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-四楼-学生 6 人宿舍 8 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（女）-四楼-学生 6 人宿舍 9 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（女）-四楼-学生 6 人宿舍 10 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-四楼-学生 6 人宿舍 11 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-四楼-学生 6 人宿舍 12 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-四楼-学生 6 人宿舍 13 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-四楼-学生 6 人宿舍 14 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（女）-四楼-学生 6 人宿舍 15 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（女）-四楼-学生 6 人宿舍 16 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-四楼-学生 6 人宿舍 17 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-四楼-学生 6 人宿舍 18 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-四楼-学生 6 人宿舍 19 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-四楼-学生 6 人宿舍 20 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（女）-五楼-学生 6 人宿舍 1 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（女）-五楼-学生 6 人宿舍 2 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-五楼-学生 6 人宿舍 3 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-五楼-学生 6 人宿舍 4 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-五楼-学生 6 人宿舍 5 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-五楼-学生 6 人宿舍 6 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（女）-五楼-学生 6 人宿舍 7 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（女）-五楼-学生 6 人宿舍 8 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-五楼-学生 6 人宿舍 9 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-五楼-学生 6 人宿舍 10 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-五楼-学生 6 人宿舍 11 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-五楼-学生 6 人宿舍 12 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm,为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（女）-五楼-学生 6 人宿舍 13 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（女）-五楼-学生 6 人宿舍 14 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-五楼-学生 6 人宿舍 15 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-五楼-学生 6 人宿舍 16 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-五楼-学生 6 人宿舍 17 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-五楼-学生 6 人宿舍 18 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（女）-五楼-学生 6 人宿舍 19 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（女）-五楼-学生 6 人宿舍 20 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-六楼-学生 6 人宿舍 1 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-六楼-学生 6 人宿舍 2 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-六楼-学生 6 人宿舍 3 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-六楼-学生 6 人宿舍 4 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（女）-六楼-学生 6 人宿舍 5 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（女）-六楼-学生 6 人宿舍 6 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-六楼-学生 6 人宿舍 7 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-六楼-学生 6 人宿舍 8 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-六楼-学生 6 人宿舍 9 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-六楼-学生 6 人宿舍 10 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm,为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（女）-六楼-学生 6 人宿舍 11 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（女）-六楼-学生 6 人宿舍 12 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-六楼-学生 6 人宿舍 13 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-六楼-学生 6 人宿舍 14 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-六楼-学生 6 人宿舍 15 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-六楼-学生 6 人宿舍 16 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门：采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板（钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》，板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | | | |
| | | 宿舍楼（女）-六楼-学生 6 人宿舍 17 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为 30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋；<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | 位 | 1 | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 宿舍楼（女）-六楼-学生 6 人宿舍 18 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | 人位 | 6 | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】；<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求：①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合 E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-六楼-学生 6 人宿舍 19 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺 | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 宿舍楼（女）-六楼-学生 6 人宿舍 20 | | | |
