

三、已标价采购清单

(一) 采购标价合计

序号	项 目	金额（元）	备 注
1	12万羽蛋鸡物联网智能全自动化生产线设备报价	3868000.00	
2	200吨玉米仓系统报价清单	210000.00	
3	饲料制作机组报价清单	785000.00	
合计		4863000.00	

(二) 已标价采购清单

2025年王寨乡蛋鸡养殖基地扩建项目—12万羽蛋鸡物联网智能全自动化生产线报价

一、基本参数

1、	5列6层层叠式数智化行车喂料蛋鸡饲养成套设备
2、	鸡舍尺寸：102米×15米×6.2米
3、	单栋饲养量：119340羽

二、单栋智能化养鸡设备报价清单

序 号	品 名	规 格 / 尺 寸	数量	单位	备 注	金额（元）
(一)	笼架系统：采用高品质铝锌合金材料（美观，无毛刺，耐腐蚀性能高）					
1、	笼 架：	L=1800	255	组	网片采用高品质Q235铝锌合金材料制作 食槽采用镀镁铝锌合金材料制作 支架用冷板压制成型后再整体热浸锌防腐 均配有顶网、护蛋板 第一、四层食槽带翻边 配6个疫苗车+2个平板观察车	¥1,283,000.00
2、	中段人行网架	扁钢+6#扭花钢	754	m²	强度高，热浸锌工艺防腐，四周墙体矩管支撑架由客户修建时按图纸做好	
3、	人行梯步及护栏		2	套	围栏热浸锌工艺防腐	

4、	五金配件及扎笼钉		255	组	不锈钢扎笼钉	
(二)	行车喂料系统：配置匀料器、回料器，喂料均匀，自动将头尾余料归位，避免饲料的浪费。配备物联网感应装置，可保存上料，余料重量					
1、	上层喂料行车及轨道		5	套	行车料斗使用热镀锌板材压制而成 轨道为热镀锌矩管 配件275g/m2材料制作；	¥494,000.00
2、	下层喂料行车及轨道		5	套	自动匀料装置、回料装置、喂料赶鸡装置，配横向上料防溢料装置	
3、	不锈钢钢丝绳	Φ6/Φ8,304	2874	米	不锈钢钢丝绳	
4、	钢丝绳支撑托架	120mm	255	套	配件275g/m2合金材料	
5、	斜横向上料系统		84	米	102#赛盘上料	
6、	料塔	32.8m3	1	套	镀锌板料塔，含称重器	
7、	中央输料		85	米	110绞龙，热镀锌圆管，分四级上料	
(三)	饮水系统：采用双水线，保证鸡只充足的饮水量，易于检查、维护。配备物联网感应装置，通过物联网系统，实现自动冲洗及缺水报警功能。					
1、	UPVC供水管	L=3600	1540	条	两条水线，方便检查	¥89,800.00
2、	乳头		9240	个	双针卡式结构，有效防止堵塞	
3、	水杯		9240	个		
4、	调压器		30	个		
5、	终端器		60	个		
6、	舍内前端供水、末端排水及反冲水装置		1	套	配1个水压表，前端包含鸡舍内部2寸主管，25分水管，三通，弯头及配件；配套专用反冲水装置，不采用调压器反冲，可直接将冲洗水线的污水排出舍外	
7、	加药器及过滤器		2	套		
8、	配件		255	组	全新料附件	
(四)	自动清粪系统：结构先进，有防止清粪带跑偏，大大降低维修率					
1、	头端清粪从动装置		5	套	骨架整体热浸锌	¥678,400.00
2、	中从动托粪装置		255	组	镀镁铝锌合金高科技材料托方和侧板，防腐性能高，表面光滑，避免刮伤粪带	