| 1 | 高低床 | 一、规格：2000*900mm<br>1、床头立柱：采用优质冷轧钢板经特制线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面为扇型正角处弧形设计。成型后立面尺寸为≥55mm×30mm，侧面成型后尺寸为30mm*30mm*30mm，中间向外角为半圆弧形保证安全。壁厚为≥1.2mm。轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>2、床尾立柱：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空异形，立柱正面尺寸为≥45.5mm。两侧尺寸为≥ | 人位 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 30mm，后面尺寸为≥30*20*30mm，壁厚为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开。<br>3、床长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成线型轧制而成其立面为中空 L 形，成型后立面尺寸为 55mm×30mm×28mm，为了达到美观牢固效果，靠外一面中间内凹宽度为≥26mm。靠内一面预留≥30mm，方面安装承接卡扣能有效保护安全。壁度为≥1.2mm，轧制成型后接口采用一次成型高频焊接，能有效避免立柱不会展开（正负偏离不允许超过 2mm)。床框横撑采用≥20mm*40mm*1.2mm 方钢管，数量不低于五根，结构采用整体气体保护焊焊接工艺，不得采用分体制作。<br>4、床侧短横杠：采用方管≥40mm*20mm 壁厚 1.2mm，床侧上横杠及竖栅栏采用方管 20mm*20mm 壁厚 1.0 mm。<br>5、床板采用优质多层板，厚度不小于 16mm（≥16mm）。<br>6、脚套采用优质 PE 工程塑胶经磨具一次注塑成型，采用耐磨韧性高的聚氨酯材料注塑成型。 | | | |
| 2 | 六门衣柜 | 1.外形尺寸：高 1850*宽 900*深 420mm<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表 | 位 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| 3 | 书桌 | 1、基材：采用优质刨花板，静曲强度≥15Mpa；内结合强度≥0.35Mpa 垂直握钉力≥1000N；甲醛释放量≤8MG/100G,符合E1 级环保标准。<br>2、 饰面：采用 AAA 级三聚氢胺纸饰面，经防划、防油、防火处理。<br>3、 封边、胶黏剂：采用优质 1 厘 PVC 封边，表面光滑，达到 Q/XY1-2003 标准。<br>4、胶水采用环保胶黏剂。<br>5、五金配件：采用优质五金配件。<br>6、颜色为金丝楠木+铁灰。1400*400*750 | 个 | 1 | |
| | | 风雨操场-厨房及排风系统 | | | |
| | | A 副食加工区 | | | |
| A01 | 双层平板工作台 | 1800*800*800，面板采用优质不锈钢板 1.0mm，台面下用 20mm 密度板起加强减震作用，可调不锈钢子弹脚。 | 台 | 8 | |
| A02 | 单头大锅灶 | 1100*1200*800，采用优质厨用不锈钢板材，台面、前面板及后背板板材厚度 1.0mm,耐火水泥炉膛，熄火保护，一键启动，低噪音风机。 | 台 | 9 | |
| A03 | 双门蒸饭车（电） | 二十四层，外层指纹板磨砂不锈钢制作，中层加厚高密度整体发泡层，内层采用一次性成型整体拉伸食品级不锈钢，全自动进水装置锈钢浮球，黄铜水阀，工业级环形发热管。 | 台 | 2 | |
| A04 | 炉拼台 | 400*1000*800，采用优质厨用不锈钢板材，台面 0.8mm，四脚立柱不锈钢管，不锈钢可调节脚。 | 台 | 2 | |
| A05 | 双头单尾小炒灶 | 1800*1000*800，采用优质厨用不锈钢板材，台面、前面板及后背板板材厚度 1.0mm,一体铸铁球墨炉膛，熄火保护，一键启动，低噪音风机。 | 台 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| A06 | 灭蚊灯 | 粘捕式壁挂灭蝇灯，蓝光诱捕 | 台 | 2 | |
| | | B 主食加工区 | | | |
| B01 | 双层平板工作台 | 1800*800*800，面板采用优质不锈钢板 1.0mm，台面下用 20mm 密度板起加强减震作用，可调不锈钢子弹脚。 | 台 | 4 | |
| B02 | 电烤箱 | 三层六盘，操作方便，升温速度快，保温性能好,加厚保温层 | 台 | 2 | |
| B03 | 电饼铛 | 5kw，国产知名名牌，不沾油涂层，性能稳定。 | 台 | 5 | |
| | | C 蒸制区 | | | |
| C01 | 双层平板工作台 | 1800*800*800，面板采用优质不锈钢板 1.0mm，台面下用 20mm 密度板起加强减震作用，可调不锈钢子弹脚。 | 台 | 4 | |
| C02 | 搅拌机 | B30，国内知名品牌,马力大，速度快。优质电机,动力强劲,噪音低,寿命长.全部齿轮经过高频热处理、故障率低、使用寿命长。 | 台 | 1 | |
| C03 | 压面机 | 350 型，采用优质不锈钢板材，全铜电机 | 台 | 1 | |
| C04 | 单星水池 | 700*700*800+150，采用优质不锈钢板材：台面及星盆采用优质不锈钢板 1.0mm，立柱不锈钢，不锈钢子弹脚，不锈钢优质下水口。 | 台 | 1 | |
| C04 附件 | 不锈钢单冷水龙头含软管 | 不锈钢单冷水龙头含软管 | 套 | 1 | |
| C05 | 和面机 | 50kg，采用不锈钢面斗，不锈钢搅杠，主要用于食堂、饮食店及各种加工面店. 电压：380V，每次和面量为 50KG。 | 台 | 1 | |
| C06 | 双门蒸饭车（电） | 二十四层，外层指纹板磨砂不锈钢制作，中层加厚高密度整体发泡层，内层采用一次性成型整体拉伸食品级不锈钢，全自动进水装置锈钢浮球，黄铜水阀，工业级环形发热管。 | 台 | 3 | |
| | | D 肉类加工间 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| D01 | 大单星盆水池 | 1000*700*800+150，采用优质不锈钢板材：台面及星盆采用优质不锈钢板 1.0mm，立柱不锈钢，不锈钢子弹脚，不锈钢优质下水口 | 台 | 5 | |
| D01 附件 | 不锈钢单冷水龙头含软管 | 不锈钢单冷水龙头含软管 | 套 | 5 | |
| D02 | 双层平板工作台 | 1200*700*800，面板采用优质不锈钢板 1.0mm，台面下用 20mm 密度板起加强减震作用，可调不锈钢子弹脚。 | 台 | 1 | |
| D03 | 四层平板货架 | 1200*500*1550，采用优质不锈钢板材，层板 1.0mm，层板做免边处理，防止伤手。四脚立柱不锈钢管，不锈钢调节脚。 | 台 | 5 | |
| D04 | 刀具菜墩毛巾组合消毒柜 | 1200*600*1700，结构牢固，新潮，线条新颖，豪华实用，不锈钢材质。产品性能更稳定更节能，更耐用。超厚支架令承载量更加突出，更稳固不变形.产品采用强制柜内紫外消毒+红外消毒，进行毛巾、刀具、菜墩，全面彻底无死角消毒。 | 台 | 1 | |
| D05 | 双层平板工作台 | 1800*800*800，面板采用优质不锈钢板 1.0mm，台面下用 20mm 密度板起加强减震作用，可调不锈钢子弹脚。 | 台 | 3 | |
| D06 | 灭蚊灯 | 粘捕式壁挂灭蝇灯，蓝光诱捕 | 台 | 2 | |
| D07 | 绞切肉机 | 立式，切肉、绞肉两大功能集于一身，具备切肉机和绞肉机各自的特点。方便快捷。具有结构紧凑，外型美观，操作简便，效率高，耗电少，清洁保养容易，安全卫生 | 台 | 1 | |
| | | E 蔬菜加工间 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| E01 | 多功能切菜机 | 适用于硬、软各种根、茎、叶类蔬菜和海带的加工，可切片、块、丝、丁、菱形、曲线等多种花样 | 台 | 1 | |
| E02 | 大单星盆水池 | 1000*700*800+150，采用优质不锈钢板材：台面及星盆采用优质不锈钢板 1.0mm，立柱不锈钢，不锈钢子弹脚，不锈钢优质下水口。 | 台 | 6 | |
| E02 附件 | 不锈钢单冷水龙头含软管 | 不锈钢单冷水龙头含软管 | 套 | 6 | |
| E03 | 四层平板货架 | 1200*500*1550，采用优质不锈钢板材，层板 1.0mm，层板做免边处理，防止伤手。四脚立柱不锈钢管，不锈钢调节脚。 | 台 | 6 | |
| E04 | 刀具菜墩毛巾组合消毒柜 | 1200*600*1700，结构牢固，新潮，线条新颖，豪华实用，不锈钢材质。产品性能更稳定更节能，更耐用。超厚支架令承载量更加突出，更稳固不变形.产品采用强制柜内紫外消毒+红外消毒，进行毛巾、刀具、菜墩，全面彻底无死角消毒。 | 台 | 1 | |
| E05 | 双层平板工作台 | 1800*800*800,面板采用优质不锈钢板 1.0mm，台面下用 20mm 密度板起加强减震作用，可调不锈钢子弹脚。 | 台 | 2 | |
| E06 | 双层平板工作台 | 1200*700*800，面板采用优质不锈钢板 1.0mm，台面下用 20mm 密度板起加强减震作用，可调不锈钢子弹脚。 | 台 | 1 | |
| E07 | 土豆脱皮机 | 450 型，该机脱净率高，破损率低，干净，卫生，生产效率高，操作简单，维修方便等特点。 | 台 | 1 | |
| E08 | 灭蚊灯 | 粘捕式壁挂灭蝇灯，蓝光诱捕 | 台 | 3 | |
| | | F 冷冻冷藏间 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| F01 | 双温四门高身柜 | 1200*700*1950，双机双温优质全铜全钢，柜门配有不锈钢门铰、磁力胶边，雪柜内冷凝铜管Φ8mm，保温材料用聚胺脂发泡，注塑一次成型。温度：冷冻-15～-5℃，冷藏 0～+10℃。电压：220V。 | 台 | 6 | |
| F02 | 灭蚊灯 | 粘捕式壁挂灭蝇灯，蓝光诱捕 | 台 | 1 | |
| | | G 洗碗间 | | | |
| G01 | 收碗车（加深） | 1000*700*800，采用优质不锈钢，板材厚度 1.0，加重轮，带排水 | 台 | 2 | |
| G02 | 大单星盆水池 | 1000*700*800+150，采用优质不锈钢板材：台面及星盆采用优质不锈钢板 1.0mm，立柱不锈钢，不锈钢子弹脚，不锈钢优质下水口。 | 台 | 3 | |
| G02 附件 | 不锈钢单冷水龙头含软管 | 不锈钢单冷水龙头含软管 | 套 | 3 | |
| G03 | 软水器 | 2T，优化水源，减少水垢的产生，保护产品使用寿命 | 台 | 1 | |
| G04 | 灭蚊灯 | 粘捕式 | 台 | 2 | |
| G05 | 单层地架 | 1200*500*300，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 台 | 6 | |