3、	尾端清粪动力装置		5	套	骨架侧板为275g/m ² 合金板，底座为整体热浸锌，注塑辊轮，摩擦系数大，保护清粪带	
4、	白色清粪带	δ=1.0mm	6898	m ²	全新聚丙烯PP粪带，不易伸长，塑性好，使用寿命长	
5、	尾端带式清粪：	W=600：横向 16.2米 斜向9 米	25	米	骨架合金，防腐性能好，粪带厚7mm	
(五)	自动集蛋系统： 结构先进，运行平稳，同时实现了分列分层错峰集蛋，降低了破蛋率					¥257,000.00
1、	纵向自动集蛋机		5	套	履带式集蛋机，配漏蛋、清扫装置，集蛋机选蛋装置及鸡蛋分流器；	
2、	集蛋带	B=100	11280	米	全新聚丙烯PP拉丝料	
3、	蛋带托		3060	个	全新料，不易老化	
4、	中央输蛋线	750型	45	米	超出部分另算价格	
(六)	自动通风降温系统：鸡舍需保证鸡舍封闭性、隔热性、保温性好					¥322,000.00
1、	纵向风机	50"	48	台	百页高品质风机	
2、	横向风机	50"	6	台	百页高品质风机	
3、	湿帘：	δ=150mm	280	m ²	铝合金框架，优质湿帘纸，含水泵和双层镀锌防鼠网，含湿帘卷帘布	
4、	侧风门和遮光罩	1200x350	128	个	AC2000控制开启，1.5m/个，含遮光罩	
5、	侧风窗联动装置		2	套	AC2000开启	
6、	湿帘导风板	δ=30mm	255	m ²	铝合金框架，AC2000控制开启，安装框架属于土建建设，由客户按图纸提前做好，带钢丝绳防风装置和侧面挡风帘布	
(七)	照明系统：采用畜牧专用红光LED灯，减少鸡只应激、啄肛、啄蛋，智能控制，定时开关					¥44,800.00
1、	LED灯	5W	540	个	红光可调	
2、	一体灯线		12	套	灯座及吊线、横向电缆	
3、	钢丝及花栏		12	套		
4、	调光器		2	套	调节光照强度，实现灯光渐明渐暗，定时开关、分列控制	
(八)	自动控制系统：自主研发生产的物联网电气控制系统，功能强大，性能稳定					¥240,000.00
1、	喂料系统		1	套	电器配件为施耐德，温度探	

2、	纵向清粪系统		1	套	头7个，湿度探头1个，负压探头1个，过热保护、过载保护，可根据舍内湿度，温度，自动智能控制风机，湿帘，导板，小窗的开启并配套物联网系统，可实现手机端实时掌握，实时监控舍内情况	
3、	横向清粪系统		1	套		
4、	自动通风降温系统		1	套		
5、	灯控系统		1	套		
6、	导风板		1	套		
7、	自动集蛋系统		1	套		
8、	温控系统AC2000		1	套	AC2000铂金版环境控制系统	
(九)	消毒系统：雾化效果好，具有良好的消毒、降尘作用					¥41,000.00
1、	弯头		2	套	不锈钢管 铜镀镍喷头 每列笼架顶部一条线	
2、	三通		2	套		
3、	双头双喷		2	套		
4、	高压管		2	套		
5、	喷头		2	套		
6、	高压过滤器		2	套		
7、	主机		1	套		
(十)	运输、安装：专业、高效的安装队伍，保证安装质量					¥168,000.00
1、	运输		1	栋	协作运输	
2、	安装		255	组	专业技术团队	
(十一)	附加系统：					¥250,000.00
1、	自动脉冲系统		1	套	配备臭氧发生器自动冲洗每列每层每根水线，自动定时冲洗，关灯自动关水，开灯自动通水，定期排水，同时实现缺水报警，漏水报警等，为舍内提供干净卫生且充足的供水，并减少电力。	
2、	物联网远程系统		1	套	大数据平台，实时监测监控舍内环境，可实现每天记录当天的饲料每餐喂料的重磅汇总，每天的饮水量，每天的产蛋数量，每天的高温低温，每小时舍内的平均温度。湿度，负压等形成数据实时传输电脑端，手机端，同日龄不同批次的鸡只生产数据自动对比分析。可实现远程办公，远程修改错误数据，无时无刻为鸡舍状态保驾护航。	

三、数智化养鸡设备价格汇总

序 号	品 名	数 量	单 位	单 价（元）
-----	-----	-----	-----	--------

朱洪强

(一)	笼架系统	1	栋	¥1,283,000.00
(二)	行车喂料系统	1	栋	¥494,000.00
(三)	饮水系统	1	栋	¥89,800.00
(四)	自动清粪系统	1	栋	¥678,400.00
(五)	自动集蛋系统	1	栋	¥257,000.00
(六)	自动通风降温系统	1	栋	¥322,000.00
(七)	照明系统	1	栋	¥44,800.00
(八)	自动控制系统	1	栋	¥240,000.00
(九)	消毒系统	1	栋	¥41,000.00
(十)	运输及安装			¥168,000.00
(十一)	附加系统	1	栋	¥250,000.00
设备合计金额		1	栋	¥3,868,000.00



朱洪强

2025年王寨乡蛋鸡养殖基地扩建项目——200吨玉米仓系统报价清单

序号	设备名称	设备型号	数量	功率(kw)		单价 (元)	价格 (元)	备注
				单机	合计			
一.原料储存系统								
1	进仓斗式提升机 国贸硬齿面免维护减速机 配219流管	TDTG50/28	1	5.5	5.5	58500	58500	产量：30/T左右，头轮覆胶，防逆转装置，国贸硬齿面齿轮减速机，机筒采用1.8mm锰钢板咬边成型，钢度好，机头机座采用3-5mm锰钢板，底部设有检修门，观察孔，皮带材质：PVC/高强度EP（抗油，耐水，耐腐蚀阻燃耐磨，整体密实性：抗撕裂，抗螺钉拉穿能力佳，曲挠性能：250万次无裂痕，气温低于-20℃地区使用）畚斗材质：高密度聚乙烯/高抗压冲尼龙，动力为：国贸减速机电机（高速比和高效率，运转平稳噪音低，使用可靠寿命长，过载能力强，耐冲击，惯性力矩小）
2	卸粮格栅 锥斗	地坑2×3	1			6500	6500	卸粮格栅，不过车承重，3*50带钢和Φ6钢筋串拼，主要作用是过滤出砖头、线绳、包皮、布条等较大的杂物，避免后道设备的损坏。 锥斗采用δ3mm，油漆防腐钢板制作
3	提升机井架 爬梯	18米	18			700	12600	现场焊接立柱63角铁，斜撑50号角铁
4	200T玉米钢板仓	TC5.5×9C	1			85000	85000	1. 仓顶角度25度，锥底角度45度. 整仓重量6.9吨。 2. 仓274立方米，全高15.1米，仓筒高度10.1米，仓筒直径5.5米。 3. 围板材质275g/m²镀锌板。下数第1-3层1.5mm，第4-9层1.2mm，下锥体厚度3mm。

朱洪强

								4. 10条M型立柱，支腿型号HM148x100x6x9。 5. 仓顶设检修人孔1套、仓筒设仓门1套，仓外设地面到下仓门直爬梯1套。 6. 关键承力部位标准件采用8.8级高强镀锌螺栓组件。
5	料位器		1			23000	23000	测满。每仓1只。带报警装置。
6	通风系统		2					环形风道。
7	仓底风机	4-72No4.5A	1	7.5	7.5			新乡特种风机厂，正压风机，1台/仓。
8	仓顶引风机		2	1.5	3			新乡特种风机厂，负压风机，2台/仓。
9	测温系统	CW11.9	1			9200	9200	铠装测温电缆，均布于仓内手持式测温仪，带电脑控制，数据记忆管理表、报警显示功能。测温范围：10℃-80℃，或：-55℃-125℃；测温精度：±1℃；测温湿度：±4.1%；测温点纵向间距2m，发现异常，及时通风降温或出仓处理。
10	3T热镀锌料塔		4			3800	3800	直径：1.8米、高度：3.5米 层数：1层、容量：4立方 隔板厚度：1.0mm、上下锥体厚度：1.2mm、镀锌层厚度：275克、立柱板厚度：5mm、支撑：1000度热镀锌、螺丝：镀锌、腿数：4支、饲料比重鸡饲料700Kg m ³ 可装3吨 猪饲料600Kg m ³ 可装2.5吨。
11	合计				16		210000	