| G06 | 恒温超声波浸泡池 | 1500*800*800，采用不锈钢板材制作，板材厚度 1.0mm,内装鼓泡器，静音平稳运行，可有效去除污迹，可清洗多种餐具。 | 台 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| G07 | 长龙洗碗机带烘干 | 3900*860*1920，1、在初洗洗与浸泡后，在 50 度水温下清洗的同时除菌，干净卫生，清洁无油渍，无任何残留（包括化学残留），真正清洁。保证就餐师生的健康安全，还节能。<br>2、能同时清洗不同材质，不同形状的餐具。<br>3、热回收装置，减小用电功率<br>4、烘干则采用热风循环远红外烘干的方式，烘干迅速彻底，且能延长餐具的使用寿命。<br>5、只用少量的无泡沫清洗剂，节约且环保。<br>6、本产品是生产企业合法生产的产品，保证无其他任何单位或个人就本产品向甲方申张任何权利（即不会产生任何知识产权的纠纷问题）。<br>7、整机优质 304 不锈钢打造，最厚厚度达到 3 毫米，提高机器的耐腐蚀性、耐磨性、延长机器寿命<br>8、简单精确的控制系统，操作便捷，精确温度显示一目了然。<br>9、整机所有电机都配备热保护系统，延长电机使用寿命。<br>10、机器设有安全保护装置，观察口提起，餐具收纳不及时都可自动保护。空机运行设有自动感应保护。<br>11、整机经过工程师精心设计，采用精密激光切割技术，达到整机合理组装式结构，解决现在大都市厨房进口狭窄，设备进入厨房困难问题，使安装更省心、省时，避免因设备太大而需要改造客户精心设计好的厨房。<br>12、图标形式机器状态显示，一目了然 | 台 | 1 | |
| | | H 售卖间 | | | |
| H01 | 双层平板工作台 | 1500*800*800，面板采用优质不锈钢板 1.0mm，台面下用 20mm 密度板起加强减震作用，可调不锈钢子弹脚。 | 台 | 7 | |
| H02 | 保温工作台 | 1500*700*800，面板采用优质不锈钢板 1.0mm，可调不锈钢子弹脚 | 台 | 7 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| H03 | 紫外线消毒灯 | 电压：220v<br>石英管 0.9 米 | 台 | 3 | |
| H04 | 电煮面桶 | Φ601、内胆采用食品级 S304 磨沙不锈钢钢板；内填充硬泡聚氨酯发泡剂，功率 380V/12KW | 台 | 6 | |
| H05 | 热风循环消毒柜 | 1300*600*1800，结构牢固，新潮，线条新颖，豪华实用，不锈钢材质，采用高温发泡原料，进行机械整体发泡作为保温层。产品保温性能更稳定更节能，更耐用。超厚筛网支架令承载量更加突出，更稳固不变形.产品采用强制柜内热风循环高科技术，对餐具进行高温消毒有杀菌全面彻底无死角，卫生、洁净、杜绝病菌从口入侵，保证人们健康的生活水平不断担高；不锈钢制作.配热风循环消毒，大功率风机，定时定温 | 台 | 8 | |
| H06 | 单星水池 | 600*600*800+150，采用优质不锈钢板材：台面及星盆采用优质不锈钢板 1.0mm，立柱不锈钢，不锈钢子弹脚，不锈钢优质下水口。 | 台 | 2 | |
| H06 附件 | 不锈钢单冷水龙头含软管 | 不锈钢单冷水龙头含软管 | 套 | 2 | |
| H07 | 灭蚊灯 | 粘捕式壁挂灭蝇灯，蓝光诱捕 | 台 | 1 | |
| | | I 教工餐窗口 | | | |
| I01 | 五格售饭工作台 | 1800*700*800，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm,配套加热设备 | 台 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| I02 | 六头电磁煲仔炉 | 1200*800*800，采用优质不锈钢板材，操作随心，各头功率可调，无忧使用：防水、防漏电、防干烧保护；无噪音环境：静音设计。 | 台 | 1 | |
| I03 | 双层平板工作台 | 800*800*800，面板采用优质不锈钢板1.0mm，台面下用20mm密度板起加强减震作用，可调不锈钢子弹脚。 | 台 | 1 | |
| I04 | 熬汤桶 | 800*800*800，采用优质不锈钢板材，防水、防漏电，功率380V/12KW | 台 | 1 | |
| I05 | 灭蚊灯 | 粘捕式壁挂灭蝇灯，蓝光诱捕 | 台 | 1 | |
| I06 | 双层台面立架 | 1500*300*600，面板采用优质不锈钢板1.0mm，台面下用20mm密度板起加强减震作用，可调不锈钢子弹脚。 | 台 | 1 | |
| I07 | 单星水池 | 600*600*800+150，采用优质不锈钢板材：台面及星盆采用优质不锈钢板1.0mm，立柱不锈钢，不锈钢子弹脚，不锈钢优质下水口。 | 台 | 1 | |
| I07附件 | 不锈钢单冷水龙头含软管 | 不锈钢单冷水龙头含软管 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| I08 | 冷藏操作台 | 1500*800*800，优质全铜全钢，柜门配有不锈钢门铰、磁力胶边，雪柜内冷凝铜管Φ8mm，保温材料用聚胺脂发泡，注塑一次成型。冷藏 0～+10℃。电压：220V。 | 台 | 1 | |
| | | J 主食库 | | | |
| J01 | 米面架 | 1500*500*300，采用优质不锈钢方管焊接制作。 | 台 | 4 | |
| J02 | 灭蚊灯 | 粘捕式壁挂灭蝇灯，蓝光诱捕 | 台 | 1 | |
| J03 | 平板车 | 900*500*800，采用优质不锈钢制作，板材厚度 1.0，静音耐磨轮 | 台 | 1 | |
| | | K 副食库 | | | |
| K01 | 平板车 | 900*500*800，采用优质不锈钢制作，板材厚度 1.0，静音耐磨轮 | 台 | 1 | |
| K02 | 四层平板货架 | 1200*500*1550，采用优质不锈钢板材，层板 1.0mm，层板做免边处理，防止伤手。四脚立柱不锈钢管，不锈钢调节脚。 | 台 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| K03 | 四层平板货架 | 1500*500*1550，采用优质不锈钢板材，层板 1.0mm，层板做免边处理，防止伤手。四脚立柱不锈钢管，不锈钢调节脚。 | 台 | 4 | |
| K04 | 灭蚊灯 | 粘捕式壁挂灭蝇灯，蓝光诱捕 | 台 | 1 | |
| | | L 男更衣间 | | | |
| L01 | 灭蚊灯 | 粘捕式壁挂灭蝇灯，蓝光诱捕 | 台 | 1 | |
| L02 | 紫外线消毒灯 | 电压：220v<br>石英管 0.9 米 | 台 | 1 | |
| L03 | 六门更衣柜 | 1.900*400*1800<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准，采用裸板二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成 | 台 | 4 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| L04 | 单星水池 | 600*600*800+150，采用优质不锈钢板材：台面及星盆采用优质不锈钢板 1.0mm，立柱不锈钢，不锈钢子弹脚，不锈钢优质下水口。 | 台 | 1 | |
| L04 附件 | 不锈钢单冷水龙头含软管 | 不锈钢单冷水龙头含软管 | 套 | 1 | |
| | | M 女更衣间 | | | |
| M01 | 灭蚊灯 | 粘捕式壁挂灭蝇灯，蓝光诱捕 | 台 | 1 | |
| M02 | 紫外线消毒灯 | 电压：220v<br>石英管 0.9 米 | 台 | 1 | |
| M03 | 六门更衣柜 | 1.900*400*1800<br>2.柜体:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），有加强筋;<br>3.柜门:采用裸板 0.6mm 厚冷轧薄钢板(钣金工艺成型），四周有加强筋，柜子铁门中间有加强筋，颜色为灰白色【可选】;<br>4.上下均为 3 个顺开铁门，门内有一块活动隔板，挂衣杆，镜子，锁具采用优质国产弹子转舌锁。<br>5.材质与生产要求: ①材质为冷轧钢材，性能符合 GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》,板材无裂缝，板材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。<br>6.焊接要求：焊接部位均按照 GB/T13667.3-2003 标准,采用裸板二氧化 | 台 | 4 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。<br>7.表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。 | | | |
| M04 | 单星水池 | 600*600*800+150，采用优质不锈钢板材：台面及星盆采用优质不锈钢板 1.0mm，立柱不锈钢，不锈钢子弹脚，不锈钢优质下水口。 | 台 | 1 | |
| M04 附件 | 不锈钢单冷水龙头含软管 | 不锈钢单冷水龙头含软管 | 套 | 1 | |
| | | N 分类回收区 | | | |
| N01 | 收碗车（加深） | 1000*700*800，采用优质不锈钢，板材厚度 1.0，加重轮，带排水 | 台 | 4 | |
| N02 | 长形洗碗池 | 2500*700*800+150，采用优质不锈钢，板材厚度 1.0 | 台 | 1 | |
| N03 | 双孔收餐工作柜 | 1800*700*900，采用优质不锈钢，板材厚度 1.0 | 台 | 4 | |
| N04 | 长形洗碗池 | 1800*700*800+150，采用优质不锈钢，板材厚度 1.0 | 台 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| N05 | 长形洗碗池 | 2400*700*800+150，采用优质不锈钢，板材厚度 1.0 | 台 | 1 | |
| N06 | 感应水龙头含软管 | 直流电压 | 套 | 16 | |
| N07 | 弱电控制柜 | 全不锈钢材质，内置变压器 | 台 | 3 | |
| | | Q 留样区 | | | |
| Q01 | 单星工作柜（右星） | 1200*700*800，采用优质不锈钢板材：台面及星盆采用优质不锈钢板 1.0mm，立柱不锈钢，不锈钢子弹脚，不锈钢优质下水口。 | 台 | 1 | |
| Q01 附件 | 不锈钢单冷水龙头含软管 | 不锈钢单冷水龙头含软管 | 套 | 1 | |
| Q02 | 双门留样柜 | 1200*700*1950，优质全铜全钢，柜门配有不锈钢门铰、磁力胶边，雪柜内冷凝铜管Φ8mm，保温材料用聚胺脂发泡，注塑一次成型。冷藏 0～+10℃。电压：220V。 | 台 | 1 | |
| | | 厨房排烟系统 | | | |
| | | 中厨房 | | | |
| R01 | 不锈钢油网烟罩 | 16000*1300*500，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 平方 | 20.8 | |
| R02 | 不锈钢集油烟室 | 16000*700*500，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 平方 | 38.4 | |
| R03 | 不锈钢管道 | 9500*800*500，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 平方 | 24.7 | |
| R04 | 管道吊架 | 900 长，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 个 | 5 | |
| R05 | 不锈钢管道 | 13500*1500*500，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 平方 | 54 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| R06 | 管道吊架 | 1600 长，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 个 | 7 | |
| R07 | 不锈钢弯头 | 3*800*500，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 平方 | 7.8 | |
| R08 | 不锈钢变口 | 1*1300*500 变 800*500，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 平方 | 3.6 | |
| R09 | 不锈钢变口 | 2*660*1130 变 1300*500，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 平方 | 7.2 | |
| R10 | 不锈钢变口 | 1300*1200 变 1300*500，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 平方 | 5 | |
| R11 | 低空排放净化器 | 40000 风量 | 台 | 1 | |
| R12 | 高压抽风柜 | 28 寸，18.5KW | 台 | 1 | |
| R13 | 净化器吊装 | 吊装 | 台 | 1 | |
| R14 | 风柜槽钢底座落地 | 高度大约 2.5 米 | 台 | 1 | |
| R15 | 减震器 | 减震器 | 个 | 4 | |
| R16 | 软连接 | 软连接 | 项 | 1 | |
| R17 | 不锈钢百叶窗 | 1*850*760 | 个 | 1 | |
| R18 | 风机控制柜 | 软启动 | 台 | 1 | |
| R19 | 净化器控制柜 | 净化器控制柜 | 台 | 1 | |
| R20 | 开墙洞口 | 开墙洞口 | 项 | 2 | |
| R21 | 安装附件 | 安装附件 | 项 | 1 | |
| R22 | 电缆线 | 电缆线 | 项 | 2 | |
| | | 面点+明档排烟 | | | |
| S01 | 不锈钢油网烟罩 | 4000*1200*500，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 平方 | 4.8 | |
| S02 | 不锈钢油网烟罩 | 8000*1300*500，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 平方 | 10.4 | |
| S03 | 不锈钢油网烟罩 | 7500*1000*500，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 平方 | 7.5 | |
| S04 | 不锈钢集油烟室 | 4000*500*500，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 平方 | 8 | |
| S05 | 不锈钢集油烟室 | 8000*700*500，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 平方 | 19.2 | |
| S06 | 不锈钢集油烟室 | 7500*500*500，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 平方 | 15 | |
| S07 | 不锈钢排 | 11400*800*500，采用优质不锈钢板材， | 平方 | 29.64 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | 烟管道 | 板材厚度 1.0mm | | | |
| S08 | 管道吊架 | 900 长，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 个 | 4 | |
| S09 | 不锈钢排烟管道 | 13000*500*500，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 平方 | 26 | |
| S10 | 管道吊架 | 600 长，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 个 | 7 | |
| S11 | 不锈钢排烟管道 | 14500*1500*500，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 平方 | 58 | |
| S12 | 管道吊架 | 1600 长，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 个 | 7 | |
| S13 | 不锈钢弯头 | 2*800*500，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 平方 | 5.2 | |
| S14 | 不锈钢弯头 | 4*500*500，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 平方 | 8 | |
| S15 | 不锈钢变口 | 1*1300*500 变 800*500，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 平方 | 3.6 | |
| S16 | 不锈钢变口 | 2*660*1130 变 1300*500，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 平方 | 7.2 | |
| S17 | 不锈钢变口 | 1300*1200 变 1300*500，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 平方 | 5 | |
| S18 | 45 度弯头 | 2*1500*500，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 平方 | 8 | |
| S19 | 低空排放净化器 | 40000 风量 | 平方 | 1 | |
| S20 | 高压抽风柜 | 28 寸，18.5KW | 平方 | 1 | |
| S21 | 净化器吊装 | 净化器吊装 | 平方 | 1 | |
| S22 | 风柜槽钢底座落地 | 高度大约 2.5 米 | 平方 | 1 | |
| S23 | 减震器 | 减震器 | 平方 | 4 | |
| S24 | 软连接 | 软连接 | 平方 | 1 | |
| S25 | 不锈钢百叶窗 | 1*850*760 | 平方 | 1 | |
| S26 | 风机控制柜 | 软启动 | 平方 | 1 | |
| S27 | 净化器控制柜 | 净化器控制柜 | 平方 | 1 | |
| S28 | 开墙洞口 | 开墙洞口 | 平方 | 5 | |
| S29 | 安装附件 | 安装附件 | 平方 | 1 | |
| S30 | 电缆线 | 电缆线 | 项 | 2 | |
| | | 洗碗间 | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| T01 | 不锈钢油网烟罩 | 5000*1200*500，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 平方 | 6 | |
| T02 | 不锈钢集油烟室 | 5000*500*500，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 平方 | 12.5 | |
| T03 | 不锈钢堵头 | 2*500*500，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 平方 | 5 | |
| T04 | 不锈钢排烟管道 | 9000*500*500，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 平方 | 22.5 | |
| T05 | 管道吊架 | 600 长，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 个 | 5 | |
| T06 | 不锈钢排烟弯头 | 2*500*500，采用优质不锈钢板材，板材厚度 1.0mm | 平方 | 5 | |
| T07 | 豪华风柜 | 5.5kw | 台 | 1 | |
| T08 | 风机底座 | 风机底座 | 台 | 1 | |
| T09 | 风机控制箱 | 风机控制箱 | 台 | 1 | |
| T10 | 软连接 | 软连接 | 项 | 1 | |
| T11 | 开洞 | 开洞 | 项 | 1 | |
| T12 | 电缆线 | 电缆线 | 项 | 2 | |
| T13 | 安装附件 | 安装附件 | 项 | 1 | |
| | | 风雨操场-餐厅 | | | |
| | | 大厅 | | | |
| 001 | 灭蚊灯 | 粘捕式壁挂灭蝇灯，蓝光诱捕 | 台 | 17 | |
| 002 | 八人桌椅 | 1200*1500*750，桌面 201 材质，板材厚度标厚 0.5mm<br>桌架 201 材质，管壁厚度标厚 1.2mm，<br>椅面 201 材质，板材厚度标厚 0.5mm | 套 | 125 | |
| | | 教工餐厅 | | | |
| 1 | 教工餐桌椅 | 1200*700*800，桌面 201 材质，板材厚度标厚 0.5mm<br>桌架 201 材质，管壁厚度标厚 1.2mm，<br>椅面 201 材质，板材厚度标厚 0.5mm | 张 | 20 | |