2025年王寨乡蛋鸡养殖基地扩建项目—饲料制作机组报价清单

序号	代号	设备名称	型号规格	单位	数量	配套功率(Kw)		主要技术参数	价格 (万元)
						单机功率	总功率		
一	原料粉碎系统								15
1	1-03	水滴型粉碎机	SFSP63*45	台	1	37.00	37.00	处理能力：6-8T/H(3mm筛片),粉碎室采用先进的水滴形设计,带有二次破碎齿板、轴端进风装置,改变物料的运动方向,有效破坏环流层,使物料充分粉碎,加快小颗粒的过筛,降低粉碎室的温度,从而提高粉碎机的产量;电机座整体铣制,转子动平衡处理,使粉碎机振动更小、噪音更低,运行更平稳,效率更高;全开式操作门和安全互锁装置,以确保开门的安全性和方便性;联动式压筛机构,使筛片的更换操作更方便可靠;碳化钨等新材料应用,延长锤片、筛片等粉碎易损件的寿命。	
2	1-04	除尘杀客隆		套	1	2.20	2.20		
3	1-05	粉碎机支架		套	1				
二	称重混合系统								44
1	2-01	螺旋提升机 玉米粉到称重 称到混合机	TLSS220	套	2	3.00	6.00	直径为：220mm,皮带传动。承载能力大、安全可靠; 适应性强、安装维修方便、寿命长;改良外壳加工工艺,密封性良好,不渗漏。	
2		手动闸门	DF-300	只	1				
3	2-04	玉米粉豆粕 称重 称	1吨	个	1			材料为碳钢材质制作。	
4		手动闸门							
5	2-06	卧式螺带混合机	9HWP-1000G	台	1	15.00	15.00	适用于饲料、食品、化工、医药、农药等行业中粉状、颗粒状、片状及杂状物料的混合;卧式、卧式混合,每批混合时间为3~6分钟,机内装有油脂添加管道,总体结构合理,操作维修方便;具有创新一代螺带桨叶转子结构,无混合死角,混合均匀度达CV≤7%;轴端及出料口采用独有的成熟密封技术,确保无泄漏。标配国标电机,国产齿轮减速机,电机减速机皮带传动。	
6	2-07	螺旋提升机 辅料提升 混合机到成品 仓	TLSS220	套	2	3.00	6.00	直径为：220mm,皮带传动。承载能力大、安全可靠; 适应性强、安装维修方便、寿命长;改良外壳加工工艺,密封性良好,不渗漏。	
7	2-08	成品仓上面 平输送绞龙	TLSS220	套	1	4.00	4.00	直径为：220mm,皮带传动.带电气动进料开关	
三	电气控制系统								5.5
1	3-01	电器控制柜		套	1			空开、热继、接触器采用正泰电器,18.5KW以上电机采用Y/D启动,流程图面板。	

朱洪强

2	3-02	电缆电线材料		套	1		不包含主线(上线)		
四	其他辅助系统								
1	4-01	现场制作材料部分		套			设备框架、溜管等安装材料。	2.5	
2	4-02	标准密封材料		套	1		标准件(国标)、密封件、密封材料等辅助材料。		
五	工艺设计及安装调试								
1	5-01	工艺设计费		套	1		生产工艺流程及安装布置设计。	2	
2	5-02	土建制作及审批		套	1		甲方负责土建、预埋件的制作。		
3	5-03	设备安装及调试		套	1		整套生产线的安装及调试。		
4	5-04	食宿费		套	1		甲方提供工人安装期间的食宿费用。		
5	5-05	一年免费售后服务		套	1		一年内免费售后服务(易损件、人为因素除外)。		
六	设备运输及吊装								
1	6-01	设备运输		套	1		卸车及设备安装过程中的吊装费用。	9.5	
2	6-02	卸车吊装		套	1				
3	6-03	税金		套	1				
七	工程总报价								78.5

四、货物分项报价表

投标人名称：四川晟兴智能科技有限公司（全称并加盖公章）

采购项目编号：2025-32

金额单位：人民币元

序号	名称	规格型号	单位	数量	单价（元）	合价（元）	品牌
1	12万羽蛋鸡物联网智能全自动化生产线设备	5列6层层叠式数智化行车喂料蛋鸡饲养成套设备；鸡舍尺寸：102米×15米×6.2米；单栋饲养量：119340羽	套	1	3868000.00	3868000.00	晟兴
2	200吨玉米仓系统	200吨	套	1	210000.00	210000.00	晟兴
3	饲料制作机组	/	套	1	785000.00	785000.00	晟兴
总价（即投标报价）					4863000.00元		

投标人名称（公章）：四川晟兴智能科技有限公司

投标人法定代表人（或代理人）签字或盖章：朱洪强

朱洪强