| 2 | 灭蚊灯 | 粘捕式壁挂灭蝇灯，蓝光诱捕 | 台 | 2 | |
| | | 风雨操场-舞蹈教室 | | | |
| 1 | 专业音箱 | 1.类型：两分频 KTV 全频音箱<br>2.额定功率：300W<br>3.峰值功率：1200W<br>4.标称阻抗：8Ω<br>5.频率范围：60Hz-20kHz<br>6.灵敏度：96dB (1M/1W)<br>7.最大声压级（额定/峰值）：121dB/127dB<br>8.低频扬声器：10″×1<br>9.高频扬声器：1.4″×1 | 只 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 专业功放 | 1.输出功率：立体声@8Ω：500W×2；立体声@4Ω：850W×2；桥接@8Ω：1700W<br>2.输入灵敏度：2.2dBu(1V)/8.2dBu(2V)<br>3.输入阻抗：10KΩ<br>4.频率响应(@1W 功率下)：20Hz-20KHz/±1dB @8Ω<br>5.THD+N(@1/8 功率下) ：≤0.01%<br>6.分离度(@1KHz) ：≥80dB<br>7.阻尼系数(@1KHz) ：≥200@ 8 ohms<br>8.信噪比（A 计权）：≥100dB<br>9.输入电压：~220V/50Hz | 台 | 1 | |
| 3 | 效果器 | 1.工作电压：AC90V--220V<br>2.工作频率：50Hz<br>3.最大输入电平：2V(RMS)<br>4.最大输出电平：4V(RMS)<br>5.Music 通道增益：MAX:12dB<br>6.麦克风灵敏度：64mV(OUT4V)<br>7.信噪比：>80dB | 台 | 1 | |
| 4 | 手持无线话筒 | 系统参数<br>1.调制方式：宽带调频（FM）<br>2.频率范围：615-665MHz<br>3.信道数目：200 个预置频道，通道间隔250KHz<br>4.频率稳定度：±0.005%<br>5.动态范围：＞110dB<br>6.最大频偏：±48KHz<br>7.音频频率响应：50Hz-18KHz(±3dB)<br>8.综合信噪比：＞105dB(1KHz-A)<br>9.综合失真：≤0.3%<br>10.相邻信道抑制：≥70dB<br>11.工作距离：约 50-80 米<br>接收机指标<br>1.接收方式：自动选讯接收<br>2.振荡方式：锁相环（PLL）频率合成<br>3.天线输入：BNC 插座/（50Ω）<br>4.中频：110MHz、10.7MHz<br>5.灵敏度：>105dB（12bd S/N AD）<br>6.杂散抑制：≥75dB<br>7.最大输出电平：+10dBV<br>8.供电：12V 直流 1A<br>9.工作电流：≤500mA<br>发射器指标<br>1.天线：手持麦克风内置螺旋天线，腰挂发射器采用 1/4 波长鞭状天线 | 套 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 2.射频输出功率：30mW<br>3.拾音头：动圈式<br>4.杂散抑制：-60dB | | | |
| 5 | 电源管理器 | 压：AC~220V50Hz<br>2.额定输出电流：30A<br>3.可控制电源：8路<br>4.每路动作延时时间：1秒<br>5.供电电源：VAC，220V50/60Hz，30A<br>6.单路额定输出电源：10A | 台 | 1 | |
| 6 | 机柜 | 600X800X1388mm | 台 | 1 | |
| 7 | 把杆 | 3 米水曲柳把杆 2 个固定底座，支架采用 48 钢管焊接而成，采用静电喷涂工艺，颜色珍珠白、高亮。活动升降内芯为优质镀锌圆管，螺旋拉销式升降控制装备，升降高度可调节 40cm。标准舞蹈把杆升降高度为 80-120cm，高度为:60-100cm | 套 | 6 | |
| 8 | 练功凳 | 简约现代所设计、超纤皮方形、材质：超纤皮，35*35*60cm，颜色随机。 | 个 | 56 | |
| 9 | 压腿凳 | 练功凳，长 2 米*宽 24 厘米*高 30 厘米，中间海绵一层，表面采用皮革包裹。 | 个 | 5 | |
| 10 | 压腿砖 | 环保材质，无害物质，防水性强，不易沾水，高密度海绵泡沫砖，尺寸：23*15*7cm。 | 个 | 56 | |
| 11 | 舞蹈垫 | 尺寸：长 185cmX 宽 80cmX 厚 15mm，高密度 NBR 材质。 | 面 | 56 | |
| 12 | 舞蹈练功球 | 直径：55cm，加厚防爆。 | 个 | 56 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 13 | 舞蹈拉力带 | 天然乳胶 1500MM*150MM*0.35MM。 | 根 | 56 | |
| 14 | 舞蹈镜 | 镜面厚度 5mm。优质防水镜面含边框，2 米*1.5 米，边框 1 米，边框以周长计算，具体尺寸现场测量 | 平米 | 40 | |
| 15 | 橡胶地垫 | 绿色环保专业型 pvc 舞蹈地胶,无毒无味，减震防滑，耐磨，不收缩变形。具体尺寸现场测量 | 平米 | 60 | |
| 16 | 舞蹈鞋柜 | 实木材质，原木色，尺寸根据教室需要定制。尺寸：120*30*80cm。 | 个 | 2 | |
| | | 风雨操场-男更衣室 | | | |
| 1 | 更衣柜 | 高 1850*宽 900*深 420m | 个 | 2 | |
| 2 | 更衣凳 | 长方体，坐面材质：皮革座面软硬 | 个 | 3 | |
| | | 风雨操场-女更衣室 | | | |
| 1 | 更衣柜 | 高 1850*宽 900*深 420m | 个 | 2 | |
| 2 | 更衣凳 | 长方体，坐面材质：皮革座面软硬 | 个 | 3 | |
| | | 风雨操场-体育器材室（初高中合用） | | | |
| 1 | 计算器 | 1、LCD 液晶屏；2、12 位数，塑胶按键，具有报数功能、音乐闹铃和时间日期显示功能；3、优质线路板 | 个 | 6 | |
| 2 | 录放音机 | 多功能教学专用，外置 CD/MP3/CD-R/CD-RW/USB/蓝牙播放功能，复读功能，多功能遥控操作系统，LCD 显示，重复播放功能，FM 多波段收音机、立体声耳机插座，直交流两用电。 | 台 | 4 | |
| 3 | 扩音设备 | 手提折叠式，传输距离≥300 米，录音功能，便携式喇叭，配电池、充电器、5W 电源两用。 | 台 | 3 | |
| 4 | 打气筒 | 长 30cm，多功能气针组合，产品由气筒、踏脚、活塞、活塞杆、手柄、橡胶管、气针夹等组成；踏脚选用金属制成； | 个 | 3 | |
| 5 | 电动充气泵 | 1、工作电压：AC220V-240V，双缸。<br>2、整机重量约 2.6kg,气流量 30L/分钟，金属 30MM 加大气缸，适用各种球类等。<br>3、打气速度快，操作简单，使用方便。 | 台 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 6 | 数字秒表 | 三排显示，60 时段记忆功能（1/100 秒精确计时）预置倒数计时，专设步频节拍器可显示最快、最慢、平均时间时间、日历、定时闹响（12/24 小时制式转换）大容量锂电池，电池寿命 3 年,二种秒表功能模式 | 块 | 6 | |
| 7 | 布卷尺 | 1、供中小学体育教学测试用，20m。2、皮尺 1000mm 长示值允许误差≤2mm，最小分度值 1cm,整厘米刻度线与半厘米刻度线以长短宽窄区分，苎麻布卷尺，防水，防腐蚀；摇把金属制成。3、刻线均匀，清晰，垂直纵边，无断线，刻度值印刷清晰准确，不易脱落。 | 盒 | 3 | |
| 8 | 布卷尺 | 1、供中小学体育教学测试用，30m。2、皮尺 1000mm 长示值允许误差≤2mm，最小分度值 1cm,整厘米刻度线与半厘米刻度线以长短宽窄区分，苎麻布卷尺，防水，防腐蚀；摇把金属制成。3、刻线均匀，清晰，垂直纵边，无断线，刻度值印刷清晰准确，不易脱落。 | 盒 | 3 | |
| 9 | 布卷尺 | 1、供中小学体育教学测试用，50m。2、皮尺 1000mm 长示值允许误差≤2mm，最小分度值 1cm,整厘米刻度线与半厘米刻度线以长短宽窄区分，苎麻布卷尺，防水，防腐蚀；摇把金属制成。3、刻线均匀，清晰，垂直纵边，无断线，刻度值印刷清晰准确，不易脱落。 | 盒 | 3 | |
| 10 | 体育器材架 | 规格：200*60*200，四层板。立柱为：40*80*0.9mmC 型钢冲孔为：蝴蝶孔横梁为 40*80*0.9mmP 型钢。层板为：钢板共四层，每层 2 张板。产品描述： 立柱采用蝴蝶孔结构 | 个 | 8 | |
| 11 | 体育器材橱（柜） | 体育器材柜，,外形尺寸 1850*900*400mm，上边三层玻璃对开门，钢化玻璃厚度 3.5mm，下边两层。中间隔板高度可以随意调节。整体采用 0.6mm 钢板制作而成，拆装式，方便移动和运输。 | 个 | 6 | |
| 12 | 接力棒 | 1、长度 300mm，直径 30mm。2、用铝合金管制成，表面光洁，体形端直，无变形，无弯曲等缺陷，两边塑料堵头。3、表面涂彩色油漆，色泽鲜艳。 | 根 | 48 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 13 | 跳高架 | 1、跳高架由底座、航空铝材立柱、横杆托架、微调支脚构成；可升降，稳定性好，刻度清晰。<br>2、跳高架可拆装，升降范围 600--2500mm，升降自如、无卡滞现象；升降支柱组装后支撑稳定，挺直，便于调整、安放。<br>3、固定立柱尺寸 60*45mm，升降柱 45*40mm，立柱选用航空铝材制作，具有良好的抗弯强度；立柱表面做较好的防护处理，标尺刻度清晰，型材之间选用燕尾槽配合，表面氧化处理。<br>4、底座选用整块铁板折边制作，尺寸 400*330mm、底部设有滚轮，便于移动。<br>5、跳高架横杆托架 40*60mm，上下移动方便。<br>6、跳高架底座底部设有微调机构，通过调节微调机构可满足场地不平整引起的跳高架的稳定性和横杆的高度要求。<br>7、产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化等优点，能适合潮湿和酸雨环境，适用于室外长期使用。 | 付 | 4 | |
| 14 | 跳高垫 | 3000mm×2000mm×300mm 采用牛津布外皮；内胆为 26#优质高弹海绵，经防静电处理，强力好，接缝处平整、均匀牢固、棱角平整、手把结实.色泽均匀一致。表面层不得由对视觉由干扰的图像或标志。可在长度方向对半折叠，两侧各有提手、便于移动，聚乙稀高泡海棉。 | 个 | 2 | |
| 15 | 跳高横杆 | 比赛型。1．跳高横杆由横杆和横杆接头组成。2．横杆采用Φ30 的玻璃钢材料制作，总长为 4000mm，质量小于 2000g。横杆接头采用特殊的外形结构。3．横杆固定在立柱上时，中心自然下垂应小于 20mm。4．横杠应具有一定的弹性，在横杠中央悬挂 3kg 重物时，横杠中心下垂应不超过 70mm。 | 根 | 4 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 跨栏架 | 比赛型，可升降，最低762MM，材质跨栏架由底部方管、竖向立管、伸缩管、调高定位销及上沿跨栏板等组成。栏板为PVC成型材料，其规格为：1200×70×20MM。跨栏架可调高度为：762-1067 MM，共五档。底部方管：50*50MM竖向立管内置调高定位销，伸缩管上配置有与其所需高度相对应的高度定位孔，调高灵活，定位准确，锁紧可靠。底部方管内置配重，可调节。所有钢制件表面均经酸洗、磷化等初级处理后在自动喷涂线上采用纯聚酯粉末喷涂完成最后表面处理，涂层厚度70—80um，铅笔硬度达3H+，试品经GB1771-91 36小时盐雾试验，涂膜无变化，划格处单面腐蚀＜2mm，产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化、外观美观等优点，能适合潮湿和酸雨环境，适用于室外使用，且产品涂料配方不含有毒元素，避免损害使用者的健康。 | 付 | 30 | |
| 17 | 起跑器 | 主要由底座和脚踏组成，起跑器长63.5cm，卡槽宽9.5cm，连接板宽22.5cm；脚踏长16.5cm，宽10.5cm，表面镶嵌1cm厚的防滑胶垫，胶垫长16cm宽9cm厚1cm，前后可调，为卡式调节。调节范围为0-55cm可调，高14-16cm六档可调；带有提手，方便携带，背面设有12个地插钉，防止移位。 | 付 | 8 | |
| 18 | 发令枪 | 双发式。钢制枪身，手柄为专用塑料材质，5.6mm定装发令弹；击发方式：单发击发；声响：100米处不小于60分贝；烟雾：150米处清晰可见。符合教学标准要求。 | 支 | 2 | |
| 19 | 钉鞋 | 7钉，轻盈透气网面材质，可拆卸跑钉。标准运动鞋码。 | 双 | 8 | |
| 20 | 标志筒 | 全塑料制品，高度为45cm，呈圆锥体状，放置平稳 | 个 | 40 | |
| 21 | 实心球 | 2kg圆周长420mm～780mm，质量2000g±30g圆球形，充气式橡胶实心球，有内胆，手感柔软无伤害，外摸无填充物感觉。球面用4mm厚的天然橡胶整体成形，未使用再生胶，产品没有异味。从10M高处自由落体试验后，无破裂。球表面防滑，球上有明显不易脱落的商标、标志。外表面均匀分布乳头状小颗粒，半球结合处没有凹楞。 | 个 | 13 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 22 | 实心球 | 1.5kg 圆周长 400mm～780mm,质量 1500g±30g<br>圆球形，充气式橡胶实心球，有内胆，手感柔软无伤害，外摸无填充物感觉。球面用 4mm 厚的天然橡胶整体成形，未使用再生胶，产品没有异味。从 10M 高处自由落体试验后，无破裂。球表面防滑，球上有明显不易脱落的商标、标志。外表面均匀分布乳头状小颗粒，半球结合处没有凹楞。 | 个 | 13 | |
| 23 | 实心球 | 1kg 圆周长 350mm～780mm,质量 1000g±30g<br>圆球形，充气式橡胶实心球，有内胆，手感柔软无伤害，外摸无填充物感觉。球面用 4mm 厚的天然橡胶整体成形，未使用再生胶，产品没有异味。从 10M 高处自由落体试验后，无破裂。球表面防滑，球上有明显不易脱落的商标、标志。外表面均匀分布乳头状小颗粒，半球结合处没有凹楞。 | 个 | 51 | |
| 24 | 铅球 | 实心铸铁铅球，重量 5kg。表面光滑，均匀，圆周公差＜0.05。实心铸铁材质。 | 个 | 3 | |
| 25 | 铅球 | 实心铸铁铅球，重量 6kg。表面光滑，均匀，圆周公差＜0.05。实心铸铁材质。 | 个 | 3 | |
| 26 | 铅球 | 实心铸铁铅球，重量 7.26kg。表面光滑，均匀，圆周公差＜0.05。实心铸铁材质。 | 个 | 3 | |
| 27 | 标志杆 | 底座重 1kg，直径 22cm 高 7cm，PVC 管高 1.5m,直径 2.5cm,三角红旗（33*47*56cm） | 根 | 40 | |
| 28 | 标枪 | 质量 600g 总长 2130mm±10mm 直径 22mm，枪头长 240～250mm，握手棉线长 95～110mm,枪体为铝合金制成。 | 根 | 2 | |
| 29 | 标枪 | 质量 500g 总长 1920mm±10mm 直径 22mm，枪头长 240～250mm，握手棉线长 95～110mm,枪体为铝合金制成。 | 根 | 2 | |
| 30 | 起跳板 | 1220×300×100 mm，起跳板为长方形，用优质材料拼接而成，木材经防水处理，不变形，防水淋，漆成白色。<br>2.起跳板顶部铺一个长度为 1220mm,宽度为 100mm，厚度为 2mm 的橡皮泥显示板。 | 块 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 31 | 划线器 | 干粉划线器，总高 730mm 长 500mm 宽 300mm，轮子Φ100mm，扶手铁管Φ25mm 线宽 45mm；可装粉 15 升；三轮车斗式，带手推把柄，推手处圆管直径 22mm。带轮可移动，滑轮设置合理，推动灵活，放置平稳，漏石灰均匀。 | 件 | 1 | |
| 32 | 可调节跨栏架 | 栏板长度 1200mm，宽度 70mm；栏架底座长 700mm，四档高度调节分别为：550mm、650mm、760mm 和 840mm，铝合金或塑料等轻材料制成，可拆卸组装，方便搬用 | 付 | 24 | |
| 33 | 软式标枪 | 质量 400g，长 1850mm～1950mm；枪头和强尾用柔软塑胶材料制成，枪体为铝合金制成 | 支 | 12 | |
| 34 | 软式标枪 | 质量 500g，长 2000mm～2100mm,枪头和强尾用柔软塑胶材料制成，枪体为铝合金制成 | 支 | 12 | |
| 35 | 软式铁饼 | 质量 800g，直径 180mm～200mm，柔软塑胶材料制成 | 个 | 12 | |
| 36 | 软式铁饼 | 质量 1000g，直径 180mm～200mm，柔软塑胶材料制成 | 个 | 12 | |
| 37 | 软式铅球 | 质量 3000g，直径 100mm～110mm,球体外胆为柔软塑胶材料制成 | 个 | 12 | |
| 38 | 软式铅球 | 质量 4000g，直径 100mm～110mm,球体外胆为柔软塑胶材料制成 | 个 | 12 | |
| 39 | 撑杆跳软式撑杆 | 长 2000mm，直径 25mm～30mm，玻璃纤维杆体，外部覆软材料包裹 | 根 | 4 | |
| 40 | 体能训练绳梯 | 绳梯长度 9.5m,宽度可以任意调节，柔软塑胶材料制成 | 付 | 8 | |
| 41 | 助跳板 | 1. 助跳板长 1200mm，宽 600mm,高 250mm。上板厚 18mm，下板厚 24mm 四簧直径大 8mm，小 6mm。2. 上盖有防滑层。3. S 型弹簧，材质坚硬而富有弹性，表面漆层均匀光洁，木材无裂缝，无疤痕，不变形并经脱脂干燥处理。 | 块 | 3 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 42 | 山羊 | 升降 1000mm-1300mm，升降间距 50mm，山羊头内用实木拼接，外包革面，尺寸：500mm×300mm×260mm±5mm。腿外管直径 60mm，内管直径 48mm，壁厚 3mm；羊脚底椭圆面长泾 100mm，短径 80mm，采用铸铁.山羊身必须平整，软硬适宜，手感舒服，底托，箍于腿连接牢靠内外管配合严密，升降灵活，组装后落地平稳，应色泽一致，不允许有伤疤，缝线应不漏针跳线，无气泡无流挂。腿外管表面采用抛丸喷砂，酸洗磷化除锈，表面静电喷涂，全部使用优质纯聚酯室外粉末，厚度不低于 80um 色彩鲜艳。 | 台 | 2 | |
| 43 | 跳箱 | 1、跳箱长 108cm，高 100cm。上宽 300mm 下宽 620mm 分为 7 级，用 20mm 厚硬杂木制成（桦木除外），面涂有起保护和装饰用的漆层，箱体间拼装稳定牢固，平直，接地平稳。2、跳箱从上至下逐渐增大呈梯形，跳箱盖平整，软硬适宜，手感舒适。3、表面用优质皮革包制，泡钉封口，级间用内撑木插联组合。每节衔接应平整，紧凑。 | 台 | 1 | |
| 44 | 低单杠 | 地上高度 2000mm，宽 2000mm，Φ28mm 实心圆钢横杆，立柱管径 114mm，壁厚 3mm，地埋 500mm，优质漆。在横杠中心作用静载荷力 3600N,取消外力,永久变形≦1mm;单杠安装好，使用时转动连接部件，应活动自如，不产生澡音；钢管耐蚀级别不低于 5 级;横杠不允许有裂痕、夹渣等缺陷。所有铁制件表面均经脱脂，抛丸等初级处理后，在自动喷涂线上采用热固性纯聚酯粉末喷涂，完成最后表面处理，涂层厚度 70-80um,确保涂层能在户外长期使用。产品涂料配方不应含有毒元素。试品经 800 小时老化试验，划格处单面腐蚀＜2mm，产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化、外观美观等特点，能适合潮湿和酸雨环境。焊接要求：采用 CO2 保护焊焊接成型，使用混合气体，焊缝均匀、成型美观，牢固无虚焊、无漏焊、无泡渣、裂纹等缺陷，符合 GB/T19851.2-2006 中的规定。 | 付 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 45 | 高单杠 | 地上高度 2400mm，宽 2000mm，∅28mm 实心圆钢横杆，立柱管径 114mm，壁厚 3mm，地埋 500mm，优质漆。在横杠中心作用静载荷力 3600N,取消外力,永久变形≦1mm；单杠安装好，使用时转动连接部件，应活动自如，不产生澡音；钢管耐蚀级别不低于 5 级；横杠不允许有裂痕、夹渣等缺陷。所有铁制件表面均经脱脂，抛丸等初级处理后，在自动喷涂线上采用热固性纯聚酯粉末喷涂，完成最后表面处理，涂层厚度 70-80um,确保涂层能在户外长期使用。产品涂料配方不应含有毒元素。试品经 800 小时老化试验，划格处单面腐蚀＜2mm，产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化、外观美观等特点，能适合潮湿和酸雨环境。焊接要求：采用 CO2 保护焊焊接成型，使用混合气体，焊缝均匀、成型美观，牢固无虚焊、无漏焊、无泡渣、裂纹等缺陷，符合 GB/T19851.2-2006 中的规定。 | 付 | 2 | |
| 46 | 低双杠 | 规格：地上高度 1300mm 宽度：0.5m 杠长 3m。杠面直径 42mm。具有良好的耐久性和耐候性。立管采用Φ114×3mm 管。地埋尺寸不小于 0.5m；外观：此器材由两根相同尺寸的双杠杠面组成，它们在相同的高度保持平行。两根杠面是平行的，允许预压力。表面处理:所有铁制件表面均经脱脂，抛丸等初级处理后，在自动喷涂线上采用热固性纯聚酯粉末喷涂，完成最后表面处理,涂层厚度 70-80um,确保涂层能在户外长期使用。产品涂料配方不应含有毒元素。试品经 800 小时老化试验，划格处单面腐蚀＜2mm，产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化、外观美观等特点，能适合潮湿和酸雨环境。焊接要求：采用 CO2 保护焊焊接成型，使用混合气体，焊缝均匀、成型美观，牢固无虚焊、无漏焊、无泡渣、裂纹等缺陷。地埋双杠适用于中小学体育教学和健身训练使用。结构合理，组装简便，使用安全、稳定。 | 付 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 47 | 高双杠 | 规格：地上高度 1500mm 宽度：0.5m 杠长 3m。杠面直径 42mm。具有良好的耐久性和耐候性。立管采用Φ114×3mm 管。地埋尺寸不小于 0.5m；外观：此器材由两根相同尺寸的双杠杠面组成，它们在相同的高度保持平行。两根杠面是平行的，允许预压力。表面处理:所有铁制件表面均经脱脂，抛丸等初级处理后，在自动喷涂线上采用热固性纯聚酯粉末喷涂，完成最后表面处理，涂层厚度 70-80um,确保涂层能在户外长期使用。产品涂料配方不应含有毒元素。试品经 800 小时老化试验，划格处单面腐蚀＜2mm，产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化、外观美观等特点，能适合潮湿和酸雨环境。焊接要求：采用 CO2 保护焊焊接成型，使用混合气体，焊缝均匀、成型美观，牢固无虚焊、无漏焊、无泡渣、裂纹等缺陷。地埋双杠适用于中小学体育教学和健身训练使用。结构合理，组装简便，使用安全、稳定。 | 付 | 2 | |
| 48 | 小跳垫 | 1．小体操垫规格为 1200×600×50mm。2．内胆材质为聚乙烯塑料发泡海绵，为一个整块结构，不允许拼凑；采用环保材料。3．垫套为牛津布，颜色为军绿色，体操垫两侧设提手把。涤纶线缝合，两面革贴角。4．跳垫的四角为直角，四周仿皮革包角：表面平整，无皱折，当载荷落至体操垫时，外层不得起皱，里外层不得发生相对位移。 | 块 | 102 | |
| 49 | 大跳垫 | 1．大体操垫规格为 2000×1000×100mm。2．内胆材质为聚乙烯塑料发泡海绵，为一个整块结构，不允许拼凑；采用环保材料。3．垫套为牛津布，颜色为军绿色，体操垫两侧设提手把。涤纶线缝合，两面革贴角。4．跳垫的四角为直角，四周仿皮革包角：表面平整，无皱折，当载荷落至体操垫时，外层不得起皱，里外层不得发生相对位移。 | 块 | 26 | |
| 50 | 体操棒 | 1.长 90cm，直径 3cm，2．外观颜色鲜艳醒目，无毛刺尖锐物；颜色红白色各半。 | 根 | 51 | |
| 51 | 艺术体操球 | 直径 180mm～200mm，质量约 400g | 个 | 26 | |
| 52 | 艺术体操圈 | 内径 800mm～900mm，质量约 300g | 个 | 26 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 53 | 艺术体操棒 | 体操棒长 45cm 重 135g | 根 | 26 | |
| 54 | 艺术体操绳 | 体操绳棉麻材质可吸汗，长 3 米。 | 根 | 26 | |
| 55 | 艺术体操带 | 带长 6m，宽 40mm～60mm，重 35g 以上；棍长 500mm～600mm，直径不超过 10mm | 条 | 26 | |
| 56 | 篮球 | 规格：7 号篮球，重量：567-650 克，圆周：749-780 毫米，球压标准：7-9 磅，皮革材质：高档耐磨 PU 皮革，中胎材质：抗冲击 10000 次以上比赛级中胎，篮球构造：天然橡胶内胆，外皮革三层，适用场地：室内室外通用，篮球级别：比赛用球，篮球特点：超级耐磨，手感佳，弹性好 | 个 | 102 | |
| 57 | 篮球架 | 篮球架伸臂为 2250mm，篮圈上沿离地面 3050mm，各项指标符合 GB23176-2008 标准。<br>1、底座尺寸：2000mm×1000mm×340mm。采用 2.5mm 厚的钢板经模具冲压成型，正面无焊缝，保证不会被雨水流入内部带来侵蚀；四周边角均采用弧形无棱角设计，更安全，大大降低了运动中的碰撞伤害。<br>2、立柱上宽 160mm×90mm、下宽 360mm×180mm，采用 2. 5mm 厚钢板经折边拼焊而成下宽上窄的锥形体，符合力学设计原理，结构更安全牢固。<br>3、横梁和后拉杆采用一体化设计，大圆弧过渡展现整体曲线美，上宽 155mm×140mm、下宽 450mm×270mm，用 2. 5mm 厚钢板经凹型折边拼焊而成，圆弧过渡可有效均分应力，结构更安全牢固，大大降低了篮球架的晃动，增强了篮球架的稳定性。<br>4、篮板拉杆采用Φ48*3mm 圆管在自动弯管机上一次折弯成型,拉杆前端采用免调节设计，安装更方便。通过调节拉杆，可调节篮圈与地面的平行度。<br>5、篮板规格：1800mm×1050mm，篮板配用国际通用的高强度安全钢化玻璃篮板，具有透明度高、耐侯性好、抗老化、耐腐蚀、不易模糊等特点，篮板外框采用 40mm×40mm 铝合金型材,并在篮板下沿安装安全保护条，能保护运动员扣篮时不受伤害。<br>6、箱体和立柱带半包 EVA 户外专用护套， | 付 | 2 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 护套经模压成型，护套整体厚度 30±3mm,立柱护套外侧尺寸上宽≥210mm，下宽≥400mm,底座护套外侧尺寸高≥350mm,宽≥1040mm。底座护套采用弧形无棱角设计，更安全，大大降低了运动中的碰撞伤害，EVA 护套具有优良的柔韧性，防渗性，耐磨性，室外 10 年风刮日晒不会坏。<br>7、螺丝采用达克罗螺丝，保证 8 年不生锈。<br>8、表面处理:所有钢制件表面均经抛丸除锈处理后在自动喷涂流水线上采用静电热固性粉末喷涂完成最后表面处理,涂层厚度 70-80um,铅笔硬度达 3H+,试品经 GB1771-91,500 小时老化实验,涂膜无变化,划格处单面腐蚀<2mm,产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化、外观美观等优点。 | | | |
| 58 | 篮球网 | 12 个扣：材质：涤纶，工艺：编织绳，重量 350g，圆绳直径 5mm，扁绳直径 10mm，长度 400-450mm | 付 | 26 | |
| 59 | 排球 | 规格：5 号排球，重量：260-280 克，圆周：650-670 毫米，球压标准：4-6 磅，皮革材质：亚超细皮革，中胎材质：训练比赛级中胎，排球构造：内胆，中胎，外皮革三层，适用场地：室内室外通用，排球级别：训练比赛用球，排球特点：皮革柔软，手感极佳，弹性好 | 个 | 52 | |
| 60 | 软式排球 | 5#：1．软质聚氨酯泡沫塑料，使用软质聚氨酯泡沫塑料 2．成品球内发泡塑料气孔中不应残留对人体和环境有害物质；<br>3．球体颜色均匀，产品标志图案完整，接缝表面平整。 | 个 | 51 | |
| 61 | 气排球 | 7 号气排球，材质：可清洗的 eva 发泡材料，重量 110-125g。圆周 76-80CM。 | 个 | 51 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 62 | 排球网柱 | 1、移动式，高度调节范围 1550-2430MM；零部件全部采用优质金属结构件；排球柱立柱外管直径为 89*2.5MM，内管直径为 76*2MM，支架顶部加一滑动滚轮，缓冲拉绳与支架间的摩擦，同时更好的操控球网的长度和高度。配有电镀铸铁轮，金属紧线器，带卡轮，金属摇把，轻轻摇动即可拉紧绳网，不会松动。内侧对称配有相应高度的球网挂钩，用来固定排球网。<br>2、排球柱升降灵活、底盘稳固，有配重箱、箱体上有小车轮，移动灵活。配重箱外形尺寸：600*400*300MM；箱体盖板厚度 1.5MM，箱体铁板厚 1.2MM。<br>3、金属外表面均经酸洗、脱脂、磷化等初步处理后再打沙处理，并采用室外专用优质烤漆粉末，应有较强的抗氧化、抗紫外线能力，不褪色、附着力强、光泽度高、不含毒素，能适应潮湿和酸雨环境，不会出现脱落、锈蚀等现象。整体结构稳固，安全性好 | 付 | 6 | |
| 63 | 排球网 | 长 9500-10000mm 宽 1000±25mm，尼龙编制绳网，穿钢丝绳 | 个 | 12 | |
| 64 | 少年足球 | 规格：4 号亮面机缝足球，重量：350-400 克，圆周：620-640 毫米，球压标准：6-8 磅，皮革材质：TPU 皮革，内胆材质：高档比赛级内胆，足球构造：内胆，皮革两层，适用场地：室内室外通用，足球级别：训练比赛用球，足球特点：脚感好，耐磨，弹性极佳 | 个 | 26 | |
| 65 | 成年足球 | 规格：5 号亮面机缝足球，重量：410-450 克，圆周：680-700 毫米，球压标准：6-8 磅，皮革材质：TPU 皮革，内胆材质：高档比赛级内胆，足球构造：内胆，皮革两层，适用场地：室内室外通用，足球级别：训练比赛用球，足球特点：脚感好，耐磨，弹性极佳 | 个 | 26 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 66 | 足球门 | 1、移动式。门宽 5000mm，门高为 2000mm,下深 1500mm,上深 900mm。2、门柱和门围均采用 89mm×2.5mm 钢管焊接。3、球门为白色，，表面色泽一致。4.割角焊接 ，接触地面部分采用 4*6 方管，后面梯形采用 42 折弯成型，厚度 2mm。5、各配件焊接牢固，钢件部分均经酸洗、磷化、采用室外专用优质烤漆粉末，表面无漏喷、脱漆及划痕；无漏焊、虚焊、包渣、裂纹；表面平整、无毛刺,能适应潮湿和酸雨环境，不会出现脱落、锈蚀等现象。 | 副 | 1 | |
| 67 | 足球门 | 1、移动式。门宽 7320mm，门高为 2440mm,下深 1700mm,上深 900mm。2.门柱和门围均采用 114mm×2.5mm 钢管焊接。3、球门为白色，，表面色泽一致。4.割角焊接 ，接触地面部分采用 4*8cm 方管，后面梯形采用 48 折弯成型，厚度 2mm。5、各配件焊接牢固，钢件部分均经酸洗、磷化、采用室外专用优质烤漆粉末，表面无漏喷、脱漆及划痕；无漏焊、虚焊、包渣、裂纹；表面平整、无毛刺,能适应潮湿和酸雨环境，不会出现脱落、锈蚀等现象。 | 副 | 1 | |
| 68 | 足球网 | 1 号足球网宽 7.32m，高度 2.44m，聚乙烯合股网 | 副 | 2 | |
| 69 | 足球网 | 2 号足球网宽 5.5m，高 2m，聚乙烯合股网 | 副 | 2 | |
| 70 | 乒乓球 | 直径 43.4mm～44.4mm，质量 2.20g～2.60g，弹跳 220mm～250mm，圆度 0.4mm，受冲击不小于 700 次无破裂 | 个 | 120 | |
| 71 | 乒乓球拍 | 用来击球的拍面应用一层齿粒向外的胶粒片覆盖，连同粘合剂，厚度应不超过 2mm，或者用齿粒向内或向外的海绵胶粒片覆盖，连同粘合剂，厚度应不超过 4mm。底板与胶粒片或海绵胶粒片的粘接结合力应≥4N | 付 | 26 | |
| 72 | 乒乓球网架（室外） | 网架长 153mm，网架高 150mm，钢制 | 付 | 6 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 73 | 乒乓球台（室外） | 1、台面尺寸规格：≥2740mm×1525mm,台高≥760mm，配置铁制球网高 150mm，长 1530mm，符合标准要求。<br>2、球台台面采用 SMC 材料，整体高温模压一次成型，球台台面四角为 R 型弧角，不能为直角，能有效防止运动员在使用中受到尖锐碰击。<br>3、台面翻边高度 48mm，翻边厚度 5mm；主加强筋高度 25mm，厚度 4mm。背面小方格内有对角加强筋，高 3mm，宽 5mm；台面与彩虹支腿连接处台面背面采用“井”字形用 20×30mm 的方管加固框连接。<br>4、台面能承受 500N 静载荷要求和冲击球冲击要求，稳定性好，耐气候性强、耐老化程度高，防腐、防晒、防雨、阻燃、不易变形等,保证在户外使用 8 年内不变形、不开裂、不损坏。<br>5、底架采用彩虹腿设计结构，Φ60mm 优质钢管，保证整体的稳定性；台腿外边距两端台边 280mm，任何撑档离地大于 230mm，保证使用者的运动安全。<br>6、球台网及网架防锈、防松、防损坏；焊接严密牢固、无漏焊、虚焊、包渣、裂纹等缺陷。<br>7、器材不允许有钩挂、卡夹等潜在危险，表面处理采用抛光工艺，除锈彻底，增大工件表面面积，增强塑粉附着力，外表面环保静电粉末。 | 张 | 6 | |
| 74 | 羽毛球 | 球口外径 65mm～68mm，球头直径 25mm～27mm，球头高度 24mm～26mm，毛片插长 63mm～64mm，质量 4.50g～5.80g，毛片数量 16 片 | 个 | 120 | |
| 75 | 羽毛球拍 | 1、铝合金一体，尼龙球网；<br>2、长度≤660mm，球拍上宽度≤200mm，球拍弦面长度≤245mm；<br>3、整体重量：95-120g；<br>4、拍弦直径：0.9mm；<br>5、手柄长 150mm，握柄直径 25mm<br>6、拍身表面光滑，拍上贴标签，印刷图案应文字清楚，粘贴平整。 | 付 | 26 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 76 | 羽毛球网柱 | 1．移动式。底座外形尺寸：400*300*170MM，石子配重 90KG，底部配有滚轮，移动静音，使用方便，室内室外通用。<br>2.柱高 1550MM，使用Φ42 钢管，壁厚 2.5MM,支架顶部加一滑动滚轮，缓冲拉绳与支架间的摩擦，同时更好的操控球网的长度和高度。配有电镀铸铁轮，金属紧线器，带卡轮，金属摇把，轻轻摇动即可拉紧绳网，不会松动。内侧对称配有相应高度的球网挂钩，用来固定羽毛球网。<br>3．外表面采用静电粉末喷塑工艺，涂饰层附着力应达到一级，硬度达到 2H、有一定的耐冲击性能，表面无皱纹、无漏喷、起泡、脱皮及明显的划痕等缺陷。喷涂前必须采取除锈处理，以确保涂层在户外长期使用。产品涂料配方不应含有毒元素。<br>4.各部件焊接应严密牢固，不应有漏焊、虚焊、裂纹等缺陷。 | 付 | 6 | |
| 77 | 羽毛球网 | 羽毛球网长度≥6100mm，宽度 760mm±25mm，包边，钢丝绳，抗老化 | 付 | 6 | |
| 78 | 网球 | 质量 46.0g～53.0g,直径 62mm～68.58mm，弹性 1100mm～1400mm | 个 | 60 | |
| 79 | 网球拍 | 1、铝合金一体，尼龙球网；<br>2．外观：球拍的击球面平坦，由连接在球拍框上的拍弦组成统一规则，拍弦在交叉的地方相互交织或相互结合的；<br>3、总长度≤685mm，球拍上宽度≤270mm，球拍弦面长度≤350mm；<br>4、手柄长 170mm，握柄直径 32mm<br>5、拍身表面光滑，拍上贴标签，印刷图案应文字清楚，粘贴平整。 | 付 | 13 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 80 | 网球网柱 | 1、材质为 ABS，移动式，<br>2、零部件全部采用金属结构件，立柱为 80*80mm 方管，壁厚 3.0mm，立柱高 1070mm，柱体后部装有紧绳器；配重箱外形尺寸：900*460*210Mm。重量为 320kg。<br>3、立柱配有安全保护帽<br>4、金属外表面均经酸洗、脱脂、磷化等初步处理后再打沙处理，并采用室外专用优质烤漆粉末，应有较强的抗氧化、抗紫外线能力，不褪色、附着力强、光泽度高、不含毒素，能适应潮湿和酸雨环境，不会出现脱落、锈蚀等现象。整体结构稳固，安全性好<br>5.外包装采用木箱包装，结实牢固，运输方便 | 副 | 1 | |
| 81 | 网球网 | 网球网长度 12800mm±30mm，宽度 1070mm±25mmpe 编制绳网 | 片 | 1 | |
| 82 | 毽球 | 1．毽子高 12cm 左右。2．毽垫直径 36-40mm，底部为橡胶制弹性底垫。3．毽毛为四根经处理的鹅毛组成，毽毛色彩鲜艳，符合学生心理特点。 | 个 | 26 | |
| 83 | 装球车 | 75*85*90cm 2*2cm 不锈钢方管，可折叠，带轮可移动。四角为圆角，，用于装篮球、排球、足球等球类物品，球车四角为圆角。 | 辆 | 10 | |
| 84 | 棍 | 木制品，长度 1800mm，Φ15-25mm，材质：白蜡杆 | 根 | 26 | |
| 85 | 剑 | 木制品，长 92cm 宽 2.8cm，柄长 17cm，宽 3cm，有防滑布 | 把 | 26 | |
| 86 | 刀 | 长 80cm 宽 6cm，柄长 14cm，宽 3cm，有防滑布 | 把 | 26 | |
| 87 | 枪 | 木制品，长度 1800mm，Φ20-30mm，材质：白蜡杆，带枪头。 | 杆 | 26 | |
| 88 | 跳绳 | 短跳绳，绳长度 2600mm～2800mm，直径 5mm.塑料手柄，手柄长度为 10-12mm，直径 18mm～28mm。绳材质为 pvc 不透明磨砂材料制成。 | 根 | 102 | |
| 89 | 跳绳 | 跳绳的绳和柄应采用无毒、环保、适宜的材料制成。绳长 5000mm,直径Φ8mm-Φ9mm。柄长 120mm～140mm,直径Φ26mm-Φ33mm（木质手柄）。 | 根 | 13 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 90 | 跳绳 | 跳绳的绳和柄应采用无毒、环保、适宜的材料制成。绳长 9000mm,直径φ8mm-φ9mm。柄长 120mm～140mm,直径φ26mm-φ33mm（木质手柄）。 | 根 | 13 | |
| 91 | 花毽 | 1．毽子高 17cm 左右，重 20g 左右。2．毽垫直径 36-40mm，厚度 15-20mm；毽垫为金属材料，底部为橡胶制弹性底垫。3．毽毛为四根经处理的长鸡毛组成，羽毛宽 30-35mm，插毛管高 22-24mm。毽毛色彩鲜艳，符合学生心理特点。 | 个 | 102 | |
| 92 | 软式飞盘 | 采用硅胶制作,柔软易折叠。 | 个 | 25 | |
| 93 | 拔河绳 | 1．拔河绳应用麻绳多股绞合而成。2．绳长约 30m，直径φ30mm；3．绳的两端结孔，绳的质地无霉变、腐朽、虫咬等缺陷。 | 根 | 3 | |
| 94 | 藤圈 | 1．钢制内管，外套泡沫，直径 40mm。环保塑料制品.2．外径规格为 800mm。 | 个 | 51 | |
| 95 | 肋木架 | 室外地埋固定式双间肋木，地上 1900（宽）×2500（高）mm，相邻的上下横肋间的中心距 300mm。立柱为不小于φ114mm，臂厚大于 3mm 以上的优质圆钢管；横管为φ32×3mm 优质圆管，安装应采用直埋方式，立柱地埋深度不小于 500mm，桩基尺寸：500×500×500mm。所有铁制件表面均经脱脂，抛丸等初级处理后，在自动喷涂线上采用热固性纯聚酯粉末喷涂，完成最后表面处理，涂层厚度 70-80um,确保涂层能在户外长期使用。产品涂料配方不应含有毒元素。试品经 800 小时老化试验，划格处单面腐蚀＜2mm，产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化、外观美观等特点，能适合潮湿和酸雨环境。焊接要求：采用 CO2 保护焊焊接成型，使用混合气体，焊缝均匀、成型美观，牢固无虚焊、无漏焊、无泡渣、裂纹等缺陷。 | 间 | 2 | |
| 96 | 平行梯 | 室外地埋固定式，立柱地上高度 2200mm，平梯长 4000mm，平梯横杠内有效使用宽度 600mm。立柱采用φ114mm×3mm 优质圆钢管，横梁φ60mm×3mm，梯杆采用φ32mm×3mm 优质圆钢管。梯步：每端不少于 2 梯，顶部梯步每 300mm 间距设一步。安装应采用直埋方式，立柱地埋深度不小于 500mm。桩基尺寸：800×500×500mm。表面处理:所有铁制件表面均经脱脂，抛丸 | 架 | 1 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 等初级处理后，在自动喷涂线上采用热固性纯聚酯粉末喷涂，完成最后表面处理，涂层厚度 70-80um,确保涂层能在户外长期使用。产品涂料配方不应含有毒元素。试品经 800 小时老化试验，划格处单面腐蚀＜2mm，产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化、外观美观等特点，能适合潮湿和酸雨环境。焊接要求：采用 CO2 保护焊焊接成型，使用混合气体，焊缝均匀、成型美观，牢固无虚焊、无漏焊、无泡渣、裂纹等缺陷。 | | | |
| 97 | 橡皮拉力带 | 轻阻力，拉力带采用合成橡胶 TPE 制作，环保，无味，弹性好，强度高，不易断裂，不易老化 | 条 | 13 | |
| 98 | 橡皮拉力带 | 重阻力，拉力带采用合成橡胶 TPE 制作，环保，无味，弹性好，强度高，不易断裂，不易老化 | 条 | 13 | |
| 99 | 哑铃 | 浸塑哑铃，6B 一个 | 个 | 80 | |
| 100 | 体育教学挂图 | 适用于中学教学用，36 幅，纸张尺寸：520*720mm。 | 套 | 1 | |
| 101 | 广播体操教学挂图 | 适用于中学体操学教学用，纸张尺寸：480*700mm。 | 套 | 1 | |
| 102 | 多媒体教学软件 | 符合教学标准 | 套 | 1 | |
| 103 | 多媒体教学光盘 | 符合教学标准 | 套 | 1 | |
| 104 | 图书、手册 | 符合教学标准 | 册 | 1 | |
| | | 风雨操场-室内篮球馆 | | | |
| 1 | 悬挂式篮球架 | 1、电动伸缩篮球架<br>2、13 mm厚钢化透明玻璃篮板、弹簧篮圈<br>3、优质钢管，壁厚不小于 4 mm | 副 | 1 | |